



INHALT

EINLEITUNG

1	VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER HANDHABUNG	1-1
1.1	Modelle und Gerätedaten	1-1
1.2	Vorsichtsmaßnahmen bezüglich Transport und Lagerung	1-1
2	INSTALLATION	2-1
2.1	Bei der Wahl des Installationsortes zu beachtende Punkte	2-1
2.2	Rohrleitung	2-1
2.3	Vorsichtsmaßnahmen bei der Installation	2-5
2.4	Maßnahmen zur Steigerung der Lebensdauer	2-6
2.5	Isolierung der Hochtemperaturausführung	2-7
2.6	Installation des Wirbel-Durchflussmessers	2-8
3	VERDRAHTUNG	3-1
3.1	Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung	3-1
3.2	Verdrahtung der Ausgänge	3-1
3.3	Anschluss	3-2
3.4	Verwendete Kabel und Leitungen	3-4
3.5	Anschluss des Signalkabels der getrennten Ausführung	3-4
3.6	Konfektionierung der Signalkabel-Enden (DYC)	3-5
3.6.1	Für Messwertaufnehmer (DY-N)	3-5
3.6.2	Für Messumformer DYA	3-6
3.7	Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung	3-7
3.8	Erdung	3-7
4	GRUNDLEGENDE BEDIENVERFAHREN	4-1
4.1	Aufbau der Anzeige	4-1
4.2	Anzeigeneinhalte in den verschiedenen Anzeigearten	4-2
4.3	Anzeigeneinhalte im Durchflussanzeige-Modus	4-3
4.3.1	Änderung der Durchflussanzeige mit den Einstelltasten von der %-Anzeige auf die Anzeige in physikalischen Einheiten	4-4
4.3.2	Anzeige des Gesamtdurchflusses in der unteren Anzeigezeile	4-5
4.4	Der Einstell-Modus	4-6
4.4.1	Aufbau der Anzeige im Einstell-Modus	4-6
4.4.2	Verfahren zur Parametereinstellung	4-7
5	PARAMETEREINSTELLUNGEN	5-1
5.1	Erforderliche Parametereinstellungen	5-1
5.2	Parameter für die Multi-Variablen-Ausführung (nur für Option /MV)	5-1
5.3	Parameterlisten	5-1
5.4	Parameterbeschreibungen	5-9
5.5	Liste der Fehlercodes	5-17

6	BETRIEB MIT DEM BRAIN- TERMINAL	6-1
6.1	Anschluss des BT200	6-1
6.2	Anzeige der Durchflussrate	6-2
6.3	Parameter Einstellungen	6-3
7	BETRIEB MIT DEM HART- KONFIGURATIONSTOOL (HART 5)	7-1
7.1	Hart- Protokoll Version	7-1
7.2	Anpassung der Geräte DD (digital YEWFO) und der DD des HART-Konfigurationstools	7-1
7.3	Parametereinstellung über DTM	7-1
7.4	Verbindung zwischen DYF und HART- Konfigurationstool	7-2
7.5	Grundeinstellungen	7-2
7.6	Parameter Konfiguration	7-2
7.7	Datenerneuerung und Upload-/Downloadfunktion	7-3
7.8	Selbstdiagnose	7-3
7.9	Software Schreibschutz	7-3
7.10	Spezielle HART- Funktionen	7-3
7.10.1	Burst Modus	7-3
7.10.2	Multidrop Modus	7-3
7.11	Andere Einsätze des HART-Konfigurationstools	7-4
7.12	Umschalten zwischen den HART- Protokoll Versionen	7-4
7.12.1	Protokollversionsänderung	7-4
7.12.2	Aktivierung der Parameter zur Protokollversionsänderung	7-4
7.12.3	Einstellen der Protokollversionsnummer	7-4
7.12.4	Aktivierung der Parameter zur Protokollversionsänderung	7-4
7.12.5	Bestätigung der Protokollversionsnummer	7-4
7.13	Menübaum	7-5
7.13.1	DD Menübaum für HART 5	7-5
7.13.2	DTM Menübaum für HART 5	7-11
8	BETRIEB MIT DEM HART- KONFIGURATIONSTOOL (HART 7)	8-1
8.1	Hart- Protokoll Version	8-1
8.2	Anpassung der Geräte DD (digital YEWFO) und der DD des HART-Konfigurationstools	8-1
8.3	Parametereinstellung über DTM	8-1
8.4	Verbindung zwischen digital YEWFO und HART- Konfigurationstool	8-2
8.5	Grundeinstellungen	8-2
8.6	Parameter Konfiguration	8-3
8.7	Datenerneuerung und Upload-/Downloadfunktion	8-3
8.8	Selbstdiagnose	8-3
8.9	Software Schreibschutz	8-3
8.10	Spezielle HART- Funktionen	8-3
8.10.1	Prozessvariableneinstellung	8-3
8.10.2	Burst Modus	8-3
8.10.3	Ereignissankündigung	8-7
8.10.4	Multidrop Modus	8-8
8.10.5	Loop Test, Simulation, Squawk	8-9
8.10.6	Umschalten zwischen den HART- Protokoll Versionen	8-12
8.10.7	Andere Einsätze des HART-Konfigurationstools	8-13
8.11	Menübaum (HART 7)	8-14

9	BETRIEB	9-1
9.1	Verschiedene Einstellungen	9-1
9.1.1	Nullpunktabgleich	9-1
9.1.2	Abgleich der Messspanne	9-1
9.1.3	Schleifenprüfung	9-1
9.1.4	Starten der Gesamtdurchflussfunktion und Rücksetzen der Gesamtdurchflusswerte	9-1
9.1.5	Einheit der Impulsausgabe (Skalierung)	9-2
9.1.6	Einstellen des Burnout Schalters	9-2
9.1.7	Einstellen des Schreibschutzschalters	9-2
9.1.8	Spannungsausfall	9-3
9.2	Manueller Abgleich	9-3
9.2.1	Low-cut-Einstellung	9-3
9.2.2	Nullabgleich	9-3
9.3	Weitere Wartungsmaßnahmen	9-3
9.3.1	Reinigung	9-3
10	WARTUNG	
10.1	Änderung der Ausrichtung des Anschlussfachs	10-2
10.2	Ausbau des Anzeigers und Änderung dessen Ausrichtung	10-3
10.3	Ausbau der Verstärkereinheit	10-3
10.4	Einbau der Verstärkereinheit	10-3
10.5	Ausbau der Wirbelkörperbaugruppe	10-4
10.6	Steckbrücken	10-6
10.6.1	Einstellung der Burn-out-Funktion	10-6
10.6.2	Einstellung des Schreibschutzes	10-6
10.7	Softwarekonfiguration	10-7
11	FEHLERSUCHE	11-1
11.1	Hohe messfehler und Schwankungen der Durchfluss-Messwerte	11-1
11.2	Die Anzeige geht nach einer gewissen Zeit auf Nul	11-1
11.3	Es wird trotz strömenden Mediums kein Durchfluss angezeigt	11-2
11.4	Bei einem Durchfluss von Null wird ein Messwert angezeigt	11-3
11.5	Typ mit Option /MV	11-4
12	PRODUKTSPEZIFIKATIONEN	12-1
13	EXPLOSIONSGESCHÜTZTE INSTRUMENTE	13-1
13.1	ATEX	13-1
13.1.1	Technische Daten	13-1
13.1.2	Installation	13-2
13.1.3	Betrieb	13-2
13.1.4	Wartung und Reparatur	13-3
13.1.5	Installationsdiagramm und Installationshinweise zur eigensicheren Ausführung	13-3
13.1.6	Markierung der Kabeldurchführungen	13-3
13.1.7	Typenschilder	13-3
13.2	FM	13-4
13.2.1	Technische Daten	13-4
13.2.2	Verdrahtung	13-4
13.2.3	Betrieb	13-5
13.2.4	Wartung und Reparatur	13-5
13.2.5	Control drawings	13-6

INHALT

13.3	IECEEx	13-8
13.1.1	Technische Daten	13-8
13.1.2	Installation	13-9
13.1.3	Betrieb	13-9
13.1.4	Wartung und Reparatur	13-9
13.1.5	Installationsdiagramm und Installationshinweise zur eigensicheren Ausführung	13-10
13.1.6	Markierung der Kabeldurchführungen	13-10
13.1.7	Typenschilder	13-10
14	DRUCKGERÄTERICHTLINIE.....	14-1

EINLEITUNG

Die Wirbel-Durchflussmesser der DY Serie werden vor dem Versand gemäß Ihren Bestellangaben konfiguriert und eingestellt.

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor Gebrauch des Gerätes sorgfältig durch, um sich mit den Leistungsmerkmalen, den Funktionen und der Bedienung des digitalYEWFO vertraut zu machen, um das Instrument optimal ausnutzen zu können und dessen korrekten Gebrauch und die korrekte Bedienung sicherzustellen.

Über diese Bedienungsanleitung

- Diese Bedienungsanleitung ist für den Endanwender bestimmt.
- Bezüglich des Inhalts dieser Bedienungsanleitung sind Änderungen vorbehalten.
- Alle Rechte vorbehalten. Diese Bedienungsanleitung darf – auch auszugsweise – ohne die schriftliche Zustimmung der Yokogawa Electric Corporation (kurz: Yokogawa) in keiner Form vervielfältigt werden.
- Yokogawa übernimmt keinerlei Garantien für die Verkäuflichkeit des beschriebenen Geräts oder dessen Verwendbarkeit für einen bestimmten Zweck, die aus dieser Bedienungsanleitung abgeleitet werden.
- Es wurden bei der Erstellung dieser Bedienungsanleitung alle Anstrengungen unternommen, einen korrekten und fehlerfreien Inhalt sicherzustellen. Sollten Sie jedoch noch irgendwelche Fragen haben oder Fehler feststellen, wenden Sie sich bitte an eine Yokogawa-Vertretung in Ihrer Nähe (siehe Adressen auf der Rückseite der Bedienungsanleitung) oder an den Händler, bei dem Sie dieses Produkt gekauft haben.
- Die in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen technischen Daten decken kundenspezifische Geräte nicht ab.
- Bitte beachten Sie, dass Änderungen bei den technischen Daten, beim Aufbau oder bei Teilen des Geräts nicht unmittelbar nach der Änderung in die Bedienungsanleitung aufgenommen werden, vorausgesetzt, eine Veröffentlichung der Änderungen zu einem späteren Zeitpunkt verursacht beim Anwender keine Schwierigkeiten im Hinblick auf die Funktion oder die Leistung der Geräte.

Hinweise zur Sicherheit und zu Modifikationen des Geräts

- Bitte befolgen Sie die in dieser Bedienungsanleitung aufgeführten Sicherheitsmaßnahmen, wenn Sie das Produkt verwenden, um den Schutz und die Sicherheit des Bedienpersonals, des Produkts selbst und des Systems, in dem das Produkt eingesetzt wird, sicherzustellen. Wenn Sie das Produkt entgegen dieser Instruktionen verwenden, übernimmt Yokogawa keine Sicherheitsgarantien.
- Wird das Produkt in einer Art und Weise verwendet, die nicht dieser Bedienungsanleitung entspricht, kann dies zu einer Beeinträchtigung der Schutzart und der Schutzfunktionen dieses Produkts führen.
- Werden bei der druckfest gekapselten Ausführung Reparaturen oder Änderungen vorgenommen und das Instrument wird nicht wieder exakt in seinen Originalzustand versetzt, kann der Explosionsschutz des Geräts verletzt werden und somit eine gefährliche Situation entstehen. Bitte wenden Sie sich daher wegen Reparaturen und/oder Änderungen unbedingt an Yokogawa.

Vorsichtsmaßnahmen bezüglich Sicherheit und Modifikationen

- Die folgenden allgemeinen Sicherheitsmaßnahmen sind in allen Phasen des Betriebs, des Service und der Reparatur des Instruments zu beachten. Wird das Gerät nicht entsprechend diesen Anweisungen oder ohne Beachtung der in dieser Bedienungsanleitung angegebenen Warnhinweise behandelt, können seine vom Hersteller eingebauten Schutzfunktionen verletzt werden und der vorgesehene Einsatzzweck kann hinfällig werden. Wenn Sie das Gerät nicht gemäß der in dieser Bedienungsanleitung angegebenen Instruktionen handhaben, wird der Geräteschutz beeinträchtigt und Yokogawa garantiert keine Sicherheit.
- In der Bedienungsanleitung und auf dem Gerät werden die folgenden Sicherheitssymbole verwendet:



WARNUNG

Das „WARNUNG“-Symbol weist auf eine potentiell gefährliche Situation bezüglich Ausführung, Vorgehen oder Bedingungen hin. Werden die Anweisungen nicht korrekt eingehalten oder ausgeführt, könnte dies zum Tod oder zu ernsthaften Verletzungen führen.



VORSICHT

Das „VORSICHT“-Symbol weist auf eine potentiell gefährliche Situation bezüglich Ausführung, Vorgehen oder Bedingungen hin. Werden die Anweisungen nicht korrekt eingehalten oder ausgeführt, kann dies zu Schäden am Gerät oder dessen vollständiger Zerstörung führen.



WICHTIG

Das „WICHTIG“-Symbol weist darauf hin, dass bei Fehlbedienung Schäden am Gerät oder Systemausfälle die Folge sein können.



HINWEIS

Das „HINWEIS“-Symbol kennzeichnet Informationen, die für das Verständnis des Betriebs und der Leistungsmerkmale wesentlich sind.

⊥ Funktionserde

--- Gleichspannung

Garantie

- Yokogawa übernimmt die Produktgarantie für den im Angebot angegebenen Zeitraum ab Auslieferung des Geräts. Der Verkäufer führt im Garantiefall die standardmäßig festgelegten Serviceleistungen durch.
- Sämtliche Rückfragen bezüglich eines eventuellen Garantiefalles sind an den Verkäufer zu richten, bei dem Sie dieses Gerät erworben haben, beziehungsweise an ein Büro des betreffenden Verkäufers in Ihrer Nähe.
- Beim Ausfall des Durchflussmessers geben Sie bitte Modell und Seriennummer des Geräts an. Bitte legen Sie auch eine genaue

Beschreibung des Fehlers bei und beschreiben Sie den Prozess, in dem der Fehler aufgetreten ist. Hilfreich sind auch erklärende Skizzen, Diagramme, und/oder Datenaufzeichnungen, die Sie dem Gerät beilegen.

- Ob das defekte Gerät ein Garantiefall ist und kostenfrei repariert wird, liegt allein im Ermessen des Verkäufers und ist von einer detaillierten Untersuchung durch diesen abhängig.

■ Die Garantien gilt nicht in den folgenden Fällen:

- Unzureichende und/oder ungeeignete Wartung des Geräts durch den Anwender.
- Handhabung, Betrieb oder Lagerung des in Frage kommenden Geräts außerhalb der Spezifikationen.
- Einsatz des in Frage kommenden Geräts in einer Örtlichkeit, die nicht den Spezifikationen genügt, die vom Hersteller in den Datenblättern oder in dieser Bedienungsanleitung spezifiziert wurden.
- Nachrüstung und/oder Reparatur durch andere außer dem Hersteller oder von diesem autorisierten Personen.
- Unsachgemäße Installation des in Frage kommenden Geräts nach der Auslieferung.
- Jede Beschädigung des in Frage kommenden Geräts durch Feuer, Erdbeben, Sturm, Überflutung, Blitzschlag oder andere Naturereignisse.

■ Handelsmarken:

- 'digitalYEWFO', 'DY', 'DYA', 'DYC', und 'BRAIN TERMINAL' sind registrierte Handelsmarken von Yokogawa Electric Corporation. Firmennamen und Produktnamen, die in dieser Betriebsanleitung verwendet werden, sind registrierte Handelsmarken oder Handelsmarken der jeweiligen Eigentümer.
- In dieser Betriebsanleitung werden Handelsmarken oder registrierte Handelsmarken nicht mit TM oder ® gekennzeichnet.

Sicherer Einsatz des Wirbel-Durchflussmessers



WARNUNG

(1) Installation

- Die Installation des Wirbel-Durchflussmessers ist von einem Ingenieur oder von speziell geschultem Personal auszuführen. Das Bedienpersonal darf keine installationsbezogenen Tätigkeiten ausführen.
- Der Wirbel-Durchflussmesser ist ein schweres Gerät. Bitte gehen Sie vorsichtig damit um, um beim Transport oder bei der Installation Personenschäden zu vermeiden. Vorzugsweise ist das Gerät von mindestens zwei Personen auf einem Wagen zu transportieren.
- Wenn das Gerät zum Messen heißer Medien eingesetzt wird, kann es selbst sehr heiß werden. Treffen Sie geeignete Vorsichtsmaßnahmen, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Wird der digitalYEWFO zum Messen gesundheitsgefährdender Medien eingesetzt, vermeiden Sie den Kontakt mit dem Medium und das Einatmen von im Gerät verbliebenen Gasresten, wenn es für Wartungszwecke o.ä. aus dem Prozess ausgebaut wurde.
- Alle Installationsvorgänge sind gemäß den örtlichen elektrischen Vorschriften des betreffenden Landes, in dem das Gerät eingesetzt wird, auszuführen.

(2) Verdrahtung

- Die Verdrahtung des Instruments ist von einem Ingenieur oder von speziell geschultem Personal auszuführen. Das Bedienpersonal darf keine verdrahtungsbezogenen Tätigkeiten ausführen.
- Vor dem Anschluss der Spannungsversorgung ist zu überprüfen, ob die Werte der Versorgungsspannung innerhalb des für das Gerät spezifizierten Bereichs liegen. Stellen Sie außerdem sicher, dass die Versorgungsspannung erst eingeschaltet wird, nachdem die Anschlüsse ausgeführt sind.
- Die Schutz Erde ist an die Klemme mit dem Symbol \perp anzuschließen, um Personenschäden durch elektrische Schläge zu vermeiden.

(3) Betrieb

- Das Öffnen der Abdeckung darf nur von einem Ingenieur oder von speziell geschultem Personal durchgeführt werden.

(4) Wartung

- Die Wartung des Wirbel-Durchflussmessers ist von einem Ingenieur oder von speziell geschultem Personal auszuführen. Das Bedienpersonal darf keine wartungsbezogenen Tätigkeiten ausführen.
- Befolgen Sie jederzeit die in dieser Bedienungsanleitung angegebenen Wartungsverfahren. Sind darüber hinaus irgendwelche Tätigkeiten erforderlich, wenden Sie sich bitte an Yokogawa.
- Es sollten Vorkehrungen getroffen werden, dass sich kein Schmutz, Staub oder andere Substanzen auf der Glasplatte der Anzeige und auf dem Typenschild ablagern können. Wenn diese Flächen schmutzig werden, wischen Sie den Schmutz bitte mit einem weichen, trockenen Tuch ab.

(5) Explosionsgeschützte Ausführungen

- Für explosionsgeschützte Ausführungen hat die Beschreibung in Kapitel 13 „EXPLOSIONSGESCHÜTZTE AUSFÜHRUNGEN“ Vorrang vor den entsprechenden Beschreibungen an anderer Stelle dieser Bedienungsanleitung.
- Die Verwendung des Instruments in explosionsgefährdeten Bereichen darf nur durch speziell geschultes Personal erfolgen.
- Die Schutz Erdklemme \perp ist an ein geeignetes IS-Erdungssystem anzuschließen.
- Vermeiden Sie bei der Arbeit am Gerät und dessen Peripherie in explosionsgefährdeten Bereichen Funkenbildung durch mechanische Einwirkungen.

(6) Europäische Druckgeräte richtlinie (PED)

- Wenn Sie das Gerät gemäß der Druckgeräterichtlinie einsetzen wollen, lesen Sie bitte zuvor Kapitel 14.
 - Öffnen Sie nicht den Deckel bei nassem Wetter oder hoher Luftfeuchte. Wenn der Deckel geöffnet wird, ist die vorhandene Schutzart nicht mehr gegeben.

ATEX-Dokumentation

- GB** All instruction manuals for ATEX Ex related products are available in English, German and French. Should you require Ex related instructions in your local language, you are to contact your nearest Yokogawa office or representative.
- DK** Alle brugervejledninger for produkter relateret til ATEX Ex er tilgængelige på engelsk, tysk og fransk. Skulle De ønske yderligere oplysninger om håndtering af Ex produkter på eget sprog, kan De rette henvendelse herom til den nærmeste Yokogawa afdeling eller forhandler.
- I** Tutti i manuali operativi di prodotti ATEX contrassegnati con Ex sono disponibili in inglese, tedesco e francese. Se si desidera ricevere i manuali operativi di prodotti Ex in lingua locale, mettersi in contatto con l'ufficio Yokogawa più vicino o con un rappresentante.
- E** Todos los manuales de instrucciones para los productos antiexplosivos de ATEX están disponibles en inglés, alemán y francés. Si desea solicitar las instrucciones de estos artículos antiexplosivos en su idioma local, deberá ponerse en contacto con la oficina o el representante de Yokogawa más cercano.
- NL** Alle handleidingen voor producten die te maken hebben met ATEX explosiebeveiliging (Ex) zijn verkrijgbaar in het Engels, Duits en Frans. Neem, indien u aanwijzingen op het gebied van explosiebeveiliging nodig hebt in uw eigen taal, contact op met de dichtstbijzijnde vestiging van Yokogawa of met een vertegenwoordiger.
- SF** Kaikkien ATEX Ex -tyyppisten tuotteiden käyttöohjeet ovat saatavilla englannin-, saksan- ja ranskankielisinä. Mikäli tarvitsette Ex -tyyppisten tuotteiden ohjeita omalla paikallisella kielellänne, ottakaa yhteyttä lähimpään Yokogawa-toimistoon tai -edustajaan.
- P** Todos os manuais de instruções referentes aos produtos Ex da ATEX estão disponíveis em Inglês, Alemão e Francês. Se necessitar de instruções na sua língua relacionadas com produtos Ex, deverá entrar em contacto com a delegação mais próxima ou com um representante da Yokogawa.
- F** Tous les manuels d'instruction des produits ATEX Ex sont disponibles en langue anglaise, allemande et française. Si vous nécessitez des instructions relatives aux produits Ex dans votre langue, veuillez bien contacter votre représentant Yokogawa le plus proche.
- D** Alle Betriebsanleitungen für ATEX Ex bezogene Produkte stehen in den Sprachen Englisch, Deutsch und Französisch zur Verfügung. Sollten Sie die Betriebsanleitungen für Ex-Produkte in Ihrer Landessprache benötigen, setzen Sie sich bitte mit Ihrem örtlichen Yokogawa-Vertreter in Verbindung.
- S** Alla instruktionsböcker för ATEX Ex (explosionssäkra) produkter är tillgängliga på engelska, tyska och franska. Om Ni behöver instruktioner för dessa explosionssäkra produkter på annat språk, skall Ni kontakta närmaste Yokogawakontor eller representant.
- GR** Όλα τα εγχειρίδια λειτουργίας των προϊόντων με ATEX Ex διατίθενται στα Αγγλικά, Γερμανικά και Γαλλικά. Σε περίπτωση που χρειάζεστε οδηγίες σχετικά με Ex στην τοπική γλώσσα παρακαλούμε επικοινωνήστε με το πλησιέστερο γραφείο της Yokogawa ή αντιπρόσωπο της.

- SK** Všetky návody na obsluhu pre prístroje s ATEX Ex sú k dispozícii v jazyku anglickom, nemeckom a francúzskom. V prípade potreby návodu pre Ex-prístroje vo Vašom národnom jazyku, skontaktujte prosím miestnu kanceláriu firmy Yokogawa.
- CZ** Všechny uživatelské příručky pro výrobky, na něž se vztahuje nevýbušné schválení ATEX Ex, jsou dostupné v angličtině, němčině a francouzštině. Požadujete-li pokyny týkající se výrobků s nevýbušným schválením ve vašem lokálním jazyku, kontaktujte prosím vaši nejbližší reprezentační kancelář Yokogawa.
- LT** Visos gaminio ATEX Ex kategorijos Eksploatavimo instrukcijos teikiama anglų, vokiečių ir prancūzų kalbomis. Norėdami gauti prietaisų Ex dokumentaciją kitomis kalbomis susisieki su artimiausiu bendrovės "Yokogawa" biuru arba atstovu.
- LV** Visas ATEX Ex kategorijas izstrādājumu Lietošanas instrukcijas tiek piegādātas angļu, vācu un franču valodās. Ja vēlaties saņemt Ex ierīšu dokumentāciju citā valodā, Jums ir jāsazinās ar firmas Jokogawa (Yokogawa) tuvāko ofisu vai pārstāvi.
- EST** Kõik ATEX Ex toodete kasutamishendid on esitatud inglise, saksa ja prantsuse keeles. Ex seadmete muukeelse dokumentatsiooni saamiseks pöörduge lähima lokagava (Yokogawa) kontori või esindaja poole.
- PL** Wszystkie instrukcje obsługi dla urządzeń w wykonaniu przeciwwybuchowym Ex, zgodnych z wymaganiami ATEX, dostępne są w języku angielskim, niemieckim i francuskim. Jeżeli wymagana jest instrukcja obsługi w Państwa lokalnym języku, prosimy o kontakt z najbliższym biurem Yokogawy.
- SLO** Vsi predpisi in navodila za ATEX Ex sorodni pridelki so pri roki v angleščini, nemščini ter francoščini. Če so Ex sorodna navodila potrebna v vašem tujejnem jeziku, kontaktirajte vaš najbliži Yokogawa office ili predstavnika.
- H** Az ATEX Ex műszerek gépkönyveit angol, német és francia nyelven adjuk ki. Amennyiben helyi nyelven kéri az Ex eszközök leírását, kérjük keressék fel a legközelebbi Yokogawa irodát, vagy képviselőt.
- BG** Всички уътвания за продукти от серията ATEX Ex се предлагат на английски, немски и френски език. Ако се нуждаете от уътвания за продукти от серията Ex на родния ви език, се свържете с най-близкия офис или представителство на фирма Yokogawa.
- RO** Toate manualele de instructiuni pentru produsele ATEX Ex sunt in limba engleza, germana si franceza. In cazul in care doriti instructiunile in limba locala, trebuie sa contactati cel mai apropiat birou sau reprezentant Yokogawa.
- M** Il-manwali kollha ta' l-istruzzjonijiet għal prodotti marbuta ma' ATEX Ex huma disponibbli bl-Ingliż, bil-Germaniż u bil-Franċiż. Jekk tkun tehtieg struzzjonijiet marbuta ma' Ex fil-lingwa lokali tiegħek, għandek tikkuntattja lill-eqreb rappreżentant jew uffċju ta' Yokogawa.

1 VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER HANDHABUNG

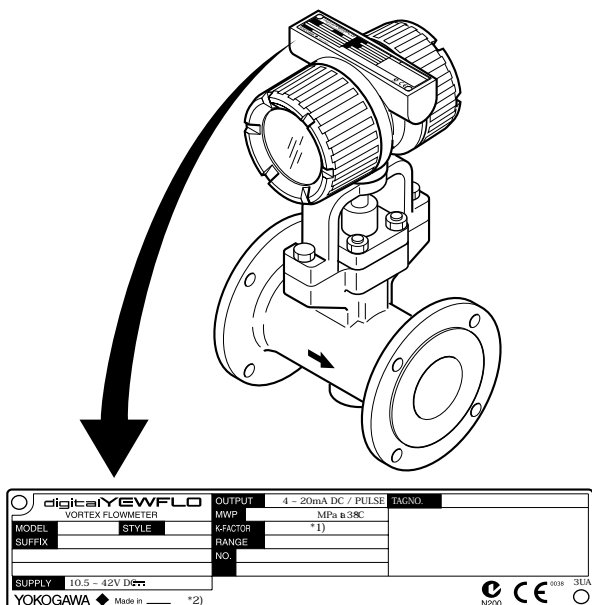
Die Wirbel-Durchflussmesser DY und DYA werden vor dem Versand im Werk gründlich getestet. Bitte führen Sie nach dem Erhalt der Instrumente eine Sichtprüfung durch, um eventuell aufgetretene Transportschäden festzustellen.

In diesem Abschnitt werden wichtige Maßnahmen für die Handhabung der Instrumente beschrieben. Bitte lesen Sie sie sorgfältig bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

Wenn Sie irgendwelche Probleme oder Fragen haben, wenden Sie sich bitte an Yokogawa.

1.1 Modelle und Spezifikationen

Die Modellbezeichnung und wichtige Gerätedaten sind auf dem Typenschild am Gehäuse des Geräts aufgedruckt. Bitte überprüfen Sie, ob die Bezeichnung und die Daten mit den Angaben in Ihrer Bestellung übereinstimmen. Ziehen Sie dazu auch Abschnitt 9.2 bis 9.5 zu Rate. Geben Sie bei jedem Schriftwechsel mit uns bezüglich des Instruments bitte Modellbezeichnung (MODEL), Seriennummer (NO) und Kalibrierbereich (RANGE) vom Typenschild an.



*1): K Faktor bei 15°C

*2): Herstellerland

F010101.E

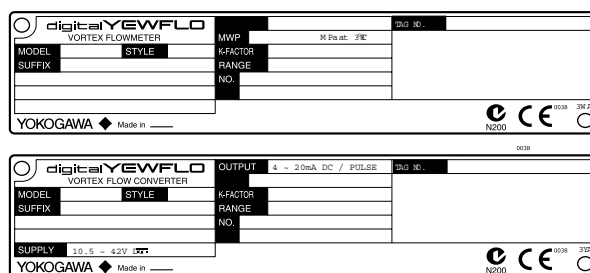


Abb. 1.1(a) Beispiel für ein Typenschild der kompakten Ausführung

Abb. 1.1(b) Beispiel für die Typenschilder der getrennten Ausführung

1.2 Vorsichtsmaßnahmen bezüglich Transport und Lagerung

Wenn das Instrument nach Lieferung für längere Zeit gelagert wird, sind folgende Punkte zu beachten:

- (1) Das Instrument sollte am Lagerort in seiner Originalverpackung gelagert werden.
- (2) Wählen Sie einen Lagerort, der die folgenden Bedingungen erfüllt:

- Ein Ort, an dem es nicht Regen oder Wasser ausgesetzt ist.
- Ein Ort mit minimalen Vibrationen und Stößen.
- Temperatur und Feuchtigkeit sollten wie folgt sein:

Temperatur: -40 bis +80°C

Feuchte: 5 bis 100% RH (keine Kondensation)

Die bevorzugte Temperatur und Feuchte sind +25°C und etwa 65% RH.

- (3) Wenn der digitalYEWFLO Wirbelmesser zum Installationsort transportiert wird, und ohne Installation gelagert wird, werden seine Eigenschaften durch Eindringen von Regenwasser beeinträchtigt. Installieren Sie den digitalYEWFLO Wirbelmesser sobald wie möglich nach dem Transport zum Installationsort.

- (4) Der Wirbelmesser ist ein schweres Instrument. Achten Sie darauf, dass keine Beschädigung durch das Personal durch Fallenlassen oder durch Anwendung von überhöhter Gewalt auf das Gerät. Wenn das Gerät transportiert wird, immer einen Wagen benutzen und 2 Personen zum Tragen.

2 INSTALLATION



WARNUNG

Die Installation dieses Instruments darf nur durch einen Ingenieur oder speziell geschultes Personal erfolgen. Das Bedienpersonal darf keine der in diesem Kapitel beschriebenen Tätigkeiten ausführen.

2.1 Bei der Wahl des Installationsortes zu beachtende Punkte

1. Umgebungstemperatur

Bitte vermeiden Sie Installationsorte, die starke Temperaturschwankungen aufweisen. Ist der Installationsbereich einer Wärmestrahlung von der Prozessanlage ausgesetzt, sorgen Sie bitte für einen entsprechenden Wärmeschutz oder für ausreichende Belüftung.

2. Atmosphärische Bedingungen

Bitte installieren Sie den Wirbel-Durchflussmesser nicht in einer korrosiven Atmosphäre. Ist dies nicht zu vermeiden, muss eine ausreichende Belüftung sichergestellt werden.

3. Mechanische Erschütterungen und Schwingungen

Der Wirbel-Durchflussmesser ist zwar eine sehr stabile Konstruktion, aber achten Sie bei der Wahl des Installationsortes trotzdem darauf, dass er möglichst geringen mechanischen Schwingungen oder Erschütterungen ausgesetzt ist. Beim Einbau in eine schwingungsbelastete Rohrleitung wird empfohlen, diese – wie in Abbildung 2.1 gezeigt – zu unterstützen.

4. Weitere Überlegungen

Achten Sie darauf, dass um den digitalYEWFLO genügend freier Raum für Wartungs- und Inspektionszwecke vorhanden ist.

Achten Sie darauf, dass der Installationsort eine einfache Verdrahtung und Verrohrung zulässt.

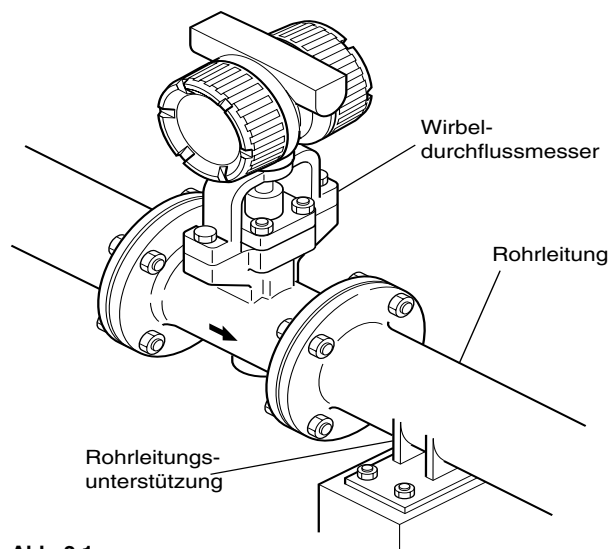


Abb. 2.1

FO10301-01.J

5. Vorsichtsmaßnahmen bezüglich Verrohrung

- Stellen Sie sicher, dass die Schrauben für den Prozessanschluss fest angezogen sind.
- Bitte achten Sie darauf, dass die Rohrleitung für den Prozessanschluss leakfrei ist.
- Bitte achten Sie darauf, dass die angelegten Drücke nicht über den spezifizierten maximalen Arbeitsdruck hinausgehen.
- Bitte versuchen Sie nicht, die Flanschverschraubung zu lösen oder nachzuziehen, wenn das Gerät unter Druck steht.
- Bitte gehen Sie mit dem Wirbel-Durchflussmesser besonders vorsichtig um, wenn damit gefährliche Flüssigkeiten gemessen werden, damit Ihnen keine Flüssigkeit in das Gesicht oder die Augen spritzt. Beim Messen gefährlicher Gase achten Sie bitte darauf, diese nicht einzuatmen.

2.2 Rohrleitung

Siehe Tabelle 2.1 bezüglich Ventilposition und gerader Rohrlänge etc.

Abstützung der Rohrleitungen

Für normale Rohrleitungsbedingungen beträgt die Vibrationsgrenze 1G. Bei Vibrationen über 1G sind die Rohre abzustützen.

Installationsrichtung

Ist das Rohr immer mit Flüssigkeit gefüllt, ist eine vertikale oder geneigte Installation zulässig.

Angrenzende Rohre

Der Innendurchmesser der Prozess-Rohrleitung sollte größer als die Nennweite des digital-YEWFLO sein. Bitte die folgenden angrenzenden Rohrweiten benutzen:

Sch 40 oder darunter:

Typcode DY015 bis DY050
DY025-/R1 bis DY080-/R1

Sch 80 oder darunter:

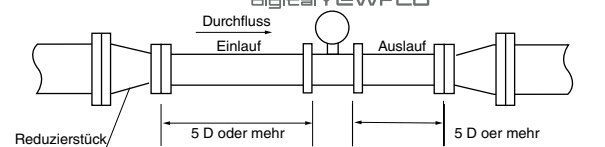
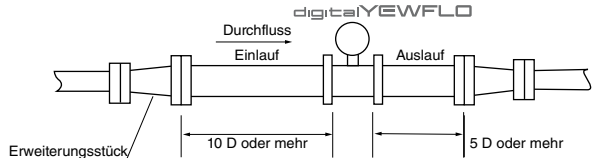
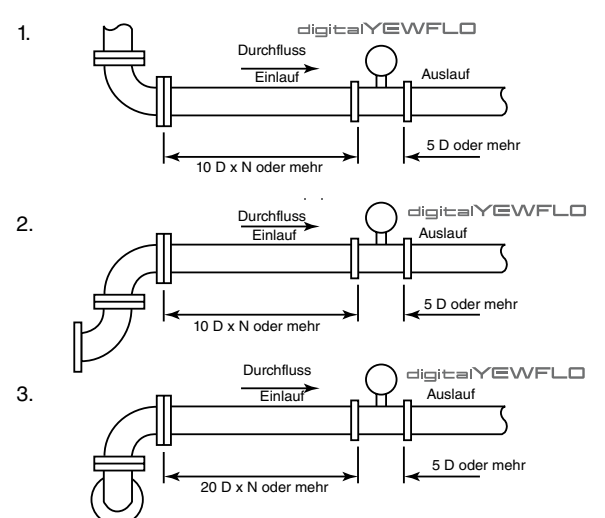
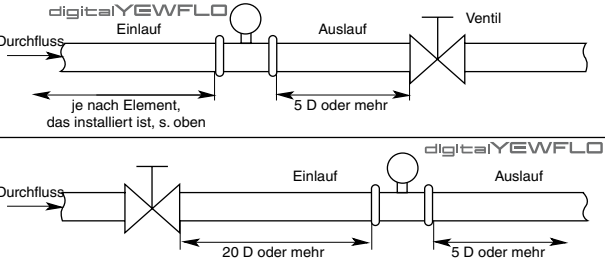
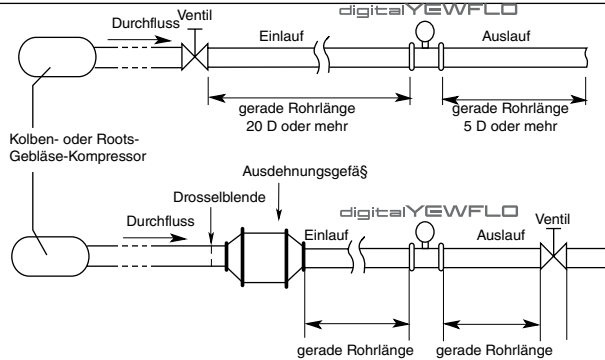
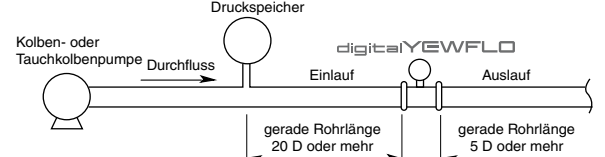
Typcode DY080 bis DY200
DY100-/R1 bis DY200-/R1

Gerade Rohrlänge

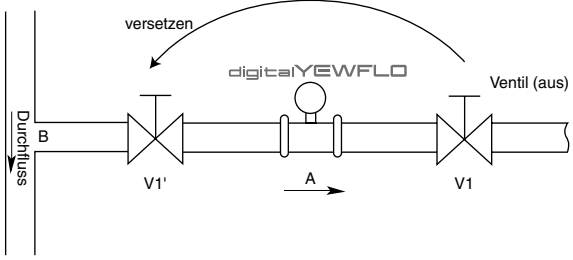
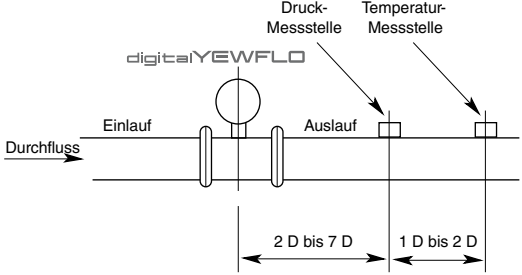
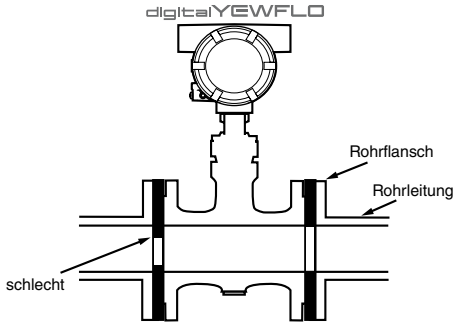
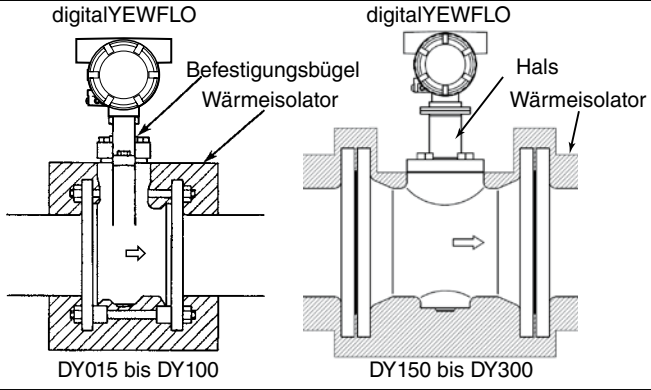
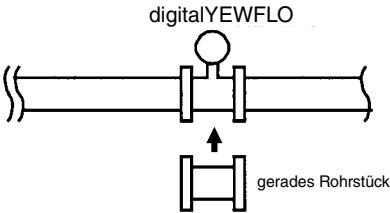
*D: Rohrdurchmesser in mm

*Der K-Faktor kann mit bis zu 0,5% beeinflusst werden, wenn die geraden Rohrlängen auf der Einlaufseite geringer bemessen werden als in Tabelle 2.1 angegeben.

Tabelle 2.1

Description	Figure
Reduzierstück: Bitte stellen Sie sicher, dass die gerade Rohrlänge vom "digitalYEWFLO" zum Reduzierstück auf Einlauf- und Auslaufseite mindestens 5D beträgt. (D: Nennweite des digitalYEWFLO)	
Erweiterungsstück: Bitte stellen Sie sicher, dass die gerade Rohrlänge vom Erweiterungsstück zum "digitalYEWFLO" mindestens 10D und auf der Auslaufseite mindestens 5D zum Reduzierstück beträgt.	
Krümmter und gerade Rohrlängen: 1. Einmal gebogenes Rohr 2. Doppelt gebogenes Rohr in gleicher Ebene 3. Doppelt gebogenes Rohr nicht in gleicher Ebene	
Ventilposition und gerade Rohrlängen Den "digitalYEWFLO" auf der Einlaufseite des Ventils installieren. Die gerade Rohrlänge auf der Einlaufseite hängt von dem dort installierten Element (Reduzier-, Erweiterungsstück, Krümmer etc.) ab. Siehe Beschreibung oben. Sehen Sie auf der Auslaufseite mindestens 5D gerade Rohrlänge vor. Wenn das Ventil auf der Einlaufseite installiert werden muss, ist als gerade Rohrlänge nach dem Ventil mindestens 20D vorzusehen, auf der Auslaufseite beträgt die gerade Rohrlänge mindestens 5D.	
Schwingungen des Mediums: Bei Installation eines Ventils auf der Einlaufseite des "digitalYEWFLO": In einer Gasleitung, in der ein Kolben- oder Roots-Gebläse-Kompressor verwendet wird, oder in einer Hochdruck-Flüssigkeitsleitung (über etwa 1 MPa) mit Kolben- oder Tauchkolbenpumpe können Medienschwingungen auftreten. Installieren Sie das Ventil in diesem Fall auf der Einlaufseite des "digitalYEWFLO". Lassen sich die Schwingungen so nicht vermeiden, installieren Sie auf der Einlaufseite des "digital YEWFLO" eine Dämpfungsvorrichtung wie z.B. eine Drosselblende oder ein Ausdehnungsgefäß.	
Kolben- oder Tauchkolbenpumpen: Installieren Sie auf der Einlaufseite des "digitalYEWFLO" einen Druckspeicher, um die Medienschwingungen zu dämpfen.	

F030102.1.EPS

Beschreibung	Abbildung
<p>Ventilpositon bei T-Stücken: Wenn durch ein T-Stück Durchflussschwankungen verursacht werden, bringen Sie das Ventil auf der Einlaufseite des Durchflussmessers an. Beispiel: Wie in der rechten Abbildung gezeigt, wenn der Durchfluss Richtung B fließt, wird das Medium auch im Gerät A auftreten, aber die Durchflussanzeige wird Null sein. Aber abhängig von Druckschwankungen kann der Nullpunkt schwanken.</p>	
<p>Druck- und Temperaturmessstellen: Für Druckmessungen (sofern erforderlich) ist die Druck-Messstelle auf der Auslaufseite in einem Abstand vom Durchflussmesser von 2 D bis 7 D anzubringen. Ist eine Temperaturmessung erforderlich, ist die Temperatur-Messstelle auf der Auslaufseite in einem Abstand von 1 D bis 2 D hinter der Druckmessstelle anzubringen.</p>	
<p>Montage der Dichtungen: Bitte die Montage von Dichtungen, die in die Rohrleitung hineinragen, vermeiden. Es können Fehlmessungen verursacht werden. Verwenden Sie Dichtungen mit Löchern, auch wenn der "digitalYEWFLO" eine Zwischenflanschausführung ist. Werden Spiraldichtungen (ohne Bohrlöcher) verwendet, stimmen Sie die Größe mit dem Dichtungshersteller ab, denn bei bestimmten Flanschdaten sollten keine Standardgrößen verwendet werden.</p>	
<p>Wärmeisolation: Wird die kompakte Durchflussmesser-Ausführung verwendet und die Rohrleitung ist wärmeisoliert, da sie Medien mit hoher Temperatur führt, wickeln Sie bitte keine Isolationsmaterialien um den Befestigungsbügel des Messumformers (DY015 bis DY100) oder um den Hals des Sensors (DY150 bis DY200). Siehe Kapitel "2.5" und installieren Sie richtig.</p>	
<p>Durchspülen der Rohrleitung: Vor der Aufnahme des Betriebs sind bei neu installierten/ reparierten Rohrleitungen Zunder, Ablagerungen oder Schlamm aus dem Rohr auszuspülen. Beim Ausspülen sollte der Fluss mittels eines Bypass um den Durchflussmesser herumgeleitet werden, um Beschädigungen zu vermeiden. Ist keine Bypassleitung vorhanden, bauen Sie statt des Durchflussmessers ein kurzes Rohrstück ein. Wenn die Flüssigkeit auskristallisiert und sich ablagert, entfernen Sie die Ablagerungen aus dem Messrohr und vom Wirbelkörper.</p>	

F020102-2.EPS

2.3 Vorsichtsmaßnahmen bei der Installation



WARNUNG

Achten Sie bei hohen Prozesstemperaturen darauf, sich nicht zu verbrennen, denn das Gehäuse des Durchflussmessers heizt sich ebenfalls auf die Prozesstemperatur auf.

1. Bei der Messung von Gas oder Dampf

- Rohrleitungsverlegung zur Vermeidung von stehender Flüssigkeit.
Montieren Sie den digitalYEWFO in einem senkrechten Rohrstück, damit sich keine Flüssigkeitsnester bilden können. Ist eine waagrechte Installation unumgänglich, heben Sie den Rohrleitungsteil, der den digitalYEWFO enthält, an.

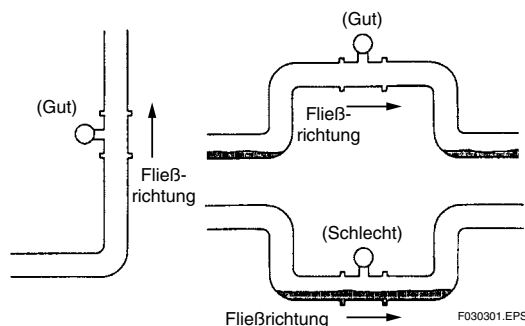


Abb. 2.2

2. Bei der Messung von Flüssigkeiten

Für genaue Messungen muss das Messrohr des digitalYEWFO immer komplett gefüllt sein.

- Rohrleitungsverlegung für einen ordnungsgemäßen Betrieb
Richten Sie die Rohrleitung so ein, dass der Durchfluss entgegen der Schwerkraft gerichtet ist. Ist eine Montage, bei der der Durchfluss in Richtung der Schwerkraft verläuft, nicht vermeidbar, bringen Sie auf der Auslaufseite ein steigendes Rohrstück bis über die Installationshöhe des digitalYEWFO an, dass das Rohrstück immer komplett gefüllt ist.

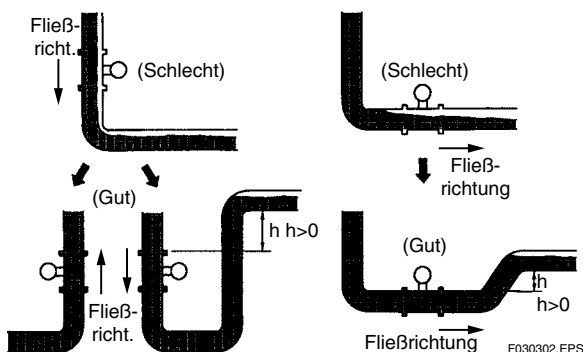
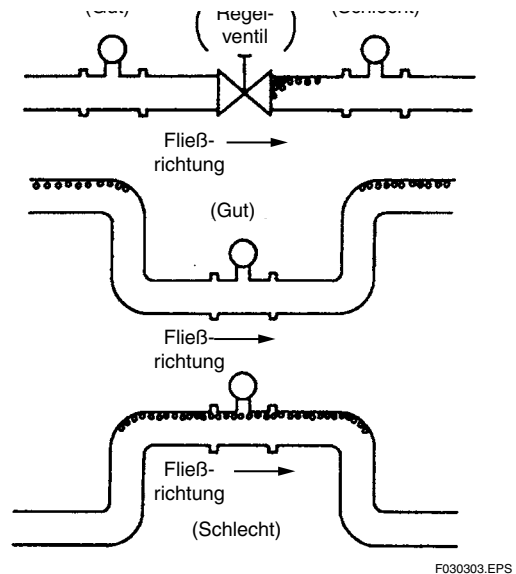


Abb. 2.3

- Rohrleitungsverlegung zur Vermeidung von Gasblasen
Enthält ein flüssiges Medium auch Gasblasen, kann es zu Problemen bei der Signalerzeugung kommen. Vermeiden Sie daher Gasblasen in einem flüssigen Medium. Die Verrohrung sollte auch so ausgeführt werden, dass die Entstehung von Blasen vermieden wird. Installieren Sie Regelventile auf der Ablaufseite des Durchflussmessers, da der Druckverlust über das Ventil zur Blasenbildung führt.

Abb. 2.4



3. Mehrphasen-Medien

Der digitalYEWFO misst Gase, Flüssigkeiten und Dampf, wenn keine Zustandsänderung auftritt. Eine genaue Messung von gemischten Medien (z.B. Gas und Flüssigkeit) ist jedoch nicht möglich.

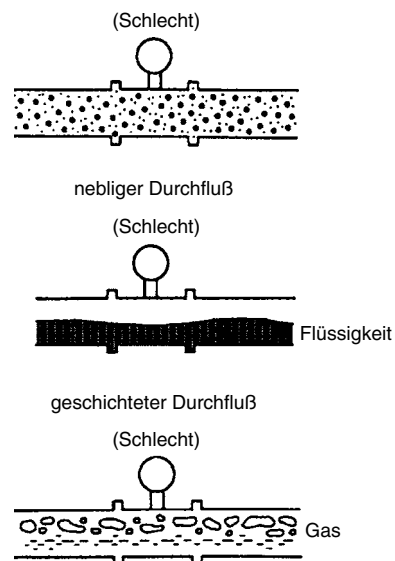
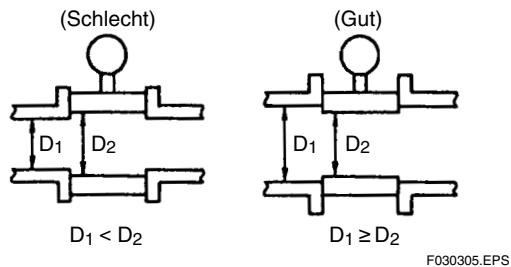


Abb. 2.5

4 Rohrdurchmesser und digitalYEWFLO

Der Innendurchmesser der Prozessrohrleitung sollte immer ein wenig größer sein als der des Wirbeldurchflussmessers, für Durchflussmesser der Nennweiten 15 bis 50 mm wird Rohrleitung Sch 40 und darunter empfohlen, für Durchflussmesser der Nennweiten 80 bis 200 mm wird Rohrleitung Sch 80 und darunter empfohlen.



F030305.EPS

Abb. 2.6

5. Wasserdichte Konstruktion

Der Wirbeldurchflussmesser ist wasserdicht gemäß IP67, NEMA 4X. Er darf jedoch nicht unter Wasser verwendet werden.

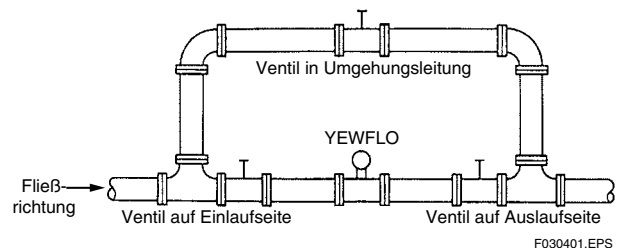
2.4 Maßnahmen zur Verlängerung der Lebensdauer

1. Rohrreinigung

- Durchspülen der Rohrleitung (Reinigung)
Spülen Sie bitte aus neu installierten oder reparierten Rohrleitungen sorgfältig alle Schweißperlen, Schlamm oder Krusten aus, die sich an der Rohrwand abgelagert haben, bevor Sie die Rohrleitung in Betrieb nehmen.
- Medien, die feste Stoffe mitführen
Bitte messen Sie keine Medien, die feste Stoffe (z.B. Sand oder Kiesel) mitführen. Bitte stellen Sie sicher, dass eventuelle Ablagerungen am Wirbelkörper in regelmäßigen Abständen entfernt werden.
- Chemische Reaktionen
Bei manchen Medien tritt eine chemische Reaktion auf, wenn sie auf ein Hindernis treffen. Die Flüssigkeit kristallisiert beispielsweise aus oder wird gehärtet, wobei sich Ablagerungen an der Rohrwand und auf dem Wirbelkörper bilden. Bitte reinigen Sie in solchen Fällen den Wirbelkörper.

2. Umgehungsleitung („Bypass“)

Die Installation einer Umgehungsleitung (wie in der folgenden Abbildung dargestellt) ermöglicht die bequeme Prüfung und Reinigung des digitalYEWFLO (Wirbelkörper, etc.).



F030401.EPS

Abb. 2.7

2.5 Isolierung der Hochtemperaturausführung

Wird die Hochtemperaturausführung des digital-YEWFLO verwendet (Optionscode /HT), bringen Sie bitte eine Isolierung aus wärmedämmendem Material an, wie in Abbildung 2.8 dargestellt.

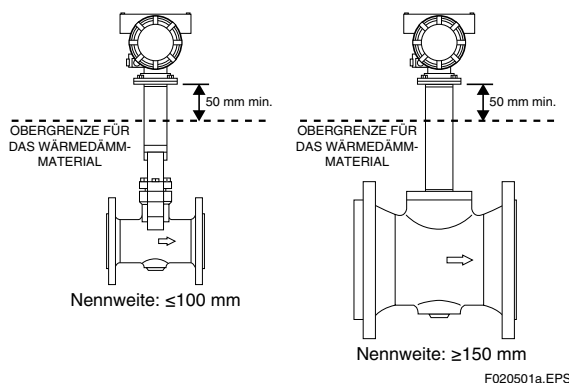
Installation der Hochtemperaturausführung des Wirbel-Durchflussmessers

Die Installation entspricht der Standardausführung. Isolieren Sie das Durchflussmessergehäuse mit wärmedämmendem Material, wie unter „VORSICHT“ beschrieben.



VORSICHT

Halten Sie die Obergrenze für das Dämmmaterial ein, um eine Überhitzung des Anschlussfachs zu vermeiden. Dichten Sie das Dämmmaterial ab, um ein Austreten heißer Luft zu vermeiden.



4. Wartung der Hochtemperaturausführung

Für Hochtemperaturanwendungen werden im DY/HT spezielle Werkstoffe verwendet. Wenn Sie den Wirbelkörper oder Dichtungen austauschen wollen, spezifizieren Sie bitte bei der Bestellung den Wirbelkörper bzw. die Dichtungen für die Hochtemperaturausführung.

2.6 Installation des Wirbel-Durchflussmessers



WARNUNG

Der Wirbel-Durchflussmesser kann ein sehr schweres Instrument sein. Handhaben Sie ihn mit äußerster Sorgfalt, um Personenschäden zu vermeiden.

Bitte Überprüfen Sie vor der Installation des Instruments, ob die Flussrichtung mit der Pfeilmarkierung auf dem Durchflussmessergehäuse übereinstimmt. Soll die Ausrichtung des Anschlussfachs geändert werden, sehen Sie bitte im Kapitel 7.1 nach.

Die Installation der Flanschausführung und der Zwischenflanschausführung des Wirbel-Durchflussmessers ist in Tabelle 2.3 dargestellt.

Wird der Zwischenflansch-Wirbel-Durchflussmesser installiert, ist es wichtig, Messrohr und angrenzende Rohrleitung genau zu zentrieren. Diese Zentrierung wird unter Verwendung der mitgelieferten Zentrierhülsen ausgeführt.

- Bei den Nennweiten 15 mm (1/2 Zoll) bis 40 mm (1 1/2 Zoll), 50 mm (2 Zoll) ANSI-, JIS- oder JPI-Klasse 150 und 80 mm (3 Zoll) ANSI- oder JPI-Klasse 150 werden jeweils vier Zentrierhülsen mitgeliefert. Installieren Sie das Instrument wie in Tabelle 2.2 dargestellt.
- Falls die angrenzenden Flansche acht Bohrungen haben, sind diejenigen zu verwenden, bei denen die Schraubbolzen durch die Bohrungen in der Geräteschulter gehen. Siehe Tabelle. 2.3(a). Schraubbolzen und Muttern aus Edelstahl können separat bestellt werden. Werden sie vom Kunden bereitgestellt, siehe Tabelle 2.2 bezüglich Abmessungen. Die Dichtungen sind vom Kunden bereitzustellen.
- Dichtungen:
Bitte verwenden Sie keine Dichtungen, die in den Rohrinneindurchmesser hineinragen. Dadurch können fehlerhafte Messungen verursacht werden.
Verwenden Sie Dichtungen mit Bohrungen, auch wenn es sich um eine Zwischenflanschausführung handelt. Siehe Abb. 2.10.
Werden Spiraldichtungen (ohne Bohrungen) verwendet, stimmen Sie die Größe mit dem Dichtungs-Hersteller ab, da bei bestimmten Flanschgrößen keine Standardprodukte eingesetzt werden können.

2 INSTALLATION

Nennweite mm (Zoll)	Flansch-Nenndaten	Haupt-Ø d des externen Gewindes der Schrauben (mm)	Länge l (mm)
15 mm (1/2B)	JIS 10K, 20K / DIN 10, 16, 25, 40	12	160
	JIS 40K	16	160
	ANSI 150, 300, 600	12,7	155
25 mm (1B)	JIS 10K, 20K, 40K	16	160
	ANSI 150	12,7	155
	ANSI 300, 600	15,9	160
	DIN 10, 16, 25, 40	12	160
40 mm (1-1/2B)	JIS 10K, 20K / DIN 10, 16, 25, 40	16	160
	JIS 40K	20	170
	ANSI 150	12,7	155
	ANSI 300, 600	19,1	170
50 mm (2B)	JIS 10K, 20K, 40K / DIN 10, 16, 25, 40	16	} 200
	ANSI 150, 300, 600	15,9	
80 mm (3B)	JIS 10K / DIN 10, 16, 25, 40	16	220
	JIS 20K, 40K	20	} 240
	ANSI 150	15,9	
	ANSI 300, 600	19,1	
100 mm (4B)	JIS 10K / DIN 10, 16	16	220
	JIS 20K / DIN 25, 40	20	240
	JIS 40K	22	270
	ANSI 150	15,9	240
	ANSI 300	19,1	240
	ANSI 600	22,2	270

T020601.EPS

Tabelle. 2.2

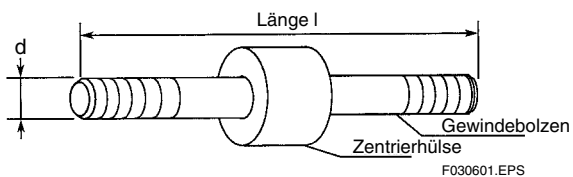


Abb. 2.9

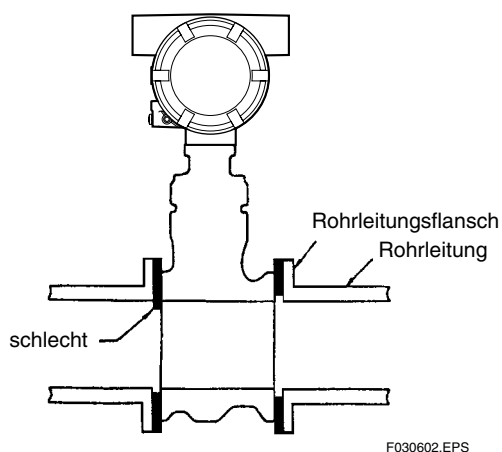
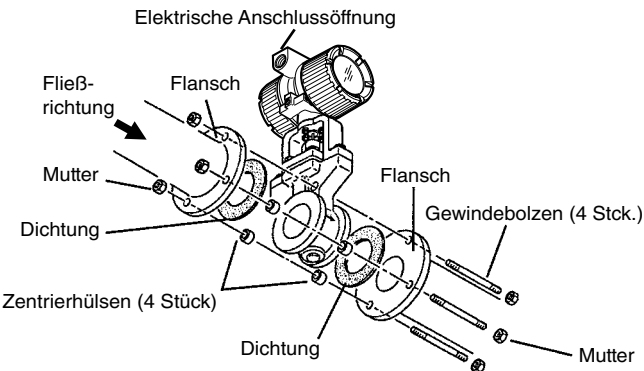
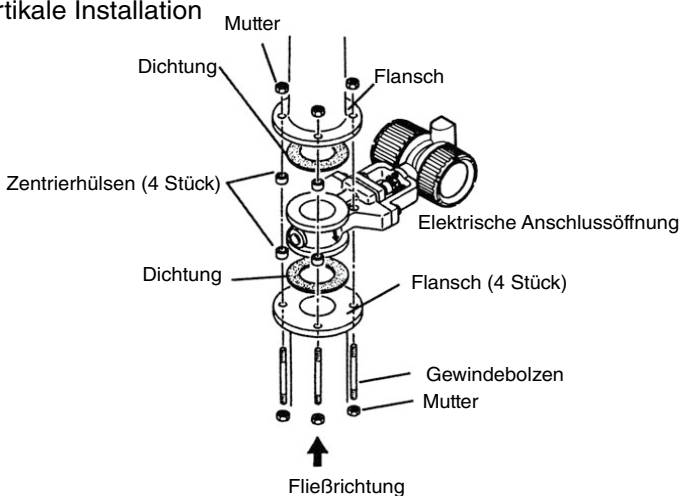
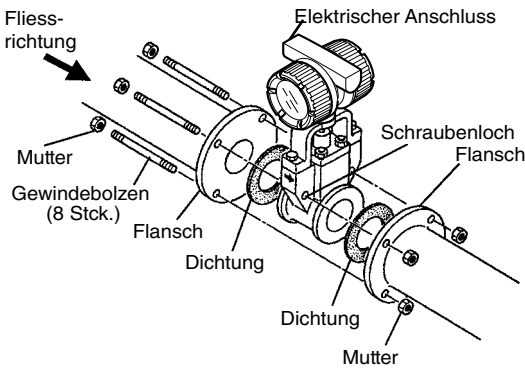
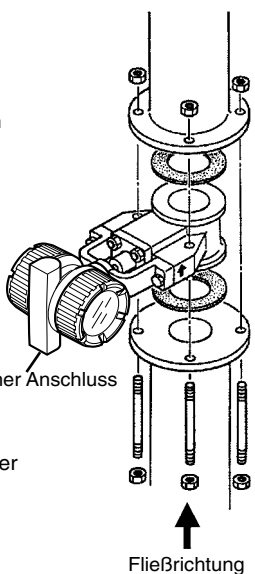


Abb. 2.10

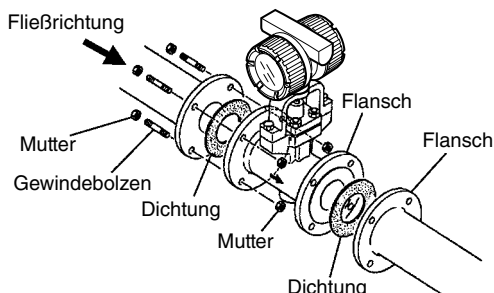
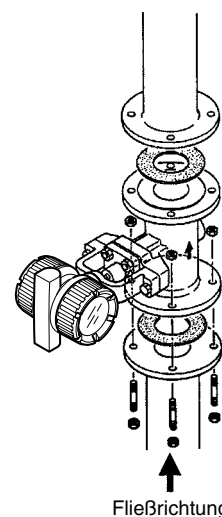
Tabelle. 2.3(a) Installation des Wirbel-Durchflussmessers, Zwischenflanschausführung

Zwischenflanschausführung	Beschreibung								
<p>Die Installation des Wirbel-Durchflussmessers mit Zentrierhülsen wie im Bild gezeigt betrifft die folgenden Rohrnennweiten und Anschlussflanschgrößen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nennweite mm (Zoll)</th><th>Flanschgröße</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 bis 40 (1/2 bis 1-1/2)</td><td>Alle Größen</td></tr> <tr> <td>50 (2)</td><td>DIN PN 10/40, ANSI KI. 150</td></tr> <tr> <td>80 (3)</td><td>ANSI Klasse</td></tr> </tbody> </table> <p>! WARNUNG</p> <p>Der Innendurchmesser der Dichtung muss größer sein als der Rohrinneindurchmesser, damit die Strömung im Rohr nicht durch hineinragende Teile der Dichtung gestört wird.</p> <p>! WARNUNG</p> <p>Wird der Durchflussmesser im Freien senkrecht installiert, ändern Sie die Ausrichtung der elektrischen Anschlussöffnung so, dass diese nach unten weist. Zeigt die elektrische Anschlussöffnung nach oben, könnte Regenwasser eindringen.</p> <p>! WARNUNG</p> <p>Wird der Durchflussmesser senkrecht installiert, müssen 2 Zentrierhülsen im oberen Teil nach der Installation bewegt werden. Das beeinflusst nicht die Leistung, bitte verwenden Sie den Durchflussmesser unter diesen Bedingungen.</p>	Nennweite mm (Zoll)	Flanschgröße	15 bis 40 (1/2 bis 1-1/2)	Alle Größen	50 (2)	DIN PN 10/40, ANSI KI. 150	80 (3)	ANSI Klasse	<p>Horizontale Installation</p>  <p>Vertikale Installation</p>  <ol style="list-style-type: none"> (1) Schieben Sie eine Zentrierhülsen auf die beiden unteren Gewindebolzen. (2) Setzen Sie den Durchflussmesser auf die unteren Zentrierhülsen. (3) Ziehen Sie die Muttern (auch der oberen Gewindebolzen) gleichmäßig fest. (4) Prüfen Sie die Flanschverbindungen auf Dichtigkeit.
Nennweite mm (Zoll)	Flanschgröße								
15 bis 40 (1/2 bis 1-1/2)	Alle Größen								
50 (2)	DIN PN 10/40, ANSI KI. 150								
80 (3)	ANSI Klasse								
<p>Bei den folgenden Rohrabmessungen sind keine Zentrierhülsen erforderlich wie im Bild gezeigt.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nennweite mm (Zoll)</th><th>Flanschgröße</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50(2)</td><td>JIS 20K, 40K ANSI Klasse 300,600 JPI Klasse 300,600</td></tr> <tr> <td>80(3)</td><td>JIS 10K, 20K, 40K ANSI Klasse 300, 600 JPI Klasse 300,600</td></tr> <tr> <td>100(4)</td><td>JIS 10K, 20, 40K ANSI Klasse 150, 300, 600 JPI Klasse 150,300,600</td></tr> </tbody> </table>	Nennweite mm (Zoll)	Flanschgröße	50(2)	JIS 20K, 40K ANSI Klasse 300,600 JPI Klasse 300,600	80(3)	JIS 10K, 20K, 40K ANSI Klasse 300, 600 JPI Klasse 300,600	100(4)	JIS 10K, 20, 40K ANSI Klasse 150, 300, 600 JPI Klasse 150,300,600	<p>Horizontale Installation</p>  <p>Vertikale Installation</p>  <ol style="list-style-type: none"> (1) Führen Sie in die Schraubenlöcher in der Schulter des Durchflussmessers zwei Schraubbolzen ein und richten Sie die Innendurchmesser von Messrohr und angrenzender Rohrleitung exakt aus. (2) Ziehen Sie alle Muttern gleichmäßig fest und überprüfen Sie die Flanschverbindungen auf Dichtigkeit.
Nennweite mm (Zoll)	Flanschgröße								
50(2)	JIS 20K, 40K ANSI Klasse 300,600 JPI Klasse 300,600								
80(3)	JIS 10K, 20K, 40K ANSI Klasse 300, 600 JPI Klasse 300,600								
100(4)	JIS 10K, 20, 40K ANSI Klasse 150, 300, 600 JPI Klasse 150,300,600								

T030602.EPS

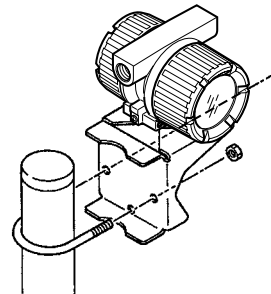
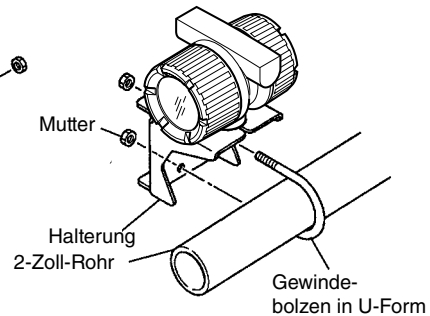
2 INSTALLATION

Tabelle 2.3(b) Installation des Wirbel-Durchflussmessers, Flanschausführung

Flanschausführung	Beschreibung
<p>Bitte verwenden Sie die mit dem Durchflussmesser mitgelieferten Gewindebolzen und Muttern, wenn Option /BL bestellt wurde. Die Dichtungen sind vom Kunden beizustellen.</p> <p>⚠ VORSICHT</p> <p>Der Innendurchmesser der Dichtung muss grösser sein als der Rohrinneindurchmesser, damit die Strömung im Rohr nicht durch hineinragende Teile der Dichtung gestört wird.</p>	<p>Horizontale Installation</p>  <p>Vertikale Installation</p> 

T030603.EPS

Tabelle 2.3(c) Installation des Wirbel-Durchflussmessers, Messumformer der getrennten Ausführung

Messumformer (getrennte Ausf.)	Beschreibung
<p>⚠ VORSICHT</p> <p>Zwischen Messwertempfänger und Messumformer ist das Signalkabel (DYC) zu verwenden. Die maximale Länge des Signalkabels beträgt.</p>	<p>Der Messumformer wird an ein Standrohr oder ein horizontales Rohr mit 2 Zoll Nennweite (60,5 mm Außendurchmesser) montiert. Montieren Sie den Messumformer möglichst nicht an eine senkrechte Rohrleitung. Verdrahtung und Wartung werden dadurch erschwert. Die jeweilige Montage ist nachfolgend abgebildet.</p> <p>Standrohr-Montage</p>  <p>Montage an horizontalem Rohr</p> 

T030604.EPS

3 VERDRAHTUNG



WARNUNG

Die Verdrahtung des Wirbel-Durchflussmessers darf nur durch einen Ingenieur oder speziell geschultes Personal erfolgen. Das Bedienpersonal darf keine Verdrahtungsarbeiten ausführen.



VORSICHT

Wenn die Verdrahtungsarbeiten abgeschlossen sind, prüfen Sie erst alle Verbindungen, bevor Sie das Gerät einschalten. Falsche Verbindungen können Fehlfunktionen und Schäden am Gerät verursachen.

3.1 Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung

Bitte beachten Sie bei der Verdrahtung unbedingt folgende Punkte:



VORSICHT

- In Fällen, in denen die Umgebungstemperatur +50 °C (+122 °F) übersteigt, sind hitzebeständige Kabel mit einer zulässigen Temperatur von mindestens +70 °C (+158 °F) zu verwenden.
- Nehmen Sie im Außenbereich bei feuchter Witterung keine Anschlussarbeiten vor, um Schäden durch Kondensation zu vermeiden und die Isolierung zu schützen.
- Fügen Sie zwischen Messaufnehmer und Messumformer keine Kabelstücke zusammen, wenn das Kabel zu kurz ist. Ersetzen Sie das kurze Kabel durch eines mit der geeigneten Länge.
- Alle Kabel sind mit runden Krimp-Kabelösen zu versehen und sicher zu verdrahten.
- Stellen Sie sicher, dass die Spannungsversorgung ausgeschaltet ist, bevor Sie die Geräteabdeckung öffnen.
- Schrauben Sie die Geräteabdeckung fest zu, bevor Sie die Spannungsversorgung wieder einschalten.
- Explosionsgeschützte Ausführungen sind gemäß den entsprechenden Anforderungen (und in bestimmten Ländern in Übereinstimmung mit lokalen Vorschriften) zu verdrahten,

um den korrekten Explosionsschutz zu gewährleisten.

- Der Deckel der Anschlussbox wird durch eine Sperre gesichert. Verwenden Sie den beiliegenden Innensechskantschlüssel, um die Sperre zu lösen, bevor Sie den Deckel der Anschlussbox öffnen.
- Stellen Sie sicher, dass die Sperre nach dem Schließen des Deckels wieder mit dem beiliegenden Innensechskantschlüssel gesichert wird.

3.2 Verdrahtung der Ausgänge

Tabelle 3.1 zeigt die Anschlussverfahren für die verschiedenen Ausgänge.

1. Analogausgang (4 bis 20 mA DC)

Für Ausgangssignal und Spannungsversorgung verwendet der Messumformer die gleichen zwei Leitungen. In der Ausgangsschleife ist daher eine DC-Spannungsversorgung erforderlich. Der gesamte Leitungswiderstand einschließlich Lastwiderstand des Instruments und Spannungsverteiler (vom Anwender bereitzustellen) muss innerhalb des zulässigen Lastwiderstandsbereichs liegen. In Tabelle 3.1 sind einige typische Anschlusskonfigurationen dargestellt.

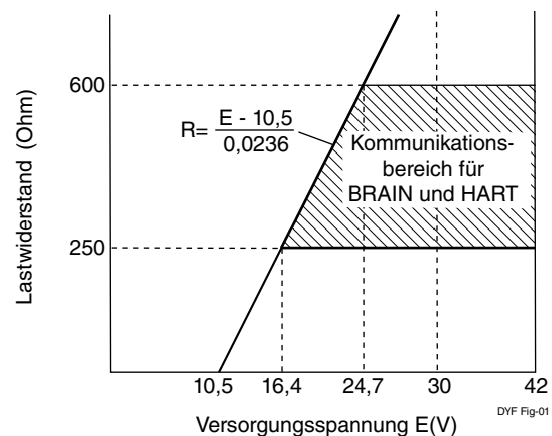


Abb. 3.1 Zusammenhang zwischen Versorgungsspannung und Lastwiderstand (Analogausgang 4 - 20 mA)

2. Impulsausgang, Alarm- und Statusausgang

Bei dieser Version werden drei Leitungen zwischen Messumformer und Spannungsversorgung verwendet. Eine DC-Spannungsversorgung und ein Lastwiderstand sind erforderlich, und der Impulsausgang wird an einen Summierer oder einen elektronischen Zähler angeschlossen. Der L-Pegel des Impulsausgangs beträgt 0 bis 2 V. Über die Ausgangsschleife ist keine Kommunikation möglich. Die Kommunikation über den Anschluss auf der Verstärker-Platine ist immer möglich, unabhängig von der Ausgangsverdrahtung.

3. Gleichzeitiger Impuls- und Analogausgang

Wird der digitalYEWFO im Modus des gleichzeitigen Analog- und Impulsausgangs betrieben, ist die Kommunikationsentfernung über die Ausgangsschleife von der verwendeten Verdrahtung abhängig. Tabelle 3.1 zeigt einige Verdrahtungsbeispiele für diesen Ausgangsmodus. Die Kommunikation über den Anschluss auf der Verstärker-Platine ist immer möglich, unabhängig von der Ausgangsverdrahtung.

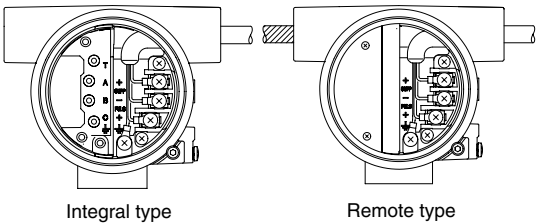


WICHTIG

Bitte verwenden Sie bei Impulsausgang und gleichzeitigem Analog-/Impulsausgang einen Lastwiderstand gemäß Tabelle 3.1.

3.3 Anschluss

Tabelle 3.1 zeigt Anschlussbeispiele für die Spannungsversorgung und spezifiziert den Lastwiderstand. In Abbildung 3.2 sind die Positionen der Anschlussklemmen dargestellt.



T	Input Terminal from built-in temperature sensor	Supply + -	4 to 20 mA DC Output Power Supply and Output Signal Terminals
A B	Input Terminals from vortex detector	Pulse +	Pulse Output Terminal
C	Common Terminal	⏏	Grounding Terminal

Abb. 3.2

Tabelle 3.1 Anschlussbeispiele für gleichzeitigen Analog- und Impulsausgang und Alarm- und Statusausgang

Anschluss	Beschreibung
Analogausgang In diesem Fall ist eine Kommunikation möglich (bis zu einer Entfernung von 2 km bei Verwendung von CEV-Kabel).	
Impulsausgang In diesem Fall ist keine Kommunikation möglich.	
Statusausgang Alarmausgang In diesem Fall ist keine Kommunikation möglich.	
Gleichzeitiger Analog- und Impulsausgang Beispiel 1 In diesem Fall ist eine Kommunikation möglich (bis zu einer Entfernung von 2 km bei Verwendung von CEV-Kabel). Beispiel 2 In diesem Fall ist eine Kommunikation möglich (bis zu einer Entfernung von 200 m bei Verwendung von CEV-Kabel) und $R = 1\text{ k}\Omega$. Beispiel 3 In diesem Fall ist keine Kommunikation möglich (außer wenn kein Prozessmedium fließt).	<p>Bei Verwendung von Analog- und Impulsausgang hängt die Länge der Übertragungsleitung von den Verdrahtungsbedingungen ab: Siehe Beispiele 1-3.</p>
Widerstandsbereich für den Lastwiderstand R des Impulsausgang	<p>Der Lastwiderstand nach der folgenden Formel zu bestimmen:</p> $\frac{U(V)}{120} \leq R \text{ (k}\Omega\text{)} \leq \frac{0,1}{C \text{ (}\mu\text{F)} \times f \text{ (kHz)}}$ <p>Wobei U = Versorgungsspannung f = Frequenz des Impulsausgangs (kHz) R = Wert des Lastwiderstands (kΩ)</p> <p>Beispiel für die Kabelkapazität bei CEV-Kabel $= 0,1\mu\text{F/km}$ C = Kabelkapazität (μF) P = Leistung des Lastwiderstands (mW)</p>

*1: Zur Vermeidung von externen Störeinflüssen, sollte ein elektrischer Zähler verwendet werden, der sich der Impulsfrequenz anpasst.
*2: Widerstand ist nicht notwendig, wenn ein elektrischer Zähler verwendet wird, der das Impulssignal direkt verarbeiten kann.

3.4 Anschluss des Signalkabels der getrennten Ausführung

Das Signalkabel für die getrennte Ausführung ist in Abbildung 3.3 und 3.4 dargestellt, die Anschlussklemmen finden Sie in Abbildung 3.5. Die maximale Länge des Kabels beträgt 30 m. Bitte entfernen Sie vor dem Verdrahten den Deckel des Anschlussfachs und die Staubschutzkappe. Der Messumformer der getrennten Ausführung verfügt über zwei Kabeleinlassöffnungen. Bitte verwenden Sie für das Signalkabel die linke und für die Ausgangssignale/Spannungsversorgung die rechte Durchführung (Messumformer von der Seite mit dem Anschlussfach betrachtet). Wird ein Signalkabel-Bausatz bei YOKOGAWA bestellt, müssen die Kabelenden entsprechend den Instruktionen in 3.6.1 und 3.6.2 vorbereitet werden.



WICHTIG

Achten Sie nach Ausführung aller Anschlüsse des Signalkabels darauf, dass die Abschirmung über den Signalklemmen angebracht wird, wie in Abbildung 3.6 dargestellt.

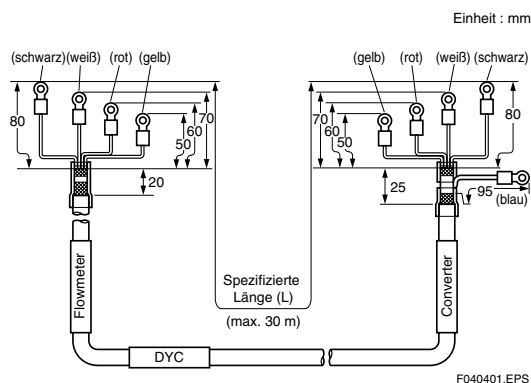


Abb. 3.3 Signalkabel DYC

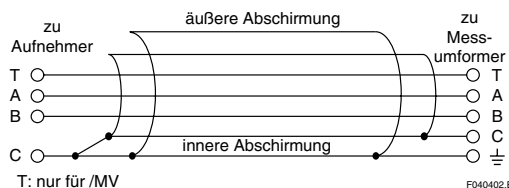


Abb. 3.4 Aufbau des Signalkabels der getrennten Ausführung

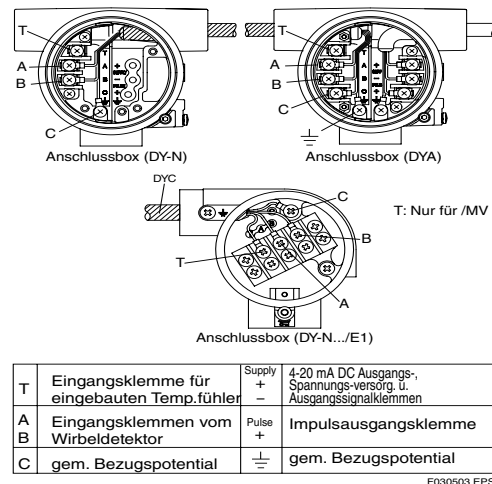


Abb. 3.5 Klemmenbelegung

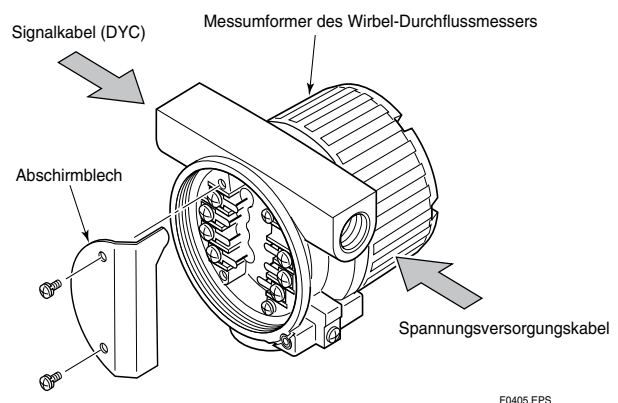
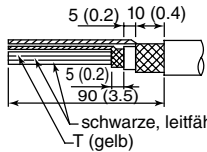
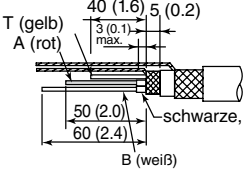
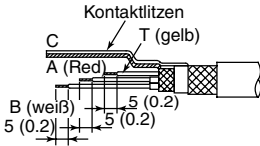
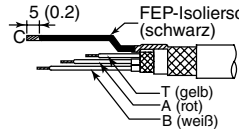
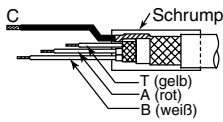
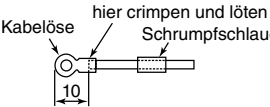
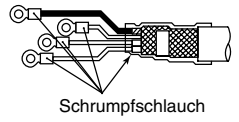
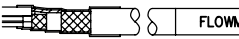


Abb. 3.6 Abdeckung zur Abschirmung

3.5 Konfektionierung der Signalkabel-Enden (DYC)

3.5.1 Für Messwertaufnehmer (DY-N)

	Beschreibung	Abbildung
1	Gemäß den angegebenen Abmessungen äußere Isolierung, äußere Abschirmung, innere Isolierung und innere Abschirmung entfernen.	
2	Die schwarze leitfähige Schicht der beiden Leiter gemäß angegebenen Abmessungen entfernen. Die Kontaktlitzen verdrehen, so dass keine Drähte abstehen.	
3	Die leitfähige Schicht darf nicht mit den Leiterenden (A, B, C und T) in Kontakt kommen.	
4	Von den Leitern A, B und T jeweils 5 mm der Isolation entfernen und die Leiterenden verdrehen. Verdrehen Sie auch die beiden Kontaktlitzen der inneren und äußeren Abschirmung miteinander.	
5	Schwarzen FEP-Isolierschlauch bis zum Anschlag über die verdrehten Kontaktlitzen der Abschirmung schieben (C). Isolierschlauch so abschneiden, so dass an der Spitze etwa 5 mm der Kontaktlitze frei bleiben.	
6	Schrumpfschlauch so über das Kabel schieben, dass der Schlauch das Abschirmgeflecht, den Polyethylen-Kabelmantel und die Leiter A, B, C und T überdeckt.	
7	Jeweils ein kurzes Stück Schrumpfschlauch über die Leiter A, B, C und T schieben. Kabelösen an die Leiterenden anlöten.	
8	Schrumpfschläuche über die Hülsen der Kabelösen schieben und mit einem Fön etc. aufschumpfen.	
9	Kennzeichnungs-Etikett am Kabelende anbringen.	

(*1): nur für /MV

T030601.EPS



VORSICHT

Überprüfen Sie, dass der Widerstand zwischen den Leitern einschließlich der inneren Abschirmung mindestens 10 MΩ bei 500 V DC beträgt. Stellen Sie sicher, dass die Enden aller Leiter während dieses Tests nicht angeschlossen sind.

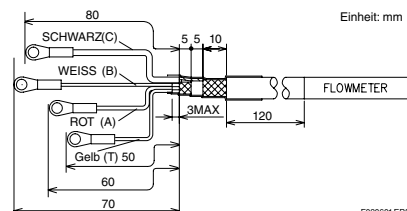


Abb. 3.7



HINWEIS

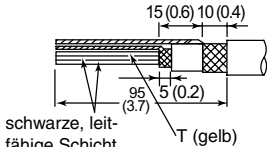
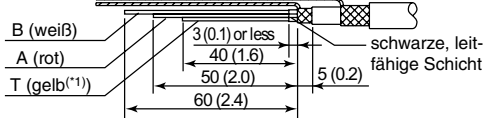
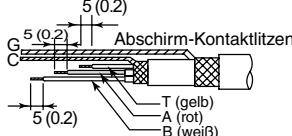
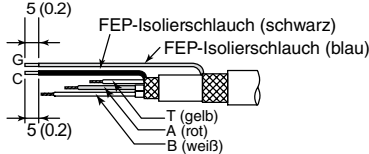
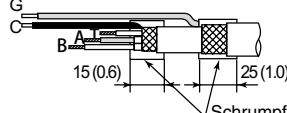
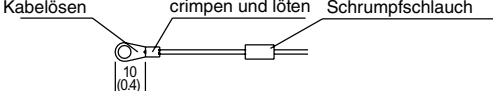
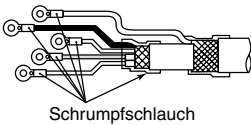
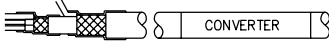
Wenn die Komponenten zur Konfektionierung der Kabelenden benötigt werden, wenden Sie sich bitte an Ihre Yokogawa-Vertretung oder den Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben. Die Teilenummer des Sets für die Konfektionierung des DYC-Kabels (Messwertaufnehmerseite) lautet:
 Standardausführung: F9399AB
 Multivariablenausf. (/MV): F9399AD



VORSICHT

Bitte achten Sie darauf, dass die leitfähige Schicht (schwarze Folie, die die Leiter A und B umhüllt) nicht das Gehäuse, Klemmen oder andere Leitungen berührt, sonst arbeitet der Messumformer nicht richtig. Entfernen Sie die leitfähige Schicht beim Konfektionieren der Kabelenden ordnungsgemäß.

3.5.2 Für Messumformer DYA

	Beschreibung	Abbildung
1	Äußeren Polyethylen-Kabelmantel, äußeres Abschirmgeflecht, inneren Mantel und inneres Abschirmgeflecht gemäß den Maßen in der Abbildung entfernen.	
2	Die schwarze leitfähige Schicht der beiden Leiter gemäß angegebenen Abmessungen entfernen. Die Kontaktlitzen verdrehen, so dass keine Drähte abstehen.	
3	Die leitfähige Schicht darf nicht mit den Leiterenden (A, B, C, G und T) in Kontakt kommen.	
4	Von den Leitern A, B und T jeweils 5 mm der Isolation entfernen und die Leiterenden verdrehen.	
5	Schwarzen FEP-Isolierschlauch bis zum Anschlag über die innere Abschirm-Kontaktlitze (C) und den blauen FEP-Isolierschlauch bis zum Anschlag über die äußere Abschirm-Kontaktlitze (G). Isolierschlauch so abschneiden, so dass an der Spitze etwa 5 mm der Kontaktlitze frei bleiben.	
6	Schrumpfschlauch so über das Kabel schieben, dass der Schlauch das Abschirmgeflecht, den Polyethylen-Kabelmantel und die Leiter A, B, C, G und T überdeckt.	
7	Jeweils ein kurzes Stück Schrumpfschlauch über die Leiter A, B, C, G und T schieben. Kabelösen an die Leiterenden anlöten.	
8	Schrumpfschläuche über die Hülsen der Kabelösen schieben und mit einem Fön etc. aufschumpfen.	
9	Kennzeichnungs-Etikett am Kabelende anbringen.	

(*1) nur für /MV

T030602.EPS



HINWEIS

Überprüfen Sie, dass der Widerstand zwischen den Leitern einschließlich der inneren Abschirmung mindestens 10 MΩ bei 500 V DC beträgt. Stellen Sie sicher, dass die Enden aller Leiter während dieses Tests nicht angeschlossen sind.

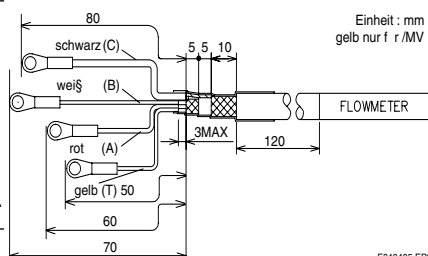


Abb. 3.8

F040405.EPS



HINWEIS

Wenn die Komponenten zur Konfektionierung der Kabelenden benötigt werden, wenden Sie sich bitte an Ihre Yokogawa-Vertretung oder den Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben. Die Teilenummer des Sets für die Konfektionierung des DYC-Kabels Messumformerseite lautet):

Standardausführung: F9399AA
Multivariablenausf. (/MV): F9399AC



VORSICHT

Bitte achten Sie darauf, dass die leitfähige Schicht (schwarze Folie, die die Leiter A und B umhüllt) nicht das Gehäuse, Klemmen oder andere Leitungen berührt, sonst arbeitet der Messumformer nicht richtig. Entfernen Sie die leitfähige Schicht beim Konfektionieren der Kabelenden ordnungsgemäß.

3.6 Vorsichtsmaßnahmen bei der Verdrahtung



HINWEIS

Wenn die Verdrahtung komplett ist, prüfen Sie die Verbindungen bevor Sie Spannungsversorgung an das Gerät anlegen. Falsche Verdrahtung kann Fehlfunktionen oder Beschädigung verursachen.

1. Bitte verlegen Sie die Signalleitungen so weit wie möglich entfernt von elektrischen Störquellen wie großen Transformatoren, Motoren und Spannungsversorgungsleitungen entfernt.
2. Es wird empfohlen, für die Leiterenden lötfreie Crimp-Kabelösen zu verwenden.
3. Für allgemeine Anwendungen wird die Verwendung von Installationsrohren und Kabelkanälen oder -schächten empfohlen, um das Eindringen von Wasser oder mechanische Schäden zu verhindern. Es können entweder feste Installationsrohre aus Stahl oder flexible Installationsrohre eingesetzt werden. Siehe Abbildung 3.9

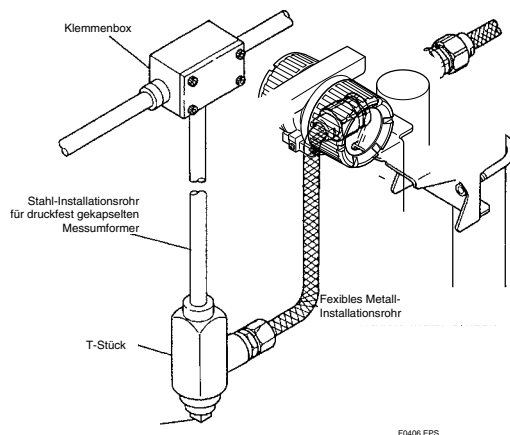


Abb. 3.9

3.7 Erdung



WICHTIG

Wird die Ausführung mit Blitzschutz verwendet (Optionscode /A), muss der Erdungswiderstand $\leq 10 \Omega$ betragen.

1. Die Erdungsklemmen \perp befinden sich innerhalb und außerhalb des Anschlussfachs. Es kann eine der beiden verwendet werden.
2. Bei der Impulsausgangs-Version erden Sie bitte den Durchflussmesser. Erden Sie auch die Abschirmung des Kabels zwischen Messumformer und Impulsempfänger.
3. Die Erdung soll die Anforderungen gemäß Erdungskategorie D erfüllen (Erdungswiderstand maximal 100Ω)
4. Verwenden Sie bitte PVC-isolierte Leitungen für 600 V für die Erdung.

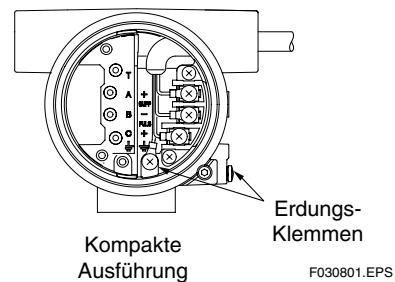


Abb. 3.10

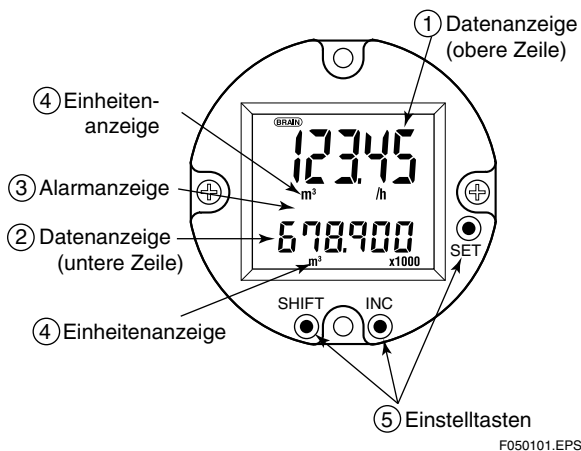
4 GRUNDLEGENDE BEDIENVERFAHREN

Die Einstellung der Daten kann über die drei Einstelltasten auf der Frontseite (SET, SHIFT und INC), über ein BRAIN-Handterminal (BT200) oder über einen HART-Kommunikator erfolgen.

4.1 Aufbau der Anzeige

Abbildung 4.1 zeigt den Aufbau der Anzeige des digitalYEWFO (sofern das Gerät mit der optionalen Anzeige ausgestattet ist).

Abb. 4.1 Aufbau der Anzeige



- ① Datenanzeige (obere) : Anzeige von Durchfluss, Einstelldaten, Gesamtdurchfluss, Temp. daten (/MV)
- ② Datenanzeige (untere) : Anzeige von Gesamtdurchfluss, Alarmdaten, Temp. daten (/MV)
- ③ Alarmanzeige : Anzeige von Durchflussfehler- und Erschütterungs-Alarmen
- ④ Einheitenanzeige : Anzeige der Durchflusseinheit
- ⑤ Einstelltasten : Diese Tasten dienen zum Ändern der Durchflussanzeige und zur Eingabe von Einstelldaten.

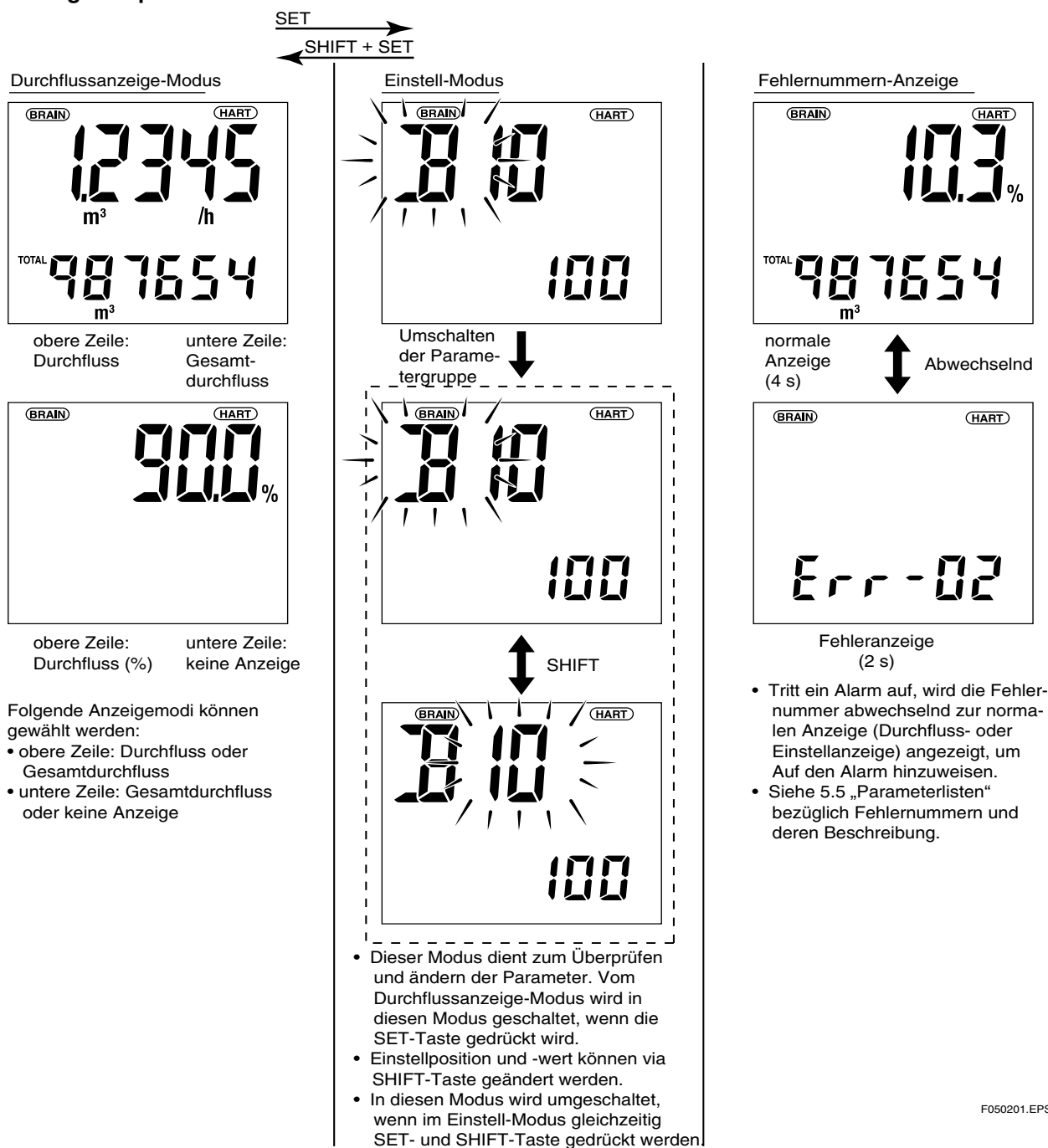
4.2 Anzeigehinhalte in den verschiedenen Anzeigarten

Es gibt drei verschiedene Anzeige-Modi. Die Anzeigehinhalte sind wie folgt:

Tabelle 4.1 Anzeigemodi

Modus-Bezeichnung	Anzeigehinhalte
Durchflussanzeige-Modus	Das ist die Betriebsart, in der der momentane Durchfluss oder der Gesamtdurchfluss angezeigt wird. Der Anzeigehalt wird durch die Einstellung der entsprechenden Parameter mit den Einstelltasten oder mit einem BRAIN- oder HART-Terminal ausgewählt.
Einstell-Modus	In diesem Modus können Parametereinstellungen überprüft oder geändert und Daten aktualisiert werden. Die Umschaltung vom Anzeige-Modus auf diesen Modus erfolgt via [SET]-Taste im Normalbetrieb.
Alarmnummern-anzeige-Modus	Tritt im Anzeige-Modus ein Alarm auf, überlagert diese Anzeige den normalen Anzeige-Modus. Die Alarmnummer wird abwechselnd mit der normalen Anzeige angezeigt (ca. 2 s Alarm- und 4 s normale Anzeige).

Anzeigebeispiel



4.3 Anzeigeninhalte im Durchflussanzeige-Modus

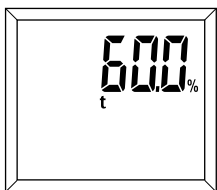
Der Durchflussanzeige-Modus ist die Anzeige-Betriebsart, in der die momentane Durchflussrate oder der Gesamtdurchfluss angezeigt wird. Es sind die folgenden mehrere Darstellungen möglich (Tabelle 4.2):

Tabelle 4.2 Darstellungsart

Bezeichn.	Inhalt	obere Zeile	untere Zeile
% -Anzeige (Durchfluss)	Anzeige des momentanen Durchflusses in Prozent.	○	×
Physikal. Anzeigeeinh.	Anzeige des momentanen Durchflusses in phys. Einheit.	○	×
Gesamt-anzeige	Anzeige des Gesamtdurchflusses (integrierter Wert) ohne Anzeige des Dezimalp.	×	○
% -Anzeige (Temperat.) (*1)	Anzeige der momentanen Temperatur in Prozent. In diesem Fall wird gleichzeitig „t“ angezeigt (siehe Abbildung 4.2)	○	×
Temperatur-anzeige (*1)	Anzeige des Temperaturwerts	×	○
Leer	—	×	○

(*1) Diese Funktion steht nur bei Option /MV zur Verfügung

T050301.EPS



F040301.EPS

Abb. 4.2 Beispiel

Der Anzeige-Modus und die Darstellungsart können entweder mit dem BT200-Handterminal oder mit den Einstelltasten geändert werden.

- Zur Einstellung mit Hilfe des BT200 siehe Kapitel 5 „Parametereinstellungen“; verwenden Sie bitte die Parameter „B30:UPPER DISP“ und „B31:LOWER DISP“.
- Zur Einstellung mit Hilfe der Einstelltasten setzen Sie bitte die Parameternummern B30 und B31 auf die entsprechenden Werte.



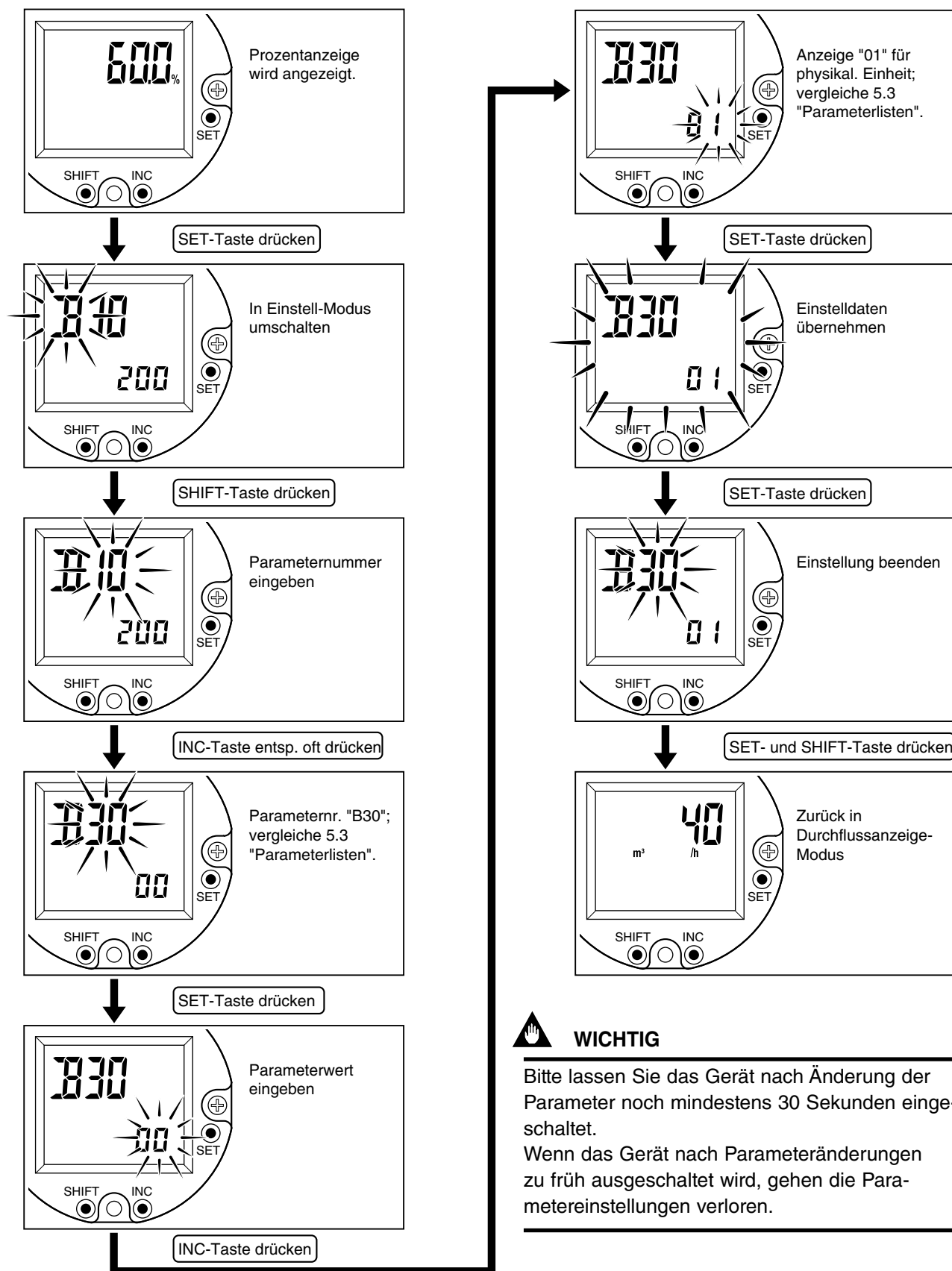
WICHTIG

Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

4.3.1 Änderung der Durchflussanzeige mit den Einstelltasten von der %-Anzeige auf die Anzeige in physikalischen Einheiten

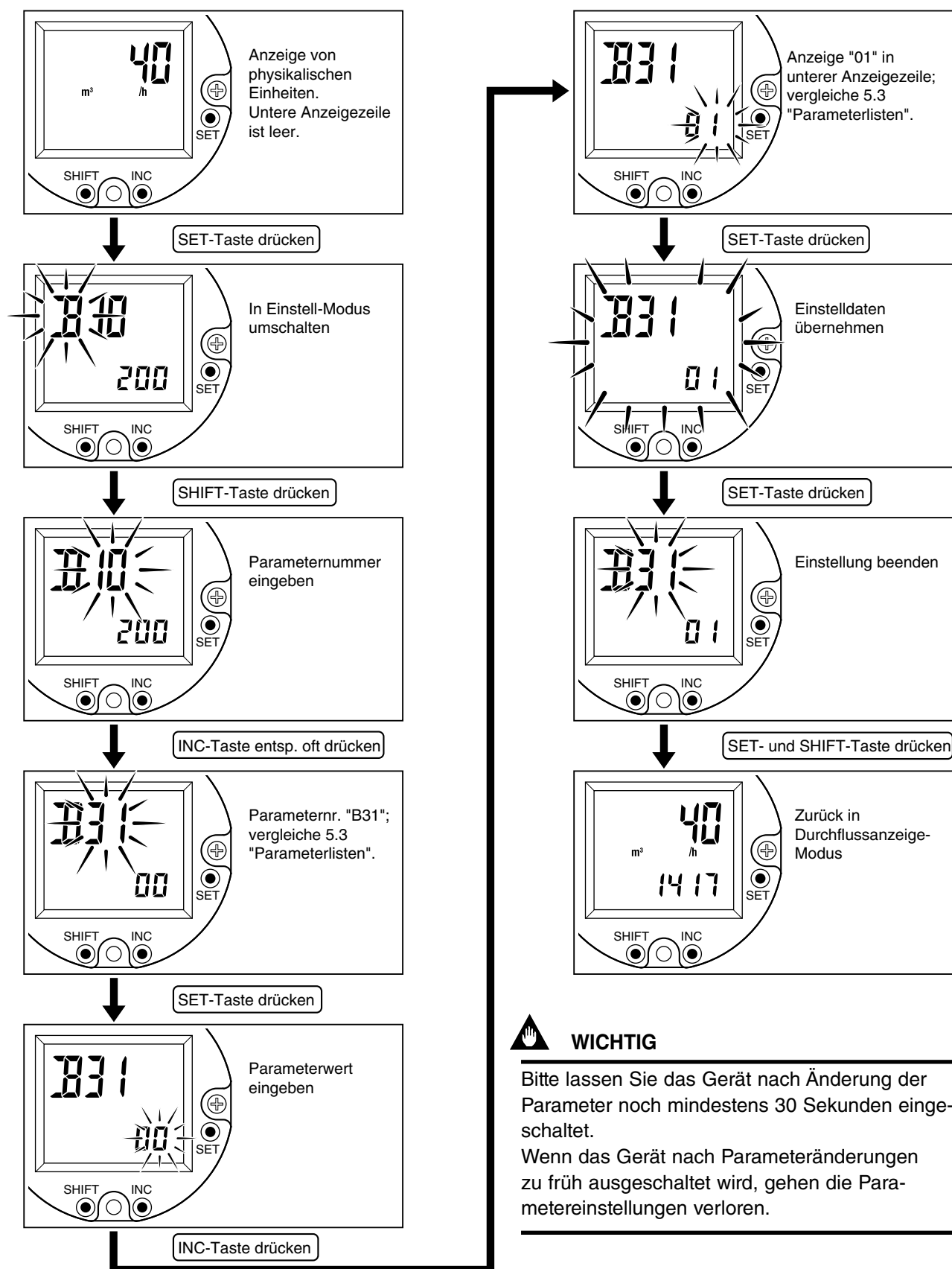
Die Anzeigeart kann gemäß Abschnitt 5.3 „Parameterliste“ geändert werden.



F050301.EPS

4.3.2 Anzeige des Gesamtdurchflusses in der unteren Anzeigezeile

Die Anzeigeart kann gemäß Abschnitt 5.3 „Parameterliste“ geändert werden.

**WICHTIG**

Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

F050302.EPS

4.4 Der Einstell-Modus

Der Einstell-Modus dient zur Überprüfung der eingestellten Parameter und deren Änderung. Nachfolgend finden Sie eine Übersicht des Einstell-Modus.



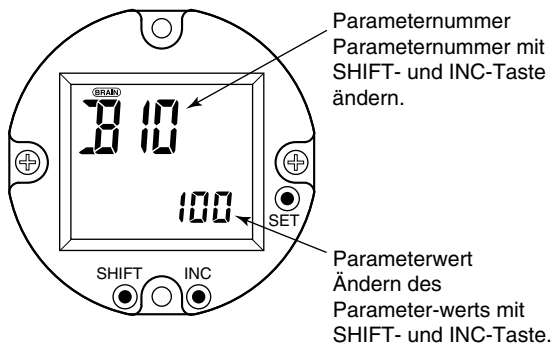
HINWEIS

Zu Informationen bezüglich der Parameter und deren Änderung siehe 5.3 „Parameterlisten“ und 5.4 „Parameterbeschreibung“.

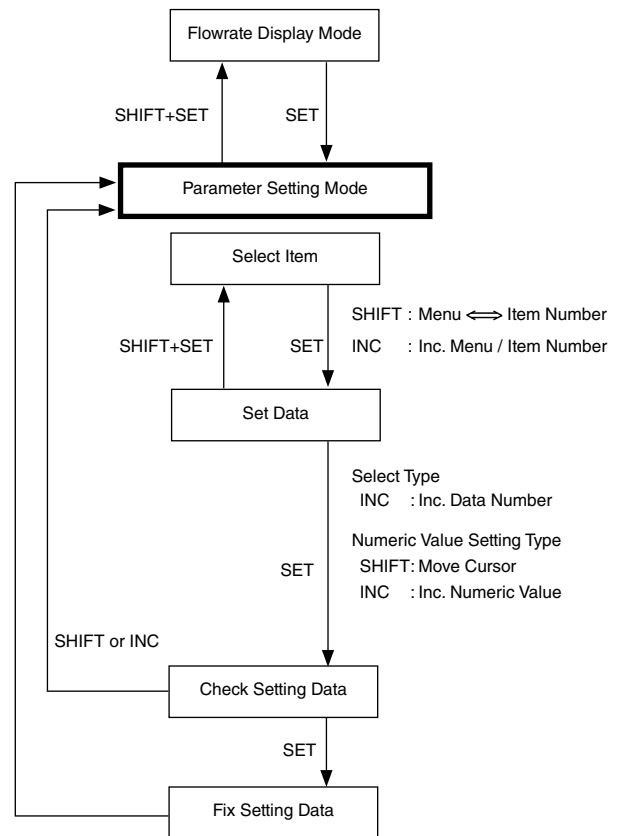
4.4.1 Aufbau der Anzeige im Einstell-Modus

Beiblatt zur einfachen Parametereinstellung:
Auf diesem Blatt befindet sich ein Flussdiagramm und die Liste der Parameter, die erforderlich sind, um den digitalYEWFO zu betreiben.

Abbildung 4.3a Aufbau der Anzeige



F050401.EPS



F040401_1.EPS

Abbildung 4.3b Parameter-Einstellverfahren

- Bitte drücken Sie nach Abschluss der Einstellungen gleichzeitig die „SHIFT“- und die „SET“-Taste. Dadurch wird wieder zur Durchflussanzeige geschaltet.



WICHTIG

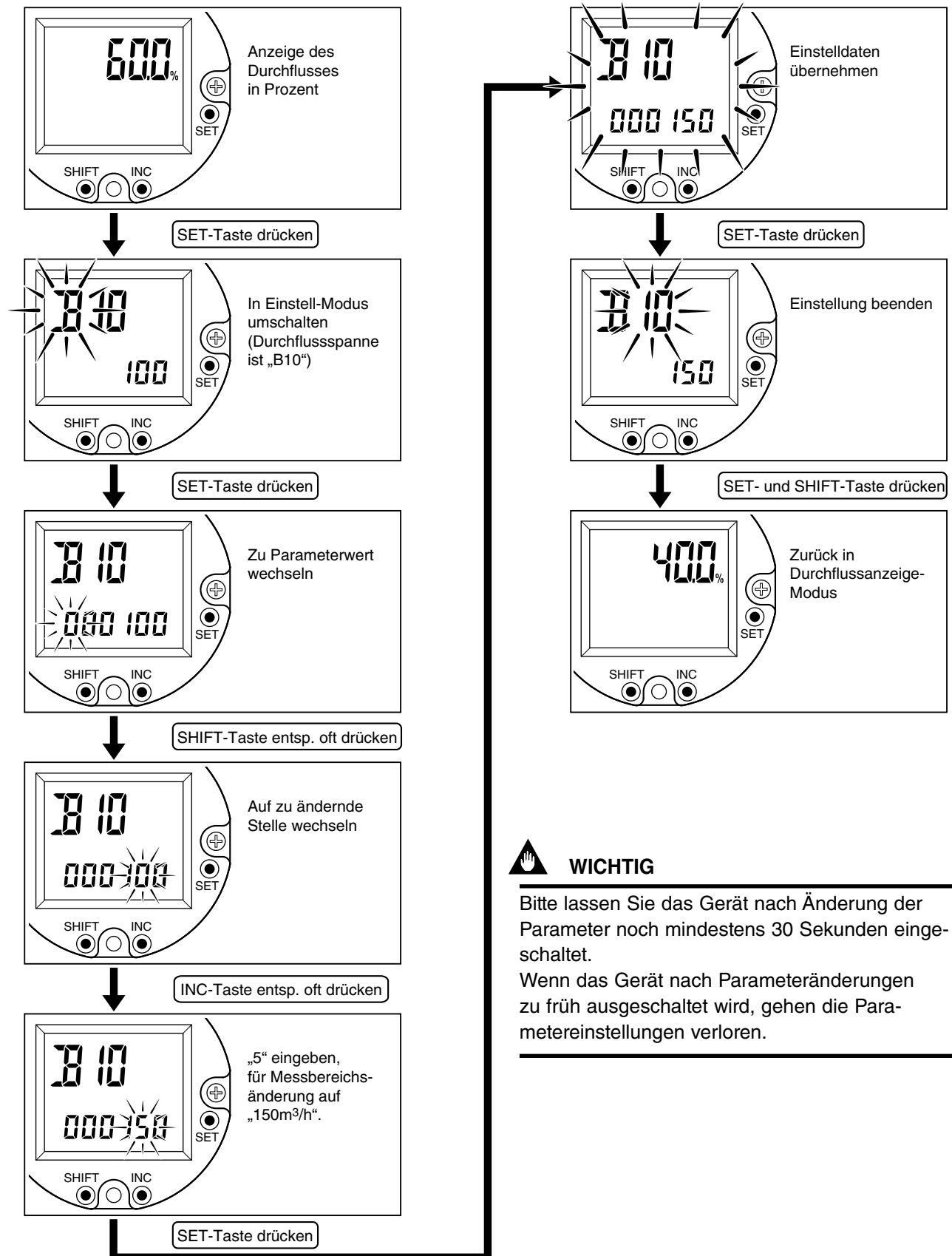
Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

4.4.2 Verfahren zur Parametereinstellung

Eingabeverfahren für numerische Werte

Beispiel 1: Messbereichsänderung von 100 m³/h auf 150 m³/h (Datenbereiche siehe 5.3 Parameterliste)

**WICHTIG**

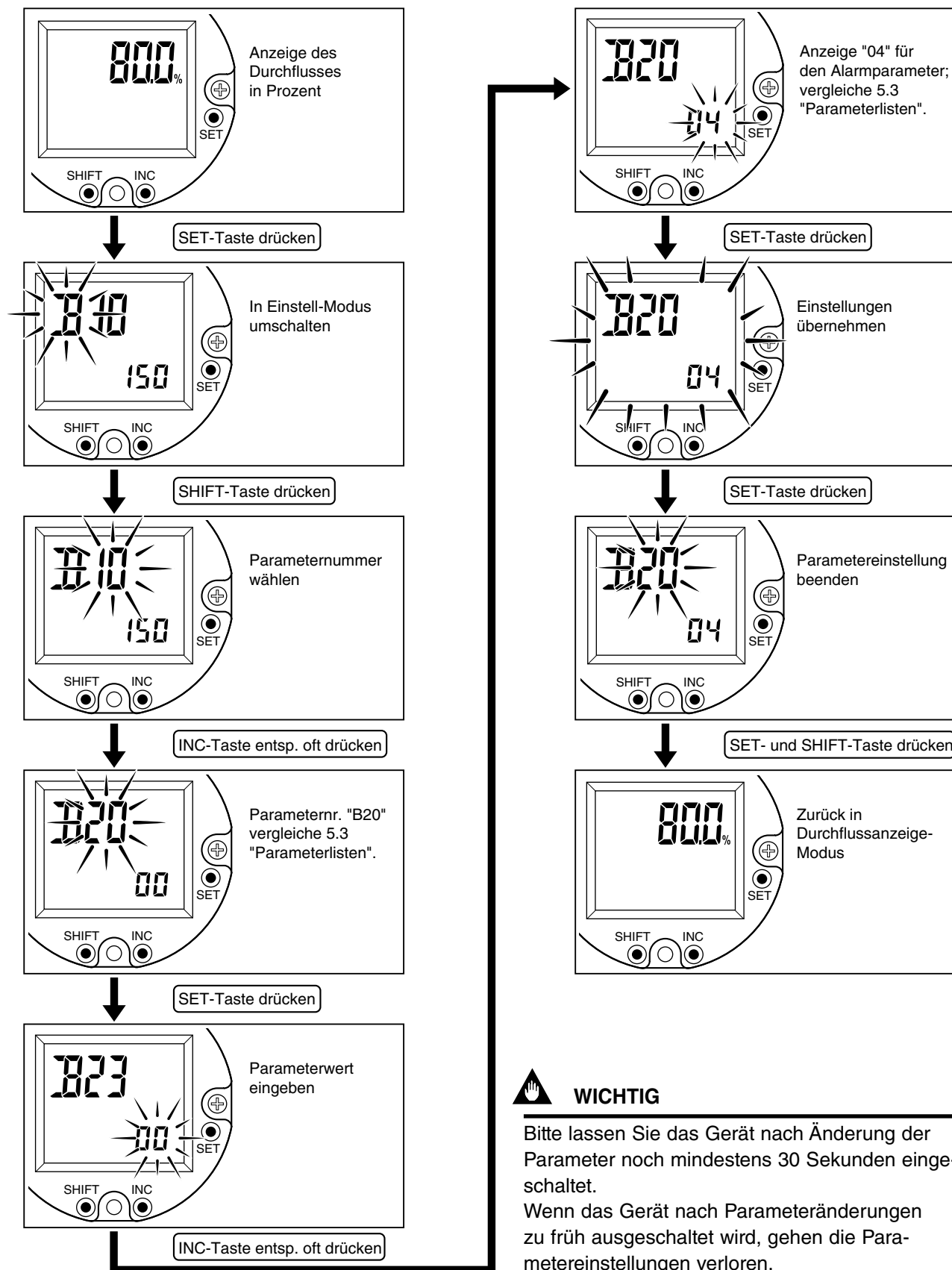
Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

F050402.EPS

Eingabeverfahren bei vorgegebener Auswahlliste

Beispiel 2: Änderung des Impulsausgangs auf Alarmausgang (Auswahllisten siehe 5.3 Parameterliste)



WICHTIG

Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

F050403.EPS

5 PARAMETER

5.1 digitalYEWFO Parameter

Die Parameter wurden vor dem Versand im Werk eingestellt. Bitte stellen Sie die erforderlichen Parameter für den Kontaktausgang und die Anzeige ein.

5.2 Parameter für die Multi-Variablen-Ausführung (nur für Option /MV)

Bei Option /MV werden zusätzlich die Parameterpositionen „F“ angezeigt.

Die Parameter wurden vor dem Versand im Werk eingestellt, jedoch ist es ggf. noch erforderlich, den Analogausgang für die Temperatur oder die Spanne für die Temperatursausgabe einzustellen.



WICHTIG Bei der getrennten Ausführung DYA darauf, die Kabellänge korrekt einzustellen (Parameter F52), um den Einfluss der Kabellänge auszugleichen.

5.3 Parameterlisten

In diesem Abschnitt werden die digitalYEWFO-Parameter aufgelistet.

Aufbau der Parameterlisten:

Position	Beschreibung
Pos.	Parameternummer
Name	Parameterbezeichnung.
R / W (Read / write)	Zeigt die Parameter-Attribute. R : nur Anzeige (Schreiben nicht zulässig). W : Schreiben zulässig.
Datenbereich	Zeigt den Einstellbereich bei numerischen Daten. Zeigt die Auswahlmöglichkeiten bei nicht numerischen Daten. () Code für die interne Anzeige des Geräts.
Einheit	Physikalische Einheit
Anmerkungen	Anmerkungen, wie z.B. Beschreibung der Inhalte der betreffenden Position.
Anz.	D : Einstellung über interne Anzeige möglich.
U / D	L : Parametereinstellung durch UP LOAD und DOWN LOAD. (Prüfen Sie nach Parametereinstellung via DOWN LOAD alle Parameter!)
Anf.-wert	Zeigt die werksseitigen Anfangswerte.

T060201.EPS

5 PARAMETEREINSTELLUNGEN

(1) Parametergruppe A: Anzeige

Diese Parameterpositionen dienen der Anzeige von Durchfluss und Gesamtdurchfluss.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
A00	DISPLAY					Menü A (Anzeige)			
A10	FLOW RATE(%)	R	0.0 bis 110.0	%	1	Durchfluss (in %)			
A20	FLOW RATE	R	0.0 bis 65535	FU+ C40	0 bis 5	Durchfluss (in phys. Einheiten)			
A30	TOTAL	R	0 bis 999999	FU	0 bis 5	Gesamtdurchfluss			
(Parameter nur mit /MV und B50:Temp)									
A40	TEMP(%)(*1)	R	0.0 bis 110.0	%	1	Temperatur (%)			
(Parameter nur mit /MV)									
A41	TEMPERATURE(*1)	R	-999.9 bis 999.9	D20	1	Temperatur (in phys. Einheiten)			
A60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(*1) Nur für Instrumente mit Option /MV FU = Durchflusseinheit

(2) Parametergruppe B: Schnellkonfiguration

Diese Positionen enthalten die erforderlichen Parameter für den Betrieb des digitalYEWFLOW.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
B00	EASY SETUP					Menü B			
B10	FLOW SPAN	W	0.00001 bis 32000	FU + C40	0 bis 5	Durchflussspanne	10	D	L
B15	DAMPING	W	0 bis 99	sec	0	Dämpfungszeitkonstante	4	D	L
B20	CONTACT OUT	W	OFF (0) SCALED PULSE (1) UNSCALED PULSE 2) FREQUENCY (3) ALARM (4) FLOW SW(LOW:ON) (5) FLOW SW(LOW:OFF) (6)			Kontaktausgangsart	(0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für B20: SCALED PULSE, UNSCALED PULSE									
B21	PULSE RATE	W	0.00001 bis 32000	FU / P	0 bis 5	Impulsausgangsrate	1.0	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für B20: FREQUENCY)									
B22	FREQ AT 100%	W	0 bis 10000	PPS	0	Impulsausgangsrate pro Sek. für 100%	1000	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für B20 :FLOW SW (ON), FLOW SW (OFF))							0	D	L
B23	SET LEVEL	W	0.00001 bis 32000	FU +C40	0 bis 5	Durchflussschalter (Momentaner Durchfluss)			
B30	UPPER DISP	W	FLOW RATE (%) (0) FLOW RATE (1) TEMP(%) (*1)	FU / P		Auswahl der oberen Anzeigezeile	(0)	D	L
B31	LOWER DISP	W	BLANK (0) TOTAL (1) TEMP (*1)			Auswahl der oberen Anzeigezeile	(0)	D	L
B40	TOTAL START	W	STOP (0) START (1)			Start / Stop des Integrators	(0)	D	L
B45	TOTAL RATE	W	0.00001 to 32000 (0)		0 bis 5	Zählrate des Integrators	1.0	D	L
B47	TOTAL RESET	W	NOT EXECUTE (0) EXECUTE (1)			Rücksetzen des Integrators	(0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für Option code /MV)									
B50	A / OUT SELECT	W	FLOW (0) TEMP (1)			Auswahl des Analogausgangs	0	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für B50: TEMP)									
B51	TEMP 0%	W	-999.9 to 999.9	D20	1	Temperature wert für 0% einst.	-40	D	L
B52	TEMP 100%	W	-999.9 to 999.9	D20	1	Temperature wert für 100% einstellen	250	D	L
B60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(*1) Nur für Instrumente mit Option /MV FU = Durchflusseinheit

(3) Parametergruppe C: Grundkonfiguration

Diese Positionen enthalten die grundlegenden Parameter, die vor Versand im Werk eingestellt wurden. Parameter C20 bis C50 werden bei Optionscode /MV nicht angezeigt, außer wenn in Parameter F10 etwas anderes als „Monitor only“ oder „Not use“ gewählt ist.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
C00	BASIC SETUP								
C10 C20	TAG NO. FLUID	W W	16 characters LIQUID:Volume (0) GAS/STEAM:Volume (1) LIQUID:Mass (2) GAS/STEAM:Mass (3) GAS:STD/Normal (4)			Messstellenbezeichnung Auswahl des Mediums	(0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für C20 : LIQUID : Volume, GAS / STEAM : Volume)							(0)	D	L
C22	VOLUME UNIT	W	m ³ (0) k m ³ (1) l (2) cf (3) m cf (4) k cf (5) USgal (6) k USgal (7) UKgal (8) k UKgal (9) bbl (10) m bbl (11) k bbl (12)			Auswahl der Einheit für den Durchfluss	(0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für C20 : LIQUID : MASS, GAS / STEAM : MASS)							(0)	D	L
C25	DENSITY UNIT	W	kg/m ³ (0) lb/c f (1) lb/USgal (2) lb/UKgal (3)			Auswahl der Dichteeinheit	(0)	D	L
C26	DENSITY f	W	0.00001 bis 32000	C25	0 bis 5	Dichte unter Betriebsbed. (manueller Wert)	1024 (0)	D D	L L
C27	MASS UNIT	W	kg (0) t (1) lb (2) k lb (3)			Auswahl der Massedurchflusseinheit			
(Anzeige und Einstellung nur für C20 : GAS : STD / Normal)							(0)	D	L
C30	TEMP UNIT	W	deg C (0) deg F (1)			Auswahl Temperatureinheit	(0)	D	L
C31	TEMP f	W	-999.9 to 999.9	C30	1	Betriebstemperatur (manueller Wert)	15.0	D	L
C32	TEMP b	W	-999.9 to 999.9	C30	1	Standard / Normal Temperatur	15.0	D	L
C33	PRESS UNIT	W	MPa abs (0) kPa abs (1) bar abs (2) kg/cm ² a (3) psia (4)			Auswahl der Druckeinheit	(0)	D	L
C34	PRESS f	W	0.00001 bis 32000	C33	0 bis 5	Absolutdruck bei Betriebsbedingungen (manueller Wert)	0.1013	D	L
C35	PRESS b	W	0.00001 bis 32000	C33	0 bis 5	Absolutdruck bei Standard bedingungen	0.1013	D	L
C36	DEVIATION	W	0.001 bis 10.0		3	Abweichungsfaktor	1.0	D	L
C37	STD/NOR UNIT	W	Nm ³ (0) k Nm ³ (1) M Nm ³ (2) NI (3) Sm ³ (4) k Sm ³ (5) M Sm ³ (6) Sl (7) scf (8) k scf (9) M scf (10)			Auswahl der Volumeneinheit bei Normalbedingungen N: Normal S: Standard	(0)	D	L
C40	TIME UNIT	W	/s (0) /m (1) /h (2) /d (3)			Auswahl der Zeiteinheit	(2)	D	L
C45 C50	FLOW SPAN DAMPING	W W	0.00001 bis 32000 0 to 99	FU+C40 sec	0 bis 5 0	Durchflussspanne Dämpfungszeitkonstante	10 4	D D	L L
C60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(*1) Nur für Instrumente mit Option /MV FU = Durchflusseinheit

(4) Parametergruppe D: Zusätzliche Einstellungen

Diese Positionen enthalten Parameter für zusätzliche Einstellungen.

Werte in Klammern () werden in der Anzeige angezeigt.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
D00	AUX. SETUP								
D10	LOW CUT	W	* bis 32000	FU + C40	0 bis 5	Low Cut Durchfluss *Minimaler Durchfluss / 2		D	
D20	TEMP UNIT	W	deg C (0) deg F (1)			Auswahl Temperatureinheit	(0)	D	L
D21	TEMP f	W	-999.9 to 999.9 kg/m ³	D20	1	Betriebstemperatur (manueller Wert)	15.0	D	L
D25	DENSITY UNIT	W	m ³ (0) lb/cf (1) lb/USgal (2) lb/UKgal (3)			Auswahl der Dichteeinheit	(0)	D	L
D26	DENSITY f	W	0.00001 bis 32000	D25	0 bis 5	Dichte unter Betriebsbed. (manueller Wert)	1024	D	L
D30	OUT LIMIT (H)	W	100.0 bis 110.0	%	1	Oberer Grenzwert	110.0	D	L
D35	BURN OUT	R	High (0) Low (1)			Richtung der Burn Out Funktion	(0)	D	L
D40	SPECIAL UNIT		No (0) Yes (1)			Auswahl der Spezialeinheit für den Durchfluss	(0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für D40 : Yes)									
D41	BASE UNIT	R	m ³ (0) k m ³ (1) l (2) cf (3) m cf (4) k cf (5) USgal (6) kUSgal (7) UKgal (8) kUKgal (9) bbl (10) m bbl (11) k bbl (12) kg (13) t (14) lb (15) k lb (16) Nm ³ (17) k Nm ³ (18) M Nm ³ (19) NI (20) Sm ³ (21) k Sm ³ (22) M Sm ³ (23) SI (24) scf (25) k scf (26) M scf (27)			Basiseinheit für Umwandlung in Spezialeinheit N: Normal S: Standard		D	
D42	USER'S UNIT	W	8 Zeichen			Anwender Einheit			L
D43	CONV FACTOR	W	0.00001 bis 32000		0 bis 5	Koeffizient für Umwandlung in Sondereinheit	1.0	D	
D60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			L

FU : Flow unit

(5) Parametergruppe E: Konfiguration des Detektors

Diese Positionen enthalten die Detektor-Parameter (schon zuvor im Werk eingestellt).

Werte in Klammern () werden in der Anzeige angezeigt.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
E00	METER SETUP					Menü E (Konfiguration des Aufnehmers)			
E10	NOMINAL SIZE	W	15mm (0) 25mm (1) 40mm (2) 50mm (3) 80mm (4) 100mm (5) 150mm (6) 200mm (7)			Auswahl der Nennweite *1)	(1)	D	L
E20	BODY TYPE	W	Standard (0) High Pressure (1) Low Flow Unit (1) (2) Low Flow Unit (2) (3) Reduced Bore Type (/R1)(4)			Auswahl des Messrohrtyps Für Typ mit reduzierter Bohrung /R1	(0)	D	L
E30	SENSOR TYPE	W	Standard (0) High Temperature (1)			Auswahl des Sensortyps	(0)	D	L
E40	K-FACT UNIT	W	P/I (0) P/Usgal (1) P/Ukgal (2)			Auswahl der Einheit des K-Faktors	(0)	D	L
E41	K-FACTOR	W	0.00001 bis 32000	E40	0 bis 5	Wert des K-Faktor bei 15 deg C	68.6	D	
E50	DETECTOR No.	W	16 Zeichen			Nr. des Messwertaufnehmers			
E60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

FU : Flow unit

1) Die Nennweite ist das 3. bis 5. Zeichen im Modellcode, identisch mit der Prozessanschlussgröße in mm.

6) Parametergruppe F: Konfiguration des Temperaturfühlers (nur bei Option /MV)

Diese Positionen enthalten die Parameter zur Einstellung des Temperaturfühlers.

Werte in Klammern () werden in der Anzeige angezeigt.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
F00 F10	Thermometer Function	W	Monitor only (0) Saturated Steam (1) Superheat Steam (2) GAS: STD/Normal (3) LIQUID: Mass (4) Not use (5)			Menü F(Thermometerfunktion) Auswahl Thermometerfunktion. (Weiter bei F40 wenn "Monitor only" gewählt wurde) (Weiter bei F60 wenn "Not Use" gewählt wurde)	(0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für F10: Saturated Stem)									
F12	MASS UNIT	W	kg (0) t (1) lb (2) k lb (3)			Auswahl der Massedurchflusseinheit	(0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für F10: Superheat Steam)									
F14	PRSS UNIT	W	MPa abs (0) kPa abs (1) bar abs (2) kg/cm ² (3)	F14	0 bis 5	Auswahl der Druckeinheit	(0)	D	L
F15 F16	PRESS f MASS UNIT	W W	psia (4) 0.00001 to 32000 kg (0) t (1) lb (2) k lb (3)			Absolutdruck bei Betriebs- bedingungen (manueller Wert) Auswahl der Massedurchflusseinheit	0.1013 (0)	D	L
(Anzeige und Einstellung nur für F10: GAS STD/Normal)									
F18	TEMP UNIT	W	deg C (0) deg F (1)	F18	1	Auswahl Temperatureinheit	(0)	D	L
F19 F20	TEMP b PRESS UNIT	W W	-999.9 to 999.9 (0) MPa abs (1) kPa abs (2) bar abs (3) kg/cm ² a (4)			Standard/Normal Temperatur Auswahl der Druckeinheit	15.0 (0)	D D	L L
F21	PRESS f	W	0.00001 to 32000	F20	0 bis 5	Absolutdruck bei Betriebs- bedingungen (manueller Wert)	0.1013	D	L
F22	PRESS b	W	0.00001 to 32000	F20	0 bis 5	Absolutdruck bei Normal- bedingungen	0.1013	D	L
F23 F24	DEVIATION STD/NOR UNIT	W W	0.001 to 10.000 (0) Nm ³ (1) k Nm ³ (2) M Nm ³ (3) NI (4) Sm ³ (5) k Sm ³ (6) M Sm ³ (7) SI (8) scf (9) k scf (10) M scf (10)	F20	3	Abweichungsfaktor Auswahl der Volumeneinheit bei Normalbedingungen	1.0 (0)	D D	L L
(Anzeige und Einstellung nur für F10: Liquid: Mass)									
F26	DENSITY UNIT	W	kg/m ³ (0) lb/cf (1) lb/USgal (2) lb/UKgal (3)	F26	0 bis 5	Auswahl der Dichteeinheit	0	D	L
F27 F28	DENSITY b TEMP UNIT	W W	0.00001 bis 32000 (0) deg C (1) deg F (2)			Dichte unter Normalbedingungen Auswahl Temperatureinheit	1024 0	D D	L L
F29 F30	TEMP b 1st coef	W W	-999.9 to 999.9 (0) -32000 to 32000 (1)	F28 1/F28 1F28 ⁻¹	1 0 bis 5 0 bis 5	Temperature bei Normalbedingungen	15.0 0	D D	L L
F31 F32	2nd coef MASS UNIT	W W	-32000 to 32000 (0) kg (1) t (2) lb (3) k lb (3)			1. Temperaturkoeffizient 2. Temperaturkoeffizient Auswahl der Massedurchflusseinheit	0 0 (0)	D D D	L L L
F35	TIME UNIT	W	/s (0) /m (1) /h (2) /d (3)	FU+35	0 bis 5 0 0 0	Auswahl der Zeiteinheit	1	D	L
F40	FLOW SPAN	W	0.00001 bis 32000			Durchflussspanne	0.5	D	L
F45	DAMPING TEMP	W	0 to 99			Dämpfung	4	D	L
F50	DAMPING	W	0 to 99			Dämpfung für Temperturaustrag	4	D	L
F52	CABLE LENGTH A/	W	0 to 30			Länge fürn Signalkabel (0m bei kompakter Ausführung)	0	D	L
F55	OUT SELECT	W	FLOW (0) TEMP (1)			Auswahl des Analogausgangs	0	D	L

(Anzeige und Einstellung nur für F55: TEMP)									
F56	TEMP 0%	W	-999.9 bis 999.9	D20	1	Temperturwert bei 0%	-40 260	D	L
F57	TEMP 100%	W	-999.9 bis 999.9	D20	1	Temperturwert bei 100%	1	D	L
F58	TEMP ERR OUT	W	0% OUT LIMIT(H) TEMP f	(0) (1) (2)		Ausgabe beim Thermometerfehler, wenn "F55: TEMP" gewählt ist (Ausgang von OUT LIMIT(H) hängt von D30 ab)		D	L
F60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(*1) Verfügbar für 3.10 oder höhere Version, Diese kann in K50 SOFTWARE REV überprüft werden..

(7) Parametergruppe H: Justieren

Diese Positionen enthalten Parameter zum Justieren des Geräts.

Werte in Klammern () werden in der Anzeige angezeigt.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
H00	ADJUST					Menü H (Justieren)			
H10	TRIM 4mA	W	-1.00 bis 1.00	%	2	Trimmen des 4mA Ausgangswertes	0.0	D	
H11	TRIM 20mA	W	-1.00 bis 1.00	%	2	Trimmen des 20mA Ausgangswertes	0.0	D	
H20	USER ADJUST	W	0.00001 bis 32000		0 bis 5	Anwender Korrekturfaktor	1.0	D	
H25	REYNOLDS ADJ	W	NOT ACTIVE (0) ACTIVE (1)			Reynolds Zahl	(0)	D	
(Anzeige und Einstellung nur für H25 : Active)									
H26	DENSITY f	W	0.00001 bis 32000	D25	0 bis 5	Dichte bei Betriebsbedingungen	1024	D	
H27	VISCOSITY	W	0.00001 bis 32000	mPa.s	0 bis 5	Viskositätsfaktor	1.0	D	
H30	EXPANSION FA	W	NOT ACTIVE (0) ACTIVE (1)			Ausdehnungskorrektur für kompressible Gase	(0)	D	
H40	FLOW ADJUST	W	NOT ACTIVE (0) ACTIVE (1)			Instrumentenfehlerkorrektur	(0)	D	
(Anzeige und Einstellung nur für H40 : Active)									
H41	FREQUENCY 1	W	0 bis 32000	Hz	0 bis 5	Erster Frequenzstützpunkt (f1)	0.0	D	
H42	DATA 1	W	-50.00 bis 50.00	%	2	Erster Korrekturwert (d1)	0.0	D	
H43	FREQUENCY 2	W	0 bis 32000	Hz	0 bis 5	Zweiter Frequenzstützpunkt (f2)	0.0	D	
H44	DATA 2	W	-50.00 bis 50.00	%	2	Zweiter Korrekturwert (d2)	0.0	D	
H45	FREQUENCY 3	W	0 bis 32000	Hz	0 bis 5	Third Frequenzstützpunkt (f3)	0.0	D	
H46	DATA 3	W	-50.00 bis 50.00	%	2	Third Korrekturwert (d3)	0.0	D	
H47	FREQUENCY 4	W	0 bis 32000	Hz	0 bis 5	Vierter Frequenzstützpunkt (f4)	0.0	D	
H48	DATA 4	W	-50.00 bis 50.00	%	2	Vierter Korrekturwert (d4)	0.0	D	
H49	FREQUENCY 5	W	0 bis 32000	Hz	0 bis 5	Fünfter Frequenzstützpunkt (f5)	0.0	D	
H50	DATA 5	W	-50.00 bis 50.00	%	2	Fünfter Korrekturwert (d5)	0.0	D	
H60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(8) Parametergruppe J: Testen

Diese Positionen enthalten Parameter zum Testen des Ausgangs.

Werte in Klammern () werden in der Anzeige angezeigt.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
J00	TEST					Menü J (Testen)			
J10	OUT ANALOG	W	0.0 bis 110.0	%	1	Stromausgang	0.0	D	
J20	OUT PULSE	W	0 bis 10000	PPS	0	Impulsausgang	0	D	
J30	OUT STATUS	W	OFF (0) ON (1)			Statusausgang	(0)	D	
J40 (*1)	RELEASE TIME	W	10min (0) 30min (1) 60min (2) 3h (3) 6h (4) 12h (5)			Test auto release time	0	D	
J60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(*1) Verfügbar für Vers. 7.00 oder höher. Die Version kann in K50 SOFTWARE REV überprüft werden.

(9) Parametergruppe K: Wartung

Diese Positionen enthalten Parameter zur Wartung des Geräts.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
K00	MAINTENANCE					Menü K (Wartung)			
K10	TLA	W	0.1 bis 20.0		1	Abgleich des Triggerpegels	1.0	D	
K20	SIGNAL LEVEL	W	0.1 bis 20.0		1	Signal Level	1.0	D	
K25	N.B. MODE	W	AUTO (0) MANUAL (1) TUNING AT ZERO(2)			Auswahl des Störunterdrückungsmodus	(0)	D	
K26	NOISE RATIO	R / W	0.00 bis 2.00		2			D	
K28	SET VORTEX F	W	0 bis 10000	Hz	0 bis 5	Ausgangstest durch Frequenzsimulation (*2)		D	
K30	VELOCITY	R		m/s	2	Geschwindigkeit		D	
K32	SPAN V	R		m/s	2	Spanne der Geschwindigkeit		D	
K34	VORTEX FREQ.	R		Hz	0 bis 5	Wirbelfrequenz		D	
K36	SPAN F	R		Hz	0 bis 5	Spanne der Frequenz		D	
(Anzeige nur für F10: "Saturated Steam" oder "Super heat steam" oder "Liquid mass")(*1)									
K38	DENSITY	R	0.00001 bis 32000	D25	0 bis 5	Dichtewert (auf Grund von Thermometersignal berechnet)		D	
K40	ERROR RECORD	R				Fehlerrückmeldung			
K45	H VIBRATION	W	0% (0) No ACTION (1)			Auswahl der Ausgangsfunktion, wenn "High Vibration" Fehler angezeigt wird.			
K50	SOFTWARE REV	R	0.01 bis 99.99			Software Revisionsnummer			
K60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(*1) Nur für Option /MV

T050310.EPS

(*2) Verfügbar für 5.10 oder höhere Version, Diese kann in K50 SOFTWARE REV überprüft werden..

(10) Parametergruppe M: Memo

Diese Positionen enthalten Parameter zum Ablegen von Notizen (Memos) im Gerät.

Pos.	Name	R / W	Datenbereich	Einheit	Dezimal Punkt	Anmerkung	Anf. wert	Anz..	U / D
M00	MEMO					Menü M (Memo)			
M10	MEMO 1	W	16 Zeichen			Memo 1 (16 Zeichen) (*3)			
M20	MEMO 2	W	16 Zeichen			Memo 2 (16 Zeichen) (*3)			
M30	MEMO 3	W	16 Zeichen			Memo 3 (16 Zeichen) (*3)			
M60	SELF CHECK	R	GOOD ERROR			Selbstdiagnosemeldung			

(*2) Die zu setzenden zeichen sind die selben wie in Parameter C10.

5.4 Parameterbeschreibungen

1. A-Parameter: Anzeige

In diesen Parametern werden Durchfluss und Gesamtdurchfluss angezeigt.

[A10:FLOW RATE(%)] Durchfluss in %

Der Durchfluss wird in % der Durchflussspanne angezeigt.

[A20:FLOW RATE] Durchfluss (in physikalischer Einheit)

Der Durchfluss wird in einer physikalischen Einheit angezeigt.

[A30:TOTAL] Gesamtdurchfluss

Hier wird der Gesamtdurchfluss angezeigt.

Hinweis: Dieser Punkt ist mit Parameter B45 verknüpft; der Buchstabe "E" wird in der Darstellung für den Faktor 10 verwendet.

Beispiel:

B45	A30
10000 (= 10^4)	999999E4
10 (= 10^1)	999999E1
0.00001	9.99999

Die folgende Position wird angezeigt, wenn das Gerät über die Option /MV verfügt und der Analogausgang auf „Temperatur“ eingestellt ist:

[A40:TEMP(%)] Temperatur in %

Die Temperatur wird in % der eingestellten Temperaturspanne angezeigt.

[A41:TEMPERATURE] Temperatur in Temperatureinheit

Die Temperatur wird in einer Temperatureinheit angezeigt.

2. B-Parameter: Schnellkonfiguration

Diese Parameter dienen zur Einstellung der für den Betrieb des digitalYEWFO erforderlichen Positionen.

Die in Klammern angegebenen Werte sind die entsprechenden Parameterwerte, die in der Anzeige des digitalYEWFO dargestellt werden.

[B10:FLOW SPAN] Durchflussspanne

Erforderliche Spanne als numerischen Wert für den Durchfluss einstellen.



HINWEIS

Der Bereich der messbaren Durchflussgeschwindigkeit wird in Tabelle 12.6 beschrieben.

[B15:DAMPING] Dämpfungszeitkonstante

Wert für die Dämpfungszeitkonstante von 0 bis 99 einstellen.

[B20:CONTACT OUT] Kontaktausgang

Kontaktausgang einstellen

Position	Beschreibung
OFF (0)	_____
SCALED PULSE (1)	Siehe „B21“
UNSCALED PULSE (2)	Siehe „B21“
FREQUENCY (3)	Siehe „B21“
ALARM (4)	Während des Alarms geht der Zustand von geschlossen auf geöffnet (OFF) Siehe 5.5 „Liste der Fehlercodes“
FLOW SW (LOW:ON) (5)	Siehe „B23“
FLOW SW (LOW:OFF) (6)	Siehe „B23“

T060301.EPS

[B21:PULSE RATE] Impulsausgangsrate

Rate für den Impulsausgang einstellen. Auswahl: „SCALED PULSE“ oder „UNSCALED PULSE“. Wird in B20 „SCALED PULSE“ eingestellt, erfolgt ein skaliertes Impulsausgang mit einem Impuls pro Durchflusseinheit. Die Einheit der Impulsausgangsrate richtet sich nach der Durchflusseinheit.

Bei Auswahl von „UNSCALED PULSE“ in B20 entspricht die Impulsausgabe den am Wirbelkörper erzeugten Wirbeln. (Wenn Impulsrate auf 1 gesetzt wird, geht der Ausgang auf die Vortex-Frequenz gemäß folgender Berechnung.)

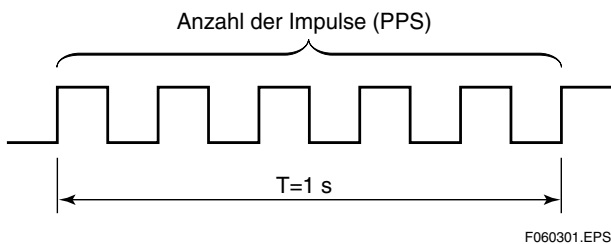
Die Formel zur Berechnung der Ausgangsimpulse ist wie folgt:

Ausgegebene Impulse pro Sekunde =
Anzahl der Wirbel pro Sekunde / eingestellte
Anzahl in PULSE RATE.

Siehe auch „9.1.5 Einheit der Impulsausgabe (Skalierung)“:

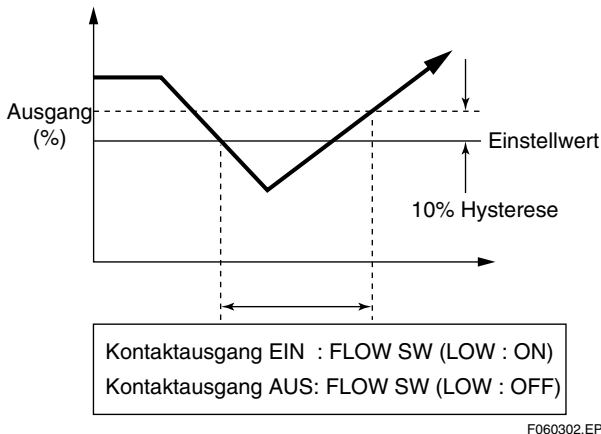
[B22:FREQ AT 100%] Impulse pro Sekunde für 100% Durchfluss

Stellen Sie die Anzahl der Impulse pro Sekunde für eine Durchflussrate von 100% ein, wenn in B20 „FREQUENCY“ gewählt wurde.



[B23:SET LEVEL] Schaltschwelle für den Durchflussschalter

Stellen Sie hier die Schaltschwelle ein, wenn in B20 „FLOW SW“ gewählt wurde. Der Kontaktausgang wird aktiviert, wenn der Durchfluss unter den hier eingestellten Pegel fällt.



[B30:UPPER DISP] Obere Anzeigezeile

Wählen Sie hier die anzuzeigende Position für die obere Anzeigezeile: Durchfluss in % (0), Durchfluss (1), TEMP% (2). „TEMP%“ kann gewählt werden, wenn das Gerät über die Option /MV verfügt.

[B31:LOWER DISP] Untere Anzeigezeile

Wählen Sie hier die anzuzeigende Position für die untere Anzeigezeile: „BLANK“ (0), „TOTAL“ (1), „TEMP“ (2). Wird „BLANK“ eingestellt, bleibt die Anzeigezeile leer. „TEMP“ kann gewählt werden, wenn das Gerät über die Option /MV verfügt.

[B40:TOTAL START]

Starten oder stoppen Sie den Integrator für den Gesamtdurchfluss: STOP (0), START (1)

[B45:TOTAL RATE] Gesamtrate des Integrators

Stellen Sie die Gesamtrate des Integrators ein.

[B47:TOTAL RESET] Rücksetzen des Integrators

Wird diese Rücksetzfunktion ausgeführt, werden der Integrator und die Kommunikationsparameter zurückgesetzt.

Die folgenden Positionen sind einzustellen, wenn das Gerät über die Option /MV verfügt:

[B50:A/OUT SELECT] Auswahl des Analogausgangs

Stellen Sie den Analogausgang auf Durchfluss- oder Temperatureingabe ein.

Wird der Analogausgang geändert, ändert sich automatisch die Anzeige in der oberen Anzeigezeile wie folgt:

B50:A/OUT SELECT	Obere Anzeigezeile
„TEMP“ auf „FLOW“	FLOW%
„FLOW“ auf „TEMP“	TEMP%

(„B30 : UPPER DISPLAY“ ist „FLOW RATE“, daher kann es nicht verändert werden.)

Die folgenden Positionen sind einzustellen, wenn in B50 „TEMP“ gewählt wurde:

[B51:TEMP 0%]

Temperaturwert für 0%-Ausgabe

[B52:TEMP 100%]

Temperaturwert für 100%-Ausgabe

3. C-Parameter: Grundkonfiguration

Diese Parameter enthalten die Grundeinstellungen, die vor Versand ab Werk eingestellt wurden. Die eingestellten Parameter müssen nicht noch einmal in C eingestellt werden. Die in Klammern angegebenen Werte sind die entsprechenden Parameterwerte, die in der Anzeige des digitalYEWFO dargestellt werden.

Parameter C20 bis C50 werden bei Optionscode /MV nicht angezeigt, außer wenn in Parameter F10 etwas anderes als „Monitor only“ oder „Not use“ gewählt ist.

[C10:TAG NO] MSR-Bezeichnung

Einstellung der MSR-Bezeichnung (16 Zeichen).

Die verfügbaren Zeichen sind wie folgt:

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z a
b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z 0 1 2 3 4 5 6 7
8 9 . LEERZEICHEN/ - , + *) (' & % \$ # " !

[C20:FLUID] Durchflussmedium und Messverfahren

Stellen Sie das Durchflussmedium und Messverfahren gemäß folgender Tabelle ein:

Position	Beschreibung
LIQUID : Volume (0)	Volumetr. Durchfluss, Flüssigkeiten
GAS/STEAM : Volume (1)	Volumetr. Durchfluss, Gas oder Dampf
LIQUID : Mass (2)	Masse-Durchfluss, Flüssigkeiten
GAS/STEAM : Mass (3)	Masse-Durchfluss, Gas oder Dampf
GAS : STD/Normal (4)	Volumetr. Durchfluss b. Standardbed.

T060302.EPS

Wenn in C20 „LIQUID : Volume“ oder „GAS/STEAM : Volume“ eingestellt wurde, ist die folgende Position ebenfalls einzustellen:

[C22:VOLUME UNIT] Volumetrische Einheit

Die Einheit für den volumetrischen Durchfluss kann unter m³ (0), km³ (1), l (2), cf (3), mcf (4), def (5), USgal (6), kUSgal (7), kUKgal (9), bbl (10), mbbl (11), kbbbl (12) gewählt werden.

Wenn in C20 „LIQUID : Mass“ oder „GAS/STEAM : Mass“ eingestellt wurde, sind folgende Positionen ebenfalls einzustellen:

[C25:DENSITY UNIT] Dichteeinheit

Die Einheit für die Dichte des Mediums kann unter kg/m³ (0), lb (1), lb/USgal (2) oder lb/UKgal (3) gewählt werden.

[C26:DENSITY f] Dichte bei normalen Betriebsbedingungen

Stellen Sie hier die Dichte des Mediums bei normalen Betriebsbedingungen ein.

[C27:MASS UNIT] Einheit für die Masse

Die Einheit für die Masse kann unter kg (0), t (1), lb (2) und k lb (3) gewählt werden.

Wenn in C20 „GAS/STEAM : Volume“ eingestellt wurde, sind folgende Positionen ebenfalls einzustellen:

[C30:TEMP UNIT] Temperatureinheit

Die Temperatureinheit kann zu Grad C (0) oder Grad F (1) eingestellt werden.

[C31:TEMP f] Temperatur des Mediums bei Betriebsbedingungen

Stellen Sie hier die Medientemperatur bei Betriebsbedingungen ein. Der Bereich ist -196 bis 450 °C.

Wenn in C20 „GAS/STD:Normal“ eingestellt wurde, sind folgende Positionen ebenfalls einzustellen:

[C32:TEMP b] Medientemperatur bei Standard-/Normalbedingungen

Stellen Sie hier die Medientemperatur bei Standardbedingungen ein.

[C33:PRESS UNIT] Druckeinheit

Stellen Sie als Druckeinheit MPa abs (0), kPa abs (1), kg/cm² abs (2) oder bar abs (3) ein.

[C34:PRESS f] Absolutdruck bei Betriebsbedingungen

Stellen Sie den Absolutdruck bei Betriebsbedingungen ein.

[C35:PRESS b] Absolutdruck bei Standard-/Normalbedingungen

Stellen Sie den Absolutdruck bei Normalbedingungen ein.

[C36:DEVIATION] Abweichungsfaktor

Stellen Sie den Abweichungsfaktor ein.

[C37:STD/NOR UNIT] Volumeneinheit bei Normalbedingungen

Stellen Sie als Volumeneinheit bei Normalbedingungen Nm³ (0), kNm³ (1), MNm³ (2), NI(3), Sm³ (4), Km³ (5), Mm³ (6), SI(7), scf(8), kscf(9) oder Mscf(10) ein.

[C40:TIME UNIT] Zeiteinheit

Stellen Sie als Zeiteinheit für den Durchfluss /s (0), /m (1), /h (2) oder /d (3) ein.

[C45:FLOW SPAN] Durchflussspanne

Stellen Sie die erforderliche Durchflussspanne als numerischen Wert ein.

[C50:DAMPING] Dämpfungszeitkonstante

Wert für die Dämpfungszeitkonstante von 0 bis 99 s einstellen.

4. D-Parameter: Zusätzliche Einstellungen

Diese Parameter enthalten zusätzliche Einstellungen.

Die in Klammern angegebenen Werte sind die entsprechenden Parameterwerte, die in der Anzeige des YEWFO dargestellt werden.

[D10:LOW CUT] „Low-cut“-Durchfluss



HINWEIS

Bei der Einstellung von D10 muss zuerst Parameter „NOMINAL SIZE“ in E10 eingestellt werden.

Kann eingestellt werden, um Störungen im niedrigen Durchfluss-(oder Frequenz-) Bereich zu eliminieren. Werte unterhalb des „Low-cut“-Pegels werden auf 0 gesetzt. Der Einstellbereich geht von der halben minimalen Durchflussrate bis zur ganzen Spanne.



HINWEIS

Im Fall von Reynolds Einstellung (H25), Gas - expansions Korrektur (H30) oder Break Point Korrektur muss (H40) eingestellt werden, Der „Low-cut“ kann eingestellt werden, wenn die Positionen für die Messwertkompensation (H25, H30, H40) auf „ACTIVE“ eingestellt wurden.

[D20:TEMP UNIT] Temperatureinheit

Die Temperatureinheit kann zu Grad C (0) oder Grad F (1) eingestellt werden.

[D21:TEMP f] Temperatur des Mediums bei Betriebsbedingungen

Stellen Sie hier die Medientemperatur bei Betriebsbedingungen ein. Der Bereich ist –29 bis 450 °C.

[D25:DENSITY UNIT] Dichteeinheit

Die Einheit für die Dichte kann unter kg/m³ (0), lb (1), lb/USgal (2) oder lb/UKgal (3) gewählt werden.

[D26:DENSITY f] Dichte bei normalen Betriebsbedingungen

Stellen Sie hier die Dichte des Mediums bei normalen Betriebsbedingungen für den Massedurchfluss ein.

[D30:OUT LIMIT] Grenzwert für Ausgabe und Anzeige

Stellen Sie den Grenzwert für die Ausgabe von 100.0% bis 110.0% ein.

[D35:BURN OUT] Ausgabewert bei Systemfehler („Burn out“)

Hier kann der Ausgabewert im Falle eines Systemfehlers definiert werden. Zu Einzelheiten siehe Abschnitt 9.1.6 „Burn out“.

[D40:SPECIAL UNIT] Wechsel zu spezieller Durchflusseinheit

No(0) : Funktion Aus

Yes(1) : Durchflusseinheit zu spezieller Einheit konvertieren.

Der Umrechnungsfaktor kommt aus D43. Die kommt aus C40 oder F35.

Spezial(2) :Durchfluss- und Zeiteinheit zu spezieller Einheit konvertieren.

Der Umrechnungsfaktor kommt aus D43.

[D41:BASE UNIT] Spezielle Durchflusseinheit

Anzeige der Basis-Durchflusseinheit, wenn in D40 „Yes(1)“ oder „Spezial(2)“ eingestellt wurde.

[D42:USER'S UNIT] Anwendereinheit

Eingabe von bis zu 8 alphanumerischen Zeichen, die angezeigt werden, wenn in D40 Yes (1) oder „Spezial(2)“ eingestellt wurde. Die Zeichen und das Vorzeichen, die eingestellt werden können, sind die gleichen wie in C10.

[D43:CONV FACTOR]

Einstellung des Konversionsfaktors für die spezielle Einheit, wenn in D40 Yes (1) oder „Spezial(2)“ eingestellt wurde.

Einstellung des Konversionsfaktors für Durchfluss- und Zeiteinheit bei „Spezial(2)“.

5. E-Parameter: Konfiguration des Detektors

Diese Parameter dienen zur Konfiguration des Detektors, sie wurden vor Versand im Werk bereits eingestellt.

Die in Klammern angegebenen Werte sind die entsprechenden Parameterwerte, die in der Anzeige des digitalYEWFO dargestellt werden.

[E10:NOMINAL SIZE] Nennweite des Detektors

Die Nennweite des Detektors kann zu 15mm (0), 25mm (1), 40mm (2), 50mm (3), 80mm (4), 100mm (5), 150mm (6), 200mm (7) gewählt werden.

[E20:BODY TYPE] Gehäusetyp des Detektors

Als Gehäusetyp des Detektors kann die Standard- oder Hochdruckausführung gewählt werden.

Standard (0): Standardausführung

High Pressure (1): Hochdruckausführung

Low Flow Unit 1

(2): Ausführung mit reduzierter Bohrung (Option /R1)

Low Flow Unit 2

(3): Ausführung mit reduzierter Bohrung (Option /R2)

**HINWEIS**

Parametereinstellung für die Ausführungen mit reduzierter Bohrung:

Wählen Sie „LOW FLOW UNIT“ 1 für den Typ mit reduzierter Bohrung /R1 oder wählen Sie „LOW FLOW UNIT“ 2 für den Typ mit reduzierter Bohrung /R2. Setzen Sie zudem die Nennweite des Instruments im Modelcode nach Parameter E10: NOMINAL SIZE.

[E30:SENSOR TYPE] Sensortyp des Detektors

Als Sensortyp kann die Standard oder die Hochtemperatursausführung (HT) gewählt werden.

[E40:K-FACTOR UNIT] K-Faktor-Einheit

Diese Einheit kann zu p/l, p/Usgal oder p/Ukgal gewählt werden.

**WICHTIG**

Der K-FACTOR ist ein charakteristischer Wert des Detektors. Behalten Sie den werksseitig eingestellten Wert. **Überschreiben Sie ihn nie.**

(Wenn der Detector gegen einen neuen ausgetauscht wird, dürfen Sie den eingestellten K-Faktor mit dem auf dem Typenschild des Detektors überschreiben.)

[E41:K-FACTOR] K-Faktor

Der K-Faktor (KM) bei 15°C ist bei der Kompaktausführung auf dem Typenschild angegeben.

[E50:DETECTOR NO.] Seriennummer des Detektors

Enthält die Seriennummer des Detektors der Kompaktausführung in 16 alphanumerischen Zeichen

6. F-Parameter: Thermometer

Diese Parameter dienen zur Einstellung des Temperaturfühlers und stehen nur zur Verfügung, wenn der Messwertaufnehmer über einen eingebauten Temperaturfühler verfügt (Option /MV).

[F10:Function] Thermometerfunktion

Auswahl der Thermometerfunktion:

Monitor only (0)

: Nur Temperaturmessung

Saturated Steam

: Der Massedurchfluss wird mit Dichtewerten berechnet, die aus einer Temperatur/Dichtetabelle für gesättigten Dampf abgeleitet werden.

Superheat Steam

: Der Massedurchfluss wird mit Dichtewerten berechnet, die aus einer Temperatur/Dichtetabelle für Dampf abgeleitet werden. Um überhitzten Dampf zu messen, muss außerdem für einen konstanten Druck gesorgt werden.

GAS: STD/Normal

: Der volumetrische Durchfluss wird auf Standardbedingungen umgerechnet, indem eine Druck-/Temperaturkorrektur vorgenommen wird. Es ist außerdem erforderlich, dass ein konstanter Druck vorliegt.

LIQUID: Mass

: Der Massedurchfluss wird aufgrund von Dichtewerten berechnet, die aufgrund der Temperaturmessung mit einer Funktion zweiter Ordnung korrigiert werden.

Wenn in F10 „Saturated Steam“ eingestellt wurde, ist folgende Position einzustellen:

[F12:MASS UNIT] Masseeinheit

Auswahl der Masseinheit: kg(0), t(1) lb(2) klb(3)

Wenn in F10 „Superheat Steam“ eingestellt wurde, sind folgende Positionen einzustellen:

[F14:PRESS UNIT] Druckeinheit

Auswahl der Druckeinheit: MPa abs(0), kPa abs(1), bar abs(2), kg/cm² a(3), psia(4)

[F15:PRESS f] Druckwert

Wert des Absolutdrucks bei Betriebsbedingungen einstellen.

[F16:MASS UNIT] Masseinheit

Auswahl der Masseinheit: kg(0), t(1) lb(2)
klb(3)

Wenn in F10 „GAS:STD/Normal“ eingestellt wurde, sind folgende Positionen einzustellen:

[F18:TEMP UNIT] Temperatureinheit

Als Temperatureinheit deg C(0) oder deg F(1) wählen.

[F19:TEMP b] Temperatur b

Wert der Temperatur bei Standardbedingungen einstellen.

[F20:PRESS UNIT] Druckeinheit

Auswahl der Druckeinheit: MPa abs(0), kPa abs(1), bar abs(2), kg/cm² a(3), psia(4)

[F21:PRESS f] Druckwert f

Wert des Absolutdrucks bei Betriebsbedingungen einstellen.

[F22:PRESS b] Druckwert b

Wert des Absolutdrucks bei Standardbedingungen einstellen.

[F23:DEVIATION] Abweichungsfaktor

Abweichungsfaktor einstellen.

[F24:STD/NOR UNIT] Volumeneinheit bei Standard-/Normalbedingungen

Volumeneinheit bei Standardbedingungen einstellen: Nm³(0), k Nm³(1), M Nm³(2), NI(3), Sm³(4), k Sm³(5), M Sm³(6), SI(7), scf(8), k scf(9), M scf(10)

N: Normal S: Standard

Wenn in F10 „LIQUID:MASS“ eingestellt wurde, sind die folgenden Positionen einzustellen:

[F26:DENSITY UNIT] Dichteeinheit

Als Dichteeinheit kg/m³(0), lb/cf(1), lb/USgal(2), lb/UKgal(3) einstellen.

[F27:DENSITY b] Dichte bei Standardbedingungen

Dichte bei Standardbedingungen.

[F28:TEMP UNIT] Temperatureinheit

Als Temperatureinheit deg C(0) oder deg F(1) wählen.

[F29:TEMP b] Temperatur b

Wert der Temperatur bei Standardbedingungen einstellen.

[F30:1st coef] Erster Koeffizient

Ersten Temperaturkoeffizienten für die Dichtekorrektur einstellen.

[F31:2nd coef] Zweiter Koeffizient

Zweiten Temperaturkoeffizienten für die Dichtekorrektur einstellen.

[F32:MASS UNIT] Masseinheit

Auswahl der Masseinheit: kg(0), t(1) lb(2)
klb(3)

[F35:TIME UNIT] Zeiteinheit

Als Zeiteinheit /s(0), /m(1), /h(2) oder /d(3) einstellen.

[F40:FLOW SPAN] Durchflussspanne

Durchflussspanne einstellen, 0 bis 32000.

[F45:DAMPING] Dämpfung

Dämpfung für Durchfluss von 0 bis 99 s einstellen.

[F50:TEMP DAMPING] Temperatur-Dämpfung

Dämpfung für Temperatur von 0 bis 99 s einstellen.

[F52:CABLE LENGTH] Kabellänge

Kabellänge des Signalkabels zum DYA in m einstellen.

Beim kompakten Durchflussmesser ist die Einstellung 0 m.

**WICHTIG**

Bitte achten Sie bei der getrennten Ausführung DYA darauf, diesen Parameter korrekt einzustellen, um den Einfluss der Kabellänge auszugleichen.

[F55:A/OUT SELECT] Auswahl des Analogausgangs

Stellen Sie den Analogausgang auf FLOW(0) oder TEMP(1) ein.

Wenn in F55 „TEMP“ eingestellt wurde, sind folgende Positionen einzustellen:

[F56:TEMP 0%] Temperaturwert bei 0 %

Temperaturwert für 0%-Ausgabe einstellen.

[F57:TEMP 100%] Temperaturwert bei 100%

Temperaturwert für 100%-Ausgabe einstellen.

[F58:TEMP ERR OUT] Ausgabe im Temperaturfühler-Fehlerfall

Ausgabe für den Fehlerfall des Temperaturfühlers einstellen: 0%(0), OUTLIMIT(H)(1), TEMP f.

Wird OUTLIMIT(H) eingestellt, erfolgt die Ausgabe gemäß Einstellung in D30.

7. H-Parameter: Justieren

Diese Parameter dienen zum Abgleich des Geräts.

[H10, H11:TRIM 4mA, TRIM 20mA] Abgleich des 4mA- und 20mA-Ausgangs

Feinabgleich für die 4mA- und 20mA-Ausgabe. Der Bereich für den Feinabgleich beträgt -1.00% bis 1.00%.

[H20:USER ADJUST] Anwender-Konversionsfaktor

Anwender-Konversionsfaktor einstellen. Dieser Konversionsfaktor wird zur Umrechnung der Durchflussrate verwendet.

[H25:REYNOLDS ADJ] Reynoldszahl-Korrektur

Hier wird die Reynoldszahl-Korrektur aktiviert. Diese Korrektur sollte bei niedrigen Reynoldszahlen aktiviert werden, da Wirbel-Durchflussmesser bei niedrigen Reynoldszahlen einen erhöhten Messfehler aufweisen.

Wenn H25 auf „ACTIVE“ eingestellt ist, sollten die folgenden Parameter ebenfalls eingestellt werden:—

[H26:DENSITY f] Dichte

Dichte bei Betriebsbedingungen einstellen.

[H27:VISCOSITY] Viskosität

Viskosität bei Betriebsbedingungen einstellen. Die Werte für Dichte und Viskosität werden für die Reynoldszahl-Korrektur verwendet. Die Reynoldszahl (Re) wird nach der folgenden Formel berechnet:

$$Re = 354 \times \frac{Q \times rf}{D \times \mu}$$

Q : Volumetrischer Durchfluss (m³/h)

D : Interner Durchmesser (m)

rf : Dichte bei Betriebsbedingungen

μ : Viskosität (m Pa • s (cp))

Fällt die Reynoldszahl unter 20000, steigt der Fehler. Mit Parametern H25, H26 und H27 kann dieser Fehler korrigiert werden.

[H30:EXPANSION FA] Ausdehnungs-Korrekturfaktor für Gase

Bei Messung des Massedurchflusses komprimierter Gase (Steam M, Gas M) und unter Standardbedingungen (Gas Qn) ist dieser Ausdehnungs-Korrekturfaktor nützlich, um die Abweichung vom idealen Gas zu berücksichtigen.

[H40:FLOW ADJUST] Korrekturtabelle aktivieren

Hier kann eine Korrekturtabelle mit fünf Stützpunkten deaktiviert/aktiviert werden („NOT ACTIVE“ (0) oder „ACTIVE“ (1)). Die Korrekturtabelle wird über die Parameter H41 bis H50 definiert.

[H41, H45:FLOW ADJUST] Korrekturtabelle

Zur Korrektur von Instrumentenfehlern mit einer linearen Approximation mit fünf Segmenten und fünf Stützpunkten.

1. Die Frequenzen für die linearen Segmente müssen in aufsteigender Reihenfolge angegeben werden: $f_1 \leq f_2 \leq f_3 \leq f_4 \leq f_5$.
Stehen nur vier Korrekturwerte zur Verfügung, muss $f_4 = f_5$ und $d_4 = d_5$ definiert werden.
Bei drei Korrekturwerten muss $f_3 = f_4 = f_5$ und $d_3 = d_4 = d_5$ definiert werden.
2. Die Korrektur von Frequenz f_1 und darunterliegender Frequenzen erfolgt gemäß Korrekturwert d_1 .
3. Die Korrektur von Frequenz f_5 und darüberliegender Frequenzen erfolgt gemäß Korrekturwert d_5 .
4. Abszisse (Frequenzwerte f_1 bis f_5): Geben Sie die Frequenzen als Parameterwerte ein.
5. Ordinate (Korrekturwerte d_1 bis d_5): Geben Sie die Korrekturwerte (%) als Parameterwerte ein.

Berechnung der Korrekturwerte:

$$\text{Korrekturwert} = - \frac{Q_s - A}{A} \times 100$$

Qs: Korrekter Durchflusswert, der mit einem Referenzgerät ermittelt wurde

A: Anzeigewert des Wirbel-Durchflussmessers

Die Fehlerdefinition unterscheidet sich je nach Durchflussmessertyp. Bitte achten Sie auch auf die unterschiedlichen Vorzeichen von Fehler und Korrekturwert.

$$Q_f = \frac{f(\text{Hz})}{K\text{-Faktor}} \times 100$$

Hier ist der Fehler im K-Faktor berücksichtigt. Daher wird der Korrekturwert im Bereich, wenn der K-Faktor positiv wird, negativ. Wird der Korrekturwert mit einem vom Messmedium unterschiedlichen Medium ermittelt, muss er unter Berücksichtigung der Reynoldszahl entsprechend angepasst werden.

8. J-Parameter: Testen

Diese Parameter werden für Testzwecke verwendet. Die in Klammern angegebenen Werte sind die entsprechenden Parameterwerte, die in der Anzeige des digitalYEWFO dargestellt werden.

Bei Einstellungen von J10, J20, J30 wird der Testausgang automatisch ausgegeben, wenn diese Parameter verändert werden oder nach folgenden Zeiten diese Parameter nicht benutzt werden.

“K50: SOFTWARE REV” = “6.20” oder kleiner:
10 Minuten

“K50: SOFTWARE REV” = “7.00” oder größer:
Wert gemäß J40: RELEASE TIME

[J10:OUT ANALOG] 4 bis 20mA-Stromausgang

Dient zur Überprüfung des 4-20 mA Ausgangs. Der angegebene %-Wert wird ausgegeben, wobei 0% bis 100% dem Ausgang von 4 bis 20 mA entspricht.

Wird dieser Test durchgeführt, ist der Transistor-Kontaktausgang (Impuls, Alarm, Status) festgelegt auf EIN oder AUS (nicht festgelegt).

[J20:OUT PULSE] Impulsausgang

Dient zum Testen des Impulsausgangs. Pulse in der eingestellten Impulsfrequenz (Einheit PPS) werden ausgegeben.

Bei Durchführung dieses Tests wird der Analogausgang auf 0% (4 mA) fixiert.

Wird diese Parametereinstellung verlassen oder erfolgt für zehn Minuten kein Zugriff, wird die Funktion automatisch zurückgesetzt.

[J30:OUT STATUS] Status-Ausgangstest

Als Status kann OFF (0) oder ON (1) ausgegeben werden.

Wenn dieser Test durchgeführt wird, ist der Analogausgang auf 0% fixiert (4 mA).

Wird diese Parametereinstellung verlassen oder erfolgt für zehn Minuten kein Zugriff, wird die Funktion automatisch zurückgesetzt.

[J40:RELEASE TIME]

Die automatische Rücksetzzeit von J10, J20 und J30 kann geändert werden. Auswahl: 10min (0), 30min (1), 60min (2), 3h (3), 6h (4), 12h (5).

9. K-Parameter: Wartung

Diese Parameter werden für Wartungszwecke verwendet. Die in Klammern angegebenen Werte sind die entsprechenden Parameterwerte, die in der Anzeige des digitalYEWFO dargestellt werden.

[K10:TLA] TLA-Abgleich

Der Trigger-Pegel (TLA) wird beim Versand abgeglichen. Daher ist ein TLA-Abgleich nicht erforderlich.

Gleichen Sie den Trigger-Pegel ab, wenn:

- Messungen im Bereich niedriger Durchflussraten erforderlich sind
- Der digitalYEWFO mechanischen Vibrationen und Erschütterungen ausgesetzt ist und niedrige Durchflüsse im Nullpunktbereich gemessen werden.

Hinweis: Siehe 9.2 „Manueller Abgleich“

[K20:SIGNAL LEVEL] Signalpegel

Einstellung des Signalpegels

[K25:N. B. MODE] Störunterdrückungs-Modus

Stellen Sie den Störunterdrückungs-Modus auf AUTO (0), MANUAL (1) oder TUNING AT ZERO (2) ein.

[K26:N. B. RATIO] Verhältnis der Störunterdrückung

Wenn NOISE BALANCE MODE (N. B. MODE) auf AUTO eingestellt ist, betrifft die Störunterdrückung nur die Anzeige.

Wenn N.B. MODE auf MANUAL eingestellt ist, kann ein Wert für die Störunterdrückung eingegeben werden.

Hinweis: Siehe 9.2 „Manueller Abgleich“

[K28:SET VORTEX F] Ausgangstest durch Einstellung einer simulierten Frequenz

Der Verstärker wird überprüft, indem eine simulierte Frequenz eingegeben wird. Es können Analogausgang, Impuls-/Kontaktausgang auf diese Weise geprüft werden.

Das Testergebnis wird in der Anzeige gezeigt.

**HINWEIS**

- Im Fall der Multivariablen-Ausführung (/MV) wird der Ausgangswert aufgrund der eingestellten Dichte- und Temperaturwerte berechnet.
- Möglich ab Software-Revision 5.10 (siehe K50)

[K30:VELOCITY] Durchflussgeschwindigkeit

Anzeige der Durchflussgeschwindigkeit bei Betriebsbedingungen

[K32:SPAN V] Spanne der Durchflusssgeschwindigkeit

Anzeige der Spanne der Durchflusssgeschwindigkeit.

Ist Option /MV vorhanden und F10: FUNCION ist „Saturated Steam“ oder „Superheat Steam“ und „GAS: STD/Normal“ oder „LIQUID: Mass“, kann die Anzeige der Geschwindigkeitsspanne vom tatsächlichen Wert abweichen.

[K34:VORTEX FREQ.] Wirbelfrequenz

Anzeige der Wirbelfrequenz bei Betriebsbedingungen

[K36:SPAN F] Spanne der Wirbelfrequenz

Anzeige der Spanne der Wirbelfrequenz.

Ist Option /MV vorhanden und F10: FUNCION ist „Saturated Steam“ oder „Superheat Steam“ und „GAS: STD/Normal“ oder „LIQUID: Mass“, kann die Anzeige der Frequenzspanne vom tatsächlichen Wert abweichen.

[K40:ERROR RECORD] Fehlerprotokoll

Das Fehlerprotokoll kann angezeigt werden.

- Die Fehlerhistorie wird aufgezeichnet
- Die Fehlerhistorie ist nicht in zeitlicher Abfolge
- Die Fehlerhistorie kann für 30 Tage gespeichert werden.

[K50:SOFTWARE REV] Software-Revision

Die Software-Revision kann angezeigt werden.

5.5 Liste der Fehlercodes

Tritt während des Selbsttests mit A60, B60, C60, D60 oder H60, J60, K60, M60 ein Fehler auf und ERROR wird angezeigt, drücken Sie bitte F2 [DIAG] am BRAIN-Terminal, um die Fehlerbeschreibung anzuzeigen. Die angezeigten Fehler sind in der nachfolgenden Liste beschrieben:

Tabelle 5.1 Liste der Fehlercodes

Anzeige	Diagnose-Meldung	Fehler-Bedeutung	Fehlerursache	Analogausgang		% -Ausgabe		Impuls-Ausgang	Ausgabe in phys. Einheit	Gesamtdurchflussausgabe	Temp.-Ausgabe in phys. Einheit	Impuls- /Statusausgabe		Fehler-behebung
				Durchfluss eingesteilt	Temperatur eingesteilt	Durchfluss eingesteilt	Temperatur eingesteilt					Impuls (*)	Status (*)	
Err-01	OVER OUTPUT	Bereichsüberschreitung Ausgangssignal	Ausgangssignal 110% oder darüber	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Fest auf 110% (*)	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	AUS(H)	Parameter ändern Bereichs-Übersch. des Durchfl. beheben
Err-02	SPAN SET ERROR	Spannen-Einstellfehler	Parametereinstellung der Spanne auf über 1,5 mal der max. Durchflussgeschw.	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	AUS(H)	Parameter ändern falls Spannenfaktor außerhalb der zulässigen Grenzen liegt
Err-06	PULSE OUT ERROR	Impuls-Ausgangsfehler	Impuls-Ausgangs-frequenz ist über 10kHz	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Fest auf 10kHz	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb		Parameter ändern (Positionen C und E)
Err-07	PULSE SET ERROR	Impuls-Einstellfehler	Impuls-Ausgangs-frequenz-Einstellung ist über 10kHz	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb		Parameter ändern (Positionen C und E)
CHECK Vibration	Transient noise	Vibrationsfehler	Störung durch Erschütterung	Halten	Normal-Betrieb	Halten	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Halten	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Halten	AUS(H)	auf Vibrationen überprüfen
CHECK Vibration	High vibration	Vibrationsfehler	Starke Vibration	gemäß K45	Normal-Betrieb	gemäß K45	Normal-Betrieb	Ausgabe gestoppt	gemäß K45	Summierung gestoppt	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	AUS(H)	auf Vibrationen überprüfen
CHECK Flow	Fluctuating	Durchflussfehler	fluktuierender Durchfluss	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	AUS(H)	auf Verstopfung überprüfen
CHECK Flow	Clogging	Durchflussfehler	Verstopfung	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	AUS(H)	auf Verstopfung überprüfen
Err-10	TEMP OVER OUTPUT	Bereichsüberschreitung Temperatur-Ausgangssignal	Temp.-Ausgangssignal ist < 110% oder > 0%	Normal-Betrieb	Fest auf 110% in Temp.-signal < 110% und fest auf 0%, wenn Temp.-signal > 0%	Normal-Betrieb	Fest auf 110% in Temp.-signal 110%, wenn Temp.-signal > 0%	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	AUS(H)	Temperatur oder Temperaturspanne überprüfen
Err-11	OVER TEMP	Temperaturfehler	Temperaturwert ist >50 °C oder <300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	Fortführung Betrieb mit Temp.=50 °C oder Temp.=300 °C	AUS(H)	Temperatur überprüfen
Err-12	TEMP SENSOR FAULT	Temperaturfühler-Fehler	Unterbrechung oder Kurzschluss des Temperaturfühlers	Fortführung Betrieb mit manuellen Einstellwerten	gemäß F58	Fortführung Betrieb mit manuellen Einstellwerten	gemäß F58	Fortführung Betrieb at mit manuellen Einstellwerten	Fortführung Betrieb at mit manuellen Einstellwerten	Fortführung Betrieb at mit manuellen Einstellwerten	gemäß F58	Fortführung Betrieb mit manuellen Einstellwerten	AUS(H)	Temperaturfühler austauschen
Err-13	TEMP CONV. FAULT	Temperaturwandler-Fehler	Temperaturwandler ist defekt	Fortführung Betrieb mit manuellen Einstellwerten	gemäß F58	Fortführung Betrieb mit manuellen Einstellwerten	gemäß F58	Fortführung Betrieb at mit manuellen Einstellwerten	Fortführung Betrieb at mit manuellen Einstellwerten	Fortführung Betrieb at mit manuellen Einstellwerten	gemäß F58	Fortführung Betrieb mit manuellen Einstellwerten	AUS(H)	Wandler austauschen, in Temperatur-sensor eingebaut ist
Err-20	PRE-AMP ERROR	Vorverstärker Fehler		Normal-Betrieb	Fortführung Betrieb mit manuell eingestellten Temperaturwerten	Normal-Betrieb	Fortführung Betrieb mit manuell eingestellten Temperaturwerten	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Fortführung Betrieb at Manual Setting Temperature Value	Normal-Betrieb	AUS(H)	Verstärker-einheit austauschen
Err-30	EEPROM ERROR	EEPROM funktioniert nicht korrekt		Über 110% oder unter -2.5%	Über 110% oder unter -2.5%	Fest auf 0%	Fest auf 0%	Unterbrochen	Fest auf 0%	Unterbrochen	Fest auf 0%	AUS(H)	AUS(H)	Verstärker-einheit austauschen
Err-40	FLOW SENSOR FAULT	Fehler Durchflusssensors	Durchflusssensor ist defekt	Normal-Betrieb	Fortführung Betrieb mit manuell eingestellten Temperaturwerten	Normal-Betrieb	Fortführung Betrieb mit manuell eingestellten Temperaturwerten	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	Normal-Betrieb	AUS(H)	Durchflusssensor austauschen
	CPU FAULT	CPU ist ausgefallen	Alle Funktionen tot. Anzeige- und Selbst-diagnosefunktion sind ebenfalls tot	Über 110% oder unter -2.5%	Über 110% oder unter -2.5%	Unterbrochen	Unterbrochen	Unterbrochen	Unterbrochen	Unterbrochen	Unterbrochen	Unterbrochen	Unterbrochen	Verstärker-einheit austauschen

T06001EFS

Hinw.: Normal-Betrieb : Betrieb geht ohne Berücksichtigung des Fehlers weiter.
 Fortführung des Betriebs : Berechnung geht mit Berücksichtigung des Fehlers weiter.

(*) 110% gemäß D30 : OUT LIMIT(H)
 Impulsausgang: Diese Bedingungen liegen vor, wenn B20 "SCALED PULSE" oder "FREQUENCY" ist.
 Statusausgang: Diese Bedingungen liegen vor, wenn B20 "FLOW SW (LOW : ON)" oder "FLOW SW (LOW : OFF)" ist.
 Alarmausgang: Diese Bedingungen liegen vor, wenn B20 "Alarm" ist.

6. BETRIEB MIT DEM BRAIN TERMINAL (BT200)

In diesem Abschnitt wird der Betrieb mit einem BRAIN-Terminal (BT200) beschrieben. Zu Einzelheiten der Funktionen des digitalYEWFO siehe Abschnitt 5.3 „Parameterlisten“. Zu Einzelheiten bezüglich des BRAIN-Terminals siehe Bedienungsanleitung BT200 (IM 1C0A11-01D-E).

6.1 Anschlussmöglichkeiten des BT200

1. Anschluss des BT200 an die 4-20 mA-Signalleitungen

Das digitale Kommunikationssignal des YEWFO ist dem analogen 4-20 mA DC-Signal überlagert.

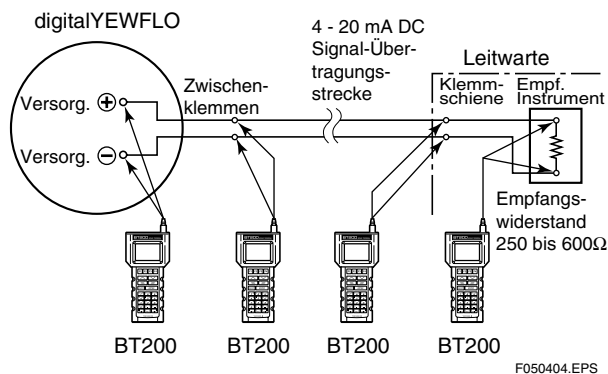


Abbildung 4.4 Kommunikation über die 4-20 mA DC-Signalleitungen



WICHTIG

Die Kommunikationsdistanz ist je nach Verdrahtungsmethode begrenzt. (Siehe Kapitel 3 „Verdrahtung“).



WICHTIG

Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

2. Direktanschluss des BT200 an den Messumformer

Wird die Abdeckung und die Anzeigeplatine entfernt, werden die Anschlussklemmen für die BRAIN-Kommunikation zugänglich. Schließen Sie den BT200 an die Anschlüsse COM und HHT an.

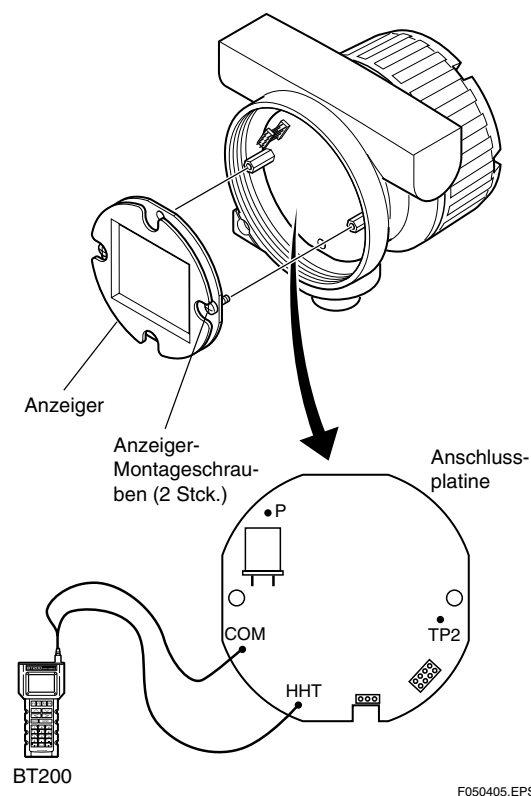
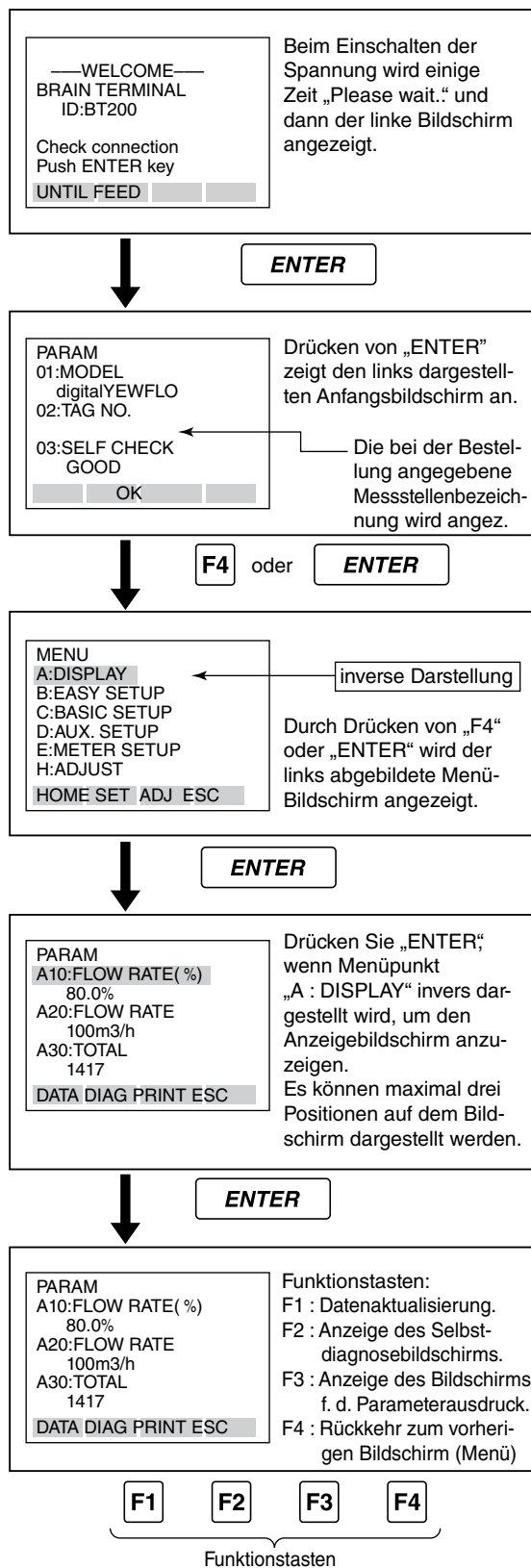


Abbildung 6.1 Direktanschluss des BT200 an den Messumformer

6.2 Anzeige der Durchflussdaten

Mit dem folgenden Verfahren können die Durchflussdaten auf dem Bildschirm des BT200 angezeigt werden:



F050406.EPS

Funktionstasten

Die Funktionen der Funktionstasten des BT200 richten sich nach den entsprechenden, über den Tasten angezeigten Befehlen.

Tabelle 6.1

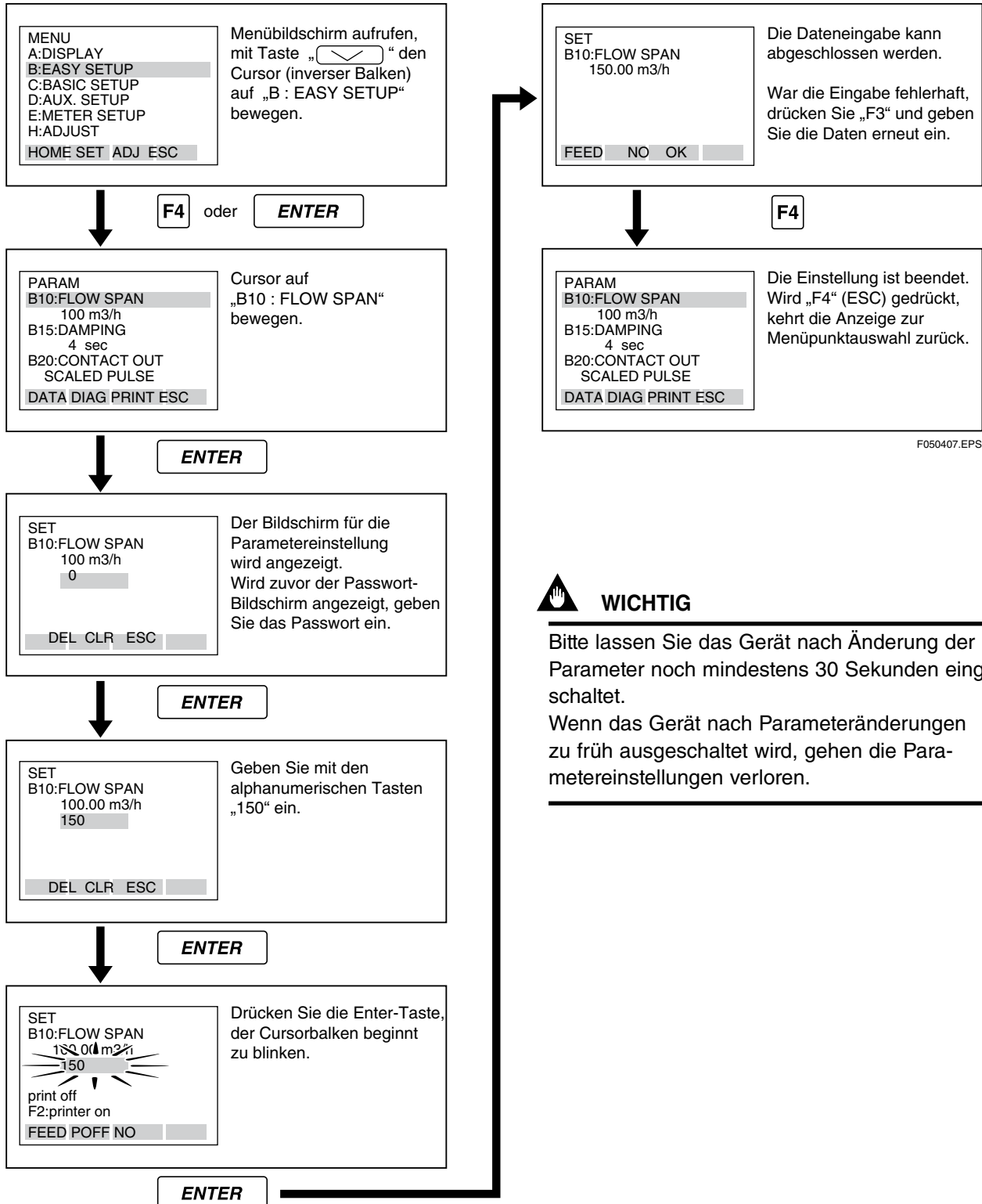
Befehl	Funktion
ADJ	Abgleichmenü aufrufen
CAPS/caps	Wechsel zwischen Groß-/Kleinschreibung
CODE	Auswahl Symbole
CLR	Löschen eingegebener / aller Daten
DATA	Datenaktualisierung
DEL	Löscht ein Zeichen
DIAG	Aufruf des Selbstdiagnosebildschirms
ESC	Zurück zum vorhergehenden Bildschirm
HOME	Aufruf des Startmenüs (A : DISPLAY).
NO	Abbrechen der Einstellung/erneute Einstellung
OK	Rückkehr zum vorherigen Bildschirm
PRAM	Geht zum nächsten Bildschirm
SET	Aufruf des Einstell-Menüs (B : SETTING).
SLOT	Zurück zum Bildschirm für die Slotauswahl
UTIL	Aufruf des Zubehörbildschirms
COPY*	Druckt die dargestellten Parameter aus
FEED*	Papiervorschub
LIST*	Druckt alle Parameter eines Menüs
PON/POFF*	Druckausgabe der Daten, deren Einstellungen zwischen ON und OFF geändert wurden
PRNT*	Ändern des Printmodus
GO*	Starten des Ausdrucks
STOP*	Stoppen des Ausdrucks

6.3 Einstellung von Parametern

In diesem Abschnitt wird das Einstellen der Parameter mit Hilfe des BRAIN-Terminals (BT200) beschrieben. Zu Einzelheiten bezüglich der Parameter siehe 5.3 „Parameterliste“.

1. Einstellung der Durchflussspanne

Beispiel: Durchflussspanne von 100 m³/h auf 150 m³/h ändern

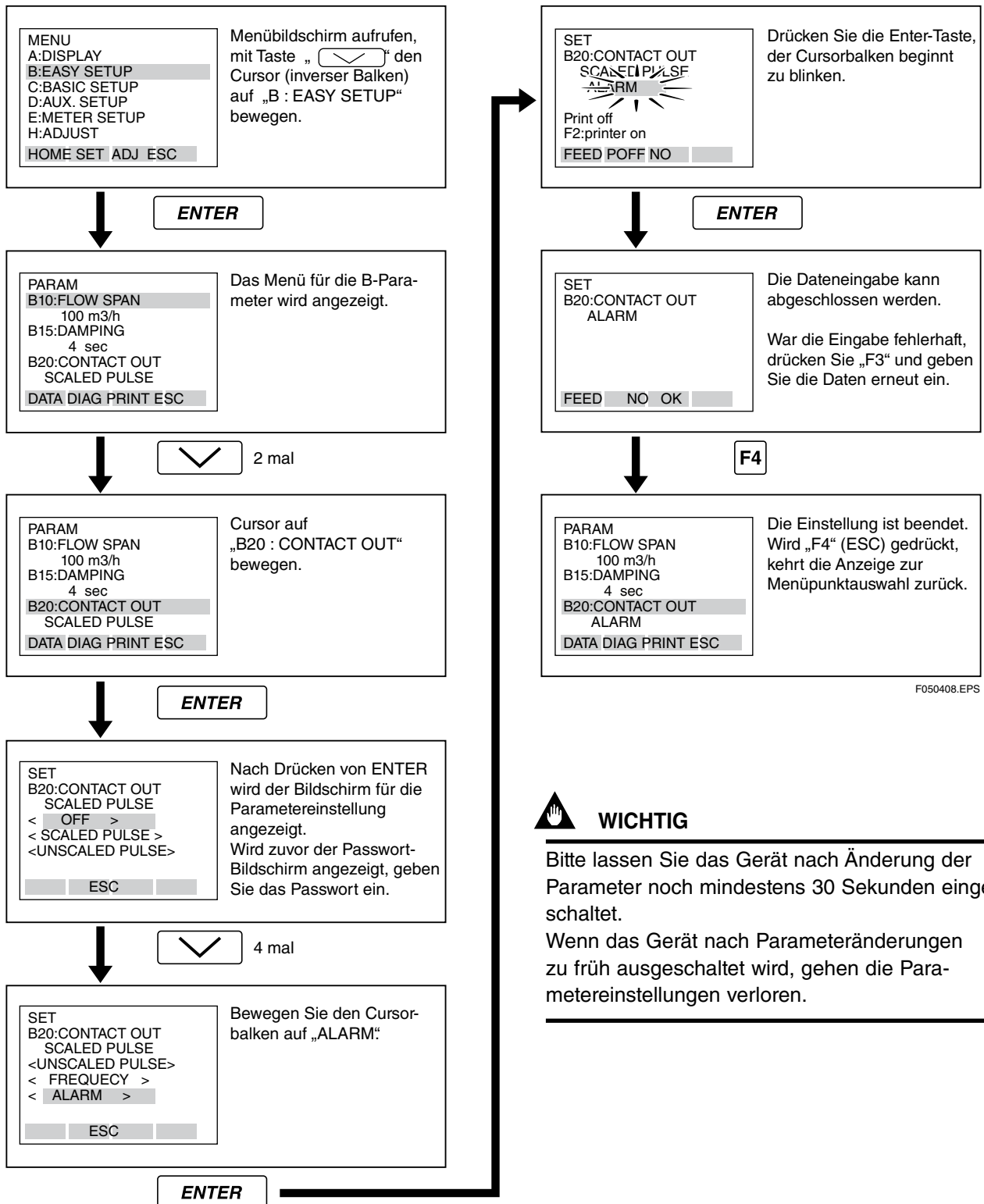


WICHTIG

Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

2. Änderung des Impulsausgangs auf Alarmausgang

**WICHTIG**

Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.

7. Betrieb mit dem HART- Konfigurationstool (HART 5)



HINWEIS

In dieser Betriebsanleitung werden die HART-Protokoll Versionen 5 und 7 als HART 5 und HART 7 entsprechend beschrieben.

Hinweis: HART ist ein registriertes Handelszeichen der HART Communication Foundation (HCF).

7.1 HART Protocol Revision

Für Modelle mit Ausgangssignal Code "-J", ist HART Protokoll Revision 5 oder 7 wählbar. Die Protokoll Version wird auftragsgemäß eingestellt.

- Auf dem Typenschild
Die HART Protokoll Version wird durch die letzte Zahl der Seriennummer angezeigt.

Bei Kommunikationscode "-J"

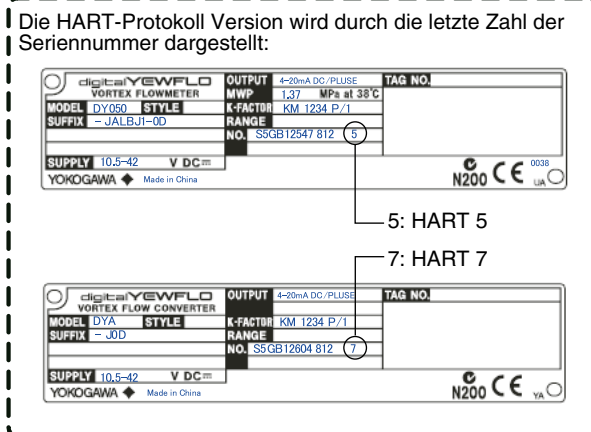


Abb. 7.1 Typenschild

F080001.EPS

7.2 Übereinstimmung der Instrumenten DD (digitalYEWFLOW) und HART Konfigurations tools DD

Vor Anwendung eines HART Configuration Tool (wie FieldMate), stellen Sie sicher, dass die DD (Device Description) des digitalYEWFLOW auf dem Configuration Tool installiert ist.

DY und DYA HART 5

Gerätetyp: 0x37, Geräteversion: 3 oder 4



WICHTIG

Die Protokoll Version die durch das HART Configuration Tool unterstützt wird, muss gleich oder größer wie die des digital YEWFLOW sein.

	Protokoll Version unterstützt durch HART- Konfigurationstool	
	5	7
DY oder DYA HART 5	Verfügbar	Verfügbar
DY oder DYA HART 7	NichtVerfügbar	Verfügbar

T070101.EPS

Die DD Versionen für digitalYEWFLOW und das Configuration Tool können gemäß den folgenden Schritten festgestellt werden.

Wenn im HART Configuration Tool nicht die richtige DD installiert ist, kann diese von der offiziellen HART-Programmierstelle heruntergeladen werden, ansonsten kontaktieren Sie den Verkäufer des Configuration Tool für Upgrade Informationen.

1. Ermittlung der Geräterversion für digital YEWFLOW
Prozedur zum Aufrufen der Feldgeräteversion
[Root Menu] → Review → Review1
'Fld dev rev' im Review1 zeigt die Versionsnummer des zugehörigen Gerätes.
2. Ermittlung der Geräteversion für das HART Configuration Tool
(1) Ermittlung der installierten DD Version gemäß der Prozedur des Configuration Tool.
Siehe in dessen Betriebsanleitung für Details.
Die ersten 2 Stellen des DD Files geben die Geräteversion an, und seine 2 letzten Stellen geben die DD Version an.
01 01.XXX
└─ DD Version
└─ Geräteversion

7.3 Parameter mit DTM einstellen

Bei Konfiguration der Parameter mit FieldMate, verwenden Sie DTM (Device Type Manager) gemäß der folgenden Tabelle.

DTM Name	Gerätetyp	Geräteversion
DYF V3.1	0 x 37	3
DYF V4.1	0 x 37	4

T070201.EPS

7.4 Verbindung zwischen DYF und dem Konfigurationstool

Die Verbindung des HART-Kommunikators mit dem Messumformer kann von der Leitwarte aus, direkt am Einbauort oder an irgendeiner Anschlussklemme in der Übertragungsschleife hergestellt werden, vorausgesetzt, zwischen der Verbindung und dem empfangenden Gerät beträgt der Lastwiderstand mindestens 250Ω. Für die Kommunikation ist der HART-Kommunikator parallel zum Messumformer anzuschließen, die Anschlüsse sind nicht gepolt. Abbildung 7.2 zeigt den Anschluss für eine direkte Verbindung am Einbauort des Messumformers. Der HART-Kommunikator kann für den Fernzugriff eingesetzt, aber auch an eine beliebige Anschlussklemme angeschlossen werden.

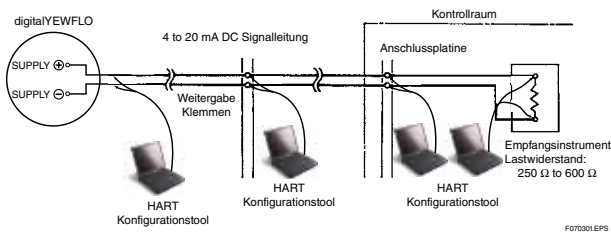


Abb. 7.2 Anschluss des HART- Kommunikators



WARNUNG

Stellen Sie sicher die Parameter als "Protect" mit der Schreibschutzfunktion nach Beendigung der Einstellung einzustellen. Siehe 7.9 Software Schreibschutz im Detail.



WICHTIG

Bitte lassen Sie das Gerät nach Änderung der Parameter noch mindestens 30 Sekunden eingeschaltet.

Wenn das Gerät nach Parameteränderungen zu früh ausgeschaltet wird, gehen die Parametereinstellungen verloren.



HINWEIS

Vor dem Updaten von Einstellungen sollte man immer den Dateninhalt, den man ändern möchte, gemäß 5.4: Parameter Beschreibung prüfen.

7.5 Basiseinstellungen

Messstellenkennzeichnung und Geräteinformation

Die Messstellenkennzeichnung und Geräteinformation kann wie folgt überprüft werden:

- Prozedur zur Einstellung der Messstellenkennzeichnung und Geräteinformation

Punkt	Prozedur
Tag	[Root Menu] Basic setup Tag
Descriptor	[Root Menu] Detailed setup Device information Descriptor
Message	[Root Menu] Detailed setup Device information Message
Date	[Root Menu] Detailed setup Device information Date

Wenn die Messstellenkennzeichnung und Geräteinformation geändert wird, geben Sie die Information, direkt innerhalb der folgenden Einschränkungen ein.

Punkt	Nummer und Zeichen
Tag	8 *1
Descriptor	16 *1
Message	32 *1
Date	2/2/2 (mm/dd/yy) • mm : Monat • dd : Tag • yy : Jahr

T070402.EPS

*1: Alle Zeichen der folgenden Tabelle können verwendet werden.

SPACE	!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	-	.	/
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[\]	^	_

T070403.EPS

7.6 Parameterkonfiguration

Die Parameterstruktur des HART Konfigurationstools ist hierarchisch.

Siehe 7.13, Menübaum Beispiel für die entsprechenden Parameter. Der Menübaum zeigt einen Kreuzverweis zwischen den Parametern des HART Konfigurationstools und des BRAIN Terminals.

Siehe 5.4 Parameterbeschreibung für die Funktionen der Parameter.

Es ist zu beachten, dass einige Anzeigeparameter des digitalYEWFO sich von denen des HART Configuration Tool unterscheiden.

7.7 Datenerneuerung und Upload/Download Funktion

(1) Datenerneuerung

Die folgenden Daten werden in 0,5 bis 2 Sekunden zyklisch erneuert.

PV, PV%, rng, PVAO1, Total

Temp, TV% rng, AO3: /MV only

(2) Upload/download Funktion

Upload/download Parameter vom digitalYEWFO zum HART Configuration Tool.

Siehe Menübaum für die betreffenden Parameter

7.8 Selbstdiagnose

Die Selbstdiagnosefunktion des digitalYEWFO wird in 5.5 Fehlercodelisten erklärt.

Es ist auch möglich diese Funktion über das HART Configuration Tool auszuführen.

Prozedur **Self test/Status** aufzurufen:

[Root Menu] → Diag/Service → **Self test/Status** *(M)

(M): METHOD

METHOD ist ein Programm die Parametereinstellungen zu erleichtern.

7.9 Software Schreibschutz

Die konfigurierten Daten des digitalYEWFO werden durch die Schreibschutzfunktion gesichert. Der Schreibschutzstatus wird auf "Yes" gesetzt, wenn 8 alphanumerische Zeichen im Feld **New password** eingegeben und zum Transmitter übertragen werden. Wenn Schreibschutz auf "Yes," gestellt wurde, akzeptiert der Transmitter keine Parameteränderungen. Wenn die gleichen 8 alphanumerischen Zeichen, die im Feld **New password** eingegeben wurden, auch im Feld **Enable wrt 10min** eingegeben und zum digitalYEWFO übertragen werden, ist es möglich Parameter 10 Minuten lang zu ändern.

Um den digitalYEWFO vom Schreibschutz "Yes" Status zurück zum Schreibschutz "No" Status zu ändern, muss **Enable wrt 10min** verwendet werden um zunächst die Schreibschutzfunktion freizugeben und dann müssen 8 Leerzeichen in das Feld **New password** eingegeben werden.

7.10 HART spezifische Funktionen

7.10.1 Burst Modus

digitalYEWFO sendet kontinuierlich Daten über das HART Konfigurationstool, wenn der Burst Modus eingeschaltet ist. Die Daten werden periodisch als Digitalsignal 3 mal pro Sekunde gesendet.

Prozedur um '**Burst option**' und '**Burst mode**' einzustellen;

(1) Einstellen der zu sendenden Daten

[Root Menu] → Detailed Setup → Configure outputs → HART Output → **Burst option**

Zu sendenden Datentyp aus folgenden Optionen auswählen:

- Momentane Durchflussrate (PV)
- Ausgang in % und Stromausgang (% range/ Strom)
- Stromausgang, PV, SV, TV, QV

(2) Einstellen des Burst Modus

[Root Menu] → Detailed Setup → Configure outputs → HART Output → **Burst mode**

Dann "On" wählen im menu um den Burst Modus zu starten. Zum Ausschalten des Burst Modus, die Burst Modus Anzeige aufrufen und "Off." einstellen

Standardeinstellung ist "Off."

7.10.2 Multidrop Modus

Geräte- "Multidropping" ist die Verbindung von mehreren Transmittern zu einer einzelnen Kommunikationsübertragungs linie . Bis zu 15 Geräte können im Multidrop Modus angeschlossen werden. Um die Multidrop-Kommunikation zu aktivieren muss die Geräteadresse auf einen Wert zwischen 1 und 15 geändert werden. Diese Änderung deaktiviert den 4 bis 20 mA Analogausgang, und stellt ihn auf 4 mA. Der Alarmstrom wird auch abgeschaltet.

Einstellen des Multidrop Modus

(1) Poll Adresse

- Aufruf der Anzeige

DD (HART 5)	[Root Menu] Detailed setup Configure outputs HART output
DTM (HART 5)	Configuration HART
Poll addr	Nummer von 1 bis 15 eingeben

T070901.EPS

(2) Freigeben des Multidrop Modus

Zur Prozedur des Aufrufs der **Polling** Anzeige, siehe die Betriebsanleitung des jeweiligen Configuration Tools.



HINWEIS

Wenn für 2 oder mehr Geräte die gleiche Poll-adresse im Multidrop Modus gewählt wird, kann mit diesen Geräten nicht kommuniziert werden.

(3) Kommunikation bei Multidrop Modus.

- Das HART Konfigurations Tool sucht nach einem Gerät im Multidrop Modus, wenn es eingeschaltet wird. Wenn das HART Configuration Tool mit einem Gerät verbunden ist, werden die Poll Adresse und die Tagnummer angezeigt
- Wählen Sie das gewünschte Gerät. Danach ist die normale Kommunikation zu dem gewählten Gerät möglich. Jedoch ist die Kommunikationsgeschwindigkeit niedrig.

Um den Multidrop Modus abzuschalten, rufen Sie die **Poll addr** Anzeige auf und stellen Sie die Adresse "0" ein.

7.11 Andere Betriebsarten des HART Konfigurations Tools

Bezüglich anderer Funktionen des HART Configuration Tool siehe Bedienungsanleitung des HART Configuration Tools.

7.12 Umschaltung der HART Protokoll Revision

Wenn der Ausgangssignalcode "-J" ist, kann die HART Protokoll Revision des Gerätes zwischen 5 oder 7 gewählt werden.

Die HART Protokoll Revision wird gemäß Auftrag eingestellt und versendet.

Um die HART Protokoll Revision nach dem Versand umzustellen ist folgende Prozedur auszuführen.



WICHTIG

Zur Änderung der Protokoll Revision ist folgendes zu beachten.

- Die Protokoll Revision, die durch das HART Configuration Tool unterstützt wird, muss die gleiche oder höher sein wie die neue Protokoll Revision des Geräts. (siehe 7.2)
- Die DD oder DTM, die zur neuen Protokoll Revision des Geräts gehört im Configuration Tool installiert ist. (Siehe 7.1 oder 7.2)

7.12.1 Protokoll Revisionsänderung

- Den Parameter für die Protokoll Revisionsänderung aufrufen.
Prozedure zum Aufruf der Anzeige von **Chng universal rev**.

[Root Menu] → Detailed setup → Device information → Revision numbers → Chng universal rev

7.12.2 Den Parameter zur Protokoll Revisionsänderung aktivieren.

- Aktivierung der "Chng universal rev" Methode



WICHTIG

Es erscheint die Mitteilung zum trennen des Gerätes von der automatischen Kontrollschleife. Bestätigen Sie, dass das Gerät getrennt ist.

7.12.3 Einstellen der Protokoll Revisionsnummer

Eingabe der neuenn Revisionsnummer:

Eine Eingabespalte für die neue Protokoll Revisionsnummer wird angezeigt.

Geben Sie die neue HART Protokoll Revisionsnummer "5" für HART 5 oder "7" für HART 7 ein.

Bestätigen Sie die Revisionsnummer in 'Next universal rev'.

[Root Menu] → Detailed setup → Device information → Revision numbers → Next universal rev

7.12.4 Anlegen der neuen Protokoll Revision

- Schließen des Configuration Tools.
Nach Abschluß der Chng universal rev Methode, schließen Sie das HART Configuration Tool.



HINWEIS

Wenn Fieldmate verwendet wird, schließen Sie das Hauptfenster von FieldMate.

- Neustart des Gerätes
Spannung am Transmitter aus- und wieder einschalten.



WICHTIG

Die neue Protokoll Revision wird nach dem Neustart des Gerätes eingestellt.



HINWEIS

Einen neue HART Revisionsnummer wird nach dem Neustart des Gerätes auf dem Display angezeigt.

7.12.5 Bestätigung der Protokoll Revisionsnummer

- a. Bestätigung der neuen Protokoll Revision.
Neustart des HART Configuration Tools



HINWEIS

Wenn die andere Parameter Konfiguration oder Änderungseinstellung ausgeführt wird, muss nach dem Neustart das Configuration Tool ausgeführt werden.

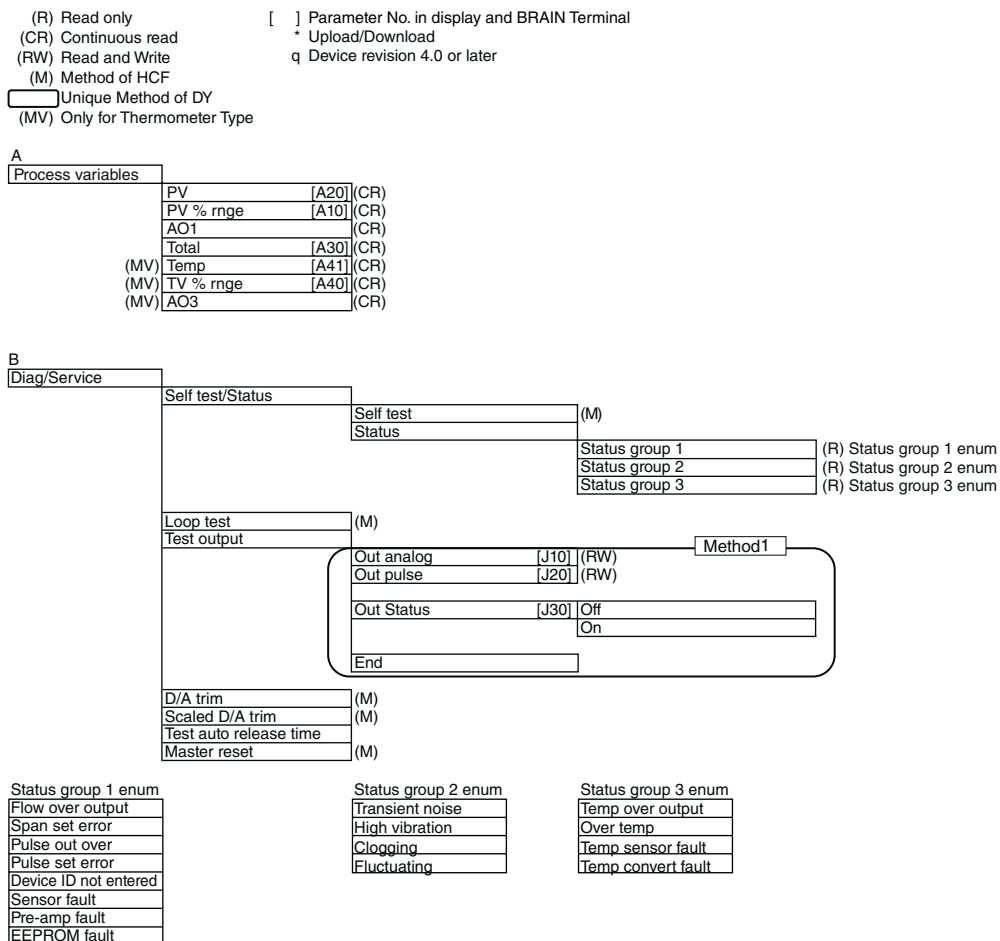
- b. Bestätigung der neuen HART Protokoll Revisionsnummer
Parameter **Universal rev aufrufen**, und bestätigen, dass die neue HART Revisionsnummer angezeigt wird.
- Prozedur zum Aufruf vom Parameter **Universal rev**. parameter.
[Root Menu] → Review → Review1 → Universal rev
5: HART protocol revision 5
7: HART protocol revision 7

7.13 Menübaum

7.13.1 DD (HART 5) Menübaum



F071201.EPS



F071202.EPS

(R) Read only
(CR) Continuous read
(RW) Read and Write
(M) Method of HCF
Unique Method of DY
(MV) Only for Thermometer Type

[] Parameter No. in display and BRAIN Terminal
* Upload/Download

C

Basic setup

Tag * [C10] (RW)

Method2

Easy setup

Contact output * [B20] Off

Scaled pulse Pulse rate * [B21] (RW)
Unscaled pulse ditto

Frequency * Frequency at 100% [B22] (RW)
Alarm

Flow SW (Low : On) Setting level * [B23] (RW)
Flow SW (Low : Off) ditto

Display mode Upper display * [B30]
Lower display * [B31]

Totalizer Total [A30] (CR)
Total start/stop * [B40]
Total rate * [B45] (RW)
Total reset [B47] (M)

Analog out select * [B50] Flow

Method3

Temp Temp unit [D20]
Temp 0% [B51] (RW)
Temp 100% [B52] (RW)
Temp error out [F58]
End

Fluid * [C20] Liquid:Volume Volumetric unit * [C22]

A message for thermometer type and "Saturated steam", "Superheat steam",
"Gas: STD/Normal" or "Liquid: Mass" is selected

Now *** setting mode of thermometer. Please
set at another menu. Process abort.

***: A parameter selected in "Thermometer/ Function"

Method4

Time unit * [C40]
End

Gas/Steam:Volume ditto

Liquid:Mass Density unit * [C25]
Process density * [C26] (RW)
Mass unit * [C27]
Time unit * [C40] (RW)
End

Gas/Steam:Mas ditto

Gas:STD/Normal Temp unit * [C30] (RW)
Process temp * [C31] (RW)
Base temp * [C32] (RW)
Pressure unit * [C33]
Process pressure * [C34] (RW)
Base pressure * [C35] (RW)
Deviation * [C36] (RW)
STD/Normal unit * [C37]
Time unit * [C40] (RW)
End

Flow span * (RW)
PV Damp [B15] (RW)

F071203.EPS

7 BETRIEB MIT DEM HART- KONFIGURATIONS TOOL (HART 5)

(R) Read only
 (CR) Continuous read
 (RW) Read and Write
 (M) Method of HCF
☐ Unique Method of DY
 (MV) Only for Thermometer Type

[] Parameter No. in display and BRAIN Terminal
 * Upload/Download
 q Device revision 4.0 or later

D

Detailed setup																																																		
Characterize meter	<table border="1"> <tr> <td>Nominal size *</td> <td>[E10]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Body type *</td> <td>[E20]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Sensor type *</td> <td>[E30]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>K-factor setup</td> <td>K-factor unit *</td> <td>[E40] (RW)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>K-factor *</td> <td>[E41] (RW)</td> </tr> <tr> <td>Detector No. *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> </table>	Nominal size *	[E10]	(RW)	Body type *	[E20]	(RW)	Sensor type *	[E30]	(RW)	K-factor setup	K-factor unit *	[E40] (RW)		K-factor *	[E41] (RW)	Detector No. *		(RW)																															
Nominal size *	[E10]	(RW)																																																
Body type *	[E20]	(RW)																																																
Sensor type *	[E30]	(RW)																																																
K-factor setup	K-factor unit *	[E40] (RW)																																																
	K-factor *	[E41] (RW)																																																
Detector No. *		(RW)																																																
PV units	<table border="1"> <tr> <td>Fluid *</td> <td>[C20]</td> <td>Method4</td> </tr> <tr> <td>Special unit *</td> <td>[D40]</td> <td> <div> <div>Method5</div> <div> <table border="1"> <tr> <td>No</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td>[D41]</td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td>[D42]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td>[D43]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Special q</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> </table> </div> </div></td> </tr> </table>	Fluid *	[C20]	Method4	Special unit *	[D40]	<div> <div>Method5</div> <div> <table border="1"> <tr> <td>No</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td>[D41]</td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td>[D42]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td>[D43]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Special q</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> </table> </div> </div>	No		Yes	<table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td>[D41]</td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td>[D42]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td>[D43]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table>	Base unit *	[D41]	(R)	User's unit *	[D42]	(RW)	Conversion factor *	[D43]	(RW)	End		Special q	<table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table>	Base unit *		(R)	User's unit *		(RW)	Conversion factor *		(RW)	End																
Fluid *	[C20]	Method4																																																
Special unit *	[D40]	<div> <div>Method5</div> <div> <table border="1"> <tr> <td>No</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td>[D41]</td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td>[D42]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td>[D43]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Special q</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> </table> </div> </div>	No		Yes	<table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td>[D41]</td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td>[D42]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td>[D43]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table>	Base unit *	[D41]	(R)	User's unit *	[D42]	(RW)	Conversion factor *	[D43]	(RW)	End		Special q	<table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table>	Base unit *		(R)	User's unit *		(RW)	Conversion factor *		(RW)	End																					
No																																																		
Yes	<table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td>[D41]</td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td>[D42]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td>[D43]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table>	Base unit *	[D41]	(R)	User's unit *	[D42]	(RW)	Conversion factor *	[D43]	(RW)	End																																							
Base unit *	[D41]	(R)																																																
User's unit *	[D42]	(RW)																																																
Conversion factor *	[D43]	(RW)																																																
End																																																		
Special q	<table border="1"> <tr> <td>Base unit *</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>User's unit *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Conversion factor *</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>End</td> <td></td> </tr> </table>	Base unit *		(R)	User's unit *		(RW)	Conversion factor *		(RW)	End																																							
Base unit *		(R)																																																
User's unit *		(RW)																																																
Conversion factor *		(RW)																																																
End																																																		
Configure outputs	<table border="1"> <tr> <td>Analog outputs</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Flow span *</td> <td>[B10]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Out limit(H) *</td> <td>[D30]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Burn out</td> <td>[D35]</td> <td>(R)</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Contact output *</td> <td>(M)</td> </tr> <tr> <td>Display mode</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Upper display</td> <td>[B30]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Lower display</td> <td>[B31]</td> <td>(RW)</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Totalizer</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Total</td> <td>[A30]</td> <td>(CR)</td> </tr> <tr> <td>Total start/stop</td> <td>[B40]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Total rate</td> <td>[B45]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Total reset</td> <td>[B47]</td> <td>(M)</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>HART output</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Poll addr</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Num req preams</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>Burst mode</td> <td></td> <td>(RW) Burst mode enum</td> </tr> <tr> <td>Burst option</td> <td></td> <td>(RW) Burst option enum</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>	Analog outputs	<table border="1"> <tr> <td>Flow span *</td> <td>[B10]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Out limit(H) *</td> <td>[D30]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Burn out</td> <td>[D35]</td> <td>(R)</td> </tr> </table>	Flow span *	[B10]	(RW)	Out limit(H) *	[D30]	(RW)	Burn out	[D35]	(R)	Contact output *	(M)	Display mode	<table border="1"> <tr> <td>Upper display</td> <td>[B30]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Lower display</td> <td>[B31]</td> <td>(RW)</td> </tr> </table>	Upper display	[B30]	(RW)	Lower display	[B31]	(RW)	Totalizer	<table border="1"> <tr> <td>Total</td> <td>[A30]</td> <td>(CR)</td> </tr> <tr> <td>Total start/stop</td> <td>[B40]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Total rate</td> <td>[B45]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Total reset</td> <td>[B47]</td> <td>(M)</td> </tr> </table>	Total	[A30]	(CR)	Total start/stop	[B40]	(RW)	Total rate	[B45]	(RW)	Total reset	[B47]	(M)	HART output	<table border="1"> <tr> <td>Poll addr</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Num req preams</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>Burst mode</td> <td></td> <td>(RW) Burst mode enum</td> </tr> <tr> <td>Burst option</td> <td></td> <td>(RW) Burst option enum</td> </tr> </table>	Poll addr		(RW)	Num req preams		(R)	Burst mode		(RW) Burst mode enum	Burst option		(RW) Burst option enum
Analog outputs	<table border="1"> <tr> <td>Flow span *</td> <td>[B10]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Out limit(H) *</td> <td>[D30]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Burn out</td> <td>[D35]</td> <td>(R)</td> </tr> </table>	Flow span *	[B10]	(RW)	Out limit(H) *	[D30]	(RW)	Burn out	[D35]	(R)																																								
Flow span *	[B10]	(RW)																																																
Out limit(H) *	[D30]	(RW)																																																
Burn out	[D35]	(R)																																																
Contact output *	(M)																																																	
Display mode	<table border="1"> <tr> <td>Upper display</td> <td>[B30]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Lower display</td> <td>[B31]</td> <td>(RW)</td> </tr> </table>	Upper display	[B30]	(RW)	Lower display	[B31]	(RW)																																											
Upper display	[B30]	(RW)																																																
Lower display	[B31]	(RW)																																																
Totalizer	<table border="1"> <tr> <td>Total</td> <td>[A30]</td> <td>(CR)</td> </tr> <tr> <td>Total start/stop</td> <td>[B40]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Total rate</td> <td>[B45]</td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Total reset</td> <td>[B47]</td> <td>(M)</td> </tr> </table>	Total	[A30]	(CR)	Total start/stop	[B40]	(RW)	Total rate	[B45]	(RW)	Total reset	[B47]	(M)																																					
Total	[A30]	(CR)																																																
Total start/stop	[B40]	(RW)																																																
Total rate	[B45]	(RW)																																																
Total reset	[B47]	(M)																																																
HART output	<table border="1"> <tr> <td>Poll addr</td> <td></td> <td>(RW)</td> </tr> <tr> <td>Num req preams</td> <td></td> <td>(R)</td> </tr> <tr> <td>Burst mode</td> <td></td> <td>(RW) Burst mode enum</td> </tr> <tr> <td>Burst option</td> <td></td> <td>(RW) Burst option enum</td> </tr> </table>	Poll addr		(RW)	Num req preams		(R)	Burst mode		(RW) Burst mode enum	Burst option		(RW) Burst option enum																																					
Poll addr		(RW)																																																
Num req preams		(R)																																																
Burst mode		(RW) Burst mode enum																																																
Burst option		(RW) Burst option enum																																																

To be continued to next page (D1)

Burst mode enum
 Off
 On

Burst option enum
 PV
 %range/current
 Process vars/crnt

F071204.EPS

(R) Read only
 (CR) Continuous read
 (RW) Read and Write
 (M) Method of HCF
 [] Unique Method of DY
 (MV) Only for Thermometer Type

[] Parameter No. in display and BRAIN Terminal
 * Upload/Download
 q Device revision 4.0 or later

D1

Signal processing	
PV Damp	[B15] (RW)
Low cut *	[D10] (RW)
Temp setup	
Temp unit	[D20] (RW)
Process temp	[D21] (RW)
Density setup	
Density unit	[D25] (RW)
Process density	[D26] (RW)
Maintenance	
TLA *	[K10] (RW)
Signal level *	[K20] (RW)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="text-align: right;">Method6</div> <div> <div>Noise balance mode [K25] Auto (RW)</div> <div>Manual Set noise ratio (RW)</div> <div>End</div> <div>Tuning at zero flow</div> </div> </div>	
Noise ratio *	[K26] (CR)
Maintenance data	
Velocity	[K30] (CR)
Span velocity	[K32] (CR)
Vortex frequency	[K34] (CR)
Span frequency	[K36] (CR)
(MV) Density	[K38] (CR)
Error record [K40]	Err record reset (M)
	Er record status 1 (CR) Er record status 1 enum
	Er record status 2 (CR) Status group 2 enum
(MV)	Er record status 3 (CR) Status group 3 enum
High vibration *	[K45] (RW)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="text-align: right;">Method7</div> <div> <div>Amplifier check Set vortex frequency [K28] (RW)</div> <div>End</div> </div> </div>	
Menu type number	(RW)
Menu type	(R)
Adjust	
User adjust *	[H20] (RW)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="text-align: right;">Method8</div> <div> <div>Reynolds adjust * [H25] Not active</div> <div>Active Process density (RW)</div> <div>Viscosity * (RW)</div> <div>End</div> </div> </div>	
Gas expansion fact *	[H30]
	Not active (RW)
	Active (RW)
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="text-align: right;">Method9</div> <div> <div>Flow adjust * [H40] Not active</div> <div>Active Set point 1-data * (RW)</div> <div>Set point 2-data * (RW)</div> <div>Set point 3-data * (RW)</div> <div>Set point 4-data * (RW)</div> <div>Set point 5-data * (RW)</div> <div>End</div> </div> </div>	

To be continued to next page (D2)

Er record status 1 enum

Flow over output
Span set error
Pulse out over
Pulse set error
Sensor fault
Pre-amp fault
EEPROM fault

F071205.EPS

7 BETRIEB MIT DEM HART- KONFIGURATIONS TOOL (HART 5)

(R) Read only
 (CR) Continuous read
 (RW) Read and Write
 (M) Method of HCF
☐ Unique Method of DY
 (MV) Only for Thermometer Type

[] Parameter No. in display and BRAIN Terminal
 * Upload/Download
 q Device revision 4.0 or later

D2	
Device information	
Manufacturer	(R)
Tag *	(RW)
Descriptor *	(RW)
Message *	(RW)
Date *	(RW)
Write protect	(R)
Revision numbers	
Universal rev	(R)
Fld dev rev	(R)
Software rev	(R)
Hardware rev	(R)
Final asmbly num	(R)
Dev id	(R)
Next universal rev	(R) q
Chng universal rev	(M) q
(MV) Thermometer	
Function *	[F10]
Method0	
Monitor only	
Saturated steam	Mass unit [F12] (RW)
	Time unit [F35] (RW)
	End
Superheat steam	Pressure unit [F14] (RW) Pressure unit enum
	Process pressure [F15] (RW)
	Mass unit [F16] (RW)
	Time unit [F35] (RW)
	End
Gas:STD/Normal	Temp unit [F18] (RW)
	Base temp [F19] (RW)
	Pressure unit [F20] (RW) Pressure unit enum
	Process pressure [F21] (RW)
	Base pressure [F22] (RW)
	Deviation [F23] (RW)
	STD/Normal unit [F24] (RW)
	Time unit [F35] (RW)
	End
Liquid:Mass	Density unit [F26] (RW)
	Base density * [F27] (RW)
	Temp unit [F28] (RW)
	Base temp [F29] (RW)
	1'st temp coeff * [F30] (RW)
	2'nd temp coeff * [F31] (RW)
	Mass unit [F32] (RW)
	Time unit [F35] (RW)
	End
Not use	
Cable length *	[F52] (RW)
Temp damping *	[F50] (RW)
Analog out select *	[F55] [Method/0]

E	
Review	
	Review 1
	Review 2
	Review 3
(MV)	Review 4

Pressure unit enum	
	MPa abs
	kPa abs
	kg/Sqcm abs
	bar abs
	psia

F071206.EPS

Review 1	Review 2	Review 3	Review 4
Model	Flow rate unit	Special unit	Function
Manufacturer	Flow span	User's unit	Base density
Distributor	PV Damp	Conversion factor	1'st temp coeff
Tag	Contact output	Nominal size	2'nd temp coeff
Descriptor	Pulse rate	Body type	Cable length
Message	Frequency at 100%	Sensor type	Temp damping
Date	Setting level	K-factor	Analog out select
Dev id	Upper display	Detector No	Temp 0%
Write protect	Lower display	User adjust	Temp 100%
AO Alrm typ	Total rate	Reynolds adjust	Temp error out
Universal rev	Total start/stop	Viscosity	(Only fo /MV)
Fld dev rev	Fluid	Gas expansion fact	
Software rev	Process density	Flow adjust	
Hardware rev	Process temp	TLA	
Poll addr	Base temp	Signal level	
Burst mode	Process pressure	Noise balance mode	
Burst option	Base pressure	Noise ratio	
Num req preams	Deviation	High vib.	
	Low cut	Span velocity	
	Out limit (H)	Span frequency	
	Burn out		

F071207/EPS

7.13.2 DTM (HART 5) Menübaum

Root Menu (DTM)	
• Process variables	→ A
• Device status	→ B
• Diag and Service	→ C
• Easy setup	→ D
• Configuration	→ E
• Calibration	→ F
• Write Protect	→ G

F071208.EPS

A

Process Variables	
PV	[A20] (R)
PV % rng	[A10] (R)
AO1	(R)
Flow span	[B10] (R)
PV damp	[B15] (R)
Total	[A30] (R)
(MV) Temp	[A41] (R)
(MV) TV % rng	[A40] (R)
(MV) AO3	(R)
(MV) Temp 0%	[B51] (R)
(MV) Temp 100%	[B52] (R)
(MV) Temp damping	[F50] (R)

B

Device Status	
Process Variables	
	PV [A20] (R)
	PV % rng [A10] (R)
	(MV) TV % rng [A41] (R)
	(MV) Temp [A40] (R)
Dagnostic List	
	Device Status (R)
	Status group1 (R) Status group 1 enum
	Status group2 (R) Status group 2 enum
	(MV) Status group3 (R) Status group 3 enum

C

Diag and Service	
Loop test	(M)
Loop test pulse/status	(M)
Amplifier check	(M)
Test auto release time	[J40] (RW) ☆
Master reset	(M)
Error Record	
	Er record status 1 (R) Er record group 1 enum
	Er record status 2 (R) Status group 2 enum
	Er record status 3 (R) Status group 3 enum

D

Easy Setup	
Tag	(RW)
Contact output	[B20] (R)
Contact output	(M)
Pulse rate	[B21] (R)
Freq at 100%	[B22] (R)
Setting level	[B23] (R)
Flow span	[B10] (RW)
(MV) Analog out select	[B50] (R)
(MV) Analog out select	(M)
Temp 0%	[B51] (R)
Temp 100%	[B52] (R)
PV Damp	[B15] (RW)
(MV) Temp damping	[F50] (RW)
Total rate	[B45] (RW)
Upper display	[B30] (RW)
Lower display	[B31] (RW)

F071209.EPS

E

Configuration	
Meter	
	Nominal size [E10] (RW)
	Body type [E20] (RW)
	Sensor type [E30] (RW)
	K-factor unit [E40] (RW)
	K-factor [E41] (RW)
	Detector No [E50] (RW)
	Cable length [F52] (RW)
	Upper display [B30] (RW)
	Lower display [B31] (RW)
Flow Setting	
	Sensor status (R)
	(MV) Function (R)
	(MV) Function (M)
	Fluid (R)
	Fluid (M)
	Indicate parameter depends on the choice in 'Fluid/Function'.
Special Units	
	Special unit [D40] (R)
	Special unit (M)
	Base unit [D41] (R)
	User's unit [D42] (R)
	Conversion factor [D43] (R)
Total	
	Total [A30] (R)
	Total start/stop [B40] (RW)
	Total rate [B45] (RW)
	Total reset (M)
Adjust	
	User adjust [H20] (RW)
	Raynolds adjust [H25] (R)
	Raynolds adjust (M)
	Process density [K36] (R)
	Gas expansion fact [H30] (RW)
	Flow adjust [H40] (R)
	Flow adjust (M)
	Indicate parameter only when 'Flow adjust' is activated.
Maintenance	
	Lowcut [D20] (RW)
	TLA [K10] (RW)
	Signal level [K20] (RW)
	Noise balance mode [K25] (R)
	Noise balance mode (M)
	Noise ratio [K26] (R)
	High vibration [K45] (RW)
	Velocity [K30] (R)
	Span Velocity [K32] (R)
	Vortex frequency [K34] (R)
	Span frequency [K36] (R)
	Menu type number (RW)
Analog Output	
	Flow span [B10] (RW)
	PV Damp [B15] (RW)
	AO Arlm typ (R)
	Out limit(H) [D30] (RW)
	(MV) Analog out select [B50] (R)
	(MV) Analog out select (M)
	(MV) Temp damping [F50] (RW)
Device information	
	Model (R)
	Manufacturer (R)
	Hardware rev (R)
	Software rev (R)
	Descriptor (RW)
	Message (RW)
	Date (RW)
	Final asmbly num (RW)
HART	
	Tag (RW)
	Poll addr (RW)
	Dev id (R)
	Universal rev (R)
	Fid dev rev (R)
	Next universal rev (R) ☆
	Chng universal rev (M) ☆
	Num req preams (R)
	Physical signl code (R)
	Burst mode (RW) Burst mode enum
	Burst option (RW) Burst option enum

F

Calibration	
D/A trim	(M)
Scaled D/A trim	(M)

G

Write Protect	
write protect	(M)
Software seal	(R)

F071210.EPS

8. Betrieb mit dem HART- Konfigurationstool (HART 7)

Noch nicht verfügbar.

9 BETRIEB

Wenn der Wirbel-Durchflussmesser in der Prozessrohrleitung installiert ist, die Eingangs-/Ausgangsklemmen ordnungsgemäß verdrahtet und die erforderlichen Parameter eingestellt sind, sollte er an seinen Ausgangsklemmen ein genaues Durchflusssignal ausgeben, sobald das zu messende Medium zu strömen beginnt. In diesem Abschnitt werden Verfahren für den Test und den Abgleich beschrieben, die gegebenenfalls vor dem Betrieb durchzuführen sind.



HINWEIS

Die Ausgangsparametereinstellung wurde schon werkseitig entsprechend den Auslagungsdaten, wenn bestellt, durchgeführt. Deshalb ist es nicht notwendig Parameter einzustellen, außer wenn sich die Messbedingungen ändern oder es Ergänzungen gibt.

9.1 Verschiedene Einstellungen

9.1.1 Nullpunktabgleich

Es ist kein Nullpunktabgleich erforderlich, da es keine Nullpunkt drift gibt.

Aufgrund von elektrischen Störeinflüssen und Schwingungseinflüssen kann es sein, dass der digitalYEWFO ein Ausgangssignal liefert, obwohl der Durchfluss Null ist. Beseitigen Sie in diesem Fall die Störquelle.

Siehe auch 9.2 „Manueller Abgleich“

9.1.2 Abgleich der Messspanne

Bei normalen Anwendungen ist ein Abgleich der Messspanne nicht erforderlich.

Falls Sie das Ausgangssignal des 4-20 mA-Ausgangs überprüfen wollen, siehe 9.1.3 „Schleifenprüfung“

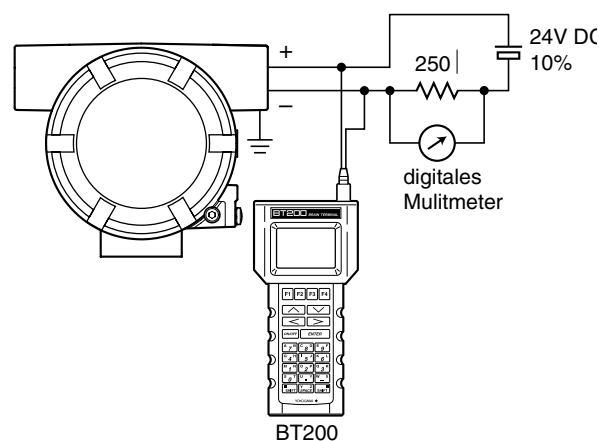
9.1.3 Schleifenprüfung

Zur Überprüfung des analogen 4-20 mA-Ausgangs oder des Impulsausgangs dienen die Parameter J10 (Analogausgang) und J20 (Impulstest). Gehen Sie zur Prüfung des Analogausgang wie folgt vor:

1. Schließen Sie die Instrumente gemäß Abb. 9.1 an und lassen Sie sie drei Minuten aufwärmen.
2. Stellen Sie im Parameter J10:OUT ANALOG

- einen Ausgangswert von 100% (=20 mA) ein.
3. Beträgt der Lastwiderstand 250Ω , kann mit einem Digital-Multimeter eine Spannung von 5 V über dem Widerstand gemessen werden. Bei einem anderen Lastwiderstandswert R beträgt die gemessene Spannung $U = R \times 0,02 \text{ A}$.
4. Prüfen Sie den Ausgangswert ($\pm 0.016 \text{ mA}$) bei J10:OUT ANALOG = 50%.
5. Prüfen Sie den Ausgangswert ($\pm 0.016 \text{ mA}$) bei J10:OUT ANALOG = 0%.

Abb. 9.1 Anschluss der Wartungsinstrumente



F060101.EP1



WICHTIG

- Bitte achten Sie darauf, die verwendeten Messgeräte nicht zu erden.
- Alle Ihre Parametereinstellungen gehen verloren, wenn Sie den digitalYEWFO innerhalb von 30 s nach der Parametereinstellung ausschalten. Bitte lassen Sie deshalb den digitalYEWFO nach Einstellung der Parameter noch für mindestens 30 s eingeschaltet.

9.1.4 Starten der Gesamtdurchflussfunktion und Zurücksetzen der Gesamtdurchflusswerte

Wenn die Gesamtdurchflussfunktion verwendet wird, ist die Startfunktion auszuführen.

1. Verfahren mit dem BT200:

Gehen Sie zu Parameter B40 (TOTAL START) und bewegen Sie den Cursor (inverse Markierung) auf „EXECUTE“. Drücken Sie dann zweimal die ENTER-Taste.

2. Verfahren mit der eingebauten Anzeige:

Gehen Sie in den Einstell-Modus, indem Sie die SET-Taste drücken und gehen Sie zu Parameter B40. Geben Sie dann als Parameterwert „01“ ein.

Siehe 4.4 „Der Einstell-Modus“.

Der Gesamtdurchfluss kann mit Hilfe des eingebauten Anzeigers oder dem BT200 zurückgesetzt werden.

1. Verfahren mit dem BT200:

Gehen Sie zu Parameter B42 (TOTAL RESET) und bewegen Sie den Cursor (inverse Markierung) auf „EXECUTE“. Drücken Sie dann zweimal die ENTER-Taste.

2. Verfahren mit dem eingebauten Anzeiger:

Gehen Sie in den Einstell-Modus, indem Sie die SET-Taste drücken und gehen Sie zu Parameter B42. Geben Sie dann als Parameterwert „01“ ein.

Siehe 4.4 „Der Einstell-Modus“.

9.1.5 Einheit der Impulsausgabe (Skalierung)

Die Impulsausgabe kann auf zwei verschiedene Arten erfolgen: als skalierte und als unskalierte Ausgabe.

1. Skalierte Impulsausgabe

Ist in B20 „SCALED PULSE“ eingestellt, wird pro Durchflusseinheit ein Impuls ausgegeben. Die Einheit ist abhängig von der Durchflusseinheit.

2. Unskalierte Impulsausgabe

Ist in B20 „UNSCALED PULSE“ eingestellt, bezieht sich die Impulsausgabe auf die Anzahl der Wirbel, die am Wirbelkörper pro Sekunde erzeugt werden.

Berechnungsformel der Impulsausgabe im Gerät:
Wirbelzahl/Sekunde / bei "Pulse rate" gesetzter Parameter.

Siehe 10.7 „Software-Konfiguration; 1 Durchflussberechnung“.

• Einstellung der Impulsrate



Die Impulsrate kann in „B21:PULSE RATE“ ein-

gestellt werden.

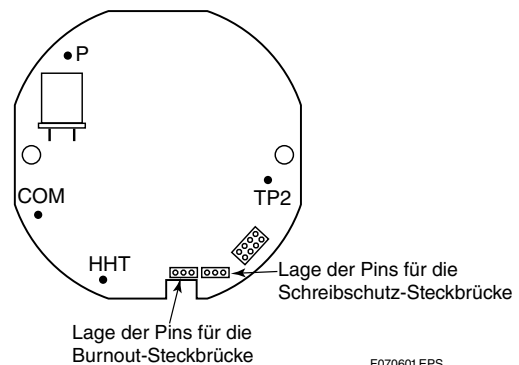
9.1.6 Einstellen des Burnout Schalters

digitalYEWFO ist mit einer CPU Fehler Burnout Funktion um die Ausgangsrichtung bei einem CPU Fehler einzustellen, und mit einer Sensor Burnout Funktion, die die Ausgangsrichtung im Falle eines Temperatursensor Burnouts einstellt, ausgestattet. Werksseitig werden die Ausgänge der CPU Fehler Burnout Funktion und des Temperatursensor Burnouts auf HIGH gesetzt, aber wenn Option /C1 gewählt wurde, wird der CPU Fehler Burnout auf LOW(<-2.5%) gesetzt, und der Temperatursensor Burnout wird ebenfalls auf LOW (<-2.5%) gesetzt. Um die Richtung des Ausgangsströms beim Burnout festzulegen, muss die Steckbrücke auf dem CPU-Board entsprechend geschaltet werden (s. Tabelle 9.1).

Tabelle 9.1 Ausgangssteckbrücke for Burnout

Steckbrückenposition	CPU error burnout Richtung	CPU error burnout Ausgang	Bemerkung
	HIGH	$\leq 110\%$ (21,6mA DC)	Vor Auslieferung auf HIGH gesetzt
	LOW	$\geq -2,5\%$ (3,6mA DC)	Auf LOW gesetzt für Optionscode / C1.

T070601.EPS



F070601.EPS

Abbildung 9.2 Steckbrückenposition des Burnout- und Schreibschutzschalters

9.1.7 Einstellen des Schreibschutzschalters

Durch Einstellen der Schreibschutzfunktion auf "Protect", ist es möglich ein Überschreiben der Parameter zu verhindern. Schreibschutz kann entweder durch den Hardware-Schalter auf dem CPU-Board (z.B. Schalter 2) oder durch Software Parametereinstellungen aktiviert werden. Wenn einer dieser Punkte auf "Protect", eingestellt ist, ist ein Überschreiben der Parameter verboten.



HINWEIS

Wenn der Hardware-Schalter auf "Protect", gesetzt ist, ist es nicht möglich Parameter zu überschreiben; weiterhin bleibt der Schreibschutz erhalten bis der Schalter auf "Enable" gesetzt wird.

Für mehr Details zum Gebrauch der Schreibschutzfunktion und der Software Parameterschalter siehe 7.9 Software Schreibschutz (HART 5) oder 8.9 Software Schreibschutz (HART 7).

Tabelle 9.2 Steckbrückenposition für Schreibschutz

Steckbrückenposition	Schreibschutz
	Schreiben freigegeben
	Schreiben gesperrt

T070602.EPS

9.1.8 Spannungsausfall

Der Gesamt-Durchflusswert wird in einem EEPROM (Elektrisch löschbarer und programmierbarer Nur-Lese-Speicher) gespeichert und ist daher bei einem Spannungsausfall geschützt. Allerdings arbeitet der Wirbel-Durchflussmesser bei einem Spannungsausfall nicht, und daher wird auch der Gesamtwert nicht weiter hochgezählt. Nach Rückkehr der Spannung werden Durchflussmessung und Gesamtwertbildung automatisch wieder aufgenommen. Das EEPROM benötigt keine Batterie zur Datensicherung.

9.2 Manueller Abgleich

Der digitalYEWFO benötigt keinen Anfangs-Abgleich, da er sich automatisch immer selbst abgleicht.

Die folgenden Abgleichvorgänge sollten durchgeführt werden, wenn ein automatischer Abgleich nicht möglich ist.

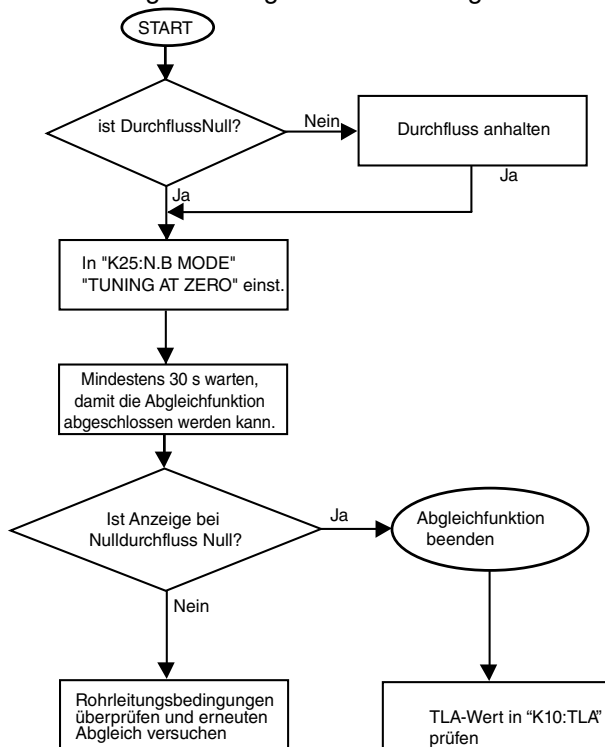
9.2.1 Low-cut-Einstellung

Nehmen Sie diese Einstellung vor, um bei niedrigen Durchflussraten um den Nullpunkt Störeinflüsse zu unterdrücken. Der Einstellbereich für die Low-cut-Funktion beträgt die halbe minimale Durchflussrate.

9.2.2 Nullabgleich

Die minimale Durchflussrate wird erhöht, wenn der TLA-Wert sich von seiner Anfangseinstellung ändert.

Gehen Sie gemäß folgendem Flussdiagramm vor:



F070202.EPS

Wird dieser Abgleich vorgenommen, werden die folgenden Parameter geändert:

K25:N.B. MODE = MANUAL

K26:NOISE RATIO = konstanter Wert

Die minimale Durchflussrate wird erhöht, wenn der TLA-Wert vom Anfangswert geändert wird.

1. Abgleichverfahren

1. Stellen Sie die erforderliche Durchflussbedingung her.
Für diesen Abgleich ist die erforderliche Bedingung der Nulldurchfluss.
2. Führen Sie den Abgleich aus.
Stellen Sie in K25:N.B. MODE „TUNING AT ZERO“ ein. Warten Sie mehr als 30 s.
3. Beenden Sie den Abgleichvorgang.

Mit dem BT200:

- a) Drücken Sie die „DATA“-Taste der BT200-Funktionstasten.
- b) Überprüfen Sie in K25:N.B. MODE, ob wieder „MANUAL“ angezeigt wird (während des Abgleichvorgangs wird „NOW TUNING“ angezeigt).

Mit der integrierten Anzeige:

- a) Drücken Sie gleichzeitig die „SHIFT“- und „SET“-Taste.
- b) Drücken Sie die „SET“-Taste und überprüfen Sie, ob in Anzeigezeile 2 „01“ angezeigt wird.
(Während des Abgleichvorgangs wird „02“ angezeigt. Führen Sie a) und b) erneut aus.)

2. TLA-Wert

Durch den Abgleich kann sich der TLA-Wert ändern. In diesem Fall erhöht sich die minimale Durchflussrate.

Die minimale Durchflussrate für einen bestimmten TLA-Wert berechnet sich zu:

$$\text{Minimaler Durchflussnach Änderung des TLA-Wertes} = \text{Spezifizierter minimaler Durchfluss} \times \sqrt{\frac{\text{TLA-Wert nach Abgleich}}{\text{TLA-Standard- oder Anfangswert}}}$$

F070201.EPS

Stellen Sie sicher, dass zur Änderung des TLA-Werts die minimale Durchflussrate eingehalten wird.

3. Ausgang

Überprüfen Sie nach dem Abgleich bitte, dass Null angezeigt wird, wenn kein Medium fließt. Wird trotzdem noch ein Messwert angezeigt, versuchen Sie den Abgleich erneut und überprüfen Sie auch, ob in der Rohrleitung starke Schwingungen auftreten. Ist dies der Fall, siehe Kapitel 2 „INSTALLATION“ bezüglich Abhilfe.

10 WARTUNG



VORSICHT

- Das Gerät sollte nur auseinandergenommen werden, wenn ein Fehler aufgetreten ist.
 - Wartungsaufgaben dürfen nur von einem Ingenieur oder speziell dafür ausgebildetem Personal durchgeführt werden. Das Bedienpersonal darf keine Wartungsarbeiten durchführen.
 - Warten Sie nach dem Ausschalten des Geräts mindestens 10 Minuten, bevor Sie die Abdeckungen öffnen. Außerdem darf auch das Öffnen der Abdeckungen nur durch einen Ingenieur oder speziell dafür ausgebildetes Personal erfolgen.
-

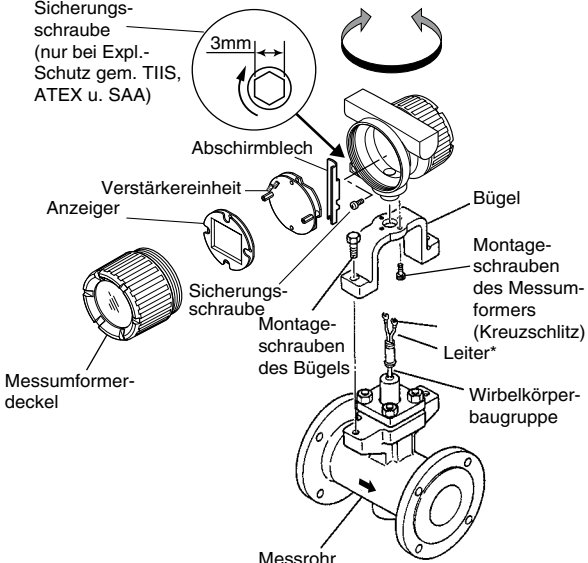
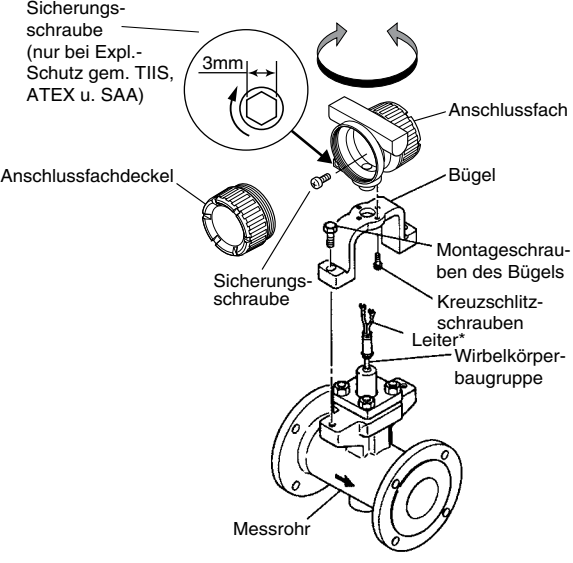


VORSICHT

- Es ist dem Anwender gesetzlich untersagt, druckfest gekapselte Instrumente zu modifizieren. Es ist nicht zulässig, eine Anzeigeeinheit einzubauen oder eine vorhandene zu entfernen. Ist eine Modifikation erforderlich, wenden Sie sich bitte an YOKOGAWA.
 - Explosionsgeschützte Geräte sind zur Wartung grundsätzlich aus dem Gefahrenbereich in eine sichere Umgebung zu bringen und dort zu demontieren und wieder in den Originalzustand zu versetzen.
 - Bei explosionsgeschützten Geräten gemäß TIIS, ATEX und SAA ist die Abdeckung der Anzeige durch eine Sperre gesichert. Zum Öffnen der Sperre verwenden Sie bitte den beiliegenden Innensechskantschlüssel.
 - Bitte achten Sie darauf, nach Anbringen der Abdeckung die Sperre wieder mit dem beiliegenden Innensechskantschlüssel zu sichern.
-

10.1 Änderung der Ausrichtung des Anschlussfachs

Das Anschlussfach kann relativ zur Durchflussrichtung in vier verschiedene Richtungen gedreht werden.

Kompakter Wirbel-Durchflussmesser	Messwertaufnehmer des getrennten Durchflussmessers
<p><1> Deckel des Messumformers entfernen.</p> <p><2> Ausbau der Verstärkereinheit siehe Abschnitt 3.7.2.</p> <p><3> Leitungen der Wirbelkörperbaugruppe vom Messumformer entfernen.</p> <p><4> Montageschrauben des Bügels lösen und Messumformer samt Bügel vom Messrohr abnehmen. Die Durchflussmesser von 25 mm (1 Zoll) bis 100 mm (4 Zoll) sind mit Bügel ausgestattet.</p> <p><5> Die vier Kreuzschlitzschrauben lösen, mit denen der Messumformer auf dem Bügel befestigt ist.</p> <p><6> Drehen Sie den Messumformer in die gewünschte Richtung. Bauen Sie alles nach dem umgekehrten Verfahren wieder zusammen.</p> 	<p><1> Deckel des Messumformers entfernen.</p> <p><2> Die zwei Klemmschrauben lösen, mit denen die Leiter der Wirbelkörperbaugruppe angeschlossen sind.</p> <p><3> Montageschrauben des Bügels lösen und Anschlussfach samt Bügel vom Messrohr abnehmen. Die Durchflussmesser von 25 mm (1 Zoll) bis 100 mm (4 Zoll) sind mit Bügel ausgestattet.</p> <p><4> Die vier Kreuzschlitzschrauben lösen, mit denen das Anschlussfach auf dem Bügel befestigt ist.</p> <p><5> Drehen Sie das Anschlussfach in die gewünschte Richtung. Bauen Sie alles nach dem umgekehrten Verfahren wieder zusammen.</p> 

F030701.EPS

10.2 Ausbau des Anzeigers und Rotation der Anzeige



VORSICHT

- Demontage sollte nur im Falle eines Fehlers erfolgen.
- Wartungsarbeiten dürfen nur von geschultem Personal und Fach-Ingenieuren und nicht vom Anwender durchgeführt werden.
- Vor Öffnen des Deckels ist sicherzustellen, dass die Versorgungsspannung mindestens 10 Minuten ausgeschaltet ist. Auch das Öffnen des Deckels darf nur von geschultem Personal und Fach-Ingenieuren und nicht vom Anwender durchgeführt werden.



VORSICHT

- Es ist gesetzlich für den Anwender verboten Ex d-Geräte zu modifizieren. Es ist nicht erlaubt Anzeigen hinzuzufügen oder zu entfernen. Wenn eine Modifikation notwendig ist, kontaktieren Sie YOKOGAWA.
- Explosionsgeschützte Geräte sind zuerst aus dem Gefahrenbereich in eine sichere Umgebung zu bringen, bevor der Ausbau durchgeführt wird.
 - Für ATEX Explosionsschutz ist der Anzeigendeckel mit einer Spezialschraube gesichert. Zum Öffnen des Anzeigendeckels muss der beiliegende Sechskantschlüssel verwendet werden.
 - Nach Montage des Deckels muss dieser wieder mit dem beiliegenden Sechskantschlüssel durch die Spezialschraube verschlossen werden.

1. Schalten Sie die Spannungsversorgung aus.
2. Entfernen Sie den Deckel des Messumformers.
 - * Bei druckfest gekapselten Instrumenten lösen Sie bitte erst die Sperre.
3. Ziehen Sie den Anschlussstecker der Anzeigeeinheit aus der Verstärkereinheit.
4. Lösen Sie die beiden Montageschrauben der Anzeigeeinheit mit einem Kreuzschlitzschraubendreher.
5. Ziehen Sie die Anzeigeeinheit heraus.
6. Bauen Sie die Anzeigeeinheit in der umgekehrten Reihenfolge wie oben wieder ein und ziehen Sie die Montageschrauben fest.

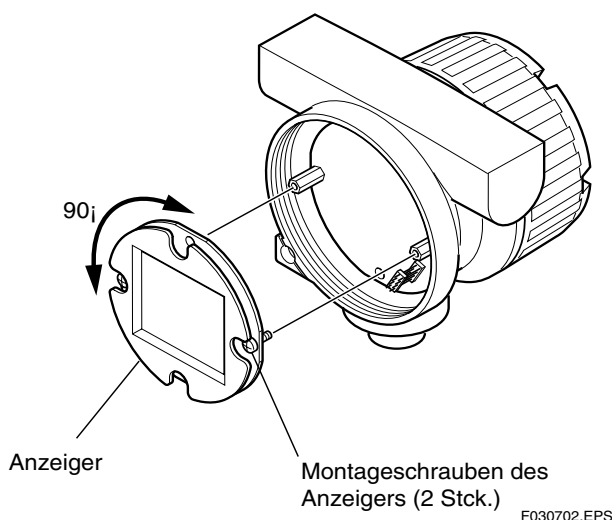


Abb. 10.1 Aus- und Wiedereinbau der Anzeigeeinheit

10.3 Ausbau der Verstärkereinheit



WICHTIG

Die Verstärkereinheit darf beim Aus- und Einbau nicht verdreht werden, da dadurch die Anschlusspins beschädigt werden.

1. Schalten Sie die Spannungsversorgung aus.
 - * Bei druckfest gekapselten Instrumenten lösen Sie bitte erst die Sperre.
2. Entfernen Sie den Deckel des Messumformers.
3. Bauen Sie den Anzeiger aus, wie in Abschnitt 10.2 angegeben.
4. Lösen Sie die beiden Montageschrauben und nehmen Sie die Verstärkereinheit heraus.

10.4 Einbau der Verstärkereinheit



WICHTIG

Die Verstärkereinheit ist unbedingt nach dem folgenden Verfahren einzubauen. Wird dieses Verfahren nicht eingehalten, besteht die Möglichkeit, dass der Verstärker nicht ordnungsgemäß arbeitet.

1. Setzen Sie die beiden Montagestifte (1) in die entsprechenden Öffnungen (2).
2. Schieben Sie die beiden Montagestifte durch leichten Druck auf die Montageschrauben (4) vorsichtig ein.

3. Drücken Sie die Verstärkereinheit (3) durch leichten Druck auf die ICs (5) vollständig hinein.
4. Ziehen Sie die Montageschrauben (4) fest.

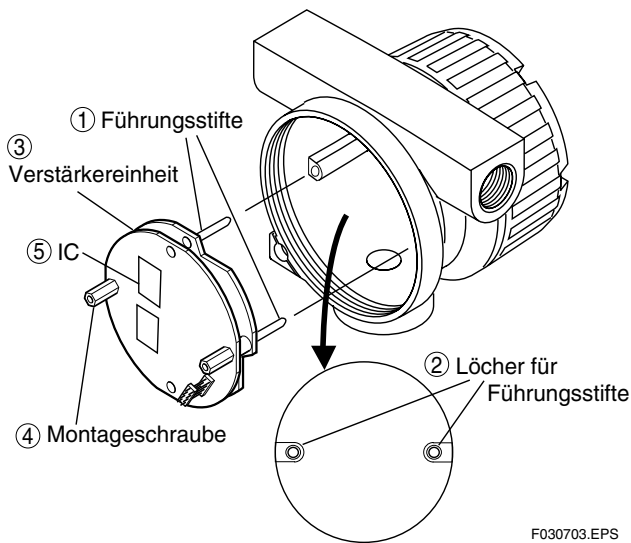


Abb. 10.2 Aus- und Wiedereinbau der Verstärkereinheit

10.5 Ausbau der Wirbelkörperbaugruppe



VORSICHT

- Der Ausbau sollte nur bei Vorliegen eines Fehlers erfolgen.
 - Das Öffnen der Abdeckungen darf nur durch einen Ingenieur oder speziell dafür ausgebildetes Personal erfolgen.
 - Bitte achten Sie beim Wiedereinbau des Wirbelkörpers darauf, dass das Messrohr komplett entleert wird, bevor Sie die erforderliche neue Dichtung einsetzen.
 - Wird der Wirbelkörper nicht wieder korrekt eingebaut, sind Messfehler die Folge.
 - Explosionsgeschützte Geräte sind zuerst aus dem Gefahrenbereich in eine sichere Umgebung zu bringen, bevor der Ausbau durchgeführt wird.
1. Für Nennweiten 15 bis 100 mm (1/2 bis 4 inch), entfernen Sie die Converterabdeckung oder den Deckel des Anschlusskastens gemäß den folgenden Punkten (2) bis (5). Für Nennweiten 150 bis 400 mm (6 bis 16 inch) ist diese Prozedur nicht notwendig.
 2. Für die Integral Version entfernen Sie den Converterdeckel. Für die Remote Version, entfernen Sie den Deckel des Anschlusskastens. Für die Integral Version lösen Sie die

Sechskantschraube der Verstärkereinheit, dann den Verstärker ausbauen. Entfernen Sie zuerst die Anzeige, wenn das Gerät eine hat.

3. Für die Integral Version entfernen Sie die Verstärkerschutzabdeckung. Bei Ex- Geräten lösen Sie die Sicherungsschraube am Convertergehäuse oder am Anschlusskasten.
4. Entfernen Sie die Sicherung durch lösen einer Schraube an der Klemmenleiste.
5. Entfernen Sie den Messumformer zusammen mit dem Bügel vom Sensor, wobei darauf zu achten ist, dass die Leitungen des Sensors nicht beschädigt werden.
6. Lösen Sie die Befestigungsschrauben oder -mutter der Wirbelkörperbaugruppe und nehmen Sie die Wirbelkörperbaugruppe heraus.
7. Beim Einbau der Wirbelkörperbaugruppe gehen Sie bitte umgekehrt vor, wie oben beschrieben. Bitte überprüfen Sie folgende Punkte:
 - a. Es ist eine neue Dichtung zu verwenden.
 - b. Der Führungsstift auf dem Montageblock der Wirbelkörperbaugruppe muss in die entsprechende Bohrung eingeführt werden, siehe Abbildung 10.3. Die Durchflussmesser der Nennweiten 1 bis 4 Zoll verfügen über diesen Führungsstift.
 - c. Die Wirbelkörperbaugruppe wird installiert, wie in Abbildung 10.3 dargestellt.
 - d. Ziehen Sie die Schrauben oder Muttern zur Montage des Sensors gleichmäßig und diagonal versetzt mit einem Drehmomentschlüssel an, Drehmomente siehe folgende Tabelle 10.1.

Tabelle 10.1 Drehmomente

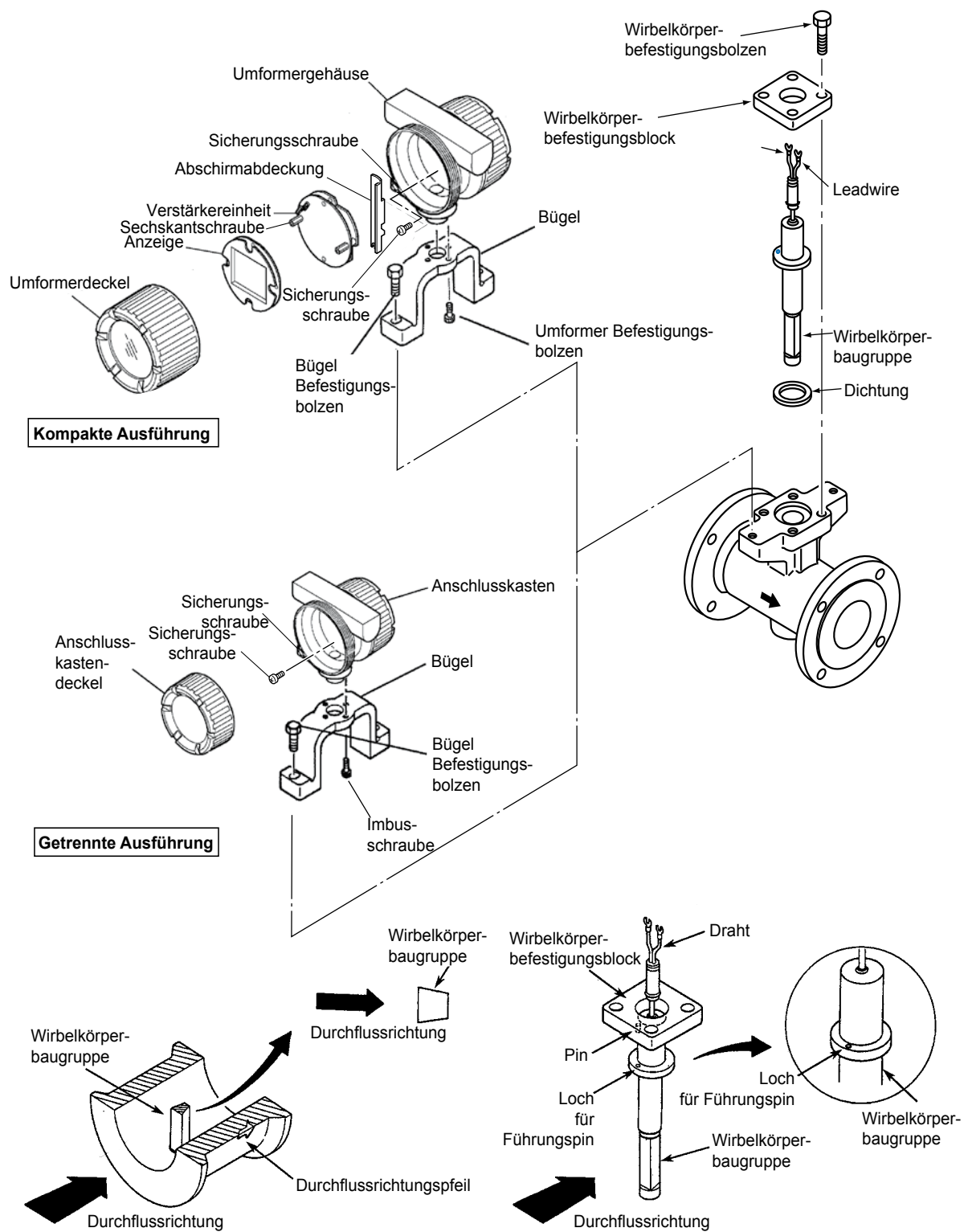
Modellcode		Drehmomenteinheit: N.m		
		Standard, /NC	/HT	
			A	B
DY015	DY025 /R1	16		
DY025	DY040 /R1	12	18	12
DY040	DY050 /R1	12	18	12
DY050	DY080 /R1	18	27	18
DY080	DY100 /R1	32	48	32
DY100	DY150 /R1	49	74	49
DY150	DY200 /R1	69	98	69
DY200	—	69	98	69

- e. Bei der Hochtemperaturversion (Option /HT) gehen Sie bitte folgendermaßen vor:
Ziehen Sie die Muttern zuerst mit einem Drehmomentschlüssel an, wobei Sie das Drehmoment in Spalte „A“ der Tabelle anwenden.
Lösen Sie dann die Muttern wieder komplett und ziehen Sie sie dann wieder mit dem Drehmomentschlüssel fest, wobei Sie diesmal das Drehmoment in Spalte „B“ der Tabelle anwenden. Beim Lösen der Schrauben lösen Sie diese bitte nicht vollständig.
- f. Führen Sie die Leitungen (vom Wirbelkörper) durch die Öffnung am Boden des Anschlussfachs (bzw. des Messumformergehäuses) und senken Sie diese langsam ab, bis der Bügel auf dem Gegenstück am Messrohr aufliegt. Bitte achten Sie darauf, dass die Leitungen gerade bleiben und nicht eingeklemmt werden, wenn Sie Anschlussfach oder Messumformergehäuse absenken.
- g. Bitte überprüfen Sie nach der Montage, dass der Wirbel-Durchflussmesser nicht leckt.



WICHTIG

Bitte die Schrauben/Bolzen gleichmäßig anziehen und die Drehmomente gemäß Tabelle 10.1 beachten.



F1104.ai

Abb. 10.3 Ausbau und Einbau der Wirbelkörperbaugruppe

10.6 Softwarekonfiguration

1. Durchflussberechnung

Der Durchfluss wird auf der Basis der Anzahl der am Wirbelkörper erzeugten Wirbel mit folgenden Formeln berechnet:

(a) Durchfluss (in physikalischen Einheiten)

(a) Durchfluss in physikalischen Einheiten

$$\text{Durchfluss} = N \times \frac{1}{\Delta t} \times \varepsilon_f \times \varepsilon_e \times \varepsilon_r \times \frac{1}{KT} \times U_k \times U_{TM} \quad \dots (10.1)$$

• Metrische Einheiten

$$KT = KM \times U_{KT} \times \{1 - 4.81 \times (T_f - 15) \times 10^{-5}\} \quad \dots (10.2.1)$$

• Englische Einheiten

$$KT = KM \times \{1 - 2.627 \times (T_f - 59) \times 10^{-5}\} \quad \dots (10.2.2)$$

(b) Durchfluss %

$$\text{RATE}(\%) = \text{RATE} \times \frac{1}{F_s} \times 100 \quad \dots (11.3)$$

(c) Integrierter Wert

$$\text{TOTAL} = \text{TOTAL} + \Delta \text{TOTAL} \quad \dots (10.4)$$

$$\Delta \text{TOTAL} = \text{RATE} \times \Delta t \times \frac{1}{T_R} \times \frac{1}{U_{TM}} \quad \dots (10.5)$$

(d) Impulsausgangsfrequenz

• Skalierter Impuls

$$\text{PULSE FREQ} = \text{RATE} \times \frac{1}{P_R} \times \frac{1}{U_{TM}} \quad \dots (10.6.1)$$

• Unskalierter Impuls

$$\text{PULSE FREQ} = N \times \frac{1}{\Delta t} \times \frac{1}{P_R} \quad \dots (10.6.2)$$

(e) Geschwindigkeit (V)

$$V = N \times \frac{1}{\Delta t} \times \frac{1}{KT} \times U_{KT} \times \frac{4}{\pi \times D^2} \quad \dots (10.7)$$

(f) Reynoldszahl

• Metric Units

$$\text{Re} = V \times D \times \rho_f \times \frac{1}{\mu} \times 1000 \quad \dots (10.8.1)$$

• English Units

$$\text{Re} = V \times D \times \rho_f \times \frac{1}{\mu} \times 124 \quad \dots (10.8.2)$$

wobei

N: Anzahl der Eingangsimpulse

Δt : entspr. Zeit für N Impulse (in Sekunden)

ε_f : Korrekturfaktor für den Instrumentenfehler

ε_e : Ausdehnungs-Korrekturfaktor für kompressible Medien

ε_r : Korrekturfaktor für die Reynoldszahl

KT: K-Faktor bei Betriebsbedingungen (Impulse/Liter) (Impulse/Gallone)

KM: K-Faktor bei 15 °C (59 °F)

U_{KT} : Einheiten-Konversionsfaktor für K-Faktor

U_k : Durchflusseinheiten-Konversionsfaktor (siehe Punkt 2.)

$U_k(\text{user})$: Durchflusseinheiten-Konversionsfaktor für Anwendereinheit

U_{TM} : Faktor entsprechend der Durchfluss-Zeitbasis (Beisp.: /m (pro Minute) ist 60)

P_R : Impulsrate (Beispiel: E+3 ist 10^3)

T_f : Temperatur bei Betriebsbed. (°C) (°F)

F_S : Durchfluss-Messspanne

T_E : Integrations-Faktor

D: Innendurchmesser (m) (Zoll)

μ : Viskosität (cP)

ρ_f : Dichte bei Betriebsbed. (kg/m^3) (lb/ft^3)

2. Durchfluss-Konversionsfaktor (U_k)

Der Durchfluss-Konversionsfaktor wird folgendermaßen berechnet, abhängig vom zu messenden Medium und der Durchflusseinheit:

(a) Dampf

M (Masedurchfluss):

$$U_k = \rho_f \times U_{\rho_f} \times U_k (\text{kg}) \quad \dots (10.9.1)$$

$$U_k = \rho_f \times U_k (\text{lb}) \quad \dots (10.9.2)$$

Q_f (Durchfluss im Betrieb):

$$U_k = U_k (\text{m}^3) \quad \dots (10.10.1)$$

$$U_k = U_k (\text{acf}) \quad \dots (10.10.2)$$

(b) Gas

Q_n :

$$U_k = \frac{P_f}{P_n} \times \frac{T_n + 273.15}{T_f + 273.15} \times \frac{1}{K} \times U_k (\text{Nm}^3) \quad \dots (10.11.1)$$

$$U_k = \frac{P_f}{P_n} \times \frac{\frac{5}{9}(T_n - 32) + 273.15}{\frac{5}{9}(T_f - 32) + 273.15} \times \frac{1}{K} \times U_k (\text{scf}) \quad \dots (10.11.2)$$

M:

$$U_k = \rho_f \times U_{\rho_f} \times U_k (\text{kg}) \quad \dots (10.12.1)$$

$$U_k = \rho_f \times U_{\rho_f} \times U_k (\text{lb}) \quad \dots (10.12.2)$$

Q_f :

$$U_k = U_k (\text{m}^3) \quad \dots (10.13.1)$$

$$U_k = U_k (\text{acf}) \quad \dots (10.13.2)$$

(c) Flüssigkeiten

 Q_f :

$$U_k = U_k (m^3) \quad \dots (10.14.1)$$

$$U_k = U_k (acf) \quad \dots (10.14.2)$$

M:

$$U_k = \rho_f \times U_k (kg) \quad \dots (10.15.1)$$

$$U_k = 7.481 \times \rho_f \times U_k (lb) \quad \dots (10.15.2)$$

Hinweis: 7.481 ist ein Umrechnungsfaktor von U.S gal zu acf

(d) Anwendereinheit

$$U_k = U_k (user) \dots (10.16)$$

 U_{pf} : Einheitenumrechnungsfaktor für Dichte $U_k(kg)$, $U_k(Nm^3)$, $U_k(m^3)$, $U_k(lb)$, $U_k(sc f)$, $U_k(ac f)$:
Einheitenumrechnungsfaktoren**3. Massedurchflussberechnung**

(a) Dampf

Im Fall von gesättigtem Dampf wird der Massedurchfluss aufgrund von Dichtewerten berechnet, die für die gemessene Temperatur aus einer Sattdampftabelle entnommen werden.

Im Fall von überhitztem Dampf wird der Massedurchfluss aufgrund von Dichtewerten berechnet, die für die gemessene Temperatur aus einer normalen Dampftabelle entnommen werden. Bei der Messung von überhitztem Dampf ist außerdem ein konstanter Druck erforderlich. Es wird der in dem betreffenden Parameter eingetragene Druckwert verwendet.

$$M = r_{ff} \cdot Q_f \quad \dots (10.14.1)$$

(b) Gas

Bei Gas wird der volumetrische Durchfluss bei Normalbedingungen berechnet, indem eine Druck-/Temperaturkorrektur durchgeführt wird. Bei der Messung ist ebenfalls ein konstanter Druck erforderlich. Die Werte für konstanten Betriebsdruck und für Temperatur und Druck bei Normalbedingungen werden den entsprechenden Parametern entnommen.

$$Q_n = Q_f \times \frac{P_f}{P_n} \times \frac{T_n + 273.15}{T_{ff} + 273.15} \times \frac{1}{K} \dots (10.18)$$

(c) Flüssigkeiten

Bei Flüssigkeiten wird der Massedurchfluss aufgrund von Dichtewerten berechnet, indem die Dichte bei Normalbedingungen in Abhängigkeit von der gemessenen Temperatur mit einer Gleichung zweiten Grades korrigiert wird. Als Dichtewert wird der bei der Bestellung angegebene Wert in den betreffenden Parameter eingetragen.

$$M = r_n \cdot Q_f \cdot \{1 + a_1(T_{ff} - T_n) \cdot 10^{-2} + a_2(T_{ff} - T_n)^2 \cdot 10^{-6}\} \quad \dots (10.14.3)$$

wobei

M: Massedurchfluss

 Q_n : Volumetrischer Durchfluss bei Normalbedingungen Q_f : Volumetrischer Durchfluss bei Betriebsbedingungen T_n : Temperatur bei Betriebsbed. (°C), (°F) T_f : Temperatur bei Normalbed. (°C), (°F) T_{ff} : gemessener Temperaturwert (°C), (°F) P_f : Druck bei Betriebsbed. (kPa abs), (psi) P_n : Druck bei Normalbed. (kPa abs), (psi)

K: Abweichungsfaktor

 ρ_{ff} : Dichte berechnet bei Temperaturwert ρ_n : Dichte bei Normalbed. (kg/m³), (lb/cf) ρ_f : Dichte bei Betriebsbed. U_{pf} : Dichteinheit Umrechnungsfaktor $U_k(kg)$, $U_k(Nm^3)$, $U_k(m^3)$: Durchflussrateeinheit
Umrechnungsfaktor a_1 : Erster Temperaturkoeffizient a_2 : Zweiter Temperaturkoeffizient

Beispiel: Umrechnungsfaktor in kg.

$$kg : U_k(kg) = 1$$

$$ton : U_k(kg) = 0,001$$

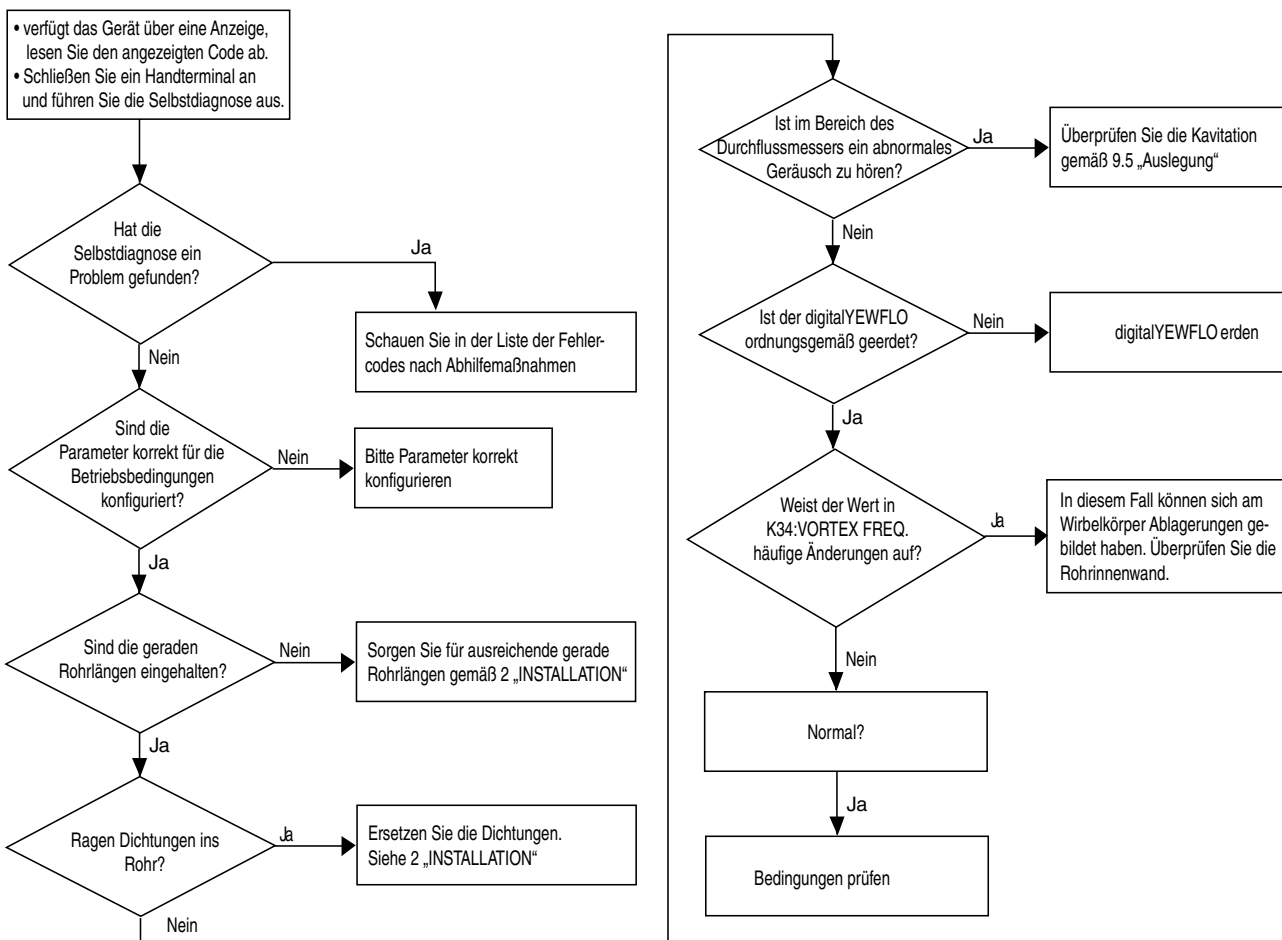
11 FEHLERSUCHE



VORSICHT

Bitte bauen Sie nicht selbst die Verstärkereinheit aus dem Gehäuse aus. Ebenso sollten Sie nicht den Wirbelkörper aus der Wirbelkörperbaugruppe ausbauen. Wenn diese Arbeiten erforderlich sind, wenden Sie sich bitte an Yokogawa.

11.1 Hohe Messfehler und Schwanken der Durchfluss-Messwerte



Hinw. 1: Temperatur- und Druckverhältnisse des digitalYEWFLOW

Hinw. 2: Wenden Sie sich an Yokogawa, wenn Abhilfe nach dem obigen Verfahren nicht möglich ist.

F080101EP S

11.2 Unerwartete Anzeige bei Null Durchfluss

Abhilfe bei diesem Problem:

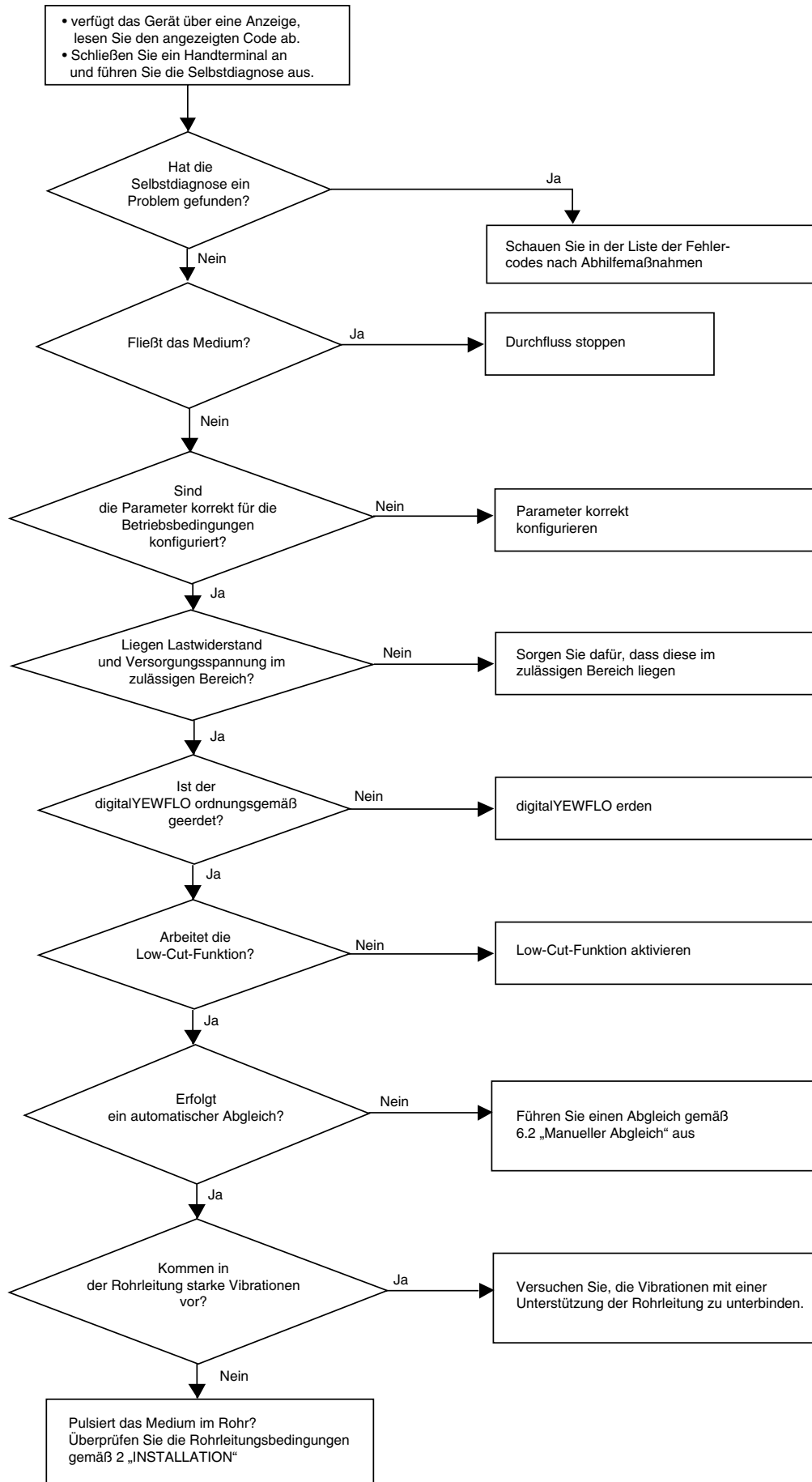
1. Bauen Sie die Wirbelkörperbaugruppe aus, wie unter 10.5 „Ausbau der Wirbelkörperbaugruppe“ beschrieben und reinigen Sie sie.
2. Falls sich auch an der Innenwand des Messrohrs Ablagerungen gebildet haben, bauen Sie den Durchflussmesser aus und reinigen Sie ihn.

11.3 Es wird trotz strömendem Mediums kein Durchfluss angezeigt



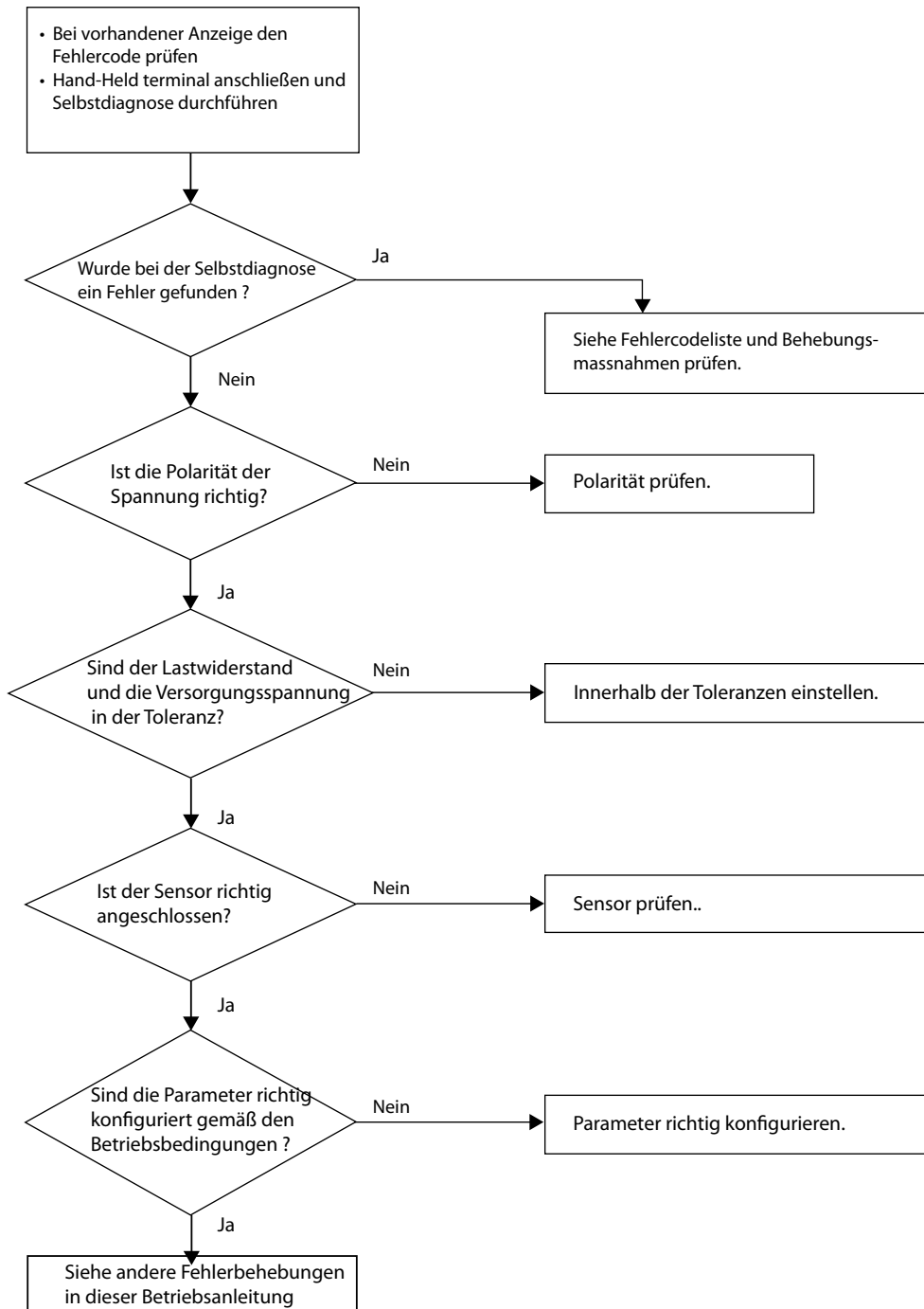
F080102.EPS

11.4 Bei einem Durchfluss von Null wird ein Messwert angezeigt



F080103.EPS

11.5 Typ mit Option /MV



F080201.EPS

12 PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

LEISTUNGSDATEN

Leistungsdaten

Messmedien:

Flüssigkeiten, Gas, Dampf (Mehrphasen-Medien und klebrige Flüssigkeiten sind zu vermeiden)

Messbereiche:

Siehe Tabellen 6 bis 10

Genauigkeit:

±0,75% vom Messwert (Flüssigkeiten)
±1% vom Messwert (Gas, Dampf)
siehe Seite 12-16

Reproduzierbarkeit:

Kalibrierung:

Der Durchflussmesser wird standardmäßig mit Wasser als Messmedium kalibriert; bei /MV standardmäßige Kalibrierung von Temperatur und Durchfluss mit Wasser als Messmedium.

Normale Betriebsbedingungen

Für Anwendungen im explosionsgefährdeten Bereich gelten die Begrenzungen unter "Options-Codes (Explosionsgefährdete Bereiche)"

Prozesstemperaturbereich:

–29 bis 250 °C (allgemeine Ausführung)
–29 bis 450 °C (Hochtemperatursenf.: Option /HT)
Bei Auswahl der Multi-Variablen-Ausführung /MV siehe Seite 12-11

Prozessdruckbereich:

–0,1 MPa (–1 bar) bis zu Flansch-Nennwerten

Umgebungstemperaturbereich:

–29 bis 85 °C (getrennter Messwertempfänger)
–40 bis 85 °C (getrennter Messumformer)
–29 bis 85 °C (kompakte Ausführung, siehe Abb. 1)
–29 bis 80 °C (kompakte Ausführung mit Anzeige, siehe Abb. 1)
–30 bis 80 °C (getrennter Messumf. mit Anzeige)

Umgebungsfeuchtigkeit:

5 bis 100 r.F. (bei 40 °C; keine Kondensation)

Versorgungsspannung: (#)

Ohne HART/BRAIN- Kommunikation:

10,5 bis 42 V DC für Standardausführung

10,5 bis 42 V DC für druckf. gekapselte Ausf. /KF2, /FF1

10,5 bis 30 V DC für eigensichere Ausf. /KS1, /FS1

Mit HART/BRAIN- Kommunikation:

Minimale Versorgungsspannung beträgt 16,4V

(siehe Abb. 2; Zusammenhang zwischen

Versorgungsspannung und Lastwiderstand)

9 bis 32 V DC Standard FF-Ausführung

9 bis 32 V DC für druckf. gekapselte FF-Ausf. /KF2, /FF1

9 bis 24 V DC für eigens. FF-Ausf. /KS26, /FS16

(Entity Modell)

9 bis 17,5 V DC für eigens. FF-Ausf. /KS26, /FS16

(FISCO Modell)

Mechanischer Aufbau

Werkstoffe (allgemeine Ausführung):

siehe Tabelle 1 für Messrohr-, Wirbelkörper und Dichtungsmaterial

Messrohr:

- CF8M Edelstahl rostfrei (äquiv. 1.4408)
- WCB Kohlenstoffstahl ASTM A216WCB
- CW-12MW (äquiv. Hastelloy C276) nur auf Anfrage
Hastelloy is a registered trademark of Haynes International Inc.

Standard-Wirbelkörper:

- Edelstahl Duplex 1.4462 (für DY015)
- Edelstahl Duplex 1.4517
- CW-12MW (äquiv. Hastelloy C276)

Standard-Dichtung:

- JIS SUS316 Edelstahl mit Polytetrafluorethylen-Beschichtung (PTFE)

Nicht-mediumberührte Teile:

Gehäuse und Deckel:
Aluminumlegierung JIS ADC12
Typenschild: Edelstahl JIS SUS304
DYA Edelstahlhalterung für 2" Rohr:
Edelstahl 304/1.4301

Gehäusefarbe:

Messumformergehäuse, Abdeckung: Tiefgrün (Munsell 0.6GY 3.1/2.0) (anti-korrosive Polyurethan-Beschichtung)

Gehäuseklassifikation:

IP66/IP67 (IEC60529), Type 4X (NEMA 250)

Klassifikation für explosionsgefährdete Bereiche:

Siehe optionale Spezifikationen

Elektrischer Anschluss:

ANSI 1/2 Innengewinde
ISO M20 x 1,5 Innengewinde

Signalkabel:

Typ DYC, zur Verbindung von Messwertempfänger und Messumformer.
Max. Länge: 30 m
Äußere Isolierung: Schwarzes, hitzebeständiges Polyethylen
Temperaturbeständigkeit: –40 bis +150 °C

Gewicht: Siehe „Abmessungen“

Montage

Kompakte Ausführung und getrennter Messwertempfänger:

- Flansch- oder Zwischenflanschmontage zwischen Flansche der angrenzenden Rohrleitung

Getrennter Messumformer

: Rohrmontage an 50 mm-Rohr (2 Zoll)

Elektrische Spezifikation

****:** Impulsausgang, Alarmausgang und Statusausgang benutzen dieselben Anschlussklemmen und können daher nicht zeitgleich verwendet werden.

Ausgangssignal (#):

zweifacher Ausgang (Analogausgang und Transistor-Kontaktausgang können gleichzeitig verwendet werden). In diesem Fall siehe „Installationshinweise“ für Spannungsversorgung und Impulsausgangsverdrahtung.

Analog: 4 bis 20 mA DC, 2-Leiter-System.

Transistor-Kontaktausgang**:

Offener Kollektor, 3-Leiter-System.

Impuls-, Alarm- oder Statusausgang werden mittels Parametereinstellung ausgewählt.

Kontaktbelastbarkeit: 30,5 bis 30V DC, 120mA DC für standard Modell

10,5 bis 30 V DC, 80mA DC für ATEX

Eigensicherheitszulassung /KS2 und IECEx

Eigensicherheitszulassung /SS2

„L“-Pegel: 0 bis 2 V DC, siehe Abbildung 3

Kommunikationsbedingungen:

Kommunikationssignal (#):

HART- oder BRAIN- Kommunikationssignal (dem 4 bis 20 mA DC-Signal überlagert)

Bedingungen für die Kommunikationsleitung:

Lastwiderstand:

250 bis 600 Ω (einschließlich Leitungswiderstand), siehe Abbildung 2

Versorgungsspannung:

16,4 bis 42 V DC für die digitale Kommunikationsprotokolle BRAIN und HART (16,4 bis 30 V DC für die eigensichere Ausführung, siehe Abb. 2).

BRAIN:

Abstand von anderen Versorgungsleitungen:

mindestens 15 cm (parallele Verlegung ist zu vermeiden)

Kommunikationsentfernung:

Bis zu 2 km bei Verwendung von polyethylen-isolierten, PVC-ummantelten Kabeln („CEV“-Kabel). Die Kommunikationsentfernung ist von der Art der verwendeten Kabel abhängig).

Lastkapazität : maximal 0,22 μ F

Lastinduktivität : maximal 3,3 mH

Eingangsimpedanz der angeschl. Geräte:

mindestens 10 k Ω bei 2,4 kHz

Funktionen:

Dämpfungszeitkonstante:

Einstellbar von 0 bis 99 s (63 % Antwortzeit)

Hinweis: Die Verzögerungszeit beträgt 0,5 s.

Die Zeitkonstante des Analogausgangskreises beträgt 0,3s

Impulsausgangsfunktion**:

Beim Impulsausgang kann unter skalierten Impulsen, unskalierten Impulsen und Impulsfrequenz (Anzahl der Impulse pro Sekunde bei 100 % Ausgangswert) gewählt werden.

Impulsfrequenz : Max. 10 kHz

Tastverhältniss : etwa 50% (1:2 bis 2:1)

Selbstdiagnose und Alarmausgang**:

Im Falle eines Alarms (Messbereichsüberschreitung, EEPROM-Fehler, Schwingungsstörungen, abnormaler Durchfluss wie z.B. Verklumpungen oder Blasen) wird ein Alarmsignal ausgegeben und angezeigt. Der Alarmsignalkontakt ist im Ruhezustand geschlossen (EIN) und öffnet sich im Alarmfall (AUS).

Stromausgangsfunktion:

Bei Optionscode /MV ist der Stromausgang der Durchflussrate oder der Temperatur zugewiesen.

Statusausgangsfunktion**:

Durchflussschalter:

Wenn der Durchfluss unter einen eingestellten Wert sinkt, wird ein Statussignal ausgegeben. Das Ausgangsverhalten des Statussignals kann umgekehrt werden (EIN/AUS).

Analogausgangsfunktion:

Bei Optionscode /MV kann zwischen Durchfluss- und Temperatureingabe gewählt werden.

Datensicherheit bei Spannungsausfall:

Daten (Parameter, Summenwerte etc.) werden im EEPROM gespeichert. Keine Pufferbatterie erforderlich.

Korrekturfunktionen:

Messwertfehlerkorrektur:

Messwertfehler des Wirbel-Durchflussmessers können mit einer Segment-Annäherung korrigiert werden.

Korrektur der Reynoldszahl:

Ausgangsfehler für Reynoldszahlen unter 20000 werden mit einer Segment-Annäherung mit fünf Stützpunkten korrigiert.

Gasausdehnungskorrektur:

Werden kompressible Gase und Dampf gemessen, ist dieser Ausdehnungsfaktor nützlich für die Korrektur des Messfehlers bei hohen Durchflussgeschwindigkeiten (≥ 35 m/s)

Ausgangssignal im Fehlerfall:

Bei Auftreten eines CPU- oder EEPROM-

Fehlers gibt der Durchflussmesser ein

Ausgangssignal von $\geq 21,6$ mA aus.

Das Ausgangssignalverhalten ($\leq 3,6$ mA) oder Übersteuerung ($\geq 21,6$ mA)) ist über eine Steckbrücke einstellbar.

Anzeige/Integrator:

Die Durchflussrate (% oder physikalische Einheiten) oder Temperatur und Gesamtdurchfluss können gleichzeitig angezeigt werden.

Es werden Kurzmeldungen für die Selbstdiagnose angezeigt.

Die Einstellung lokaler Parameter erfolgt über Tastenbedienung.

In Montagerichtung kann die Anzeige um 90 ° nach rechts oder links gedreht werden.

EMV-Konformitätsnormen:

EN61326-1:2006 Klasse A, Tabelle 2 (zur Verwendung in industrieller Umgebung),
EN61326-2-3:2006

EN55011 Klasse A Gruppe 1

Hinweis 1: Dieses Gerät ist ein Klasse A Produkt, und ist zum Gebrauch in industrieller Umgebung konzipiert. Bitte verwenden Sie dieses Gerät nur in industrieller Umgebung

Hinweis 2: Das Kabel der getrennten Ausführung in ein Metallrohr verlegen.

Druckgeräterichtlinie:

Identifikationsnummer der Zulassungsbehörde: 0038

Gerätetyp: Rohr

Fluidtyp: Flüssigkeit und Gas

Fluidgruppe: 1 und 2

Module: H

Model	DN (mm)*	PS (MPa)*	PS x DN	Category **
DY015	15	42	630	Article 3 *** Paragraph 3
DY025	25	42	105	Article 3 *** Paragraph 3
DY040	40	42	1680	II
DY050	50	42	2100	II
DY080	80	42	3360	II
DY100	100	42	4200	II
DY150	150	42	6300	III
DY200	200	42	8400	III

* PS: Maximal zulässiger Druck für Messwertaufnehmer, DN: Nennweite

**Bezieht sich auf Tabelle 6 im Anhang II der europäischen Druckgeräterichtlinie 97/23/EC

*** DY015 und DY025 fallen nicht unter die Druckgeräterichtlinie.

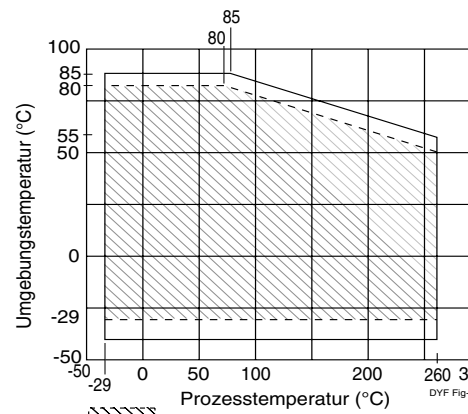


Abb. 1 Umgebungstemperaturgrenzen (kompakte Ausführung)

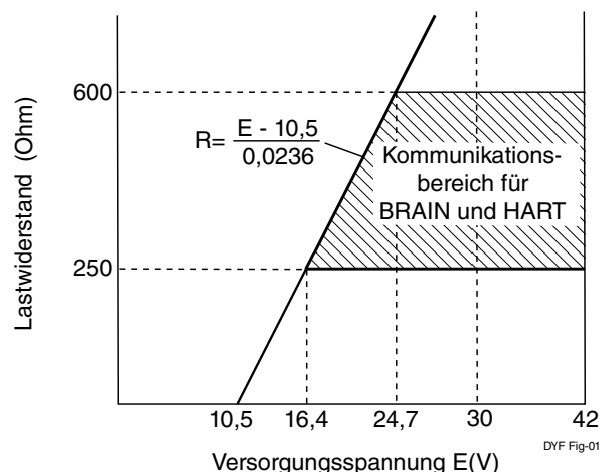


Abb. 2 Zusammenhang zwischen Versorgungsspannung und Lastwiderstand

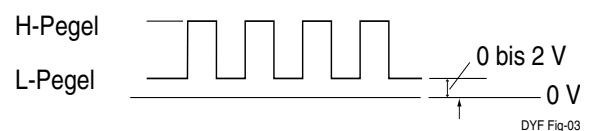


Abb. 3 H- und L-Pegel (Impulsausgang)

MODELL- UND ZUSATZ-CODES

Vortex Durchflussmesser DY (Kompakte Ausführung, Messwertaufnehmer getrennte Ausführung)

Modell	Zusatzcode	Beschreibung
DY015	Nennweite 15 mm (½ Zoll)
DY025	Nennweite 25 mm (1 Zoll)
DY040	Nennweite 40 mm (1½ Zoll)
DY050	Nennweite 50 mm (2 Zoll)
DY080	Nennweite 80 mm (3 Zoll)
DY100	Nennweite 100 mm (4 Zoll)
DY150	Nennweite 150 mm (6 Zoll)
DY200	Nennweite 200 mm (8 Zoll)
Ausgangssignal / Kommunikation *1	-D -E -F -N	4 bis 20 mA DC, Impuls, BRAIN Kommunikation 4 bis 20 mA DC, Impuls, HART 5 Kommunikation Digitale Kommunikation (Foundation Fieldbus Protokoll) Messwertaufnehmer, getrennte Ausführung
Messrohr Werkstoff *2	B W X	Edelstahl (CF8M / äquiv. 1.4408) Kohlenstoffstahl (WCB) *14 Andere
Wirbelkörper Werkstoff *3	B L X	CF8M Edelstahl für DY150 /NC oder /HT und DY200 /NC oder /HT Duplex Edelstahl Andere
Prozessanschluss *4	AA1 AA2 AA4 AD2 AD4 BA1 BA2 BA4 BA5 BD1 BD2 BD3 BD4 BD5 BD6 BD7 CA4 CA5	ANSI Klasse 150 Zwischenflansch ANSI Klasse 300 Zwischenflansch ANSI Klasse 600 Zwischenflansch DIN PN16 Wafer DIN PN40 Wafer ANSI Klasse 150 Flansch (RF) ANSI Klasse 300 Flansch (RF) ANSI Klasse 600 Flansch (RF) ANSI Klasse 900 Flansch (RF) DIN PN10 Flansch (RF) DIN PN16 Flansch (RF) DIN PN25 Flansch (RF) DIN PN40 Flansch (RF) DIN PN64 Flansch (RF) DIN PN100 Flansch (RF) DIN PN160 Flansch (RF) ANSI Klasse 600 Flansch (RJ) ANSI Klasse 900 Flansch (RJ)
Elektrischer Anschluss *10	-2 -4	ANSI ½ NPT Innengewinde *5 ISO M20 x 1,5 Innengewinde
Anzeige *6	D N	Mit Anzeige Ohne Anzeige, Messwertaufnehmer, getrennte Ausführung
Optionen	/□	Siehe optionale Spezifikationen

Messumformer DYA (getrennte Ausführung)

Modell	Zusatzcode	Beschreibung
DYA	Messwertumformer (getrennte Ausführung)
Ausgangssignal / Kommunikation *1	-D -E -F	4 bis 20 mA DC, Impuls, BRAIN Kommunikation 4 bis 20 mA DC, Impuls, HART Kommunikation Digitale Kommunikation (Foundation Fieldbus Protokoll) *11
Elektrischer Anschluss *10	2 4	ANSI ½ NPT Innengewinde *5 ISO M20 x 1,5 Innengewinde
Anzeige	D N	Mit Anzeige Ohne Anzeige
Optionen	/□	Siehe optionale Spezifikationen
	/MV	Signalkabel für Typ mit /MV *12

Signalkabel DYC

Modell	Zusatzcode	Beschreibung
DYC	Signalkabel
Kabelenden	-0 -1	Kabelenden nicht konfektioniert *7 Kabelende konfektioniert
Kabellänge	-05 -10 -15 -20 -25 -30 -□ □	5 m 10 m 15 m 20 m 25 m 30 m □ □ m *8
Optionen	/C □ /MV	Teile zur Konfektionierung der Kabelenden *9 Signalkabel für Typ mit /MV *12

- * 1: Parameter für Nennweite, Medium (Flüssigkeit, Gas, Dampf), Dichte, Viskosität, Druck, Temperatur und Durchflussbereich werden vor dem Versand im Werk eingestellt.
- * 2: Siehe Tabelle 1 Seite 6. Bei Option /HY, /HT wählen Sie bitte X für CF8M oder W für WCB.
- * 3: Siehe Tabelle 1. Bei Option /HY, /HT wählen Sie bitte X („Andere“).
- * 4: Siehe Tabelle 2.
- * 5: Bei Geräten mit Option /FF1, ist die Einschraublänge tiefer als ANSI Standard für 0,5 bis 3,5 Gewinde.
- * 6: Anzeige nicht möglich bei getrenntem Messwertaufnehmer.
- * 7: Ein Satz Teile zur Konfektionierung der Kabelenden ist enthalten.
- * 8: Bitte Länge zweistellig angeben in 5 m-Schritten (z.B. 35 m oder 95 m etc). Das Kabel kann beim Kunden auf die erforderliche Länge zugeschnitten werden (Maximallänge 30 m). Wählen Sie in diesem Fall Code [-0] für das Kabelende.
- * 9: Bitte eine Ziffer für die Anzahl der erforderlichen Sätze angeben. Nur für Kabelende-Code [-0].
- * 10: Bei explosionsgeschützten Typen hängt der elektrische Anschluss von der Schutzart ab. Siehe „Options-Code (explosionsgefährdete Bereiche)“.
- * 11: Zum FOUNDATION Fieldbus-Protokoll siehe GS 01F06F01-01E. Der Feldbus Kommunikations Typ hat keine Bedientasten an der Anzeige.
- * 12: DYA- /MV sollte mit DY-N*** /MV kombiniert werden.
- * 13: Der Anwender muss die Eigenschaften des gewählten mediumberührten Werkstoffes und den Einfluss des Prozessmediums berücksichtigen. Die Verwendung von ungeeignetem Material kann zum Auslaufen von korrosiven Prozessmedien führen und Personal verletzen und / oder in der Anlage Schaden anrichten. Es ist auch möglich, dass das Instrument selbst zerstört wird und das Teile des Instruments in das Prozessmedium gelangen können. Hochkorrosive Prozessflüssigkeiten wie Salzsäure, Schwefelsäure, Schwefelwasserstoff, Natrium Hypochlorid und Hochtemperaturdampf (150 °C [302 °F] oder höher) sollten mit Vorsicht behandelt werden. Wenden Sie sich an Yokogawa für genaue Informationen über die mediumberührten Werkstoffe.
- * 14: Messrohr-Werkstoff Kohlenstoffstahl (WCB): Aufgrund der werksseitigen Nasskalibrierung entsteht während des Versands zum Kunden immer eine oberflächliche Rostschicht im Durchflusspfad, die sich bei Kohlenstoffstahl als Werkstoff leider nicht vermeiden lässt. Die Messgenauigkeit des Durchflussmessers wird dadurch jedoch keinesfalls beeinträchtigt.
- * 15: Für Prozessanschluss BD: Flansche mit Lochbild, Flanschdurchmesser, Flanschbild gemäß EN 1092-1 können verwendet werden. Standard Oberfläche Ra 3,2 - 6,3. Für Prozessanschluss BA: Flansche mit Lochbild, Flanschdurchmesser, Flanschbild gemäß ASME B16.5 können verwendet werden.

Tabelle 1 Messrohr, Wirbelkörper, Dichtungsmaterial**Messrohr Material**

		Standard (Hinweis 1)	Anti-Korrosions- version II (/HY) (Hinweis 2)	Hoch- temperatur version (/HT) (Hinweis 2)	Tieftemperatur Version (/LT) (Hinweis 2)	NACE Material (/NC)
Modell Code (Hinweis 3)						
DY015	DY025/R1	<div>A</div> JIS SCS14A <div>B</div> ASTM CF8M	X (Hinweis 2) JIS SCS14A ASTM CF8M	—	X (Hinweis 2) DIN1.4308 (JIS SCS13)	X ASTM CF8M
DY025	DY040/R1			X (Hinweis 2) JIS SCS14A ASTM CF8M		
DY040	DY050/R1					
DY050	DY080/R1					
DY080	DY100/R1					
DY100	DY150/R1		—	—		
DY150	DY200/R1		—	—		
DY200	—					

(Hinweis 1) Bei Messrohrmaterial Kohlenstoffstahl (A216 WCB) ist Folgendes nicht verfügbar: Prozessanschluss AA[] oder AD[] (Zwischenflanschausführung) oder Ausführung mit reduzierter Bohrung /R

(Hinweis 2) Bei /NC, /HY oder /HT wählen Sie
für Edelstahlmessrohr (CF8M) Modellcode Buchstabe "X",
für Kohlenstoffstahlmessrohr (WCB) Modellcode Buchstabe "W",
Wirbelkörpermaterial gemäß Tabelle unten

(Hinweis 3) Ausführung mit reduzierter Bohrung /R1 immer mit Flansch, siehe auch Tabelle 2 für weitere Details

Wirbelkörper Material

Modell Code (Hinweis 3)		Standard	Anti-Korrosionsversion II (/HY) (Hinweis 1,)	Hochtemperaturversion (/HT) (Hinweis 1,)	Tieftemperatur Version (/LT) (Hinweis 1,)	NACE Material (/NC) (Hinweis 1,)
DY015	DY025/R1	L ASTM S31803	X ASTM N10276	—	X ASTM N10276	X ASTM N10276
DY025	DY040/R1	L EN1.4517	X ASTM CW-12MW	X ASTM CW-12MW	X ASTM CW-12MW	X ASTM CW-12MW
DY040	DY050/R1					
DY050	DY080/R1					
DY080	DY100/R1					
DY100	DY150/R1					
DY150	DY200/R1	L EN1.4517	—	X ASTM CW-12MW or B ASTM CF8M (Note Hinweis 4)	—	X ASTM CW-12MW or B ASTM CF8M (Hinweis 4)
DY200	—		—		—	

(Note1) Messrohrcode [X] für /HY, /HT, /LT und /NC wählen.
Kann mit /MV kombiniert werden.

(Note3) Zwischenflanschtyp (Prozessanschluss: A**): DY015 bis DY100, Flanschtyp (Prozessanschluss: B**): DY015 bis DY200
Typ mit reduzierter Bohrung nur mit Flansch.

(Note4) Wirbelkörper Code [X] oder [B] ist wählbar für DY150/HT, DY150/NC, DY200/HT und DY200/NC

Dichtungsmaterial

		Standard	Anti-Korrosionsversion II (/HY)	Hochtemperaturversion (/HT)	Tieftemperatur Version (/LT)	NACE Material (/NC)
Modell Code (Hinweis 1)						
DY015	DY025/R1	JIS SUS316 Edelstahl mit Teflon- beschichtung	JIS SUS316 Edelstahl mit Teflon- beschichtung	—	JIS SUS316 Edelstahl mit Teflon- beschichtung	JIS SUS316 stainless steel with polytetra- fluoroethylene (Teflon) coating
DY025	DY040/R1			JIS SUS316 Edelstahl mit Silber beschichtet		
DY040	DY050/R1					
DY050	DY080/R1					
DY080	DY100/R1					
DY100	DY150/R1		—	—		
DY150	DY200/R1		—	—		
DY200	—					

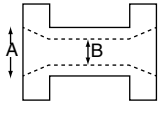
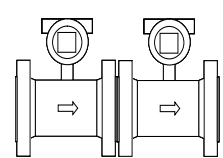
(Note1) Zwischenflanschtyp (Prozessanschluss: A**): DY015 bis DY100, Flanschtyp (Prozessanschluss: B**): DY015 bis DY200
Typ mit reduzierter Bohrung nur mit Flansch.

Tabelle 2 Durchflussmesser Auswahltable für Nennweiten, Prozessanschlüsse und Messrohrmaterialien

Prozessan- schlussrate	Prozessan- schlussart	Modell- code	DY015		DY025		DY040		DY050		DY080		DY100		DY150		DY200	
				/R1		/R1		/R1		/R1		/R1		/R1		/R1		/R1
ANSI Class 150	Zwischen- flansch	AA1	B	B			B		B		B		B					
	Flansch RF	BA1	B	B	B	B	B	B	B	B,W	B	B,W	B	B,W	B	B,W	B	B
ANSI Class 300	Zwischen- flansch	AA2	B	B			B		B		B		B					
	Flansch RF	BA2	B	B	B	B	B	B	B	B,W	B	B,W	B	B,W	B	B,W	B	B
ANSI Class 600	Zwischen- flansch	AA4	B	B			B		B		B		B					
	Flansch RF	BA4	B	B			B		B		B,W		B,W		B			
	Flansch RJ	CA4	B	B			B		B		B		B		B			
ANSI Class 900	Flansch RF	BA5	B	B			B		B		B		B					
	Flansch RJ	CA5	B	B			B		B		B		B					
DIN PN10	Flansch RF	BD1															B,W	B
DIN PN16	Zwischen- flansch	AD2										B						
	Flansch RF	BD2								B,W	B	B,W	B	B,W	B	B,W	B	B
DIN PN25	Flansch RF	BD3															B,W	B
DIN PN40	Zwischen- flansch	AD4	B	B			B		B		B		B					
	Flansch RF	BD4	B	B	B	B	B	B	B	B,W	B	B,W	B	B,W	B	B,W	B	B
DIN PN64	Flansch RF	BD5						B		B,W		B,W		B,W				
DIN PN100	Flansch RF	BD6	B	B			B		B		B,W		B,W		B,W			
DIN PN160	Flansch RF	BD7	B	B			B		B		B		B					

- Für Messrohrmaterial und Prozessanschlusscode siehe Modell- und Zusatz- Code Tabelle
- ANSI Standard Typen mit Rillenoberfläche
- Siehe "OPTION TYP MIT REDUZIERTER BOHRUNG (/R1)" (P.13), wenn Typ mit reduzierter Bohrung gewählt wurde (/R1).

OPTIONS- CODES (Allgemein)

Position	Spezifikation	Betreffendes Modell	Code	Messrohrmaterial			
				B	C	W	X
Multi-Variabler Typ (Hinweis 5)	Eingebauter Temperatursensor (Pt 1000) im Wirbelkörper	DY/DYA	MV	X	X	X	X
Typ mit reduzierter Bohrung (Hinweis 7) Siehe Seite 13 	Integrierte geschweißte Konstruktion mit konzentrisch reduzierter Durchflussbohrung. R1 : Aufnehmer Nennweite (B) ist eine Messrohrgröße des digita- IYEWFO geringer als die Flanschrohrnennweite (A). z.B. DY080/R1 A = 080mm (3'') B = 050mm (2'')	DY	R1	X			X
Messstellenschild aus Edelstahl (Hinweis 1)	Messstellenschild aus SUS304, ist am Umformergehäuse angebracht.	DY/DYA	SCT	X	X	X	X
Edelstahl-Schrauben und Muttern	Satz Schrauben/Muttern aus SUS304. Für die Installation der Zwischenflanschführung.	DY Vorflansch- Typ	BL	X	X		X
Hydrostatik / Pneumatik Test Zertifikat (Hinweis 12)	Drucktestwert gemäß Tabelle 4. Testdauer: 10 Minuten Erhältlich für Standardtyp. Testmedium: Luft, Stickstoff oder Wasser.	DY	T01	X	X	X	X
Kalibrierzertifikat	Level 2 Erklärung und Kalibriergeräteliste	DY/DYA	L2	X	X	X	X
	Level 3 Erklärung und Primär Standard Liste	DY/DYA	L3	X	X	X	X
	Level 3 Erklärung und Primär Standard Liste						
	Level 4 Erklärung und YOKOGAWA Messinstrumentenkontroll- system	DY/DYA	L4	X	X	X	X
Entfettungsbehandlung ASTM (Hinweis 2)	Alle medienberührten Teile werden vor dem Zusammenbau entfettet gem. ASTM	DY	DEG	X	X		X
Epoxidharz-Beschichtung	Epoxidharz-Beschichtung für Durchflussmessergehäuse und -abdeckung	DY/DYA	X1	X	X	X	X
Beschichtung zur Korrosions- verhinderung	Epoxid- und Polyurethanbeschichtung für Korrosionsverhinderung; Salz, Alkali, aggressives Klima und Säure	DY/DYA	X2	X	X	X	X
Hochtemperaturversion	Für Flüssigkeiten und Dampf (NICHT für Gas) Spezifizierter Temperaturbereich ist von -29 bis +450 °C Siehe Tabelle 1 und Abb. 4, Seite 14 Siehe Tabelle 5 für kleinste Geschwindigkeit.	DY***-N	HT		X	X	X
Nace Material (Hinweis 8)	Übereinstimmung mit NACE (MR0175-2003) für metallische medien-berührte Materialien. Siehe Tabelle 1.	DY	NC		X		X
Anti-Korrosionsversion II	Anti-Korrosionsversion II. Siehe Tabelle 1. (nicht DY150/R1)	DY	HY		X	X	X
Übereinstimmung mit NAMUR (Hinw. 6)	Übereinstimmung mit NAMUR43. Stromausgangssignal ist von 4 mA bis 20,5 mA. Ausgangsstrom kleiner 3,6 mA bei Fehler.	DY/DYA	NM	X	X	X	X
ESD in Übereinstimmung mit Namur (Hinweis 10)	Interne Schutzvorrichtung gegen elektrostatische Aufladung	DY/DYA	ESD	X	X	X	X
Burn-out in CPU oder EEPROM Fehler (Hinweis 3)	Stromausgangssignal ist von 4 mA bis 21,6 mA. Ausgangsstrom kleiner 3,6 mA bei Fehler.	DY***-D,E/DYA	C1	X	X	X	X
Blitzschutz	Im Messumformer ist in der Zuleitung der Spannungsversorgung ein Blitzschutz eingebaut. Maximale Versorgungsspannung: 30 V DC	DY***-D,E/DYA	A	X	X	X	X
Edelstahlhalterung für getrennten Messwertumformer (DYA)	Das Material der Halterung für den getrennten Messwertumformer (DYA) ist SUS304.	DYA	SB	X	X	X	X
Installationsrichtung des getrennten Messwertumformers 180° (Hinweis 4)	Installationsrichtung des getrennten Messwertumformers 180° bei Auslieferung gedreht.	DY	CRC	X	X	X	X
Glatte Flanschflächen (Hinweis 11)	Fläche der Flansche Ra 3.2 ... 6.3. Siehe Bild 6	DY	ASF	X	X	X	X
Rauher DIN Flansch	Fläche der DIN Flansche Ra 6.3 ... 25.	DY	DFC	X	X	X	X
Glatte DIN Flansch	Fläche der DIN Flansche Ra 0.8 ... 1.6.	DY	DFE	X	X	X	X
"Dual Vortex" Kalibrierung (zusammengeschräubt) Hinweis 14, 15, 16, 17 Siehe auch Tabelle auf Seite 13. 	Instrument auf der Anströmseite der redundanten Messung Kalibrierung wird in Einheit mit dem Instrument der Auslassseite durchgeführt. Das Kalibrierzertifikat für die "Dual Vortex" Kalibrierung wird anstatt des Standard- Kalibrierzertifikats ausgegeben. Als Packstück beim Versand wird jeweils nur ein Instrument einzeln verpackt. Schrauben, Muttern und Dichtungen zur Montage am Einsatzort werden nicht von Rota Yokogawa gestellt.	DY	DC1	X	X	X	X
	Instrument auf der Auslassseite der redundanten Messung Kalibrierung wird in Einheit mit dem Instrument der Anströmseite durchgeführt. Das Kalibrierzertifikat für die "Dual Vortex" Kalibrierung wird anstatt des Standard- Kalibrierzertifikats ausgegeben. Als Packstück beim Versand wird jeweils nur ein Instrument einzeln verpackt. Schrauben, Muttern und Dichtungen zur Montage am Einsatzort werden nicht von Rota Yokogawa gestellt.	DY	DC2	X	X	X	X

OPTIONS- CODES (Allgemein) Fortsetzung

Position	Spezifikation		Betreffendes Modell	Code	Messrohrmaterial			
					B	C	W	X
Materialzertifikate: Mill sheets (Hinweis 13)	Jedes beigefügte Zertifikat wird vom Lieferanten erstellt		DY					
	Spezifiziertes Teil	1. Messrohr		M01	X	X	X	X
		1. Messrohr , 2. Wirbelkörper		M02	X	X	X	X
		1. Messrohr , 2. Wirbelkörper, 3. Plug		M03	X	X	X	X
		1. Messrohr , 2. Wirbelkörper, 3. Plug, 4. Schweißnaht		M04	X	X	X	X
Materialzertifikate: 3.1	Beigefügte 3.1 Zertifikate gemäß EN10204. Jedes beigefügte Zertifikat wird vom Lieferanten erstellt.		DY					
	Spezifiziertes Teil	1. Messrohr		E01	X	X	X	X
		1. Messrohr , 2. Wirbelkörper		E02	X	X	X	X
		1. Messrohr , 2. Wirbelkörper, 3. Plug		E03	X	X	X	X
		1. Messrohr , 2. Wirbelkörper, 3. Plug, 4. Schweißnaht		E04	X	X	X	X
PAMI Testzertifikat	Beigefügte "Positive Material Identification certificate" für die drei wichtigsten chemischen Komponenten des spezifizierten Materials.		DY					
	Spezifiziertes Teil	1. Messrohr		PM1	X	X	X	X
		1. Messrohr , 2. Wirbelkörper		PM2	X	X	X	X
DIN EN Schweißdokumentenvorlage	1. Welder/Welding Operator Performance Qualifikation (or Welder Qualification Record) 2. Welding Procedure Specification (WPS) 3. Procedure Qualification Record (PQR) Jedes Zertifikat wird beigefügt. Kundenname und Auftragskenndaten werden angegeben, wenn bestellt.		DY	WP	X	X	X	X
	Spezifiziertes Teil	Geschweißter Bereich am Plug						
Farbeindringtestzertifikat	Farbeindringtestzertifikat für den geschweißten Bereich ist beigefügt.		DY	PT	X	X	X	X
	Spezifiziertes Teil	1. Geschweißter Bereich am Plug 2. Geschweißter Bereich an den Flanschen, wenn geschweißt. für DY250 und DY300						
Endprodukt Zertifikat (Hinweis 9)	- Endprodukt Zertifikat (FPC) gemäß EN 10204:2004 - Certificate of marking transfer - Materialzertifikate gem. DIN EN 10204:2004 – 3.1 für alle Messrohrmaterialien, Wirbelkörper, Plug und Platte und Schweißnaht. - Test Report gemäß DIN EN 10204:2004 - 2.2 - WQC, WPS, PQR für Plug Schweißung. - Inspektions Report zum Farbeindringtest gemäß EN 571 für Plug Schweißung.		DY	FPC	X	X	X	X

(Hinweis 1) Wird /SCT nicht spezifiziert, wird die angegebene MSR- Bezeichnung auf das Typenschild graviert.

Wird /SCT spezifiziert, wird die angegebene MSR- Bezeichnung auf das Typenschild und das Edelstahl-Messstellenschild graviert.

Maximale Anzahl Zeichen für die MSR Bezeichnung auf dem Typenschild oder Edelstahl-Messstellenschild: 16 Zeichen (siehe Seite 34)

(Hinweis 2) Aufgrund des DY-Designs könnten geringe Mengen der alkalischen Reinigungslösung im Messrohr bleiben.

(Hinweis 3) Der Ausgang wird auf < 3,6 mA gesetzt (Standard ist > 21,6 mA bei Auslieferung).

(Hinweis 4) Wenn /CRC gewählt wird, wird der elektrische Anschluss zur Auslaufseite gedreht.

(Hinweis 5) Siehe "OPTIONS- CODE MULTI-VARIABLE(/MV)" (S.12)

Bei getrenntem Messwertaufnehmer (DY***-N), muss "/MV" für beide DY und DYA gewählt werden.

(Hinweis 6) /NM kann nicht mit getrenntem Messwertaufnehmer (DY***-N) kombiniert werden.

(Hinweis 7) • Nicht mit Hochtemperaturversion (/HT) und Multi-Variablen Typ (/MV) für DY025/R1.

• Nur Flanschtyp und Prozessanschluss are ANSI150, 300 (BA1,BA2), DIN PN 10 - DIN PN40 (BD1 - BD4), siehe Tabelle 2

• Flanschrohrgröße (A) bedeutet Nennweite "DY***".

(Hinweis 8) Verfügbarkeit und Gebrauchseinschränkungen der messstoffberührten Teile gemäß NACE-MR0175-2003

(Hinweis 9) Zusammenfassung der Optionen /E04, /WP, /PT

(Hinweis 10) Option /ESD nicht möglich / nicht notwendig für Geräte ohne Anzeige oder mit Foundation Fieldbus Kommunikation.

(Hinweis 11) Nur für DY015 bis DY100 mit AA1, AA2, AA4 und DY015 bis DY200 mit BA1, BA2, BA4, BA5.

(Hinweis 12) Im Kalibrierzertifikat ist die Bestätigung ("OK") über den Drucktest, der positiv durchgeführt wurde, enthalten.

(Hinweis 13) Zertifikate können durch Materialzertifikate gem. EN 10204-3.1 ersetzt werden, abhängig vom Materiallieferanten.

(Hinweis 14) Nicht verfügbar: DY in Zwischenflansch-Ausführung, DY mit Option /R1 und DY150 -CA4, -CA5 und -BA5.

(Hinweis 15) Für Dual Vortex zur Anwendung in bidirektionalen Messungen kontaktieren Sie bitte Ihr Yokogawa Verkaufsbüro.

(Hinweis 16) Der Drucktest wird für das Instrument der Anströmseite und das Instrument der Auslassseite separat durchgeführt.

(Hinweis 17) Die maximale Flussgeschwindigkeit für die spezifizierte Genauigkeit ist 5,5 m/s. Dies wurde bei Rota Yokogawa mittels der Kalibrierung überprüft (Medium Wasser). Höhere Flussgeschwindigkeiten könnten eine schlechtere Genauigkeit des Instruments zur Folge haben.

OPTIONS- CODES (Explosionsgefährdete Bereiche)

Position	Spezifikation	Code
ATEX	ATEX Ex d Zulassung (Hinweis 2) Angewendete Normen: EN 60079-0, EN 60079-1 Schutzarten: II2 G Ex d IIC T6...1 Gb (Kompaktversion und getrennter Messwertaufnehmer) II2 G Ex d IIC T6 Gb (Getrennter Messumformer) Gruppe: II, Kategorie: 2 G Temperaturklasse: T6...T1 (Kompaktversion und getrennter Messwertaufnehmer) T6 (Getrennter Messumformer) Process Temp.: T6 (-29 bis 80°C), T5 (-29 v 100°C), T4 (-29 bis 135°C), T3 (-29 bis 200°C), T2 (-29 bis 300°C) T1 (-29 bis 450°C) (über 250°C /HT version verwenden), Umgebungstemperatur: -29 bis 60°C (Kompaktversion und getrennter Messwertaufnehmer) -40 bis 60°C (Getrennter Messumformer ohne Anzeige) -30 bis 60°C (Getrennter Messumformer mit Anzeige) Umgebungsfeuchte: 0 to 100%RH (keine Kondensation) Elektrischer Anschluss: ANSI 1/2NPT Innengewinde, ISO M20 × 1.5 Innengewinde	KF2
	ATEX Eigensicherheit (Hinweis 1) Angewendete Normen: EN 60079-0, EN 60079-11, EN 60079-26 Schutzarten: Ex ia IIC T4...T1Ga (Kompaktversion) Ex ia IIC T6...T1 Ga (Getrennter Messwertaufnehmer) Ex ia IIC T4 Ga (Getrennter Messumformer) Gruppe/Kategorie: II 1 G Temperaturklasse: T4...T1(Kompaktversion) T6...T1(Getrennter Messwertaufnehmer) T4 (Getrennter Messumformer) Umgebungstemperatur: -29 bis +60°C (Kompaktversion) -40 bis +80[79]°C (Getrennter Messwertaufnehmer) [Option /LT unter -29°C, [] für Option /MV bei T6) -40 bis +80°C (Getrennter Messumformer ohne Anzeige): -30 bis +80°C (Getrennter Messumformer mit Anzeige): Umgebungsfeuchte: 5 to 100%RH (No condensation) Prozesstemperatur: T6: -196 bis 84[79]°C, T5: -196 bis 100°C, T4: -196 bis 135°C, T3: -196 bis 199°C, T2: -196 bis 299[289]°C, T1: -196 bis 449[439]°C (Option /HT über 250°C und Option /LT unter -29°C, [] : Option /MV) Signal/Versorgung (Klemmen SUPPLY + und -) und Impuls (Klemmen PULSE + und -): Ui = 30 V, Ii = 300 mA, Pi = 0,9 W (Lineare Quelle), Ci = 14 nF, Li = 0 mH Elektrischer Anschluss: ANSI 1/2 NPT Innengewinde, ISO M20 × 1.5 Innengewinde	KS2
Factory Mutual (FM)	FM Explosion proof Zulassung Angewendete Normen: FM3600, FM3611, FM3615, FM3810, ANSI/NEMA 250 Schutzarten: Explosion proof für Class I, Division 1, Groups A, B, C und D; Dust-ignitionproof Class II/III, Division 1, Groups E, F, und G. "SEAL ALL CONDUITS WITHIN 18 INCHES." "WHEN INSTALLED IN DIV.2, SEALS NOT REQUIRED." Gehäuse: Type 4X Temperaturcode: T6 Umgebungstemperatur:-29 bis 60°C (Kompaktversion und getrennter Messwertaufnehmer) -40 bis 60°C (Getrennter Messumformer) Umgebungsfeuchte: 0 bis 100%RH (keine Kondensation) Gehäuselackierung: Epoxid oder Polyurethan Elektrischer Anschluss: ANSI 1/2NPT Innengewinde	FF1
	FM Intrinsically safe Approval (Note 1) Angewendete Normen: FM3600, FM3610, FM3611, FM3810, NEMA-250, ANSI/ISA-60079-0, ANSI/ISA 60079-11 Schutzarten: Eigensicher: Class I, Division 1, Groups A, B, C und D, T4 Class II, Division 1, Groups E, F und G, T4 Class III, Division 1, T4 Class I, Zone 0, AEx ia IIC T4 Nonincendive: Class I, Division 2, Groups A, B, C und D, T4 Class II, Division 2, Groups F und G, T4 Class III, Division 1, T4 Umgebungstemperatur: -29 bis +60°C (Kompaktversion) -29 bis +80°C (Getrennter Messwertaufnehmer) -40 bis +60°C (Getrennter Messumformer) Umgebungsfeuchte: 0 bis 100% RH (keine Kondensation) Innen und außen: Typ 4X Elektrische Parameter: Vmax=30Vdc, Imax=165mAdc, Pi=0,9W, Ci=12nF, Li=0.15mH Elektrischer Anschluss: ANSI 1/2NPT Innengewinde	FS1

(Hinweis 1) Tieftemperaturversion /LT ist nicht verfügbar.
 (Hinweis 2) Für Eigensicherheitsversion zugelassene Barrieren verwenden.

OPTIONS- CODES (Explosionsgefährdeter Bereiche) Fortsetzung

Position	Spezifikation	Code
IECEX	IECEX Ex d Zulassung (Hinweis 2) Angewendete Normen: IEC 60079-0, IEC 60079-1 Schutzarten: II2 G Ex d IIC T6...1 Gb (Kompaktversion und getrennter Messwertaufnehmer) II2 G Ex d IIC T6 Gb (Getrennter Messumformer) Temperaturklasse: T6...T1 (Kompaktversion und getrennter Messwertaufnehmer) T6 (Getrennter Messumformer) Process Temp.: T6 (-29 bis 80°C), T5 (-29 v 100°C), T4 (-29 bis 135°C), T3 (-29 bis 200°C), T2 (-29 bis 300°C) T1 (-29 bis 450°C) (über 250°C /HT version verwenden), Umgebungstemperatur: -29 bis 60°C (Kompaktversion und getrennter Messwertaufnehmer) -40 bis 60°C (Getrennter Messumformer ohne Anzeige) -30 bis 60°C (Getrennter Messumformer mit Anzeige) Umgebungsfeuchte: 0 to 100%RH (keine Kondensation) Elektrischer Anschluss: ANSI 1/2NPT Innengewinde, ISO M20 × 1.5 Innengewinde	SF2
	IECEX Eigensicherheit (Hinweis 1) Angewendete Normen: EN 60079-0, EN 60079-11, EN 60079-26 Schutzarten: Ex ia IIC T4...T1Ga (Kompaktversion) Ex ia IIC T6...T1 Ga (Getrennter Messwertaufnehmer) Ex ia IIC T4 Ga (Getrennter Messumformer) Temperaturklasse: T4...T1(Kompaktversion) T6...T1(Getrennter Messwertaufnehmer) T4 (Getrennter Messumformer) Umgebungstemperatur: -29 bis +60°C (Kompaktversion) -40 bis +80[79]°C (Getrennter Messwertaufnehmer) (Option /LT unter -29°C, [] für Option /MV bei T6) -40 bis +80°C (Getrennter Messumformer ohne Anzeige): -30 bis +80°C (Getrennter Messumformer mit Anzeige): Umgebungsfeuchte: 5 to 100%RH (No condensation) Prozesstemperatur: T6: -196 bis 84[79]°C, T5: -196 bis 100°C, T4: -196 bis 135°C, T3: -196 bis 199°C, T2: -196 bis 299[289]°C, T1: -196 bis 449[439]°C (Option /HT über 250°C und Option /LT unter -29°C, [] : Option /MV) Signal/Versorgung (Klemmen SUPPLY + und -) und Impuls (Klemmen PULSE + und -): Ui = 30 V, Ii = 300 mA, Pi = 0,9 W (Lineare Quelle), Ci = 14 nF, Li = 0 mH Elektrischer Anschluss: ANSI 1/2 NPT Innengewinde, ISO M20 × 1.5 Innengewinde	SS2

(Note 1) Tieftemperaturversion /LT ist nicht verfügbar..

(Note 2) Für Eigensicherheitsversion zugelassene Barrieren verwenden.

OPTIONS- CODE MULTI-VARIABLE (/MV) (eingebauter Temperaturfühler) (Hinweis 1)

Diese Option entspricht der Standardausführung bis auf die folgenden Positionen:

Multi-Variable (eingebauter Temperaturfühler) Ausführung (Option: /MV) (Hinweis 1)						
Modell code		DY025 bis DY100 (Wafer) DY025 bis DY200 (Flange)				
Funktion (Hinweis 2)		Temperatur Anzeige / Ausgang	Berechnung Masseduchfluss (Volumendurchfluss bei Standardbedingungen für GAS)			
Medium		Flüssigkeit, Gas, Gesättigter Dampf, Überhitzter Dampf (Hinweis 3)	Gesättigter Dampf (Hinweis 4)	Überhitzter Dampf (Hinweis 5)	Gas (Hinweis 6)	Flüssigkeit (Hinweis 7)
Berechnung Masseduchfluss	Berechnung Temperaturbereich		+100 bis +250°C	+100 bis +250°C	-29 bis +250°C	-29 bis +250°C
	Genauigkeit (Hinweis 8)	(Hinweis 8)				
Temperatur	Temperaturbereich	-29 bis +250°C				
	Genauigkeit		±0.5°C(< +100°C) ±0.5% v. M. (≥+100°C)		±1°C(< +100°C) ±1% v.M. (≥+100°C)	
Temperatur Antwort (50% Antwort)		60 sec (Unter Wasser)				
Ausgang	Analogausgang	Auswahl Durchflussrate oder Temperatur (Hinweis 9)				
	Impulsausgang	Durchflussrate: Wie Standard Typ				
	Alarmausgang	Alarmausgang wie Standard Typ und Temperatresensor Fehler, etc.				
	Statusausgang	Flow Switch (Durchflussrate): Wie Standard Typ				
Anzeige	oben	Auswahl Durchflussrate (% , technische Einheit) oder Temperatur (%) (Hinweis 10)				
	unten	Auswahl Zähler oder Temperatur (°C, °F) (Hinweis 11)				
Getrennte Ausführung		Auswahl Messumformer DYA-□□□/MV aund Signalkabel DYC-□□□/MV (Hinweis 12)				

(Hinweis 1) Wird /MV spezifiziert, steht /LT nicht zur Verfügung.

(Hinweis 2) Die Messtemperatur ändert sich in Abhängigkeit von der Wärmedämmung der Rohrleitungen und der Art der Rohrleitungsverlegung. Siehe Kapitel 3 „INSTALLATION“ zu Rohrleitungsverlegung und Wärmedämmung. Bei der Massedurchflussmessung von Sattedampf und überhitztem Dampf ist eine Wärmedämmung erforderlich.

(Hinweis 3) Zur Durchflussmessung wird nicht die temperatur verwendet.

(Hinweis 4) Der Massedurchfluss wird aus dem Durchfluss berechnet aufgrund von Temperaturmessungen und den daraus aus einer Tabelle (Dichtewerte von gesättigtem Dampf) abgeleiteten Dichtewerten.

(Hinweis 5) Der Massedurchfluss wird aus dem Durchfluss berechnet aufgrund von Temperaturmessungen und den daraus aus einer Tabelle (Dichtewerte von Dampf) abgeleiteten Dichtewerten. Zur Messung von überhitztem Dampf ist ein konstanter Druck erforderlich. Das Gerät wird auf den bei der Bestellung angegebenen Druck voreingestellt.

(Hinweis 6) Bei der Messung von Gas wird eine Druck-/Temperaturkorrektur ausgeführt. Ein konstanter Druck ist erforderlich. Es werden die bei der Bestellung angegebenen Werte (Betriebsdruck und Temperatur und Druck bei Standardbedingungen) verwendet.

(Hinweis 7) Um den Massedurchfluss von Flüssigkeiten zu messen, wird die Dichte unter Normalbedingungen verwendet, und wenn die Flüssigkeitstemperatur von den Normalbedingungen abweicht, werden die Dichtewerte mittels einer zweidimensionalen Gleichung berechnet. Der Temperaturkoeffizient ist in diesem Fall vom Anwender anzugeben.

(Hinweis 8) Siehe Kapitel 13.5

(Hinweis 9) Standardeinstellung ist Durchfluss. Wenn Temperatursausgabe gewünscht wird, ist der Parameter für die Ausgabe entsprechend zu ändern.

(Hinweis 10) Wenn „Temperatur %“ angezeigt wird, zeigt die Anzeige nicht nur „%“, sondern zusätzlich „t“ (um die Temperaturmessung zu kennzeichnen).

(Hinweis 11) Standardeinstellung ist „Temperatur“, es wird jedoch „Total“ eingestellt, wenn bei der Bestellung die Gesamtdurchflussmessung („Total Rate“) geordert wurde.

(Hinweis 12) Bei der Option Multi-Variablen (/MV) muß der Parameter für die Kabellänge entsprechend eingestellt werden.

OPTIONALE AUSFÜHRUNG TYP MIT REDUZIERTER BOHRUNG(/R1) (*Hinweis 1)

Diese Option entspricht der Standardspezifikation mit den folgenden Ausnahmen:

Typ mit reduzierter Bohrung (Optionscode: /R1)			
Modellcode (Hinweis 2) 	Flanschrohrgrösse (A)	R1 Aufnehmergrösse (innerer Durchm.) (B)	[Druckverlust] R1: etwa 15% höher als Standardtyp siehe S.19
	DY025	15 (14,6) (mm) (Hinw.3)	
	DY040	25 (25,7) (mm)	
	DY050	40 (39,7) (mm)	
	DY080	50 (51,1) (mm)	
	DY100	80 (71) (mm)	
	DY150	100 (93,8) (mm)	
	DY200	150 (138,8) (mm)	
Messbare kleinste Durchflussgeschwindigkeit	Flüssigkeit, Gas, Dampf		Siehe Tabelle 5.
Bereich der messbaren Durchflussgeschwindigkeit	Flüssigkeit, Gas, Dampf		Siehe Tabelle 6.

(Hinweis 1) Für detaillierte Genauigkeit siehe "AUSLEGUNG".

T10-1.EPS

(Hinweis 2) Nur Flanschtyp: ANSI150,300 (BA1,BA2), DIN PN10 - PN40 (BD1 - BD4) , siehe Tabelle 2
 Modellcode [*] des "DY***" bedeutet Flanschrohrgrösse.

(Hinweis 3) Hochtemperaturversion(/HT) und Multi-Varabler Typ (/MV) für DY025/R1 nicht verfügbar.

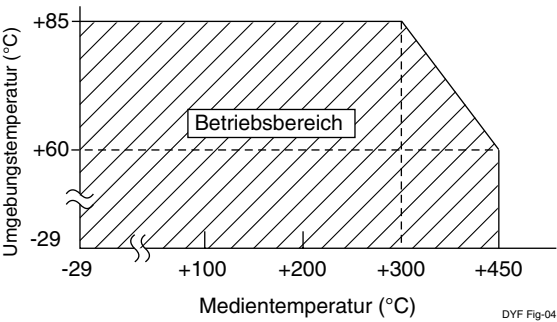
OPTIONALE AUSFÜHRUNG DUAL VORTEX KALIBrierUNG (/DC1, /DC2)

	Anströmseite	Auslassseite	Anströmseite	Auslassseite
Ausrichtung	DY015 - 050		DY080 - 150	
	DY()()()-.../DC1	DY()()()-.../DC2/CRC	DY()()()-.../DC1	DY()()()-.../DC2/CRC
	nicht möglich	nicht möglich	DY()()()-.../DC1	DY()()()-.../DC2
	nicht möglich	nicht möglich	DY()()()-.../DC1/CRC	DY()()()-.../DC2/CRC
	nicht möglich	nicht möglich	nicht möglich	nicht möglich

Tabelle 4 Druckprüfungs-Tabelle

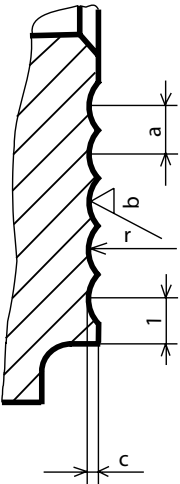
Flansch-Nennwerte	Druck
ANSI Klasse 150	2,9 MPa (29 bar)
ANSI Klasse 300	7,5 MPa (75 bar)
ANSI Klasse 600	14,9 MPa (149 bar)
ANSI Klasse 900	22,3 MPa (223 bar)
PN 10	1,5 MPa (15 bar)
PN 16	2,4 MPa (24 bar)
PN 25	3,75 MPa (37,5 bar)
PN 40	6 MPa (60 bar)
PN 64	9,6 MPa (96 bar)
PN 100	15 MPa (150 bar)
PN 160	24 MPa (240 bar)

DYF Tab-10



DYF Fig-04

Abb. 4 Medientemperaturbereich der Hochtemperaturversion



	Flanschoberfläche	
	Standard	Opt./ASF
r [mm]	1,8	0,8
a [mm/U]	0,5	0,35 ... 0,45
b [Ra]	3,2 ... 6,3	3,2 ... 6,3
c [mm]	0,017	0,025

Abb. 5 Feinbearbeitung der ANSI-Flanschoberfläche

AUSLEGUNG

Die folgenden Angaben sind Basis-Spezifikationen.
Für die tatsächliche Auslegung verwenden Sie bitte die Auslegungssoftware von Yokogawa.

Messbare Mindest-Durchflussgeschwindigkeit

Tabelle 5 Zusammenhang zwischen Mindestgeschwindigkeit und Dichte (bitte größeren Wert der beiden verwenden)

Modell Code		Flüssigkeit		GAS, Dampf	
		Standard Typ, Tieftemp. Typ (Einheit:m/s)	Hoch-Prozess-Temperatur Typ (Einheit:m/s)	Standard Typ, Tieftemp. Typ (Einheit:m/s)	Hoch-Prozess-Temperatur Typ (Einheit:m/s)
DY015	DY025-/R1	$\sqrt{250/r}$	—	$\sqrt{80/r}$ oder 3	—
DY025	DY040-/R1	$\sqrt{122,5/r}$	$\sqrt{490/r}$	$\sqrt{45/r}$ oder 2	$\sqrt{125/r}$ oder 3
DY040	DY050-/R1	$\sqrt{90/r}$	$\sqrt{302,5/r}$	$\sqrt{31,3/r}$ oder 2	$\sqrt{90,3/r}$ oder 3
DY050	DY080-/R1	$\sqrt{90/r}$	$\sqrt{160/r}$	$\sqrt{31,3/r}$ oder 2	$\sqrt{61,3/r}$ oder 3
DY080	DY100-/R1	$\sqrt{90/r}$	$\sqrt{160/r}$	$\sqrt{31,3/r}$ oder 2	$\sqrt{61,3/r}$ oder 3
DY100	DY150-/R1	$\sqrt{90/r}$	$\sqrt{160/r}$	$\sqrt{31,3/r}$ oder 2	$\sqrt{61,3/r}$ oder 3
DY150	DY200-/R1	$\sqrt{90/r}$	$\sqrt{160/r}$	$\sqrt{31,3/r}$ oder 3	$\sqrt{61,3/r}$ oder 3
DY200	—	$\sqrt{122,5/r}$	$\sqrt{202,5/r}$	$\sqrt{45/r}$ oder 3	$\sqrt{80/r}$ oder 3

r : Dichte bei Betriebsbedingungen (kg/m³)
Flüssigkeitsdichte ist 400 bis 2000 kg/m³

DYF Tab-10

Garantierte Genauigkeit bei Mindest-Durchflussgeschwindigkeit

Tabelle 6 Bereich der messbaren Durchflussgeschwindigkeit

Me- dium	Modellcode		Mindest-Durchflussgeschwindigkeit	Max. Durchfl. geschw.
Flüs- sigkeit	DY015 up to DY200	DY025-/ R1 up to DY200-/ R1	Grösserer Wert der Durchflussgeschwindigkeiten aus Tabelle 5 oder "Geschw. bei einer Reynoldszahl von 5000", grösserer Wert der beiden. Bei Flüssigkeiten mit Reynoldszahl 5000: Siehe Berechnungsformel S. 17	10 m/s
Gas, Dampf	DY015 up to DY200	DY025-/ R1 up to DY200-/ R1	Grösserer Wert der Durchflussgeschwindigkeiten aus Tabelle 5 oder "Geschw. bei einer Reynoldszahl von 5000", grösserer Wert der beiden. Für Gas und Dampf mit Reynoldszahl 5000 : Siehe Berechnungsformel S. 17.	80 m/s

DYF Tab-11

Wenn die Durchflussgeschwindigkeit niedriger als der minimale Wert ist, zeigen Analogausgang oder Impulsausgang den Wert "0".

Hinweis: Die Spanneneinstellung ist bis zum 1,5-fachen der maximalen Durchflussgeschwindigkeit möglich.

Tabelle 7 Bereich der Durchflussgeschwindigkeit für garantierte Genauigkeit

Me- dium	Model Code		Mindest-Durchflussgeschwindigkeit	Max. Durchfl. geschw.
Flüs- sigkeit	DY015 bis DY100	DY025- /R1 bis DY150- /R1	Grösserer Wert der Durchflussgeschwindigkeiten aus Tabelle 5 oder "Geschw. bei einer Reynoldszahl von 20 000". Bei Flüssigkeiten mit Reynoldszahl 20 000: Vierfacher Wert der Durchflussgeschwindigk. auf Seite 17	10 m/s
	DY150 bis DY200	DY200- /R1	Grösserer Wert der Durchflussgeschwindigkeiten aus Tabelle 5 oder "Geschw. bei einer Reynoldszahl von 40 000". Bei Flüssigkeiten mit Reynoldszahl 40 000: Achtfacher Wert der Durchflussgeschwindigk. auf Seite 17	
Gas, Dampf	DY015 bis DY100	DY025- /R1 bis DY150- /R1	Grösserer Wert der Durchflussgeschwindigkeiten aus Tabelle 5 oder "Geschw. bei einer Reynoldszahl von 20 000". Für Gas und Dampf mit Reynoldszahl 20 000 : Berechnungsformel verwenden.	80 m/s
	DY150 bis DY200	DY200- /R1	Grösserer Wert der Durchflussgeschwindigkeiten aus Tabelle 5 oder "Geschw. bei einer Reynoldszahl von 40 000". Für Gas und Dampf mit Reynoldszahl 40 000 : Berechnungsformel verwenden.	

DYF Tab-12

Detaillierte Genauigkeit (für Tabelle 7 Bereich der Durchflussgeschwindigkeit)
Volumendurchflussrate bei Betriebsbedingungen

	Modell- code	Allgemeine Ausführung	Multi-Variable Ausführung	Ausführung mit reduzierter Bohrung (/R1)
Flüssigkeit	DY015	$\pm 1,0\%$ ($20000 \leq Re < 2000 \cdot D$) $\pm 0,75\%$ ($2000 \cdot D \leq Re$)	-----	-----
	DY025	$\pm 1,0\%$ ($20000 \leq Re < 1000 \cdot D$) $\pm 0,75\%$ ($1000 \cdot D \leq Re$)	$\pm 1,0\%$ ($20000 \leq Re < 1500 \cdot D$) $\pm 0,75\%$ ($1500 \cdot D \leq Re$)	$\pm 1,0\%$ ($20000 \leq Re$)
	DY040	$\pm 1,0\%$ ($20000 \leq Re < 1000 \cdot D$) $\pm 0,75\%$ ($1000 \cdot D \leq Re$)	$\pm 1,0\%$ ($20000 \leq Re < 1000 \cdot D$) $\pm 0,75\%$ ($1000 \cdot D \leq Re$)	
	DY050			
	DY080			
	DY100	$\pm 1,0\%$ ($40000 \leq Re < 1000 \cdot D$) $\pm 0,75\%$ ($1000 \cdot D \leq Re$)	$\pm 1,0\%$ ($40000 \leq Re < 1000 \cdot D$) $\pm 0,75\%$ ($1000 \cdot D \leq Re$)	$\pm 1,0\%$ ($40000 \leq Re$)
	DY150			
DY200				
Gas, Dampf	DY015	$\pm 1,0\%$ (Geschwindigkeit <35m/s) $\pm 1,5\%$ (Geschwindigkeit $\geq 35\text{m/s}$ bis 80m/s)	-----	-----
	DY025		$\pm 1,0\%$ (Geschwindigkeit <35m/s) $\pm 1,5\%$ (Geschwindigkeit $\geq 35\text{m/s}$ bis 80m/s)	$\pm 1,0\%$ (Geschwindigkeit <35m/s) $\pm 1,5\%$ (Geschwindigkeit $\geq 35\text{m/s}$ bis 80m/s)
	DY040			
	DY050			
	DY080			
	DY100			
	DY150			
	DY200			

D : Innendurchmesser des digitalYEWFL0 Aufnehmers (mm)

Re: Reynolds Zahl (ohne Einheit)

Hinweis: Diese Tabelle zeigt die Genauigkeit des Impulsausgangs. Für den Analogausgang, $\pm 0.1\%$ v. E. zu dem genannten Wert hinzu addieren.

Garantierte Bedingungen für Flüssigkeitsvolumendurchfluss für die Genauigkeit eines Geräts vor dem Versand in unserer Wasser Kalibrieranlage sind:

Zählerwert größer 2000 Impulse, gerade Rohrlänge: oben $> 10D$, unten $> 5D$, Mediumtemperatur $20 \pm 10^\circ\text{C}$

Gas, Dampf : Die Genauigkeit, die der Genauigkeit bei Flüssigkeitsmessung zuaddiert wird.

Die Genauigkeit wird durch den aktuellen Messwert der typischen Nennweite bestätigt.

Massen- oder Volumendurchflussrate bei Normal- / Standardbedingungen:

für Multi-Variablen Typ und Kombination von Multi-Variablen Typ und Typ mit reduzierter Bohrung

	Modell-code	Multi-Variablen Ausführung (/MV)	Multi-Variablen Ausführung Ausführung mit reduzierter Bohrung (/R1)
Flüssigkeit	DY025	$\pm 2,0\%$ ($20000 \leq Re < 1500 \cdot D$) $\pm 1,5\%$ ($1500 \cdot D \leq Re$)	-----
	DY040	$\pm 2,0\%$ ($20000 \leq Re < 1000 \cdot D$) $\pm 1,5\%$ ($1000 \cdot D \leq Re$)	$\pm 2,0\%$ ($20000 \leq Re$)
	DY050		
	DY080		
	DY100	$\pm 2,0\%$ ($40000 \leq Re < 1000 \cdot D$) $\pm 1,5\%$ ($1000 \cdot D \leq Re$)	$\pm 2,0\%$ ($40000 \leq Re$)
	DY150		
Gas, Dampf	DY200		
	DY025	$\pm 2,0\%$ (Geschwindigkeit $< 35\text{m/s}$) $\pm 2,5\%$ (Geschwindigkeit $\geq 35\text{m/s}$ bis 80m/s)	-----
	DY040		$\pm 2,0\%$ (Geschwindigkeit $< 35\text{m/s}$) $\pm 2,5\%$ (Geschwindigkeit $\geq 35\text{m/s}$ bis 80m/s)
	DY050		
	DY080		
	DY100		
	DY150		
	DY200		

D : Innendurchmesser des digitalYEWFL0 Aufnehmers (mm)

Re: Reynolds Zahl (ohne Einheit)

Hinweis: Diese Tabelle zeigt die Genauigkeit des Impulsausgangs. Für den Analogausgang, $\pm 0.1\%$ v. E. zu dem genannten Wert hinzu addieren.

Berechnungsformel

- Berechnung des volumetrischen Durchflusses bei Betriebsbedingungen:

$$Q_f = 3600 \times v \times S \quad \text{or} \quad Q_f = \frac{v \times D^2}{354}$$

- Berechnung der Geschwindigkeit bei verschiedenen Reynoldszahlen:

$$v = 5 \times v / D \quad (\text{Reynoldszahl } 5000)$$

$$v = 20 \times v / D \quad (\text{Reynoldszahl } 20000)$$

$$v = 40 \times v / D \quad (\text{Reynoldszahl } 40000)$$

$$Re = \frac{354 \times 10^3 \times Q_f}{v \times D} \quad \dots\dots\dots (1)$$

$$v = \frac{\mu}{\rho f} \times 10^3 \quad \dots\dots\dots (2)$$

Q_f : Volumetrischer Durchfluss bei Betriebsbedingungen
(m³/h)

D : Innendurchmesser des digitalYEWFO (mm)

S : Querschnitt des YEWFO (m²)

v : Durchflussgeschwindigkeit (m/s)

Re : Reynoldszahl (dimensionslose Zahl)

ρf : Dichte bei Betriebsbedingungen (kg/m³)

μ : Dynamische Viskosität bei Betriebsbedingungen (cP;
Hinweis 1)

v : Kinematische Viskosität bei Betriebsbedingungen
(cSt; Hinweis 2)

Hinweis 1: 1 cp = 1 mPa / s

Hinweis 2: 1 cSt = 10⁻⁶ / m²/s

Typisches Beispiel für eine Flüssigkeit**Tabelle 8 Wasser-Durchfluss**

(bei Standardbedingungen von 15 °C und $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$)

Modellcode		Messbare Durchflussrate in m ³ /h	Bereich der Durchflussrate mit garantierter Genauigkeit in m ³ /h
DY015	DY025-/R1	0,30 bis 6	0,94 bis 6
DY025	DY040-/R1	0,65 bis 18	1,7 bis 18
DY040	DY050-/R1	1,3 bis 44	2,6 bis 44
DY050	DY080-/R1	2,2 bis 73	3,3 bis 73
DY080	DY100-/R1	4,3 bis 142	4,6 bis 142
DY100	DY150-/R1	7,5 bis 248	7,5 bis 248
DY150	DY200-/R1	17 bis 544	18 bis 544
DY200	—	34 bis 973	34 bis 973

DYF Tab-14-b

Tabelle 9 Durchfluss von Luft bei ausgewählten Prozessdrücken

Modellcode		Durchfl.- Grenz- werte	Minimaler und maximaler messbarer Durchfluss in Nm³/h									
			0 MPa	0,1 MPa	0,2 MPa	0,4 MPa	0,6 MPa	0,8 MPa	1 MPa	1,5 MPa	2 MPa	2,5 MPa
DY015	DY025 -R1	min.	4,8 (11,1)	6,7(11,1)	8,2(11,1)	10,5(11,1)	12,5	16,1	19,7	28,6	37,5	46,4
		max.	48,2	95,8	143	239	334	429	524	762	1000	1238
DY025	DY040 -R1	min.	11,0 (19,5)	15,5(19,5)	19,0(19,5)	24,5	29,0	33,3	40,6	59,0	77,5	95,9
		max.	149	297	444	739	1034	1329	1624	2361	3098	3836
DY040	DY050 -R1	min.	21,8 (30,0)	30,8	37,8	48,7	61,6	79,2	97	149	184	229
		max.	356	708	1060	1764	2468	3171	3875	5634	7394	9153
DY050	DY080 -R1	min.	36,2 (38,7)	51	62,4	80,5	102	131	161	233	306	379
		max.	591	1174	1757	2922	4088	5254	6420	9335	12249	15164
DY080	DY100 -R1	min.	70,1	98,4	120	155	197	254	310	451	591	732
		max.	1140	2266	3391	5642	7892	10143	12394	18021	23648	29274
DY100	DY150 -R1	min.	122	172	211	272	334	442	540	786	1031	1277
		max.	1990	3954	5919	9847	13775	17703	21632	31453	41274	51095
DY150	DY200 -R1	min.	268	377	485	808	1131	1453	1776	2583	3389	4196
		max.	4358	8659	12960	21559	30163	38765	47365	68867	90373	111875
DY200	—	min.	575	809	990	1445	2202	2599	3175	4617	6059	7501
		max.	7792	15482	23172	38549	53933	69313	84693	12318	161591	200046

(1) Bei Standardbedingungen (0°C, 1,013 bar abs.).

(2) Die angegebenen Drücke gelten für eine Prozesstemperatur von 0°C.

(3) Die maximale Durchflussgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.

(4) Die Minimalwerte sind aus Tabelle 7 abgeleitet. Die Werte in Klammern geben die minimalen linearen Durchflussraten (Re = 20 000 oder 40 000) an, sofern sie grösser sind als die minimalen Durchflussraten.

(5) 1 MPa = 10 bar

Tabelle 10 Durchfluss von gesättigtem Dampf bei ausgewählten Prozessdrücken

Modellcode		Durchfl.- Grenz- werte	Minimaler und maximaler messbarer Durchfluss in kg/h									
			0,1 MPa	0,2 MPa	0,4 MPa	0,6 MPa	0,8 MPa	1 MPa	1,5 MPa	2 MPa	2,5 MPa	3 MPa
DY015	DY025 -R1	min.	5,8(10,7)	7,0(11,1)	8,8(11,6)	10,4(12,1)	11,6(12,3)	12,8	15,3	19,1	23,6	28,1
		max.	55,8	80	129	177	225	272	390	508	628	748
DY025	DY040 -R1	min.	13,4(18,9)	16,2(20,0)	20,5	24,1	27,1	30	36	41	49	58
		max.	169,7	247,7	400	548	696	843	1209	1575	1945	2318
DY040	DY050 -R1	min.	26,5(29,2)	32	40,6	47,7	53,8	59	72	93	116	138
		max.	405	591	954	1310	1662	2012	2884	3759	4640	5532
DY050	DY080 -R1	min.	44	53	67,3	79	89	98	119	156	192	229
		max.	671	979	1580	2170	2753	3333	4778	6228	7688	9166
DY080	DY100 -R1	min.	84,9	103	130	152	171	189	231	300	371	442
		max.	1295	1891	3050	4188	5314	6435	9224	12024	14842	17694
DY100	DY150 -R1	min.	148	179	227	267	300	330	402	524	647	772
		max.	2261	3300	5326	7310	9276	11232	16102	20986	25907	30883
DY150	DY200 -R1	min.	324	392	498	600	761	922	1322	1723	2127	2536
		max.	4950	7226	11661	16010	20315	24595	35258	45953	56729	67624
DY200	—	min.	697	841	1068	1252	1410	1649	2364	3081	3803	4534
		max.	8851	12918	20850	28627	36325	43976	63043	82165	101433	120913

(1) Die maximale Durchflussgeschwindigkeit beträgt 80 m/s.

(2) Die Minimalwerte sind aus Tabelle 7 abgeleitet. Die Werte in Klammern geben die minimalen linearen Durchflussraten (Re = 20 000 oder 40 000) an, sofern sie

Referenz**Tabelle 11 Innendurchmesser und Nennwerte**

Modellcode	Innen-Durchmesser	Nomineller K-Faktor Impulse/L	Nominale Impulserate	
			Hz/m/s	Hz/m ³ /h
DY015	DY025-/R1	14,6	376	62,7
DY025	DY040-/R1	25,7	65,6	35,5
DY040	DY050-/R1	39,7	18,7	23,1
DY050	DY080-/R1	51,1	8,95	18,3
DY080	DY100-/R1	71,0	3,33	13,2
DY100	DY150-/R1	93,8	1,43	9,88
DY150	DY200-/R1	138,8	0,441	6,67
DY200	—	185,6	0,185	5,00

DYF Tab-14

Druckverlust**Berechnung des Druckverlust für den allgemeinen Typ**

bezogen auf die folgenden Gleichungen.

$$\Delta P = 108 \times 10^{-5} \times \rho_f \times v^2 \dots\dots\dots (1)$$

or

$$\Delta P = 135 \times \rho_f \times \frac{Q_f^2}{D^4} \dots\dots\dots (2)$$

mit,

 ΔP : Druckverlust (kPa) ρ_f : Dichte bei Betriebsbedingungen (kg/m³) v : Durchflussgeschwindigkeit (m/s) Q_f : Aktuelle Durchflussrate (m³/h) D : Interner Durchmesser des Aufnehmers (mm)**Berechnungsbeispiel**

Berechnung des Druckverlusts bei einer Nennweite von 50 mm und einem Durchfluss von 30 m³/h bei 80 °C.

1. Da die Dichte des Wassers bei 80 °C 972 kg/m³ beträgt, ist dieser Wert in Gleichung 2 zu verwenden:

$$\Delta P = 135 \times 972 \times 30^2 / 51,1^4 = 17,3 \text{ kPa}$$

2. Berechnung des Druckverlusts mit Gleichung 1. Die Strömungsgeschwindigkeit bei einem Durchfluss von 30 m³/h beträgt:

$$v = 354 \times Q_f / D^2 = \frac{354 \times 30}{51,1^2} = 4,07 \text{ m/s}$$

Dieser Wert wird in Gleichung 1 eingesetzt:

$$\Delta P = 108 \times 10^{-5} \times 972 \times 4,07^2 = 17,3 \text{ kPa}$$

Berechnung des Druckverlust für den Typ mit reduzierter Bohrung (Optionscode: /R1)

bezogen auf die folgenden Gleichungen.

$$\Delta P = 124 \times 10^{-5} \times \rho_f \times v^2 \dots\dots\dots (3)$$

or

$$\Delta P = 155 \times \rho_f \times Q_f^2 / D^4 \dots\dots\dots (4)$$

Berechnungsbeispiel

DY040-/R1, heisser Wasser: 50 °C,

Durchflussrate: 10 m³/h

1. Dichte des Wasser bei 50 °C ist 992 kg/cm³, diesen Wert in Gleichung (4) einsetzen:

$$\Delta P = 155 \times 992 \times 10^2 / 25,7^4 = 35,3 \text{ kPa}$$

2. Bezogen auf Gleichung (3). Die Fließgeschwindigkeit bei einer Durchflussrate von 10 m³/h ist gegeben durch:

$$v = 354 \times Q_f / D^2 = 354 \times 10 / 25,7^2 = 5,4 \text{ m/s}$$

Diesen Wert in Gleichung (3) einsetzen:

$$\Delta P = 124 \times 10^{-5} \times 992 \times 5,4^2 = 35,3 \text{ kPa}$$

Kavitation**(Min. Staudruck, nur bei Flüssigkeitsbetrieb)**

Bitte achten Sie darauf, dass der Druck in der Durchflussleitung ausreichend hoch ist, damit keine Kavitation auftritt. Der optimale Druck in der Durchflussleitung kann mit der folgenden Formel bestimmt werden:

$$p = 2,7 \times \Delta p + 1,3 \times p_0 \quad (\text{Gleichung 3})$$

mit p : Leitungsdruck. Messstelle:
in einem Abstand von 3,5 bis 7,5 mal Innendurchmesser von der Mitte des Durchflussmessrohrs
 Δp : Druckverlust (kPa) (siehe linke Spalte)
 p_0 : Flüssigkeits-Sättigungsdampfdruck bei Betriebstemperatur (kPa absolut)

Beispiel: Berechnung, ob Kavitation auftritt

Annahme: Leitungsdruck 120 kPa absolut, Durchfluss 0 bis 30 m³/h. Es muss nur der maximale Durchfluss betrachtet werden; daher beträgt der Sättigungsdampfdruck für Wasser bei 80 °C laut Dampftabelle:

$$p_0 = 47,4 \text{ kPa abs}$$

Dieser Wert wird in Gleichung 3 eingesetzt:

$$p = 2,7 \times 17,3 + 1,3 \times 47,4 = 108,3 \text{ kPa abs}$$

Da der Betriebsdruck von 120 kPa abs höher als 108,3 kPa abs ist, tritt keine Kavitation auf.

INSTALLATIONSHINWEISE

Abstützung der Rohrleitung

Für normale Rohrbedingungen ist die typische Vibrationsgrenze 1G. Rohrabstützungen sollten angebracht werden bei Vibrationen > 1G.

Einbaurichtung

Wenn ein Rohr immer mit Flüssigkeit gefüllt ist, kann es vertikal oder mit einem Neigungswinkel installiert werden.

Angrenzende Rohre

Der Innendurchmesser der Prozessrohrleitung muss größer als die Nennweite des digitalYEWFO sein.

Folgendes verwenden:

Modellcode DY015 bis DY050, DY025-/R1 bis DY080-/R1: \leq Sch 40.

Modellcode DY080 bis DY200, DY100-/R1 bis DY200-/R1: \leq Sch 80.

Gerade Rohrlänge

*D: Rohrdurchmesser

*K-Faktor kann um 0,5 % beeinflusst werden, wenn die gerade Rohrlänge im Vorlauf kleiner als die unten angegebenen Werte wird.

Beschreibung	Abbildung
Option Typ mit reduzierter Bohrung (/R1): Bitte sicherstellen, dass die gerade Rohrlänge vom "digitalYEWFO" zum Krümmer auf Einlaufseite mindestens 10D und auf Auslaufseite mindestens 5D beträgt. Alle anderen Abbildungen unten sind ebenfalls auf "digitalYEWFO" mit Option /R1 anwendbar.	
Krümmen und gerade Rohrlängen: 1. Einmal gebogenes Rohr 2. Doppelt gebogenes Rohr in gleicher Ebene 3. Doppelt gebogenes Rohr nicht in gleicher Ebene	
Reduzierstück: Bitte sicherstellen, dass die gerade Rohrlänge vom "digitalYEWFO" zum Reduzierstück auf Einlauf- und Auslaufseite mindestens 5D beträgt. (D: Nennweite des digitalYEWFO)	
Erweiterungsstück: Bitte sicherstellen, dass die gerade Rohrlänge vom "digitalYEWFO" zum Erweiterungsstück mindestens 10D und auf der Auslaufseite mindestens 5D beträgt.	
Ventilposition und gerade Rohrlängen Den "digitalYEWFO" auf der Einlaufseite des Ventils installieren. Die gerade Rohrlänge auf der Einlaufseite hängt von dem dort installierten Element (Reduzier-, Erweiterungsstück, Krümmer etc.) ab. Siehe Beschreibung oben. Sehen Sie auf der Auslaufseite mindestens 5D gerade Rohrlänge vor. Wenn das Ventil auf der Einlaufseite installiert werden muss, ist als gerade Rohrlänge nach dem Ventil mindestens 20D vorzusehen, auf der Auslaufseite beträgt die gerade Rohrlänge mindestens 5D.	
Schwingungen des Mediums: Bei Installation eines Ventils auf der Einlaufseite des "digitalYEWFO": In einer Gasleitung, in der ein Kolben- oder Roots-Gebläse-Kompressor verwendet wird, oder in einer Hochdruck-Flüssigkeitsleitung (über etwa 1 MPa) mit Kolben- oder Tauchkolbenpumpe können Medienschwingungen auftreten. Installieren Sie das Ventil in diesem Fall auf der Einlaufseite des "digitalYEWFO". Lassen sich die Schwingungen so nicht vermeiden, installieren Sie auf der Einlaufseite des "digital YEWFO" eine Dämpfungs- vorrichtung wie z.B. eine Drosselblende oder ein Ausdehnungs- gefäß.	

F030102-1.EPS

Beschreibung	Abbildung
<p>Kolben- oder Tauchkolbenpumpen: Installieren Sie auf der Einlaufseite des "digitalYEWFLO" einen Druckspeicher, um die Medienschwingungen zu dämpfen.</p>	
<p>Ventilpositon bei T-Stücken: Wenn durch ein T-Stück Durchflussschwankungen verursacht werden, bringen Sie das Ventil auf der Einlaufseite des Durchflussmessers an. Beispiel: Wie in der Abbildung gezeigt, ist der Durchfluss von B nach A (Durchflussmesser) bei abgedrehtem Ventil V1 gleich Null. Aufgrund von Druckschwankungen kann jedoch der Nullpunkt schwanken. Versetzen Sie in diesem Fall das Ventil von V1 nach V1'.</p>	
<p>Druck- und Temperaturmessstellen: Für Druckmessungen (sofern erforderlich) ist die Druck-Messstelle auf der Auslaufseite in einem Abstand vom Durchflussmesser von 2 D bis 7 D anzubringen. Ist eine Temperaturmessung erforderlich, ist die Temperatur-Messstelle auf der Auslaufseite in einem Abstand von 1 D bis 2 D hinter der Druckmessstelle anzubringen.</p>	
<p>Montage der Dichtungen: Bitte die Montage von Dichtungen, die in die Rohrleitung hineinragen, vermeiden. Es können Fehlmessungen verursacht werden. Verwenden Sie Dichtungen mit Löchern, auch wenn der "digitalYEWFLO" eine Zwischenflanschausführung ist. Werden Spiraldichtungen (ohne Bohrlöcher) verwendet, stimmen Sie die Grösse mit dem Dichtungshersteller ab, denn bei bestimmten Flanschdaten sollten keine Standardgrößen verwendet werden.</p>	
<p>Wärmeisolation: Wird die kompakte Durchflussmesser-Ausführung verwendet und die Rohrleitung ist wärmeisoliert, da sie Medien mit hoher Temperatur führt, wickeln Sie bitte keine Isolationsmaterialien um den Befestigungsbügel des Messumformers.</p>	
<p>Durchspülen der Rohrleitung: Vor der Aufnahme des Betriebs sind bei neu installierten/ reparierten Rohrleitungen Zunder, Ablagerungen oder Schlamm aus dem Rohr auszuspülen. Beim Ausspülen sollte der Fluss mittels eines Bypass um den Durchflussmesser herumgeleitet werden, um Beschädigungen zu vermeiden. Ist keine Bypassleitung vorhanden, bauen Sie statt des Durchflussmessers ein kurzes Rohrstück ein. Wenn die Flüssigkeit auskristallisiert und sich ablagert, entfernen Sie die Ablagerungen aus dem Messrohr und vom Wirbelkörper.</p>	

F030102-2.EPS

Verdrahtungsbeispiel für gleichzeitigen Analog- und Impulsausgang oder Alarm-, Statusausgang

Anschluss	Beschreibung
Analogausgang In diesem Fall ist eine Kommunikation möglich (bis zu einer Entfernung von 2 km bei Verwendung von CEV-Kabel).	<p>digitalYEWFLD Anschlussklemmen</p> <p>Der Lastwiderstand ist vorzugsweise an die negative Versorgungsklemme der Spannungsversorgung anzubringen, wenn keine Verteiler verwendet werden.</p>
Impulsausgang In diesem Fall ist keine Kommunikation möglich.	<p>digitalYEWFLD Anschlussklemmen</p> <p>Verwenden Sie bitte dreidrahtiges, abgeschirmtes Kabel.</p>
Statusausgang Alarmausgang In diesem Fall ist keine Kommunikation möglich.	<p>digitalYEWFLD Anschlussklemmen</p> <p>Externe Spannungsversorgung max. 30 V DC, 120 mA</p> <p>AC-Spannungsversorgung</p> <p>Magnet-ventil</p>
Gleichzeitiger Analog- und Impulsausgang Beispiel 1 In diesem Fall ist eine Kommunikation möglich (bis zu einer Entfernung von 2 km bei Verwendung von CEV-Kabel). Beispiel 2 In diesem Fall ist eine Kommunikation möglich (bis zu einer Entfernung von 200 m bei Verwendung von CEV-Kabel). Beispiel 3 In diesem Fall ist keine Kommunikation möglich (außer wenn kein Prozessmedium fließt).	<p>Bei Verwendung von Analog- und Impulsausgang hängt die Länge der Übertragungsleitung von den Verdrahtungsbedingungen ab: Siehe Beispiele 1-3.</p> <p>digitalYEWFLD Anschlussklemmen</p> <p>Für die abgeschirmten Kabel in diesem Durchflussmesser-Installationsbeispiel sind zweidrahtige Kabel mit separat abgeschirmten Leitern zu verwenden.</p> <p>Bei dieser Versorgungsspannung ist eine Spannungsquelle mit einem maximalen Ausgangsstrom nicht unter U/R erforderlich.</p> <p>digitalYEWFLD Anschlussklemmen</p> <p>Für die abgeschirmten Kabel in diesem Beispiel sind zweidrahtige Kabel mit separat abgeschirmten Leitern zu verwenden.</p> <p>Bei dieser Versorgungsspannung ist eine Spannungsquelle mit einem maximalen Ausgangsstrom nicht unter $U/R + 25 \text{ mA}$ erforderlich. Die Spannungsquelle muss eine max. Ausgangsimpedanz von $1/1000$ des Lastwid. R aufweisen.</p> <p>digitalYEWFLD Anschlussklemmen</p> <p>Bei dieser Versorgungsspannung ist eine Spannungsquelle mit einem maximalen Ausgangsstrom nicht unter $U/R + 25 \text{ mA}$ erforderlich.</p>
Widerstandsbereich für den Lastwiderstand R für den Impulsausgang	<p>Als Lastwiderstand ist der Lastwiderstand nach der folgenden Formel zu bestimmen:</p> $\frac{U(V)}{120} < R \text{ (k}\Omega\text{)} < \frac{0,1}{C \text{ (}\mu\text{F)} \times f \text{ (kHz)}}$ <p>Wobei U = Versorgungsspannung f = Frequenz des Impulsausgangs R = Wert des Lastwiderstands (kΩ)</p> <p>Beispiel für die Kabelkapazität bei CEV-Kabel $= 0,1 \mu\text{F/km}$</p> <p>C = Kabelkapazität (μF) P = Leistung des Lastwiderstands (mW)</p> $P \text{ (mW)} = \frac{U^2}{R \text{ (k}\Omega\text{)}}$

T004.02.EPS

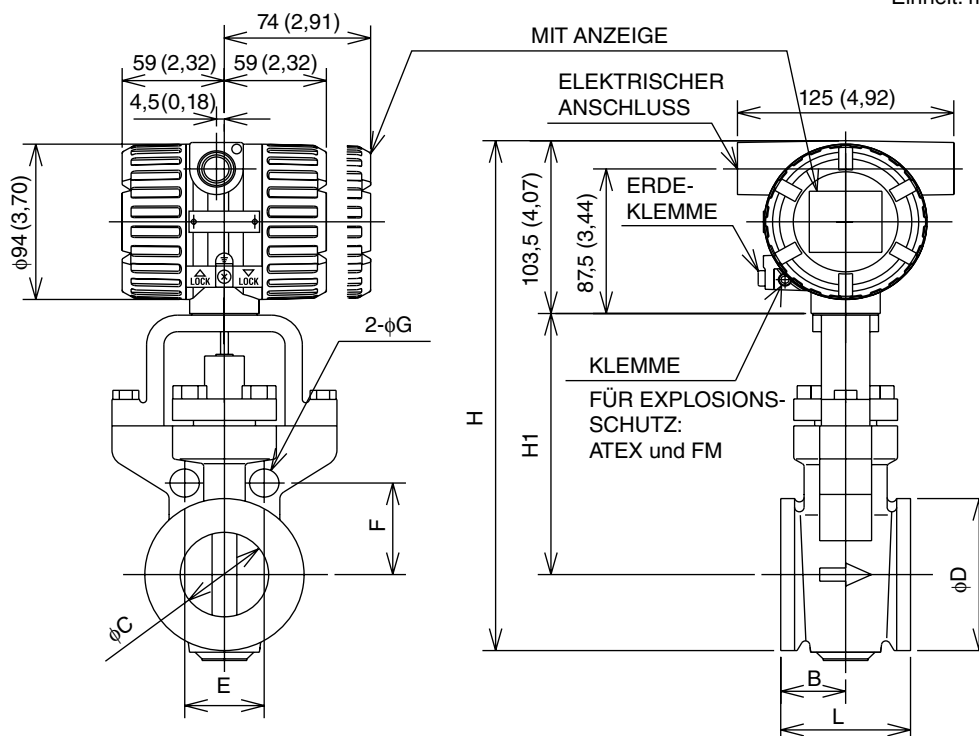
*1: Zur Vermeidung von externen Störeinflüssen, sollte ein elektrischer Zähler verwendet werden, der sich der Impulsfrequenz anpasst.

*2: Widerstand ist nicht notwendig, wenn ein elektrischer Zähler verwendet wird, der das Impulssignal direkt verarbeiten kann.

ÄUSSERE ABMESSUNGEN

• Zwischenflanschausführung (15 mm bis 100 mm)

Einheit: mm



TYP	KOMPAKT/GETRENNT											
CODE	DY015 (15mm, 1/2 in)						DY025 (25mm, 1 in)					
PROZESS-ANSCHLUSS	AA1	AA2	AA4	AD4	N/A	N/A	AA1	AA2	AA4	AD4	N/A	N/A
L				70 (2,76)						70 (2,76)		
B				35 (1,38)						35 (1,38)		
C				14,6 (0,57)						25,7 (1,01)		
D				35,1 (1,38)						50,8 (2,00)		
H				248 (9,76)						258 (10,16)		
H1				127 (5,00)						129 (5,08)		
E	42,7 (1,68)	47,1 (1,85)	47,1 (1,85)	46 (1,81)			56 (2,21)	62,9 (2,48)	62,9 (2,48)	60,1 (2,37)		
F	21,4 (0,84)	23,5 (0,93)	23,5 (0,93)	23 (0,91)			28 (1,10)	31,4 (1,24)	31,4 (1,24)	30,1 (1,19)		
G	14 (0,55)	14 (0,55)	14 (0,55)	13 (0,51)			14 (0,55)	17 (0,67)	17 (0,67)	13 (0,51)		
GEWICHT kg	2,8 (6,17lb)						3,7 (8,16lb)					

TYP	KOMPAKT/GETRENNT											
CODE	DY040 (40mm, 1 1/2 in)						DY050 (50mm, 2 in)					
PROZESS-ANSCHLUSS	AA1	AA2	AA4	AD4	N/A	N/A	AA1	AA2	AA4	AD4	N/A	N/A
L				70 (2,76)						75 (2,95)		
B				35 (1,38)						37,5 (1,48)		
C				39,7 (1,56)						51,1 (2,01)		
D				73 (2,87)						92 (3,62)		
H				276 (10,87)						307,5 (12,11)		
H1				136 (5,35)						158 (6,22)		
E	69,7 (2,74)	80,8 (3,18)	80,8 (3,18)	77,8 (3,06)			(Note 3)	48,6 (1,91)	48,6 (1,91)	(Hinw. 3)		
F	34,8 (1,37)	40,4 (1,59)	40,4 (1,59)	38,9 (1,53)			(Note 3)	58,7 (2,31)	58,7 (2,31)	(Hinw. 3)		
G	14 (0,55)	20 (0,79)	20 (0,79)	17 (0,67)			(Note 3)	17 (0,67)	17 (0,67)	(Hinw. 3)		
GEWICHT kg	4,3 (9,48lb)						6,0 (13,23lb)					

TYP	KOMPAKT/GETRENNT											
CODE	DY080 (80mm, 3 in)						DY100 (100mm, 4 in)					
PROZESS-ANSCHLUSS	AA1	AA2	AA4	AD4	N/A	N/A	AA1	AA2	AA4	AD2	AD4	N/A
L				100 (3,94)						120 (4,72)		
B				40 (1,57)						50 (1,97)		
C				71 (2,80)						93,8 (3,69)		
D				127 (5,00)						157,2 (6,19)		
H				342 (13,47)						372 (14,65)		
H1				175 (6,89)						190 (7,48)		
E	(Hinw. 3)	64,4 (2,54)	64,4 (2,54)	61,2 (2,41)			72,9 (2,87)	76,6 (3,02)	82,6 (3,25)	68,9 (2,71)	72,7 (2,86)	
F	(Hinw. 3)	77,7 (3,06)	77,7 (3,06)	73,9 (2,91)			88 (3,46)	92,5 (3,64)	99,7 (3,93)	83,1 (3,27)	87,8 (3,46)	
G	(Hinw. 3)	20 (0,79)	20 (0,79)	17 (0,67)			17 (0,67)	20 (0,79)	23 (0,91)	17 (0,67)	21 (0,83)	
GEWICHT kg	9,4 (20,73lb)						12,8 (28,22lb)					

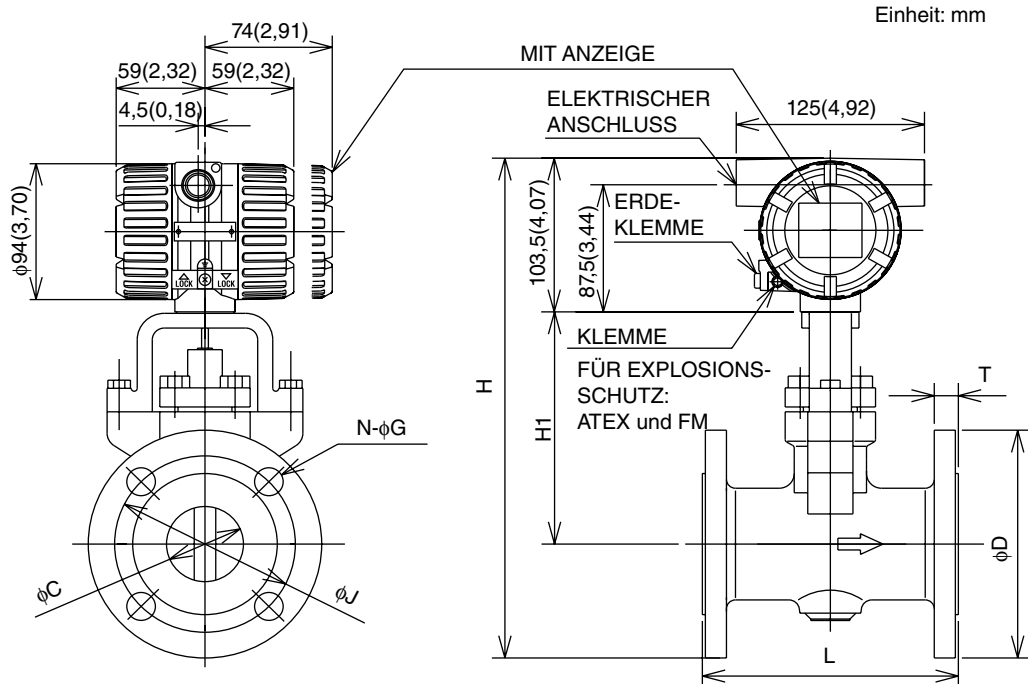
(Hinw. 1) Gewicht der kompakten und der getrennten Ausführung ist gleich.

(Hinw. 2) Für Ausführung mit Anzeige bitte 0,2 kg addieren.

(Hinw. 3) Bohrung nicht vorhanden.

(Hinw. 4) Die Durchflussrichtung ist entgegengesetzt (rechts nach links beim Blick auf die Anzeige) bei Option /CRC.

• Flanschausführung (15 mm bis 100 mm)



TYP		KOMPAKT/GETRENNT																									
CODE		DY015 (15mm, 1/2 in)									DY025 (25mm,1in)																
PROZESS-ANSCHLUSS		BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD6	BD7	CA4	CA5	N/A	BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD6	BD7	N/A	CA4	CA5						
L		130 (5,12)									140 (5,51)		150 (5,91)									160 (6,30)	170 (6,69)		170 (6,69)	190 (7,48)	
C		14,6 (0,58)											25,7 (1,01)														
D		88,9 (3,50)	95,3 (3,75)	95,3 (3,75)	120,7 (4,75)	95 (3,74)	105 (4,13)	95,3 (4,13)	120,7 (4,75)			108 (4,25)	124 (4,88)	124 (4,88)	149,4 (5,88)	115 (4,53)	140 (5,51)	140 (5,51)		124 (4,88)	149,4 (5,88)						
H		275 (10,83)	278 (10,94)	278 (10,94)	291 (11,46)	278 (10,94)	283 (11,14)	283 (11,14)	291 (11,46)			286,5 (11,28)	294,5 (11,59)	294,5 (11,59)	307 (12,09)	290 (11,42)	302,5 (11,91)	303 (11,93)		294,5 (11,59)	307 (12,09)						
H1		127 (5,10)											129 (5,08)														
T		11,2 (0,44)	14,2 (0,56)	21 (0,83)	28,8 (1,13)	16 (0,63)	20 (0,79)	19,9 (0,79)	28,8 (1,13)			14,2 (0,56)	17,5 (0,69)	24 (0,94)	34,9 (1,37)	18 (0,71)	24 (0,94)	24 (0,94)		24 (0,94)	34,9 (1,37)						
J		60,5 (2,38)	66,5 (2,62)	66,5 (2,62)	82,6 (3,25)	65 (2,56)	75 (2,95)	66,5 (2,95)	82,6 (3,25)			79,2 (3,12)	89 (3,50)	89 (3,50)	101,6 (4,00)	85 (3,35)	100 (3,93)	100 (3,93)		89 (3,50)	101,6 (4,00)						
N		4 (0,16)											4 (0,16)														
G		15,7 (0,62)	15,7 (0,62)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	14 (0,55)	14 (0,55)	14 (0,55)	22,4 (0,88)			15,7 (0,62)	19 (0,75)	19 (0,75)	25,4 (1,00)	14 (0,55)	18 (0,71)	18 (0,71)		19 (0,75)	25,4 (1,00)						
GEWICHT	kg	4,1	4,3	4,6	6,7	4,2	5,4	5,4	6,8			6,6	7,2	7,7	11,1	6,9	9,6	9,6		7,9	11,4						
	lb	9,04	9,48	10,14	14,77	9,26	11,91	11,91	9,92	14,99			14,55	15,88	16,98	24,48	15,21	21,16	21,16		17,42	25,14					

TYP	KOMPAKT/GETRENNT																				
CODE	DY040 (40mm, 1 1/2 in)										DY050 (50mm, 2in)										
PROZESS-ANSCHLUSS	BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD6	BD7	CA4	CA5	N/A	BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD5	BD6	BD7	CA4	CA5	
L																					
	150			200	150	180	185	200			170			230	170	195			205	230	
	(5,91)			(7,87)	(5,91)	(7,09)	(7,28)	(7,87)			(6,69)			(9,06)		(6,69)		(7,68)	(8,07)	(9,06)	
C	39,7 (1,56)											51,1 (2,01)									
D	127	155,4	155,4	177,8	150	170	170	155,4	177,8		152,4	165,1	165,1	215,9	165	180	195	195	165,1	215,9	
	(5,00)	(6,12)	(6,12)	(7,00)	(5,91)	(6,69)	(6,69)	(6,12)	(7,00)		(6,00)	(6,50)	(6,50)	(8,50)	(6,50)	(7,09)	(7,68)	(7,68)	(6,50)	(8,50)	
H	303	317	317	328,5	314,5	324,5	325	317	328,5		337,5	344	344	369,5	344	351,5	359	359	344	369,5	
	(11,93)	(12,48)	(12,48)	(12,93)	(12,25)	(12,78)	(12,8)	(12,48)	(12,93)		(13,29)	(13,54)	(13,54)	(14,45)	(13,54)	(13,84)	(14,14)	(14,14)	(13,54)	(14,45)	
H1	136 (5,35)											158 (6,22)									
T	17,5	20,6	28,8	38,2	18	26	28,8	38,2			19,1	22,4	31,8	44,5	20	26	28	30	33,3	46	
	(0,69)	(0,81)	(1,13)	(1,50)	(0,71)	(1,02)	(1,10)	(1,13)	(1,50)		(0,75)	(0,88)	(1,25)	(1,75)	(0,79)	(1,02)	(1,10)	(1,18)	(1,31)	(1,81)	
J	98,6	114,3	114,3	124	110	125	125	114,3	124		120,7	127	127	165,1	125	135	145	145	127	165,1	
	(3,88)	(4,50)	(4,50)	(4,88)	(4,33)	(4,92)	(4,92)	(4,50)	(4,88)		(4,75)	(5,00)	(5,00)	(6,50)	(4,92)	(5,32)	(5,71)	(5,71)	(5,00)	(6,50)	
N	4 (0,16)											4 (0,16)									
G	15,7	22,4	22,4	28,4	18	22	22	22,4	28,4		19	19	19	25,4	18	22	26	26	19	25,4	
	(0,62)	(0,88)	(0,88)	(1,12)	(0,71)	(0,04)	(0,04)	(0,88)	(1,12)		(0,75)	(0,75)	(0,75)	(1,00)	(0,71)	(0,87)	(1,02)	(1,02)	(0,75)	(1,00)	
GEWICHT	kg	8,1	9,3	11,3	16,2	8,8	12,7	12,7	16,3		11,7	13,2	14,8	26,5	11,3	14,3	15,2	15,2	15,8	26,9	
	lb	17,86	20,51	24,92	35,72	19,40	28,00	28,00	35,94		25,80	29,11	32,63	58,43	24,92	31,52	33,50	33,50	34,84	59,31	

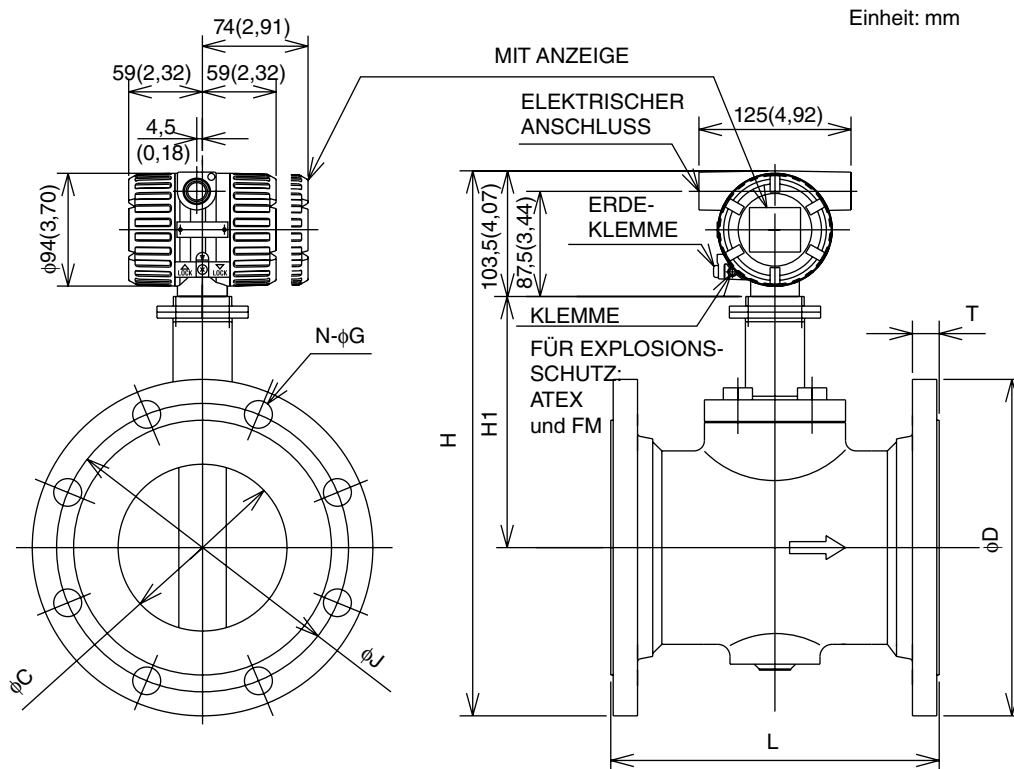
TYP		KOMPAKT/GETRENNT																						
CODE		DY080 (80mm, 3in)										DY100 (100mm, 4in)												
PROZESS-ANSCHLUSS		BA1	BA2	BA4	BA5	BD2	BD4	BD5	BD6	BD7	CA4	CA5	BA1	BA2	BA4	BA5	BD2	BD4	BD5	BD6	BD7	CA4	CA5	
L		200 (7,87)										220 (8,66)												
C		71 (2,80)										93,8 (3,69)												
D		190,5 (7,50)	209,6 (8,25)	209,6 (8,25)	241,3 (9,50)	200 (7,87)	200 (7,87)	215 (8,47)	230 (9,06)	230 (9,06)	209,6 (8,25)	241,3 (9,50)	228,6 (9,00)	254 (10,00)	273 (11,50)	292,1 (11,50)	220 (8,66)	235 (9,25)	250 (9,85)	265 (10,43)	265 (10,43)	273 (10,75)	292,1 (11,50)	
H		374 (14,72)	383,5 (15,10)	383,5 (15,10)	399 (15,71)	378,5 (14,90)	378,5 (14,90)	386 (15,21)	393,5 (15,52)	394 (15,52)	383,5 (15,10)	399 (15,71)	409 (16,10)	420,5 (16,56)	430 (16,93)	439,5 (17,30)	403,5 (15,90)	411 (16,18)	418,5 (16,48)	426 (16,76)	430 (16,93)	439,5 (17,30)		
H1		175 (6,89)										190 (7,48)												
T		23,9 (0,94)	28,4 (1,12)	38,2 (1,50)	44,5 (1,75)	20 (0,79)	24 (0,95)	28 (1,10)	32 (1,26)	36 (1,42)	39,7 (1,56)	46 (1,81)	23,9 (0,94)	31,8 (1,25)	44,5 (1,75)	50,9 (2,00)	20 (0,79)	24 (0,95)	30 (1,18)	36 (1,42)	40 (1,57)	46 (1,81)	52,4 (2,06)	
J		152,4 (6,00)	168,2 (6,62)	168 (6,61)	190,5 (7,50)	160 (6,30)	160 (6,30)	170 (6,69)	180 (7,09)	180 (7,09)	170 (6,69)	180 (7,09)	190 (7,50)	200,2 (7,88)	216 (8,50)	235 (9,25)	180 (7,09)	200 (7,88)	210 (8,27)	210 (8,27)	216 (8,50)	235 (9,25)		
N		8 (0,16)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	
G		19 (0,75)	22,4 (0,88)	22,4 (0,88)	25,4 (1,00)	18 (0,71)	18 (0,71)	22 (0,87)	26 (1,02)	26 (1,02)	22,4 (0,88)	25,4 (1,00)	19 (0,75)	22,4 (0,88)	25,4 (1,00)	31,8 (1,25)	18 (0,71)	22 (0,87)	26 (1,02)	30 (1,18)	30 (1,18)	25,4 (1,00)	31,8 (1,25)	
GEWICHT		kg	20	23,8	25,4	35,7	19,4	20	24,1	27	26	27,1	36,3	27,4	35,9	50,8	55,9	23,2	27,4	33	39,7	39,7	52,8	56,6
lb		44,10	52,48	56,01	78,72	42,78	44,10	53,14	59,53	57,33	59,76	80,04	60,42	79,16	112,01	123,26	51,16	60,42	72,74	87,51	87,51	116,42	124,80	

(Hinw. 1) Gewicht der kompakten und der getrennten Ausführung ist gleich.

(Hinw. 2) Für Ausführung mit Anzeige bitte 0,2 kg addieren.

(Hinw. 3) Die Durchflussrichtung ist entgegengesetzt (rechts nach links beim Blick auf die Anzeige) bei Option /CRC.

• Flanschausführung (150 mm bis 200 mm)



TYP	KOMPAKT/GETRENNT																					
CODE	DY150 (150mm, 6in)										DY200 (200mm, 8in)											
PROZESS-ANSCHLUSS	BA1	BA2	BA4		BD2	BD4	BD5	BD6	CA4		BA1	BA2			BD1	BD2	BD3	BD4				
L	270 (10,63)	310 (12,21)			270 (10,63)				325 (12,80)		310 (12,20)				310 (12,20)							
C	138,8 (5,46)										185,6 (7,31)											
D	279,4 (11,00)	317,5 (12,50)	356 (14,02)		285 (11,22)	300 (11,81)	345 (13,53)	355 (13,93)	356 (14,02)		342,9 (13,50)	381 (15,00)			340 (13,39)	340 (13,39)	360 (14,17)	375 (14,76)				
H	452 (17,80)	471 (18,54)	491 (19,33)		455 (17,91)	463 (18,23)	485 (19,02)	490 (19,22)	491 (19,33)		516 (20,31)	535 (21,06)			515 (20,28)	515 (20,28)	525 (20,67)	532 (20,94)				
H1	209 (8,23)										241 (9,49)											
T	25,4 (1,00)	36,6 (1,44)	54,4 (2,14)		22 (0,87)	28 (1,10)	36 (1,41)	44 (1,72)	55,7 (2,19)		28,4 (1,12)	41,1 (1,62)			24 (0,95)	24 (0,95)	30 (1,18)	34 (1,34)				
J	241,3 (9,50)	269,7 (10,62)	292 (11,50)		240 (9,45)	250 (9,84)	280 (10,98)	290 (11,38)	292 (11,50)		298,5 (11,75)	330,2 (13,00)			295 (11,61)	295 (11,61)	310 (12,20)	320 (12,60)				
N	8 (0,31)	12 (0,47)	12 (0,47)		8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	12 (0,47)	12 (0,47)		8 (0,31)	12 (0,47)			8 (0,31)	12 (0,47)	12 (0,47)	12 (0,47)				
G	22,4 (0,88)	22,4 (0,88)	28,4 (1,12)		22 (0,87)	26 (1,02)	33 (1,19)	33 (1,19)	28,4 (1,12)		22,4 (0,88)	25,4 (1,00)			22 (0,87)	22 (0,87)	26 (1,02)	30 (1,18)				
GEWICHT	kg	36,4	54,4	84,4	33,4	42,9	58,1	76,4	90		55,4	80,4			46,3	46,3	53,6	55,9				
	lb	80,26	119,95	186,10	73,65	94,59	128,07	168,41	198,45		122,16	177,28			102,09	102,09	118,19	123,26				

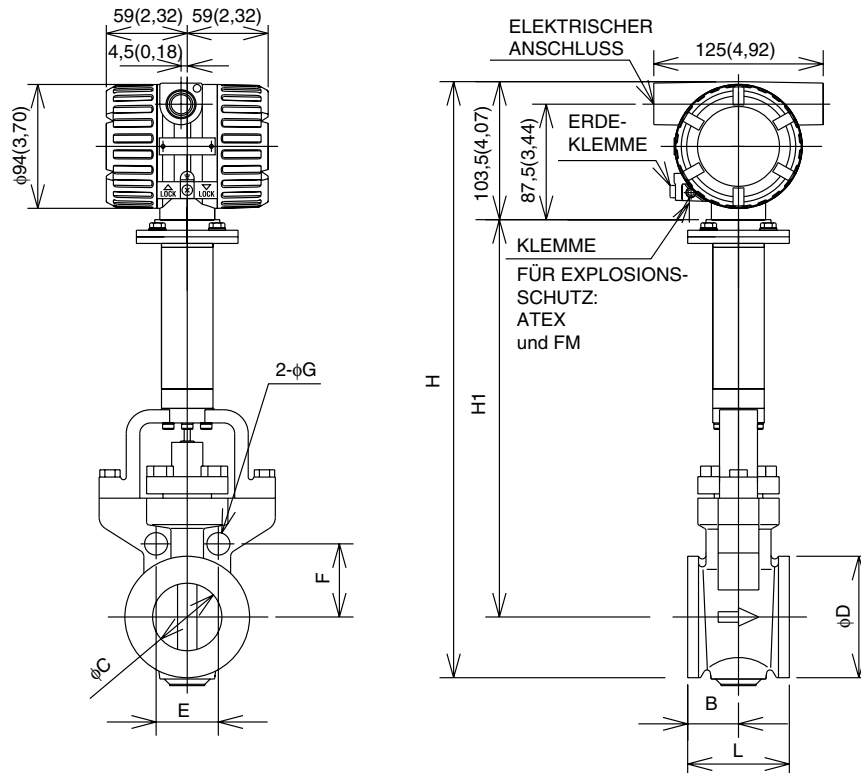
(Hinw. 1) Gewicht der kompakten und der getrennten Ausführung ist gleich

(Hinw. 2) Für Ausführung mit Anzeige bitte 0,2 kg addieren.

(Hinw. 3) Die Durchflussrichtung ist entgegengesetzt (rechts nach links beim Blick auf die Anzeige) bei Option /CRC.

- Hochtemperaturversion (/HT): Nennweite 25 mm bis 100 mm
- Zwischenflanschausführung

Einheit: mm



TYP	NUR GETRENNT						
CODE	DY015 (15mm, 1/2 in) Only for /LT						
PROZESS-ANSCHLUSS	AA1	AA2	AA4	AD2 AD4	N/A	N/A	N/A
L				70 (2,76)			
B				35 (1,38)			
C				14,6 (0,57)			
D				35,1 (1,38)			
H				391 (15,39)			
H1				270 (10,63)			
E	42,7 (1,68)	47,1 (1,85)	47,1 (1,85)	46 (1,81)			
F	21,4 (0,84)	23,5 (0,93)	23,5 (0,93)	23 (0,91)			
G	14 (0,55)	14 (0,55)	14 (0,55)	13 (0,51)			
GEWICHTkg	3,2 (7,06lb)						

TYP	NUR GETRENNT							NUR GETRENNT							NUR GETRENNT						
CODE	DY025 (25mm, 1 in) /LT, /HT							DY040 (40mm, 1 1/2 in) /LT, /HT							DY050 (50mm, 2 in) /LT, /HT						
PROZESS-ANSCHLUSS	AA1	AA2	AA4	AD2 AD4	N/A	N/A	N/A	AA1	AA2	AA4	AD2 AD4	N/A	N/A	N/A	AA1	AA2	AA4	AD2 AD4	N/A	N/A	N/A
L				70 (2,76)							70 (2,76)							75 (2,95)			
B				35 (1,38)							35 (1,38)							37,5 (1,48)			
C				25,7 (1,01)							39,7 (1,56)							51,1 (2,01)			
D				50,8 (2,00)							73 (2,87)							92 (3,62)			
H				401 (15,79)							419 (16,50)							450,5 (17,74)			
H1				272 (10,71)							279 (10,98)							301 (11,85)			
E	56 (2,20)	62,9 (2,48)	62,9 (2,48)	60,1 (2,37)				69,7 (2,74)	80,8 (3,18)	80,8 (3,18)	77,8 (3,06)				(Note 1)	48,6 (1,91)	48,6 (1,91)	(Note 1)			
F	28 (1,10)	31,4 (1,24)	31,4 (1,24)	30,1 (1,19)				34,8 (1,37)	40,4 (1,59)	40,4 (1,59)	38,9 (1,53)				(Note 1)	58,7 (2,31)	58,7 (2,31)	(Note 1)			
G	14 (0,55)	17 (0,67)	17 (0,67)	17 (0,67)				14 (0,55)	20 (0,79)	20 (0,79)	17 (0,67)				(Note 1)	17 (0,67)	17 (0,67)	(Note 1)			
GEWICHTkg	4,1 (9,04lb)							4,7 (10,36lb)							6,4 (14,11lb)						

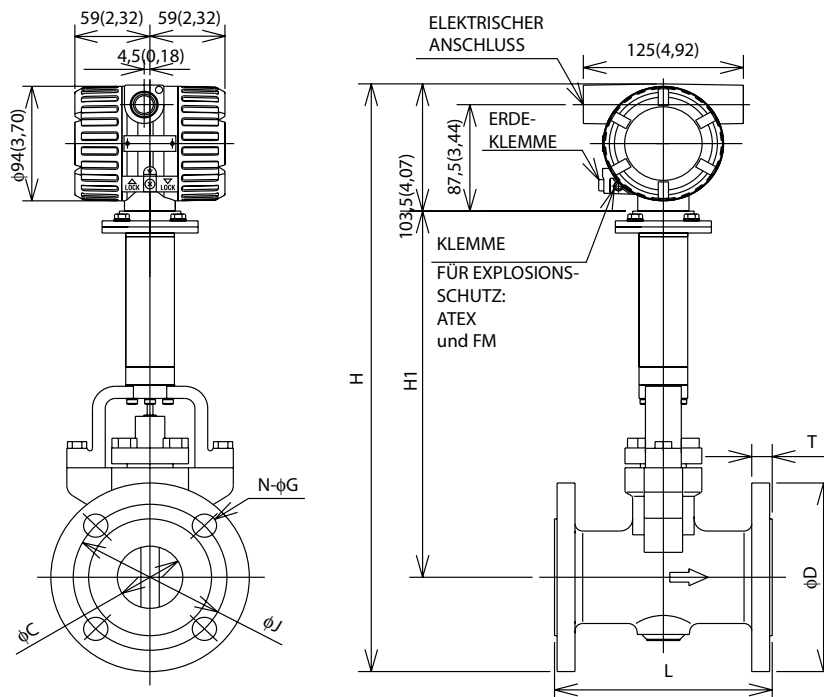
TYP	NUR GETRENNT													
CODE	DY080 (80mm, 3 in) /LT, /HT							DY100 (100mm, 4 in) /LT, /HT						
PROZESS-ANSCHLUSS	AA1	AA2	AA4	AD2 AD4	N/A	N/A	N/A	AA1	AA2	AA4	AD2 AD4	N/A	N/A	N/A
L				100 (3,94)							120 (4,72)			
B				40 (1,57)							50 (1,97)			
C				71 (2,80)							93,8 (3,69)			
D				127 (5,00)							157,2 (6,19)			
H				485 (19,09)							515 (20,28)			
H1				318 (12,52)							333 (13,11)			
E	(Note 1)	64,4 (2,54)	64,4 (2,54)	61,2 (2,41)				72,9 (2,87)	76,6 (3,02)	82,6 (3,25)	68,9 (2,71)	72,7 (2,86)		
F	(Note 1)	77,7 (3,06)	77,7 (3,06)	73,9 (2,91)				88 (3,46)	92,5 (3,64)	99,7 (3,93)	83,1 (3,27)	87,8 (3,46)		
G	(Note 1)	20 (0,79)	20 (0,79)	17 (0,67)				17 (0,67)	20 (0,79)	20 (0,79)	17 (0,67)	21 (0,83)		
GEWICHTkg	9,8 (21,61lb)							13,2 (29,11lb)						

(Hinw. 1) Bohrung nicht vorhanden.

(Hinw. 2) Die Durchflussrichtung ist entgegengesetzt (rechts nach links beim Blick auf die Anzeige) bei Option /CRC.

- Hochtemperaturversion (/HT): Nennweite 25 mm bis 100 mm
- Flanschausführung

Einheit: mm



TYP		NUR GETRENNT																			
CODE	DY015 (15mm, 1/2 in) Only for /LT									DY025 (25mm, 2 in) /LT, /HT											
PROZESS-ANSCHLUSS	BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD6	BD7	CA4	CA5	N/A	BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD6	BD7	CA4	CA5	N/A	
L	130 (5,12)			160 (6,30)		130 (5,12)	140 (5,51)	140 (5,51)	160 (6,30)		150 (5,91)			190 (7,48)	150 (5,91)	170 (6,69)	170 (6,69)	190 (7,48)			
C	14,6 (0,57)										25,7 (1,01)										
D	88,9 (3,50)	95,3 (3,75)	95,3 (3,75)	120,7 (4,75)	95 (3,74)	105 (4,12)	105 (4,12)	95,3 (3,75)	120,7 (4,75)		108 (4,25)	124 (4,88)	124 (4,88)	149,4 (5,88)	115 (4,53)	140 (5,49)	140 (5,49)	124 (4,88)	149,4 (5,88)		
H	418 (16,46)	421 (16,57)	421 (16,57)	434 (17,09)	421 (16,57)	426 (16,71)	426 (16,71)	434 (16,57)	434 (17,09)		430 (16,93)	438 (17,24)	438 (17,24)	450 (17,72)	433 (17,05)	446 (15,50)	446 (15,50)	438 (17,24)	450 (17,18)		
H1	270 (10,63)										272 (10,71)										
T	11,2 (0,44)	14,2 (0,56)	21 (0,83)	28,8 (1,13)	16 (0,63)	20 (0,78)	20 (0,78)	19,9 (0,79)	28,8 (1,13)		14,2 (0,56)	17,5 (0,69)	24 (0,94)	34,9 (1,37)	18 (0,71)	24 (0,94)	24 (0,94)	24 (0,94)	34,9 (1,37)		
G	60,5 (2,38)	66,5 (2,62)	66,5 (2,62)	82,6 (3,25)	65 (2,56)	75 (2,94)	75 (2,94)	66,5 (2,62)	82,6 (3,25)		79,2 (3,12)	89 (3,50)	89 (3,50)	101,6 (4,00)	85 (3,35)	100 (3,92)	100 (3,92)	89 (3,50)	101,6 (4,00)		
N	4 (0,16)										4 (0,16)										
G	15,7 (0,62)	15,7 (0,62)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	14 (0,55)	14 (0,55)	14 (0,55)	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)		15,7 (0,62)	19,75 (0,75)	19,75 (0,75)	25,4 (1,00)	14 (0,55)	18 (0,71)	18 (0,71)	19 (0,75)	25,4 (1,00)		
GEWICHT	kg	4,5	4,7	5,0	7,1	4,6	5,8	5,8	4,9	7,2		7,0	7,6	8,1	11,5	7,3	10,0	10,0	8,3	11,8	
	lb	9,92	10,36	11,03	15,66	10,14	12,79	12,79	10,80	15,88		15,44	16,76	17,86	25,36	16,10	22,05	22,05	18,30	26,02	

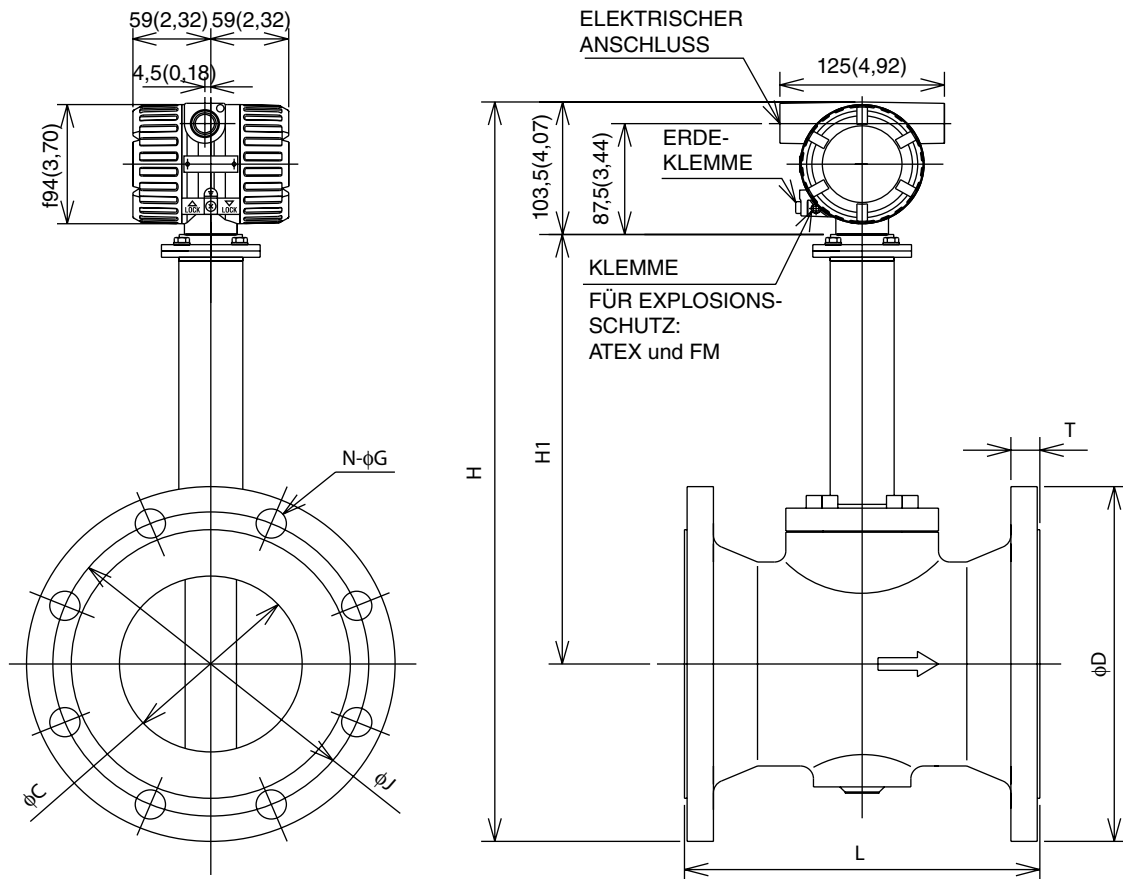
TYP	NUR GETRENNT																					
CODE	DY040 (40mm,1 ¹ / ₂ in) /LT, /HT										DY050 (50mm,2in) /LT, /HT											
PROZESS-ANSCHLUSS	BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD6	BD7	CA4	CA5	N/A	BA1	BA2	BA4	BA5	BD4	BD5	BD6	BD7	CA4	CA5		
L		150 (5,91)		200 (7,87)	150 (5,91)	200 (7,87)	180 (7,06)	185 (7,28)	200 (7,87)			170 (6,69)		230 (9,06)	230 (9,06)	230 (9,06)	230 (9,06)	195 (7,65)	205 (8,07)	230 (9,06)		
C					39,7 (1,56)									51,1 (2,01)								
D	127 (5,00)	155,4 (6,12)	155,4 (6,12)	177,8 (7,00)	150 (5,91)	170 (6,67)	170 (6,67)	155,4 (6,12)	177,8 (7,00)		152,4 (6,00)	165,1 (6,50)	165,1 (6,50)	215,9 (8,50)	165 (6,50)	180 (7,06)	195 (7,65)	195 (7,65)	165,1 (6,50)	215,9 (8,50)		
H	446 (17,56)	460 (18,11)	460 (18,11)	472 (18,58)	458 (18,03)	468 (18,36)	468 (18,36)	460 (18,11)	472 (18,58)		481 (18,94)	487 (19,17)	487 (19,17)	502 (20,20)	487 (19,17)	502 (19,42)	502 (19,42)	487 (19,17)	502 (19,42)	513 (20,20)		
H1					279 (10,98)									301 (11,85)								
T	17,5 (0,69)	20,6 (0,81)	28,8 (1,13)	38,2 (1,50)	18 (0,71)	26 (1,02)	26 (1,02)	28,8 (1,13)	38,2 (1,50)		19,1 (0,75)	22,4 (0,88)	31,8 (1,25)	44,5 (1,75)	20 (0,79)	26 (1,02)	28 (1,10)	28 (1,10)	33,3 (1,31)	46 (1,81)		
J	98,6 (3,88)	114,3 (4,50)	114,3 (4,50)	124 (4,88)	110 (4,33)	125 (4,90)	125 (4,90)	114,3 (4,50)	124 (4,88)		120,7 (4,75)	127 (5,00)	127 (5,00)	165,1 (6,50)	125 (4,92)	135 (5,30)	145 (5,69)	145 (5,69)	127 (5,00)	165,1 (6,50)		
N					4 (0,16)									4 (0,16)								
G	15,7 (0,62)	22,4 (0,88)	22,4 (0,88)	28,4 (1,12)	18 (0,71)	22 (0,86)	22 (0,86)	22,4 (0,88)	28,4 (1,12)		19 (0,75)	19 (0,75)	19 (0,75)	25,4 (1,00)	18 (0,71)	22 (0,86)	26 (1,02)	26 (1,02)	19 (0,75)	25,4 (1,00)		
GEWICHT	kg	8,5	9,7	11,7	16,6	9,2	13,1	13,1	12,1	16,7	12,1	13,6	15,2	26,9	11,7	14,7	15,6	15,6	16,2	27,3		
	lb	18,74	21,39	25,80	36,60	20,29	28,88	28,88	26,68	36,82	26,68	29,99	33,52	59,32	25,80	32,41	34,40	34,40	35,72	60,20		

TYP	NUR GETRENNT																					
CODE	DY080 (80mm, 3 in) /LT, /HT											DY100 (100mm, 4 in) /LT, /HT										
PROZESS-ANSCHLUSS	BA1	BA2	BA4	BA5	BD2	BD4	BD5	BD6	BD7	CA4	CA5	BA1	BA2	BA4	BA5	BD2	BD4	BD5	BD6	BD7	CA4	CA5
L	200 (7,87)	200 (7,87)	200 (7,87)	200 (9,65)	200 (7,87)	200 (7,87)	200 (7,87)	200 (7,87)	230 (9,06)	235 (9,25)	250 (9,84)	220 (8,66)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)	240 (9,45)
C	71 (2,80)											93,8 (3,69)										
D	190,5 (7,50)	209,6 (8,25)	209,6 (8,25)	241,3 (9,50)	200 (7,87)	215 (8,47)	215 (8,53)	230 (9,02)	230 (9,02)	230 (9,02)	241,3 (9,50)	228,6 (9,00)	254 (10,00)	273 (10,75)	292,1 (11,50)	220 (8,66)	235 (9,25)	250 (9,84)	265 (10,40)	265 (10,40)	273 (10,75)	292,1 (11,50)
H	517 (20,35)	527 (20,75)	525 (20,75)	542 (21,34)	522 (20,56)	522 (20,56)	529 (20,75)	537 (21,07)	537 (21,07)	542 (21,34)	554 (21,83)	564 (22,22)	573 (22,56)	583 (22,95)	544 (21,44)	554 (21,83)	562 (22,04)	562 (22,04)	569 (22,32)	569 (22,32)	573 (22,56)	583 (22,95)
H1	318 (12,52)											333 (13,11)										
T	23,9 (0,94)	28,4 (1,12)	38,2 (1,50)	44,5 (1,75)	20 (0,79)	24 (0,94)	28 (1,10)	32 (1,25)	36 (1,41)	39,7 (1,56)	46 (1,81)	23,9 (0,94)	31,8 (1,25)	44,5 (1,75)	50,9 (2,00)	20 (0,79)	24 (0,94)	30 (1,18)	36 (1,41)	40 (1,57)	46 (1,81)	52,4 (2,06)
J	152,4 (6,00)	168,2 (6,62)	168 (6,61)	190,5 (7,50)	160 (6,30)	160 (6,30)	170 (6,69)	180 (6,69)	180 (6,69)	180 (6,69)	180 (6,69)	152,4 (6,00)	168,2 (6,62)	168 (6,61)	190,5 (7,50)	160 (6,30)	180 (6,69)	190 (6,69)	210 (8,24)	210 (8,24)	216 (8,50)	236 (9,25)
N	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)	4 (0,16)
G	19 (0,75)	22,4 (0,88)	22,4 (0,88)	25,4 (1,00)	18 (0,71)	18 (0,71)	22 (0,86)	22 (0,86)	26 (1,02)	26 (1,02)	22,4 (0,88)	25,4 (1,00)	19 (0,75)	22,4 (0,88)	31,8 (1,25)	18 (0,71)	22 (0,87)	26 (1,02)	30 (1,18)	30 (1,18)	25,4 (1,00)	31,8 (1,25)
GEWICHT	20,4	24,2	25,8	36,1	19,8	20,4	24,5	27,4	27,4	27,5	36,7	27,7	36,3	51,2	56,3	23,6	27,8	33,4	40,1	40,1	53,2	57,0
kg	44,98	53,36	56,89	79,60	43,66	44,98	54,02	60,41	60,41	60,41	80,92	61,30	80,04	112,90	124,14	52,04	61,30	73,64	88,42	88,42	117,31	125,69

(Hinw. 1) Die Durchflussrichtung ist entgegengesetzt (rechts nach links beim Blick auf die Anzeige) bei Option /CRC.

- Hochtemperaturversion (/HT): Nennweite 150 mm bis 200 mm
- Flanschausführung

Einheit: mm

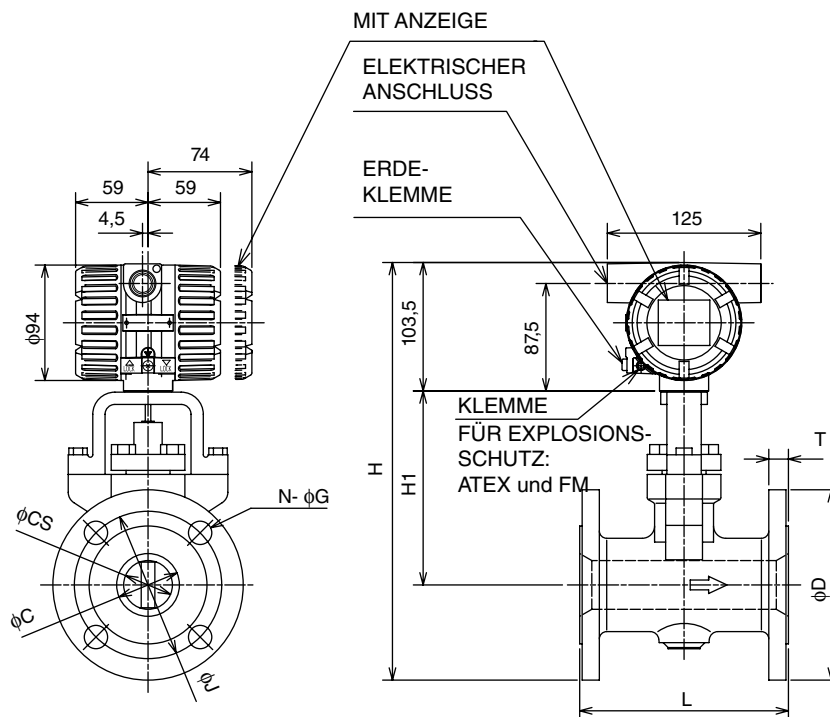


TYP	NUR GETRENNT																			
CODE	DY150 (150mm,6 in) / HT										DY200 (200mm,8 in) / HT									
PROZESS-ANSCHLUSS	BA1	BA2	BA4		BD2	BD4	BD5	BD6	CA4		BA1	BA2			BD1	BD2	BD3	BD4		
L	270 (10,63)	310 (12,20)			270 (10,63)				325 (12,80)		310 (12,20)				310 (12,20)					
C	138,8 (5,46)										185,6 (7,31)									
D	279,4 (11,00)	317,5 (12,50)	356 (14,02)		285 (11,22)	300 (11,81)	345 (13,57)	355 (13,76)	356 (14,02)		342,9 (13,50)	381 (15,00)			340 (13,39)	340 (13,39)	360 (14,17)	375 (14,76)		
H	582 (22,91)	601 (23,66)	621 (24,45)		585 (23,03)	593 (23,35)	615 (23,83)	620 (24,02)	621 (24,45)		646 (25,43)	665 (26,18)			645 (25,39)	645 (25,39)	655 (25,79)	662 (26,06)		
H1	339 (13,35)										371 (14,61)									
T	25,4 (1,00)	36,6 (1,44)	54,4 (2,14)		22 (0,87)	28 (1,10)	36 (1,39)	44 (1,71)	55,7 (2,19)		28,4 (1,12)	41,1 (1,62)			24 (0,95)	24 (0,95)	30 (1,18)	34 (1,34)		
J	241,3 (9,50)	269,7 (10,62)	292 (11,50)		240 (9,45)	250 (9,84)	280 (10,85)	290 (11,24)	292 (11,50)		298,5 (11,75)	330,2 (13,00)			295 (11,61)	295 (11,61)	310 (12,20)	320 (12,60)		
N	8 (0,31)	12 (0,47)	12 (0,47)		8 (0,31)	8 (0,31)	8 (0,31)	12 (0,47)	12 (0,47)		8 (0,31)	12 (0,47)			8 (0,31)	12 (0,47)	12 (0,47)	12 (0,47)		
G	22,4 (0,88)	22,4 (0,88)	28,4 (1,12)		22 (0,87)	26 (1,02)	33 (1,28)	33 (1,28)	28,4 (1,12)		22,4 (0,88)	25,4 (1,00)			22 (0,87)	22 (0,87)	26 (1,02)	30 (1,18)		
GEWICHT	kg	36,4	54,4	84,4	33,4	42,9	58,1	76,4	90		55,4	80,4			46,3	46,3	53,6	55,9		
	lb	80,26	119,95	186,10	73,65	94,59	128,10	168,45	198,45		122,16	177,28			102,09	102,09	118,19	123,26		

(Hinw. 1) Die Durchflussrichtung ist entgegengesetzt (rechts nach links beim Blick auf die Anzeige) bei Option /CRC.

- Typ mit reduzierter Bohrung (/R1): DY025-/R1 bis DY150-/R1
- Flanschausführung

Einheit: mm



Modellcode	DY025 /R1			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD4	N/A
L	150			
C	25,7			
CS	14,6			
D	108	124	115	
H	284,5	292,5	288	
H1	127			
T	14,2	17,5	18	
J	79,2	89	85	
N	4			
G	15,7	19	14	
Gewicht kg	5,5	7,0	6,0	

Modellcode	DY040 /R1			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD4	N/A
L	150			
C	39,7			
CS	25,7			
D	127	155,4	150	
H	296	310	307	
H1	129			
T	17,5	20,6	18	
J	98,6	114,3	110	
N	4			
G	15,7	22,4	18	
Gewicht kg	9,4	12,6	11,5	

Modellcode	DY050 /R1			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD4	N/A
L	170			
C	51,1			
CS	39,7			
D	152,4	165,1	165	
H	315,5	322	322	
H1	136			
T	19,1	22,4	20	
J	120,7	127	125	
N	4	8	4	
G	19	19	18	
Gewicht kg	11,4	13,6	13,6	

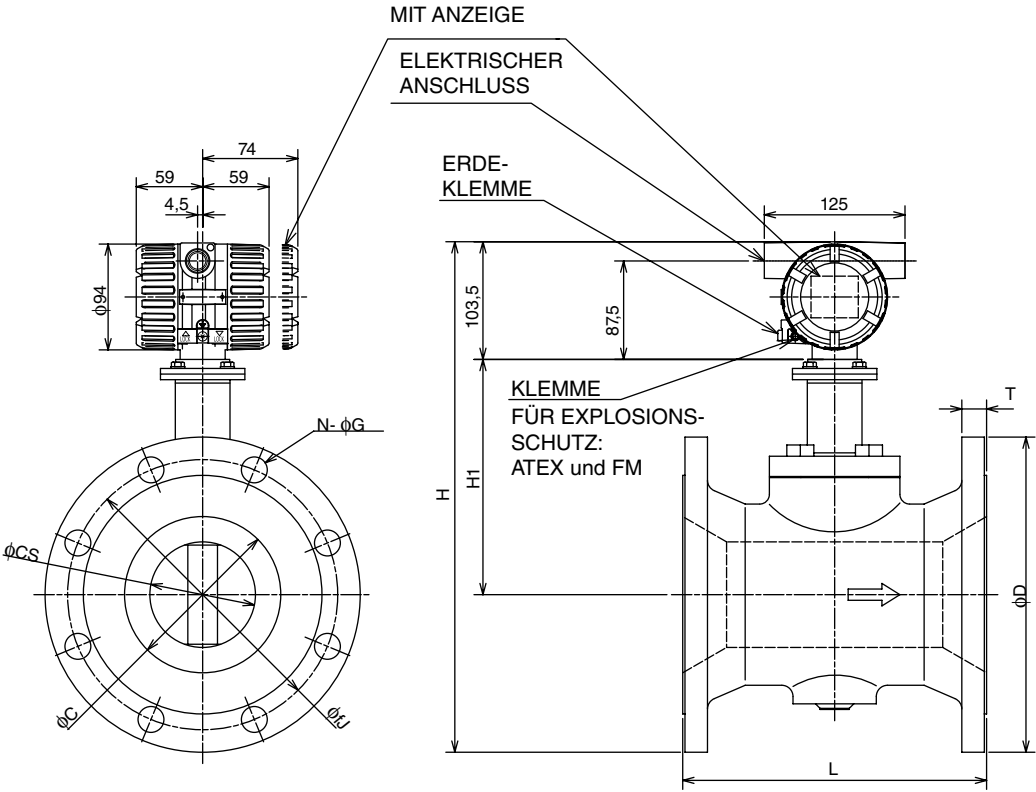
Modellcode	DY080 /R1			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD2	BD4
L	200			
C	71			
CS	51,1			
D	190,5	209,6	200	200
H	357	366,5	268	361
H1	158			
T	23,9	28,4	20	24
J	152,4	168,2	160	160
N	4	8	8	8
G	19	22,4	18	18
Gewicht kg	21,9	26,9	23	23,5

Modellcode	DY100 /R1			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD2	BD4
L	220			
C	93,8			
CS	71			
D	228,6	254	220	235
H	393	405,5	388,5	396
H1	175			
T	23,9	31,8	20	24
J	190,5	200,2	180	190
N	8			
G	19	22,4	18	22
Gewicht kg	30,6	41,0	29	44,5

Modellcode	DY150 /R1			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD2	BD4
L	270			
C	138,8			
CS	93,8			
D	279,4	317,5	285	300
H	433	452	436	442,5
H1	190			
T	25,4	36,6	22	28
J	241,3	269,7	240	250
N	8	12	8	8
G	22,4	22,4	22	26
Gewicht kg	49,4	71,7	48	58

- Typ mit reduzierter Bohrung (/R1): DY200-/R1
- Flanschausführung

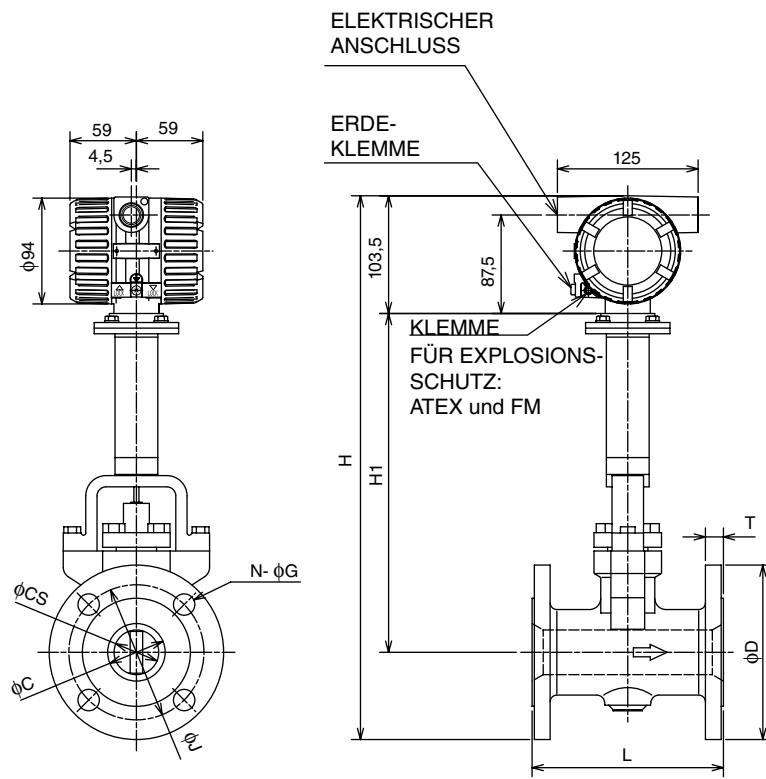
Einheit: mm



Modellcode	DY200 /R1					
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD1	BD2	BD3	BD4
L	310					
C	185,6					
CS	138,8					
D	342,9	381	340	340	360	375
H	484	503	482	482	492,5	500
H1	209					
T	28,4	41,1	24	24	30	34
J	298,5	330,2	295	295	310	320
N	8	12	8	12	12	12
G	22,4	25,4	22	22	26	30
Gewicht kg	70,7	102,9	67	67	74	90

- Typ mit reduzierter Bohrung Hochtemperaturversion(/R1/HT): DY040-/R1/HT bis DY150-/R1/HT
- Flanschausführung

Einheit: mm



Modellcode	DY040 /R1/HT			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD4	N/A
L	150			
C	39,7			
CS	25,7			
D	127	155,4	150	
H	439	453	450	
H1	272			
T	17,5	20,6	18	
J	98,6	114,3	110	
N	4			
G	15,7	22,4	18	
Gewicht kg	9,8	13,0	10,0	

Modellcode	DY050 /R1/HT			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD4	N/A
L	170			
C	51,1			
CS	39,7			
D	152,4	165,1	165	
H	458,5	465	405	
H1	279			
T	19,1	22,4	20	
J	120,7	127	125	
N	4	8	4	
G	19	19	18	
Gewicht kg	11,8	14,0	14,0	

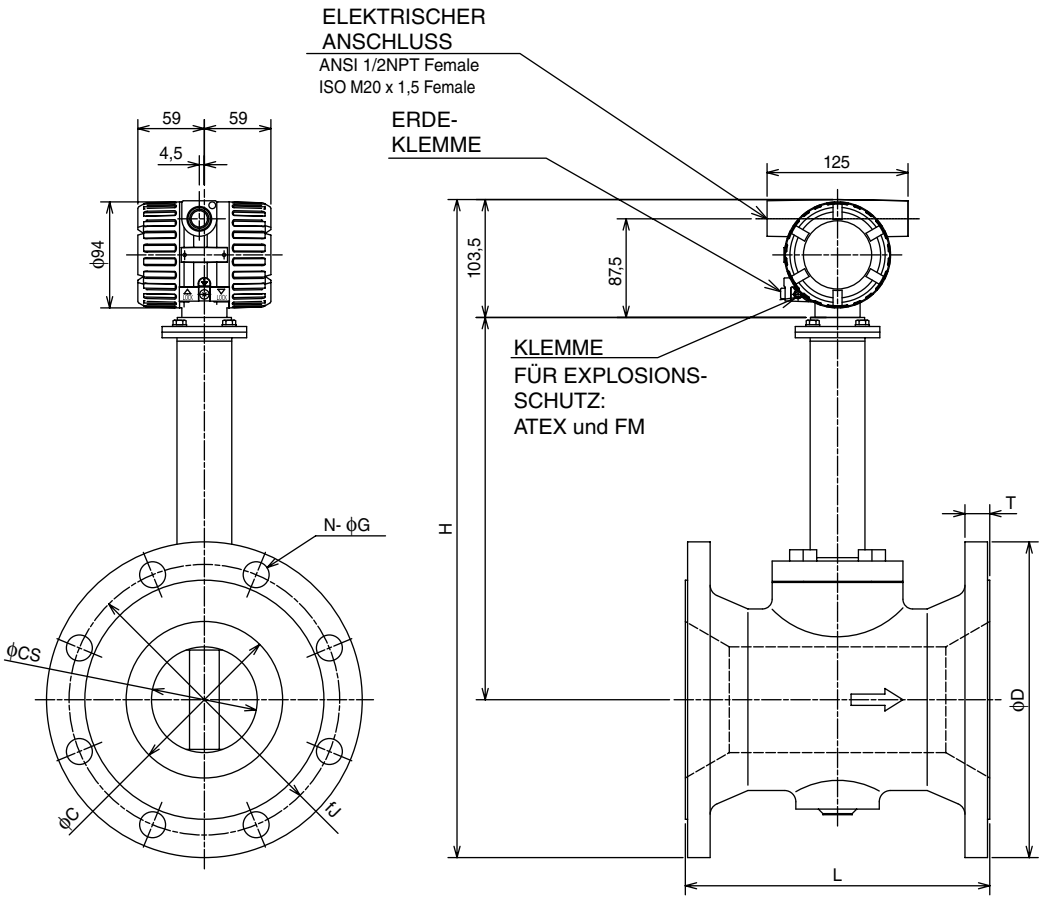
Modellcode	DY080 /R1/HT			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD2	BD4
L	200			
C	71			
CS	51,1			
D	190,5	209,6	200	200
H	500	509,5	504	504
H1	301			
T	23,9	28,4	20	24
J	152,4	168,2	160	160
N	4	8	8	8
G	19	22,4	18	18
Gewicht kg	22,3	27,3	22,0	24,0

Modellcode	DY100 /R1/HT			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD2	BD4
L	220			
C	93,8			
CS	71			
D	228,6	254	220	235
H	536	548,5	531	539
H1	318			
T	23,9	31,8	20	24
J	190,5	200,2	180	190
N	8			
G	19	22,4	18	22
Gewicht kg	31,0	41,4	31,0	40,0

Modellcode	DY150 /R1/HT			
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD2	BD4
L	270			
C	138,8			
CS	93,8			
D	279,4	317,5	285	300
H	576	595,5	579	586,5
H1	333			
T	25,4	36,6	22	28
J	241,3	269,7	240	250
N	8	12	8	8
G	22,4	22,4	22	26
Gewicht kg	49,4	71,7	49,0	70,0

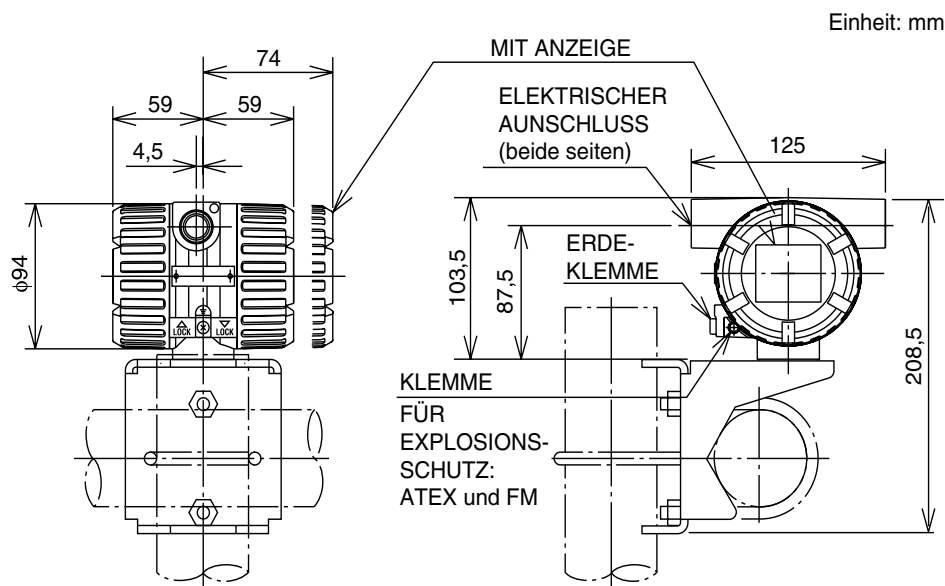
• Typ mit reduzierter Bohrung Hochtemperaturversion (/R1/HT): DY200-/R1/HT
Flanschausführung

Einheit: mm



Modellcode	DY200 /R1/HT					
Prozess-anschluss	BA1	BA2	BD1	BD2	BD3	BD4
L	310					
C	185,6					
CS	138,8					
D	342,9	381	340	340	360	375
H	614	633	612	612	622,5	630
H1	339					
T	28,4	41,1	24	24	30	34
J	298,5	330,2	295	295	310	320
N	8	12	8	12	12	12
G	22,4	25,4	22	22	26	30
Gewicht kg	70,7	102,9	70	72	80	90

• Messumformer, getrennte Ausführung



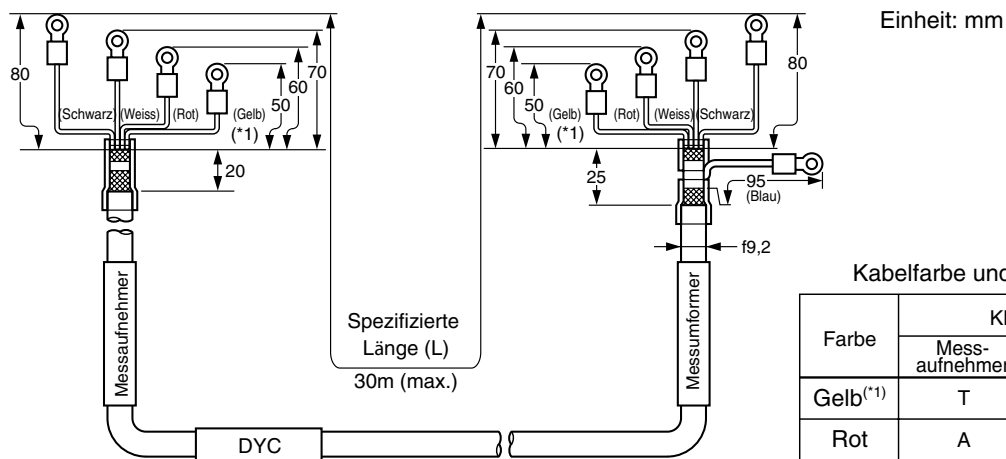
Gewicht: 1,9 kg

Hinweis: Für Messumformer mit Anzeige bitte 0,2 kg addieren.

Hinweis: Das Standard Material für die Halterung des getrennten Messumformers DYA ist lackierter Kohlenstoffstahl. Je nach Verfügbarkeit und kann dies bei Lieferung ohne Ankündigung auf Edelstahl geändert werden.

F020607.EPS

• Signalkabel für getrennte Ausführung (DYC)



Kabelfarbe und Klemme

Farbe	Klemme	
	Mess-aufnehmer	Mess-umformer
Gelb ^(*1)	T	T
Rot	A	A
Weiss	B	B
Schwarz	$\frac{\perp}{\equiv}$	C
Blau		$\frac{\perp}{\equiv}$

(*1) Nur für /MV

F0204_27.EPS

13 EXPLOSIONSGESCHÜTZTE INSTRUMENTE

In diesem Kapitel werden weitere Vorschriften und Unterschiede für explosionsgeschützte Instrumente beschrieben. Für explosionsgeschützte Instrumente haben die hier aufgeführten Punkte Vorrang vor den entsprechenden Beschreibungen an anderer Stelle dieser Bedienungsanleitung.



WARNUNG

Das Gerät darf im industriellen Umfeld nur von geschultem Personal verwendet werden.

13.1 ATEX



WARNUNG

- Das Gerät darf im industriellen Umfeld nur von geschultem Personal verwendet werden.
- Elektrostatische Aufladung kann eine Explosion verursachen. Vermeiden Sie elektrostatische Aufladungen zu erzeugen, wie Reiben mit einem trockenem Tuch auf der Geräteoberfläche.

13.1.1 Technische Daten

• Druckfeste Kapselung

Normen : EN60079-0: 2009,
EN60079-1: 2007

Zertifikat : DEKRA 11ATEX0212X

Schutzart : Ex d IIC T6...T1 Gb (kompakte Ausführung und getrennter Messwert aufnehmer)
: Ex d IIC T6 Gb (getrennter Messumformer)

Gruppe : II

Kategorie : 2G

Temperaturklassen:
: kompakte Ausführung und getrennter Messwert aufnehmer
: getrennter Messumformer T6

Temperature Class	Process Temperature
T6	-29°C to 80°C
T5	-29°C to 100°C
T4	-29°C to 135°C
T3	-29°C to 200°C
T2 *1	-29°C to 300°C
T1 *1	-29°C to 450°C

*1 Hinweis : /HT Version über 250°C verwenden.

Gehäuseschutzklasse: IP67

Umgebungstemperatur

- : -29 °C bis +60 °C (kompakte Ausführung und getrennter Messwert aufnehmer)
- : -40 °C bis +60 °C (getrennter Messumformer)
- : -29 °C bis +60 °C (kompakte Ausführung mit Anzeige)
- : -30 °C bis +60 °C (getrennter Messumformer mit Anzeige)

Umgebungsfeuchtigkeit : 0 bis 100 % r.F.

Spannungsversorgung: 10.5 to 42 Vdc max.

Ausgangssignal

- : Analogausgang 4 – 20 mA DC
- Impulsausgang Ein = 2 V DC, 200 mA
- Aus = 42 V DC, 4 mA

Besonderer Verschluss: Class A2-50 odern höher

• Eigensicher

Normen : EN 60079-0: 2009,
EN 60079-0: 2012,
EN 60079-11: 2012,
EN 60079-26: 2007

Zertifikat : DEKRA 13ATEX0192 X

Schutzart: Ex ia IIC T4...T1 Ga (kopakte Ausführung)
Ex ia IIC T6...T1 Ga (getrennter Messwert aufnehmer)
Ex ia IIC T4 Ga (getrennter Messumformer)

Gruppe : II

Kategorie : 1G

Maximaler Betriebsdruck
: 16 MPa (DY015 bis DY200)
5 MPa (DY250 und DY300)

Umgebungstemperatur
: -29°C bis +60°C (kompakte Ausführung)
: -29°C bis +80 [79]°C (getrennter Messwert aufnehmer) (Option /LT unter -29°C, [für Option /MV bei T6)
: -40°C bis +80°C (getrennter Messumformer ohne Anzeige)

13 EXPLOSIONSGESCHÜTZTE INSTRUMENTE

: -30°C bis +80°C (getrennter Messumformer mit Anzeige)

Temperaturklassen:

Kompakte Ausführung

Temperature Class	Process Temperature
T4	135°C
T3	199°C
T2*	250°C
T1*	250°C

Getrennter Messumformer

Temperature Class	Process Temperature *
T6	-196°C to 84 [+79]°C
T5	-196°C to 100°C
T4	-196°C to 135°C
T3	-196°C to 199°C
T2*	-196°C to 299 [+289]°C
T1*	-196°C to 449 [+439]°C

* /HT Version über 250°C verwenden., /LT Option unter -29°C verwenden, [] für Option /MV

Elektrische Daten:

Zum Anschluss des Signal-/Versorgungs- und Impulskreises des DY(/HT) und DYA an einen zertifizierten eigensicheren Kreis mit: $U_i = 30 \text{ V DC}$, $I_i = 300 \text{ mA DC}$, $P_i = 0,9 \text{ W}$, $C_i = 14 \text{ nF}$, $L_i = 0 \text{ mH}$
Elektrischer Anschluss : ANSI 1/2 NPT Innengewinde, ISO M20 x 1,5 Innengewinde

Besondere Bedingungen zur sicheren Verwendung

- Das Risiko von elektrostatischer Aufladung auf lackierten Flächen minimieren.
- Bei Aluminiumgehäusen, die in Bereichen installiert sind, wo EPL GA erforderlich ist, müssen Zündquellen, Zünd- oder Reibungsfunken, auch wenn diese selten auftreten, vermieden werden.
- Die Isolationsfestigkeit von mindestens 500 V a.c. r.m.s. zwischen den eigensicheren Kreisen und dem Gehäuse ist nur durch den Überspannungsschutz begrenzt.

13.1.2 Installation



WARNUNG

- Sämtliche Verdrahtungsarbeiten sind gemäß den örtlichen Installations- und elektrischen Vorschriften durchzuführen.
- Für den Durchflussmesser digital YEW FLO Modell DY aus der Serie der Wirbel-Durchflussmesser sind geeignete hitzebeständige Kabel zu verwenden (über 90°C), wenn die Umgebungstemperatur 60°C und/oder die Prozesstemperatur 200 °C übersteigt.

- In explosionsgefährdeten Bereichen sind zertifizierte druckfeste Kabeldurchführungen gemäß Schutzklasse „d“ zu verwenden, die für die Einsatzbedingungen geeignet und ordnungsgemäß installiert sind.
- Nicht verwendete Durchführungen sind mit geeigneten zertifizierten, druckfest gekapselten Blindstopfen zu verschließen.

Die Erdungsklemmen sind innerhalb und außerhalb des Anschlusskastens. Schließen Sie die Kabel an die Erdungsklemmen gemäß der Verdrahtungsprozedur (1) oder (2).

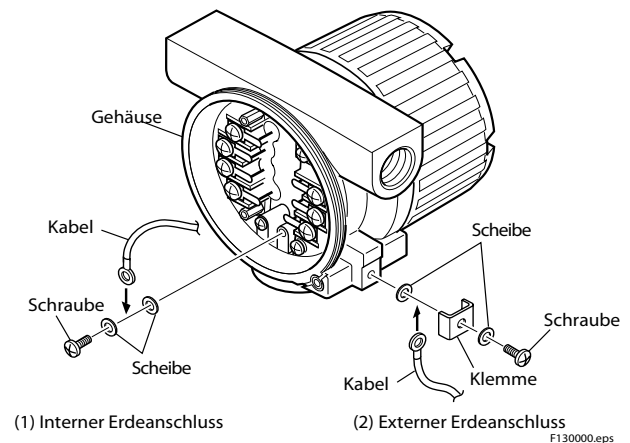


Abbildung 13.1.1 Verdrahtung der Erdungsanschlüsse

13.1.3 Betrieb



WARNUNG

- Warten Sie nach dem Ausschalten des Geräts mindesten 3 Minuten, bevor Sie die Abdeckungen öffnen.
- Achten Sie darauf, in explosionsgefährdeten Bereichen keine mechanische Funkenbildung zu verursachen, wenn Sie am Gerät oder dessen Peripherie arbeiten.

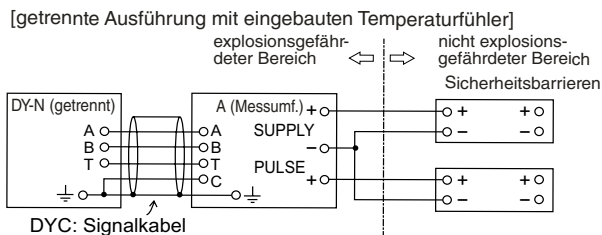
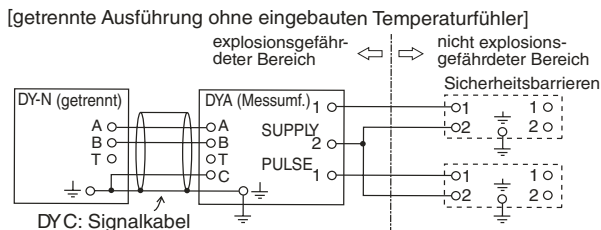
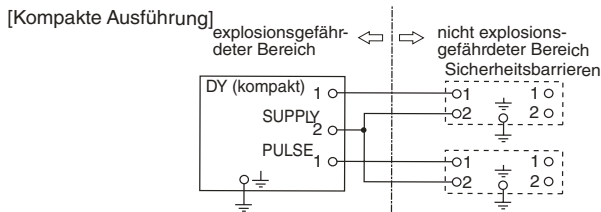
13.1.4 Wartung und Reparatur



WARNUNG

- Modifikationen am Gerät oder der Austausch von Komponenten durch andere als von der „Yokogawa Electric Corporation“ autorisierte Personen ist unzulässig und zieht den Verlust der Zertifizierung nach sich.

13.1.5 Installationsdiagramm und Installationshinweise zur eigensicheren Ausführung



Elektrische Daten:

Versorgungs- und Ausgangskreis
(SUPPLY + und -, PULSE + und -):
Maximale Eingangsspannung U_i : 30 V
Maximaler Eingangsstrom I_i : 300mA
Maximale Eingangsleistung P_i : 0,9 W
Interne Kapazität C_i : 14 nF
Interne Induktivität L_i : 0 mH

Hinweis:

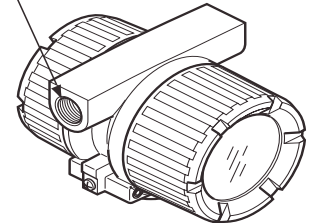
- Es muss sichergestellt werden, dass die Spannungsdifferenz zwischen den Ausgängen des zugeordneten Betriebsmittels (Sicherheitsbarrieren) nicht höher als 30V ist.
- Anschlusskabel sollten Typ A oder B gemäß IEC 60079-14 sein, anderenfalls darf die Summe der Ausgangsströme der Sicherheitsbarrieren nicht größer als 300mA sein.

F090105eps

13.1.6 Markierung der Kabeldurchführungen

Der Typ des elektrischen Anschlusses ist in der Nähe der Kabeldurchführungen entsprechend der folgenden Symbole eingeprägt:

Gewindegrösse	Markierung
ISO M20 X 1, Innengewinde	⚠ M
ANSI 1/2-14NPT, Innengewinde	⚠ N



F090203.EPS

13.1.7 Typenschilder

[Kompakte Ausführung, Druckfeste Kapselung]

digital YEWFLOW VORTEX FLOWMETER		OUTPUT MWP	MPa at 38°C	TAG NO.
MODEL	STYLE	K-FACTOR		
SUFFIX		RANGE		
		NO.		
SUPPLY V DC				
YOKOGAWA Made in _____				

[Getrennter Messwertaufnehmer, Druckfeste Kapselung]

digital YEWFLOW VORTEX FLOWMETER		OUTPUT MWP	MPa at 38°C	TAG NO.
MODEL	STYLE	K-FACTOR		
SUFFIX		RANGE		
		NO.		
SUPPLY V DC				
YOKOGAWA Made in _____				

[Getrennter Messumformer, Druckfeste Kapselung]

digital YEWFLOW VORTEX FLOWMETER		OUTPUT MWP	MPa at 38°C	TAG NO.
MODEL	STYLE	K-FACTOR		
SUFFIX		RANGE		
		NO.		
SUPPLY V DC				
YOKOGAWA Made in _____				

[Kompakte Ausführung, Eigensicher]

digital YEWFLOW VORTEX FLOWMETER		OUTPUT MWP	4 - 20mA DC / PULSE	MPa at 38°C	TAG NO.
MODEL	STYLE	K-FACTOR			
SUFFIX		RANGE			
		NO.			
SUPPLY 10.5 - 30V DC					
YOKOGAWA Made in _____					

[Getrennter Messwertaufnehmer, Eigensicher]

digital YEWFLOW VORTEX FLOWMETER		OUTPUT MWP	MPa at 38°C	TAG NO.
MODEL	STYLE	K-FACTOR		
SUFFIX		RANGE		
		NO.		
SUPPLY 10.5 - 30V DC				
YOKOGAWA Made in _____				

[Getrennter Messumformer, Eigensicher]

digital YEWFLOW VORTEX FLOW CONVERTER		OUTPUT MWP	4 - 20mA DC / PULSE	MPa at 38°C	TAG NO.
MODEL	STYLE	K-FACTOR			
SUFFIX		RANGE			
		NO.			
SUPPLY 10.5 - 30V DC					
YOKOGAWA Made in _____					

MODEL: Spezifizierter Modellcode

SUFFIX: Spezifizierter Zusatzcode

STYLE: Stylecode

SUPPLY: Versorgungsspannung

OUTPUT: Ausgangssignal

MWP: Maximaler Betriebsdruck

K-FACTOR: Gerätespezifischer Faktor

RANGE: Spezifizierter Bereich

NO.: Herstellungsseriennummer *1

*1) Die erste Nummer im 2. Block der "NO." Spalte ist die letzte Nummer des Produktionsjahres.

Z.B. Das Produktionsjahr ist als "year 2012" eingraviert.

NO. S5K965926 235 7

I Produziert in 2012

TAG NO.: Spezifizierte TAG No.

CE: CE Kennzeichnung

0344: Identifikationsnummer der benannten Stelle

II2G: Gruppe II Kategorie 2 Gas Atmosphäre

II1G: Gruppe II Kategorie 1 Gas Atmosphäre

II3G: Gruppe II Kategorie 3 Gas Atmosphäre

*2 Produkt - Produktionsland

13.2 FM

13.2.1 Technische Daten

• Druckfeste Kapselung

Normen : FM3600 2011, FM3611 2004, FM3615 2006, FM3810 1989, mit Ergänzung 1

Schutzart : Druckfest gekapselt Class I, Division 1, Groups A, B, C und D.
Staub-Zündschutz für Kla Class II/III, Division 1, Groups E, F und G

„ALLE INSTALLATIONSROHRE SIND BIS ZU EINEM ABSTAND VON MINDESTENS 45 CM VOM GERÄTEGEHÄUSE ABZUDICHTEN.“
„BEI DER INSTALLATION IN ABT. 2 SIND ABDICHTUNGEN NICHT ERFORDERLICH.“

Gehäuseschutzklasse TYP 4X

Temperaturklasse: T6

Umgebungstemperatur

: -29 °C bis +60 °C (kompakte Ausführung und getrennter Messwertaufnehmer)

: -40 °C bis +60 °C (getrennter Messumformer)

Umgebungsfeuchtigkeit : 0 bis 100 % r.F.

Spannungsversorgung: max. 42 V DC (kompakte Ausführung und getrennter Messwertaufnehmer)

Ausgangssignal (kompakte Ausführung)

: Analogausgang 4 - 20 mA DC

Impulsausgang Ein = 2 V DC, 200 mA

Aus = 42 V DC, 4 mA

Ausgangssignal (getrennter Messwertaufnehmer)

: Ausgangssignal zum Messumformer
30 Vp-p, 100 µAp-p

Ein-/Ausgangssignal (getrennter Messumformer)

: Analogausgang 4 - 20 mA DC

Impulsausgang Ein = 2 V DC, 200 mA

Aus = 42 V DC, 4 mA

: Eingangssignal vom Messwertauf-

nehmer 30 Vp-p, 100 µAp-p

Maximaler Betriebsdruck

: 15 MPa (DY015 bis DY200)

5 MPa (DY250 und DY300)

Gehäuse : Epoxidharz- oder Polyurethan-
beschichtung

• Eigensicher

- Normen : FM3600 1998, FM3610 2010, FM3611 2004, FM3810 2005, NEMA 250 1991, ANSI/ISA-60079-0: 2009, ANSI/ISA-60079-11: 2009
- Schutzart : Eigensicher für Class I, II, III, Division 1, Groups A, B, C, D, E, F und G, T4 und Class I, Zone 0, EEx ia IIC T4 Nicht zündfähig gemäß Klasse I, II, Abt. 2, Gr. A, B, C, D F und G, Class III, Division 1, T4 und Class I, Zone 2, Group IIC, T4.
- Umgebungstemperatur
 : -29 °C bis +60 °C (kompakte Ausführung)
 : -29 °C bis +80 °C (getrennter Messwertnehmer)
 : -40 °C bis +80 °C (getrennter Messumformer)
- Umgebungsfeuchtigkeit : 0 bis 100 % r.F. (keine Kondensation)
- Gehäuseschutzklasse, für Innen- und Außenbereiche: TYP 4X
- Elektrische Parameter:
 : $V_{max} = 30 \text{ V DC}$, $I_{max} = 165 \text{ mA DC}$,
 $P_i = 0,9 \text{ W}$, $C_i = 12 \text{ nF}$, $L_i = 0,15 \text{ mH}$
- Elektrischer Anschluss
 : ANSI 1/2 NPT Innengewinde

13.2.2 Verdrahtung

• Druckfeste Kapselung



WARNUNG

- Die Installation muss in Übereinstimmung mit National Electrical Code (ANSI/NFPA 70) und den lokalen Vorschriften ausgeführt werden.
- „ALLE INSTALLATIONSROHRE SIND BIS ZU EINEM ABSTAND VON MINDESTENS 45 CM VOM GERÄTEGEHÄUSE ABZUDICHTEN.“
 „BEI DER INSTALLATION IN ABT. 2 SIND ABDICHTUNGEN NICHT ERFORDERLICH.“

• Eigensicher



WARNUNG

Ein FM-zugelassenes Handterminal (Kommunikator) darf an jeder Stelle im Kreis zwischen digitalYEWFO und den Steuer- und Regelungskomponenten angeschlossen werden.

13.2.3 Betrieb



WARNUNG

- Die auf dem Typenschild des Messumformers angegebenen Hinweise sind strikt zu beachten. VOR DEM ENTFERNEN DER ABDECKUNG SIND ALLE STROMKREISE SPANNUNGSLOS ZU MACHEN. DIE MONTAGE MUSS GEMÄSS DEN ANWEISUNGEN IM HANDBUCH IM 01R06A00-01D-E ERFOLGEN.
- Achten Sie darauf, beim Arbeiten an dem Gerät und seinen Peripheriegeräten in Gefahrenbereichen keine mechanischen Funken zu erzeugen.

13.2.4 Wartung und Reparatur



WARNUNG

- Modifikationen am Gerät oder der Austausch von Komponenten durch andere als von der „Yokogawa Electric Corporation“ autorisierte Personen ist unzulässig und zieht den Verlust der FM-Zertifizierung nach sich.

13.2.5 Control Drawings

Model: DY Series

Date: April 16, 2001

12. Drawings

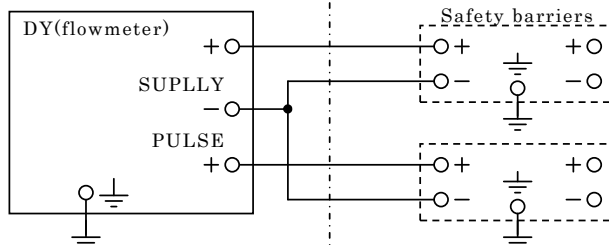
12.1 Installation Diagram

Intrinsically safe

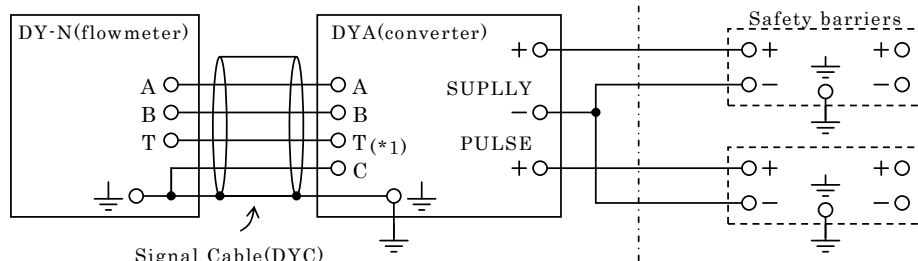
[Integral type]

Hazardous Location \longleftrightarrow Non Hazardous Location

Class I, II, III, Division 1,
Groups A,B,C,D,E,F and G,
and Class I, Zone 0, Group IIC



[Remote type]



(*1) Wire for T terminal

With temperature sensor type : installed

Without temperature sensor type : not installed

Electrical parameters of vortex flowmeter(DY) and vortex flow converter(DYA).

 $V_{max}=30\text{ V}$ $I_{max}=165\text{mA}$ $P_i=0.9\text{W}$ $C_i=12\text{nF}$ $L_i=0.15\text{mH}$

Installation requirements between flowmeter, converter and Safety Barrier

[Rev1] V_t or $V_{oc} \leq V_{max}$ I_t or $I_{sc} \leq I_{max}$ $P_o \leq P_i$ $C_a \geq C_i + C_{cable}$ $L_a \geq L_i + L_{cable}$ V_t , V_{oc} , I_t , I_{sc} , P_o , C_a and L_a are parameters of safety barrier.

Note :

1. In any safety barrier used output current must be limited by a resistor 'R' such that $I_{sc}=V_{oc}/R$.
- [Rev2] 2. Any Single FM Approved Barrier of multiple barriers FM Approved for this configuration who's parameters meet the above installation requirements.
3. Input voltage of the safety barrier must be less than $250V_{rms}/V_{dc}$.
- [Rev2] 4. Installation should be in accordance with National Electrical Code, ANSI/NFPA 70.
5. Dust-tight conduit seal must be used when installed in class II and III environments.
6. Do not alter drawing without authorization from FM.

Rev.1 :October 19, 2001 Y. Yamamoto

Rev.2 :November 5, 2001 Y. Yamamoto

Doc. No.: IFM019-A12 P.1

Drawing: Y. Yamamoto

Approved: K. Ichikawa

Yokogawa Electric Corporation

IFM019

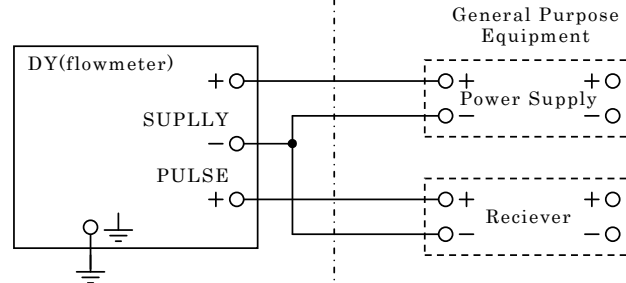
Model: DY Series

Date: April 16, 2001

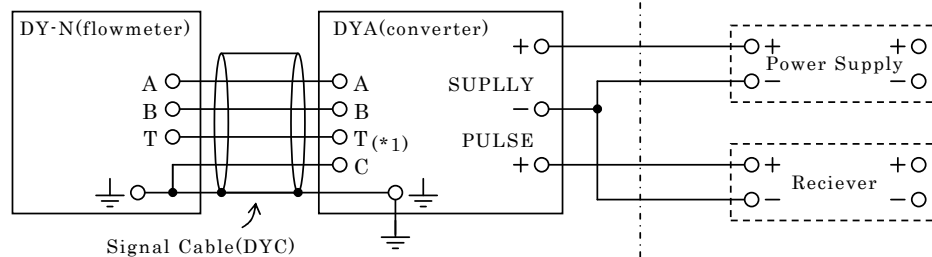
NonincendiveHazardous Location \longleftrightarrow Non Hazardous Location

Class I,II, Division 2,
Groups A,B,C,D,F and G,
Class III, Division 1,
and Class I, Zone 2, Group IIC

[Integral type]



[Remote type]



(*1) Wire for T terminal

With temperature sensor type : installed

Without temperature sensor type : not installed

Non-incendive field wire parameters of voltex flowmeter(DY) and vortex flow converter(DYA).

 $V_{max}=30\text{ V}$ $I_{max}=165\text{mA}$ $P_i=0.9\text{W}$ $C_i=12\text{nF}$ $L_i=0.15\text{mH}$

Installation requirements between flowmeter, converter and general purpose equipment.

Rev1 $V_t \text{ or } V_{oc} \leq V_{max}$
 $C_a \geq C_i + C_{cable}$

$I_t \text{ or } I_{sc} \leq I_{max}$
 $L_a \geq L_i + L_{cable}$

 $P_o \leq P_i$

V_t , V_{oc} , I_t , I_{sc} , P_o , C_a and L_a are nonincendive field wire parameters of general purpose equipment.

Note :

- Rev2** 1. The general purpose equipment must be FM Approved with Nonincendive field wiring parameter which meet the above installation requirements.
- Rev2** 2. Installation should be in accordance with National Electric Code, ANSI/NFPA 70.
3. Dust-tight conduit seal must be used when installed in class II and III environments.
4. Do not alter drawing without authorization from FM.

Rev.1 :October 19, 2001 Y. Yamamoto
Rev.2 :November 5, 2001 Y.Yamamoto

Doc. No.: IFM019-A12 P.2
Drawing: Y. Yamamoto
Approved: K. Ichikawa

Yokogawa Electric Corporation

IFM019

13.3 IECEx



WARNUNG

- Das Gerät darf im industriellen Umfeld nur von geschultem Personal verwendet werden.
- Elektrostatische Aufladung kann eine Explosion verursachen. Vermeiden Sie elektrostatische Aufladungen zu erzeugen, wie Reiben mit einem trockenem Tuch auf der Geräteoberfläche.

13.3.1 Technische Daten

• Druckfeste Kapselung

Normen : IEC 60079-0: 2007,
IEC 60079-1: 2007

Zertifikat : DEKRA 11ATEX0212X

Schutzart : Ex d IIC T6...T1 Gb (kompakte Ausführung und getrennter Messwert aufnehmer)
: Ex d IIC T6 Gb (getrennter Messumformer)

Temperaturklassen:

- : kompakte Ausführung und getrennter Messwertaufnehmer
- : getrennter Messumformer T6

Temperature Class	Process Temperature
T6	-29°C to 80°C
T5	-29°C to 100°C
T4	-29°C to 135°C
T3	-29°C to 200°C
T2 *1	-29°C to 300°C
T1 *1	-29°C to 450°C

*1 Hinweis : /HT Version über 250°C verwenden.

Gehäuseschutzklasse: IP67

Umgebungstemperatur

- : -29 °C bis +60 °C (kompakte Ausführung und getrennter Messwertaufnehmer)
- : -40 °C bis +60 °C (getrennter Messumformer)
- : -29 °C bis +60 °C (kompakte Ausführung mit Anzeige)
- : -30 °C bis +60 °C (getrennter Messumformer mit Anzeige)

Umgebungsfeuchtigkeit : 0 bis 100 % r.F.

Spannungsversorgung: 10.5 to 42 Vdc max.

Ausgangssignal

: Analogausgang 4 – 20 mA DC

Impulsausgang Ein = 2 V DC, 200 mA

Aus = 42 V DC, 4 mA

Besonderer Verschluss: Class A2-50 oder höher

• Eigensicher

Normen : EN 60079-0: 2009,
EN 60079-0: 2012,
EN 60079-11: 2012,
EN 60079-26: 2007

Zertifikat : DEKRA 13ATEX0192 X

Schutzart: Ex ia IIC T4...T1 Ga (kompakte Ausführung)
Ex ia IIC T6...T1 Ga (getrennter Messwertaufnehmer)
Ex ia IIC T4 Ga (getrennter Messumformer)

Gruppe : II

Kategorie : 1G

Maximaler Betriebsdruck

: 16 MPa (DY015 bis DY200)

5 MPa (DY250 und DY300)

Umgebungstemperatur

- : -29°C bis +60°C (kompakte Ausführung)
- : -29°C bis +80 [79]°C (getrennter Messwert aufnehmer) (Option /LT unter -29°C, [] für Option /MV bei T6)
- : -40°C bis +80°C (getrennter Messumformer ohne Anzeige)
- : -30°C bis +80°C (getrennter Messumformer mit Anzeige)

Temperaturklassen:

Kompakte Ausführung

Temperature Class	Process Temperature
T4	135°C
T3	199°C
T2*	250°C
T1*	250°C

Getrennter Messumformer

Temperature Class	Process Temperature *
T6	-196°C to 84 [+79]°C
T5	-196°C to 100°C
T4	-196°C to 135°C
T3	-196°C to 199°C
T2*	-196°C to 299 [+289]°C
T1*	-196°C to 449 [+439]°C

* /HT Version über 250°C verwenden., /LT Option unter -29°C verwenden, [] für Option /MV

Elektrische Daten:

Zum Anschluss des Signal-/Versorgungs- und Impulskreises des DY(/HT) und DYA an einen zertifizierten eigensicheren Kreis mit: $U_i = 30 \text{ V DC}$, $I_i = 300 \text{ mA DC}$, $P_i = 0,9 \text{ W}$, $C_i = 14 \text{ nF}$, $L_i = 0 \text{ mH}$
Elektrischer Anschluss : ANSI 1/2 NPT Innengewinde, ISO M20 x 1,5 Innengewinde

Besondere Bedingungen zur sicheren Verwendung

- Das Risiko von elektrostatischer Aufladung auf lackierten Flächen minimieren.
- Bei Aluminiumgehäusen, die in Bereichen installiert sind, wo EPL GA erforderlich ist, müssen Zündquellen, Zünd- oder Reibungsfunken, auch wenn diese selten auftreten, vermieden werden.
- Die Isolationsfestigkeit von mindestens 500 V a.c. r.m.s. zwischen den eigensicheren Kreisen und dem Gehäuse ist nur durch den Überspannungsschutz begrenzt.

13.3.2 Installation**WARNUNG**

- Sämtliche Verdrahtungsarbeiten sind gemäß den örtlichen Installations- und elektrischen Vorschriften durchzuführen.
- Für den Durchflussmesser digital YEW FLO Modell DY aus der Serie der Wirbel-Durchflussmesser sind geeignete hitzebeständige Kabel zu verwenden (über 90°C), wenn die Umgebungstemperatur 60°C und/oder die Prozesstemperatur 200 °C übersteigt.
- In explosionsgefährdeten Bereichen sind zertifizierte druckfeste Kabeldurchführungen gemäß Schutzklasse „d“ zu verwenden, die für die Einsatzbedingungen geeignet und ordnungsgemäß installiert sind.
- Nicht verwendete Durchführungen sind mit geeigneten zertifizierten, druckfest gekapselten Blindstopfen zu verschließen.

Die Erdungsklemmen sind innerhalb und außerhalb des Anschlusskastens. Schließen Sie die Kabel an die Erdungsklemmen gemäß der Verdrahtungsprozedur (1) oder (2).

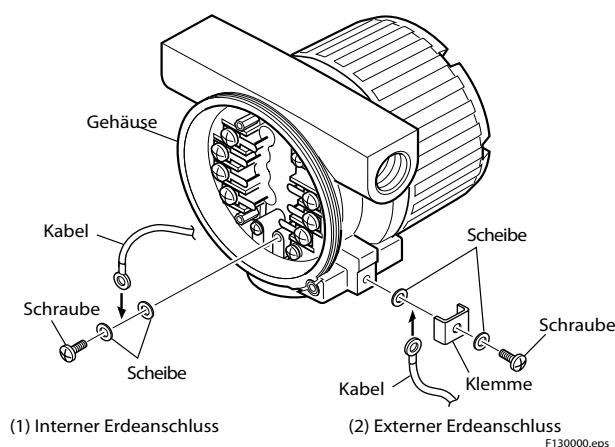


Abbildung 13.1.1 Verdrahtung der Erdungsanschlüsse

13.3.3 Betrieb**WARNUNG**

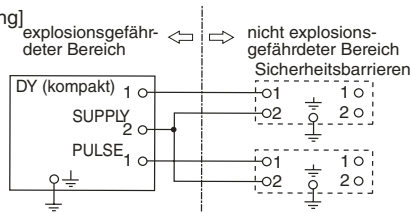
- Warten Sie nach dem Ausschalten des Geräts mindesten 3 Minuten, bevor Sie die Abdeckungen öffnen.
- Achten Sie darauf, in explosionsgefährdeten Bereichen keine mechanische Funkenbildung zu verursachen, wenn Sie am Gerät oder dessen Peripherie arbeiten.

13.3.4 Wartung und Reparatur**WARNUNG**

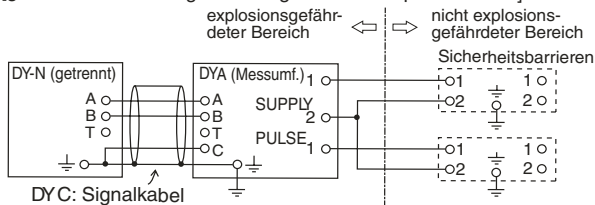
- Modifikationen am Gerät oder der Austausch von Komponenten durch andere als von der „Yokogawa Electric Corporation“ autorisierte Personen ist unzulässig und zieht den Verlust der Zertifizierung nach sich.

13.3.5 Installationsdiagramm und Installationshinweise zur eigensicheren Ausführung

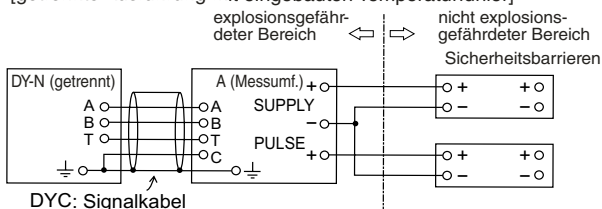
[Kompakte Ausführung]



[getrennte Ausführung ohne eingebauten Temperaturfühler]



[getrennte Ausführung mit eingebauten Temperaturfühler]



Elektrische Daten:

Versorgungs- und Ausgangskreis

(SUPPLY + und -, PULSE + und -):

Maximale Eingangsspannung U_i : 30 VMaximaler Eingangsstrom I_i : 300 mAMaximale Eingangsleistung P_i : 0,9 WInterne Kapazität C_i : 14 nFInterne Induktivität L_i : 0 mH

Hinweis:

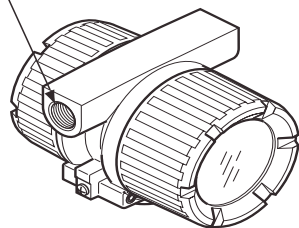
- Es muss sichergestellt werden, dass die Spannungsdifferenz zwischen den Ausgängen des zugeordneten Betriebsmittels (Sicherheitsbarrieren) nicht höher als 30V ist.
- Anschlusskabel sollten Typ A oder B gemäß IEC 60079-14 sein, anderenfalls darf die Summe der Ausgangsströme der Sicherheitsbarrieren nicht größer als 300mA sein.

F090105eps

13.3.6 Markierung der Kabeldurchführungen

Der Typ des elektrischen Anschlusses ist in der Nähe der Kabeldurchführungen entsprechend der folgenden Symbole eingepreßt:

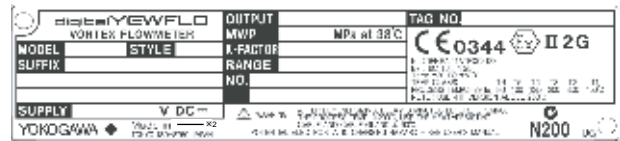
Gewindegröße	Markierung
ISO M20 X 1, Innengewinde	⚠ M
ANSI 1/2-14NPT, Innengewinde	⚠ N



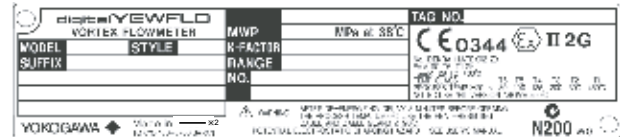
F090203.EPS

13.3.7 Typenschilder

[Kompakte Ausführung, Druckfeste Kapselung]



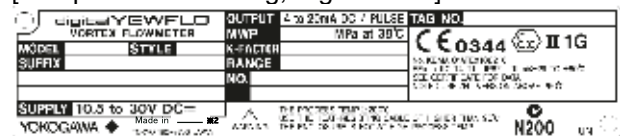
[Getrennter Messwertaufnehmer, Druckfeste Kapselung]



[Getrennter Messumformer, Druckfeste Kapselung]



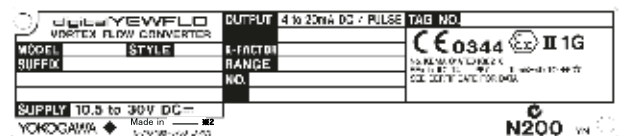
[Kompakte Ausführung, Eigensicher]



[Getrennter Messwertaufnehmer, Eigensicher]



[Getrennter Messumformer, Eigensicher]



MODEL: Spezifizierter Modellcode

SUFFIX: Spezifizierter Zusatzcode

STYLE: Stylecode

SUPPLY: Versorgungsspannung

OUTPUT: Ausgangssignal

MWP: Maximaler Betriebsdruck

K-FACTOR: Gerätespezifischer Faktor

RANGE: Spezifizierter Bereich

NO.: Herstellungsseriennummer *1

*1) Die erste Nummer im 2. Block der "NO." Spalte ist die letzte Nummer des Produktionsjahres.

Z.B. Das Produktionsjahr ist als "year 2012" eingraviert. NO. S5K965926 235 7

Produziert in 2012

TAG NO.: Spezifizierte TAG No.

CE: CE Kennzeichnung

0344: Identifikationsnummer der benannten Stelle

II2G: Gruppe II Kategorie 2 Gas Atmosphäre

II1G: Gruppe II Kategorie 1 Gas Atmosphäre

II3G: Gruppe II Kategorie 3 Gas Atmosphäre

*2 Produkt - Produktionsland

14 DRUCKGERÄTERICHTLINIE

In diesem Kapitel werden weitere Vorschriften und Hinweise bezüglich der PED (Druckgeräterichtlinie) beschrieben. Die hier aufgeführten Punkte haben Vorrang vor den entsprechenden Beschreibungen an anderer Stelle dieser Bedienungsanleitung.

(1) Technische Daten

Typ der Ausrüstung : Rohre
 Typ des Mediums : Flüssigkeiten und Gase
 Mediengruppe : 1 und 2

MODELL	DN (mm)*	PS (MPa)*	PS * DN	KATEGORIE**
DY015	15	42	630	Artikel 3,*** Paragraf 3
DY025	25	42	1050	Artikel 3,*** Paragraf 3
DY040	40	42	1680	II
DY050	50	42	2100	II
DY080	80	42	3360	II
DY100	100	42	4200	II
DY150	150	42	6300	III
DY200	200	42	8400	III
DY250	250	42	10500	III
DY300	300	42	12600	III
DY400	400****	25	10000	III

* PS: maximal zulässiger Druck für Durchflussmessrohr
 DN: Nennweite
 ** Bezieht sich auf Tabelle 6 im Anhang der EC-Druckgeräterichtlinie 97/23/EC („PED“).
 *** DY015 und DY025 unterliegen der PED nicht.
 **** Spezialanfertigung und -bestellung

(2) Installation



WARNUNG

- Ziehen Sie die Rohrverschraubungen mit den vorgeschriebenen Drehmomentwerten an.
- Ergreifen Sie Maßnahmen, um die Durchflussmesser von evtl. durch die Rohre geleiteten Schwingungskräften zu schützen.

(3) Betrieb



WARNUNG

- Das Instrument sollte mit Temperatur- und Druckwerten des Mediums betrieben werden, die innerhalb der normalen Betriebsbedingungen liegen.
- Die Umgebungstemperatur sollte ebenfalls den normalen Betriebsbedingungen entsprechen.
- Ergreifen Sie Maßnahmen zum Schutz gegen extreme Druckkräfte wie z.B. Wasser-Druckschläge etc.. Um solche Druckschläge zu vermeiden und unter dem maximal zulässigen Druck zu bleiben, stellen Sie die Sicherheitsventile des Systems etc. auf die geeigneten Werte ein.
- Sollte die Möglichkeit einer äußeren Feuergefahr bestehen, ergreifen Sie Sicherheitsmaßnahmen am Gerät selbst oder systemweit, um die Durchflussmesser davor zu schützen.
- Ergreifen Sie Maßnahmen zum Schutz der Rohrleitung gegenüber Abrasion und vermeiden Sie ein Abschleifen der Auskleidung, indem Sie keine Medien hindurchleiten, die z.B. Schlämme oder Sand enthalten.



WARNUNG

Der Bediener ist verantwortlich dafür, dass keine Korrosion und/oder Erosion durch das Medium verursacht wird, die die Sicherheit der Einheit als Druckgerät reduzieren können. Korrosion und Erosion können zur Beschädigung der Einheit, zu Personenschäden und zu Schäden in der Anlage führen. Sind Korrosion und Erosion möglich, ist die Unversehrtheit der Rohrleitungen regelmäßig zu überprüfen.

YOKOGAWA ELECTRIC CORPORATION
World Headquarters
9-32, Nakacho 2-chome, Musashino-shi
Tokyo 180-8750
Japan
www.yokogawa.com

YOKOGAWA CORPORATION OF AMERICA
2 Dart Road
Newnan GA 30265
USA
www.yokogawa.com/us

YOKOGAWA EUROPE B.V.
Euroweg 2
3825 HD AMERSFOORT
The Netherlands
www.yokogawa.com/eu

YOKOGAWA ELECTRIC ASIA Pte. LTD.
5 Bedok South Road
Singapore 469270
Singapore
www.yokogawa.com/sg

YOKOGAWA CHINA CO. LTD.
3F Tower D Cartelo Crocodile Building
No.568 West Tianshan Road Changing District
Shanghai, China
www.yokogawa.com/cn

YOKOGAWA MIDDLE EAST B.S.C.(c)
P.O. Box 10070, Manama
Building 577, Road 2516, Busaitteen 225
Muharraq, Bahrain
www.yokogawa.com/bh

Yokogawa has an extensive sales and distribution network.
Please refer to the European website (www.yokogawa.com/eu) to contact your nearest representative.

Manufactured by:
YOKOGAWA ELECTRIC CORPORATION
World Headquarters
9-32, Nakacho 2-chome, Musashino-shi
Tokyo 180-8750, Japan

or
Manufactured by:
Rota Yokogawa
Rheinstr. 8
D-79664 Wehr
Germany



YOKOGAWA ◆